

À la pointe de la performance et de la productivité.

Fraiseuse à froid W 250 Fi





À la pointe de la performance et de la productivité.



La puissante fraiseuse à froid se démarque par une performance maximale couplée à une productivité de pointe.

Grâce à la possibilité de changer rapidement l'unité de fraisage ou le tambour de fraisage avec le système MCS - Multiple Cutting System, la fraiseuse voit son champ d'applications s'étendre à des largeurs de fraisage de 2,2 m, 2,5 m, 3,5 m ou 3,8 m.

En mode automatique, la commande de machine innovante MILL ASSIST établit toujours le rapport le plus favorable entre rendement de fraisage et coûts de fonctionnement - elle permet également de sélectionner une stratégie d'exécution du chantier en termes de coûts, de rendement ou de qualité.

La large bande de chargement frontal et la puissance motrice élevée assurent une capacité de chargement maximale.

Intégré dans la commande de la machine, le système de nivellement LEVEL PRO **ACTIVE** optimise la précision du contrôle de la hauteur et du positionnement de la machine.

Aperçu des points forts de la fraiseuse à froid

04
05

Utilisation

1 | CONFORT ÉLEVÉ DANS LE POSTE DE CONDUITE

- > Visibilité optimale sur les principales zones de travail
- > Éclairage LED particulièrement puissant
- > Compartiments de rangement largement dimensionnés
- > Chauffage efficace du poste de conduite
- > Toit protecteur variable, réglable verticalement
- > SMART KEY permettant de mémoriser des paramètres machine spécifiques de l'utilisateur

2 | INTERFACE HOMME-MACHINE (IHM) INTUITIVE

- > Flexibilité dans la conception des pupitres de commande pour une parfaite maîtrise de la machine
- > Pupitre de commande 2" avec touches de favoris
- > Pupitres de commande 5" pour le nivellement
- > Pupitres de commande 7" pour un affichage pratique des principales informations
- > Système caméra/moniteur haut de gamme robuste avec pupitre de commande 10"

Qualité

3 | NIVELLEMENT POLYVALENT ET DE PRÉCISION LEVEL PRO ACTIVE

- > Nouveau concept d'utilisation simple **LEVEL PRO ACTIVE**
- > Nouvelles fonctions automatiques et supplémentaires
- > Nivellement 3D et laser optimisé
- > Bras de nivellement des deux côtés avec capteur Sonic Ski
- > Système multiplex optimisé

4 | HAUTE FIABILITÉ

- > Concept de diagnostic moderne
- > Commande de machine redondante
- > Réseau CAN robuste et fiable
- > Protection anti-vandalisme efficace
- > Service et maintenance conçus pour une exécution rapide



Fraisage

5 | TECHNOLOGIE DE TAILLE UNIQUE

- > Changement très rapide du tambour de fraisage avec **MCS BASIC**
- > Changement simple de l'unité de fraisage
- > Protection contre l'usure optimisée sur l'unité de fraisage
- > Système de porte-pics interchangeables HT22 très résistant à l'usure
- > Nouvelle pièce supérieure de porte-outils HT22 **PLUS** avec durée de vie prolongée

6 | SYSTÈME MILL ASSIST INNOVANT

- > **FONCTIONNEMENT AUTOMATIQUE MILL ASSIST** pour une maîtrise des coûts maximale
- > Concept de double moteur unique pour une puissance et une efficacité maximales
- > Présélection supplémentaire de la stratégie d'exécution du chantier en mode automatique
- > Présélection clair d'une qualité de fraisage constante
- > Affichage innovant de l'efficacité de la machine



Performance

7 | RENDEMENT DE FRAISAGE MAXIMAL

- > Double moteur **ACTIVE DUAL POWER** pour une plage de rendement exceptionnelle
- > Grande course du reprofileur avec profondeur de positionnement élevée
- > Chargement du matériau fraisé souple et puissant
- > **ACTIVE CONVEYOR** pour le pivotement du convoyeur en fonction de l'angle de braquage

8 | SYSTÈME INFORMATIF WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER (WPT)

- > Système télématique éprouvé **WITOS FleetView**
- > **WPT** disponible en option pour la documentation claire du rendement de fraisage
- > Création automatique de rapports de cubage
- > Affectation de chantier par carte satellite
- > Documentation des consommables permettant le calcul des coûts d'exploitation

Rentabilité

9 | EFFICACITÉ MAXIMALE

- > Solutions uniques dans le boîtier de commande moteur pour une consommation de diesel réduite
- > Arrêt automatique du double moteur
- > Puissance et rentabilité maximales à bas régime
- > Concept de double ventilateur pour un refroidissement optimal

10 | MACHINE À LA TECHNOLOGIE RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT

- > Épuration maximum des gaz d'échappement pour un minimum d'émissions
- > Réduction des émissions sonores lors du déplacement
- > Unité d'aspiration **VCS** optimisée
- > Fonction marche/arrêt du moteur depuis le pupitre de commande externe
- > Gestion efficace de l'eau

CONNECTED MILLING

06
07

FRAISEUSE
À FROID



CONNECTED
MILLING



EXPLOITANT





OPÉRATEUR

L'efficacité du flux d'informations est un facteur essentiel qui rend les processus à la fois plus simples, plus rapides et plus rentables. Dans le domaine de la technologie de fraisage, WIRTGEN désigne ce principe sous le terme de **CONNECTED MILLING**, un concept qui se trouve depuis longtemps au cœur des préoccupations de l'entreprise.

CONNECTED MILLING représente un flux d'informations diversifié et moderne entre la machine et ses différents composants, l'opérateur, l'atelier de service et les bureaux d'affectation des équipements. Disposer de toutes ces données et informations permet d'améliorer l'efficacité des missions de fraisage tout en augmentant la fiabilité des machines.

Au sein de la nouvelle génération de fraiseuses grande capacité, les nouveaux composants innovants du **CONNECTED MILLING** incluent l'intelligent système d'assistance **MILL ASSIST** ainsi que le système de calcul précis du rendement de fraisage **WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER**.

MILL ASSIST permet d'analyser les principales informations telles que la charge du moteur, le type de tambour de fraisage, la profondeur de fraisage ou encore la pression d'avancement afin, par exemple, de régler la vitesse optimale de rotation du tambour de fraisage. En outre, l'opérateur peut présélectionner une stratégie d'exécution de chantier en termes de coûts, de rendement ou de qualité.

Le **WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER** détermine le profil de fraisage transversal par balayage laser. La géolocalisation par GPS ainsi que des palpeurs supplémentaires permettent de déterminer avec précision le rendement de fraisage surfacique et le volume fraisé. Enfin, un rapport est créé automatiquement et indique par exemple aux bureaux d'affectation des machines, le rendement de fraisage journalier, y compris tous les consommables, le plan de situation précis ainsi que de nombreuses autres informations. L'écran du pupitre de commande fournit les principales informations directement à l'opérateur.

Avec la nouvelle génération de fraiseuses grande capacité WIRTGEN, **CONNECTED MILLING** prend une place encore plus importante pour les exploitants de machines.

Grand confort dans le poste de conduite

VISIBILITÉ OPTIMALE SUR LES PRINCIPALES ZONES DE TRAVAIL

Parfaitement au point, le concept de vue dégagée de la fraiseuse grande capacité assiste sensiblement l'opérateur dans son travail et débouche sur des résultats de fraisage de toute précision. Ainsi, la plateforme du poste de conduite sur le côté droit peut être élargie de plus de 20 cm par rapport au bord extérieur de la machine pour assurer une vue optimale sur la surface à fraiser et le chargement du matériau fraisé. En outre, le châssis au design étroit présente une forme en « taille de guêpe » à l'avant à gauche et à droite, et à l'arrière à droite, permettant ainsi à l'opérateur d'avoir toujours le train de chenilles et le bord de fraisage bien en vue.

ÉCLAIRAGE LED PARTICULIÈREMENT PUISSANT

La W 250 Fi dispose de projecteurs de travail LED particulièrement puissants agencés tout autour de la machine, ainsi que d'un éclairage pour le poste de

conduite et d'une lumière « Welcome and Go home » pour un accès confortable. La machine est également dotée d'un éclairage du pupitre de commande ainsi que d'un éclairage pour l'unité de fraisage avec projecteur supplémentaire pour le remplacement des pics, et peut, en option, disposer de ballons d'éclairage LED. Un éclairage optimal est ainsi assuré même dans des conditions de luminosité difficiles.

COMPARTIMENTS DE RANGEMENT LARGEMENT DIMENSIONNÉS

La W 250 Fi est dotée de compartiments de rangement spacieux pour stocker les palpeurs de nivellement, les chassepics et les seaux à pics. À l'arrière de la machine, le compartiment XXL en option de 1 620 litres peut accueillir jusqu'à 72 seaux à pics ; en option encore, il est aussi possible de prévoir un compartiment de rangement supplémentaire de 265 litres dans le poste de conduite.

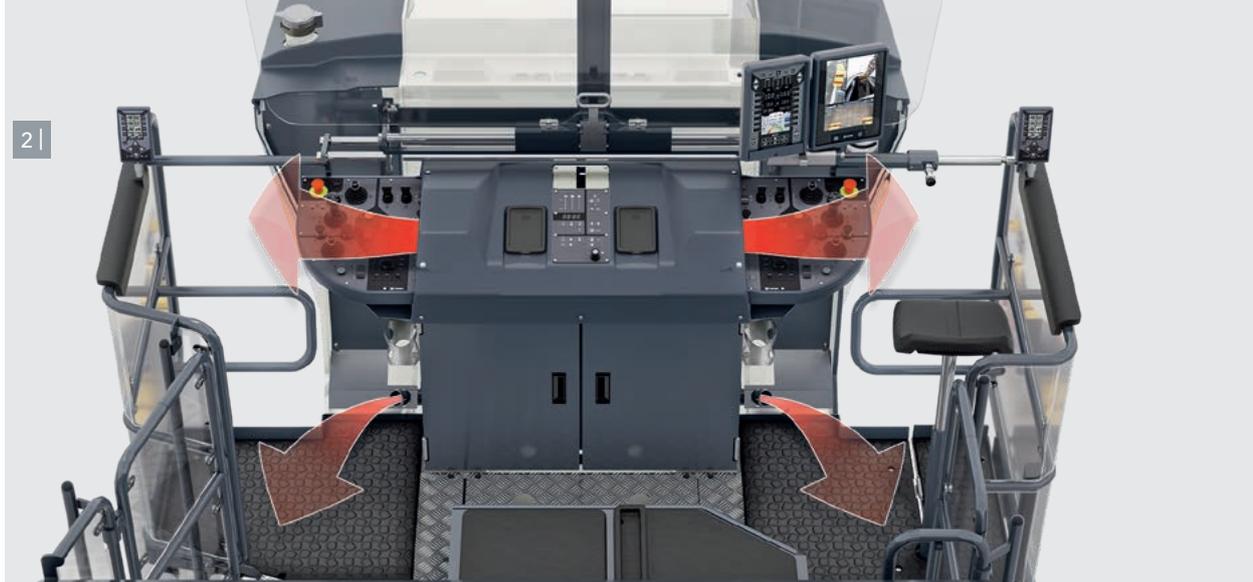


1 | Poste de conduite ergonomique.

2 | Chaleur optimale au niveau des mains et des pieds.

3 | Toit protecteur variable réglable verticalement en hauteur.

4 | Toit protecteur en position de transport.



CHAUFFAGE EFFICACE DU POSTE DE CONDUITE

La fraiseuse à froid est doté d'un système de chauffage du poste de conduite de grande puissance calorifique. Des buses de soufflage intelligemment agencées dans la zone des mains et des pieds assurent un effet thermique agréable. La chaleur générée est maintenue efficacement autour de l'opérateur grâce aux éléments de protection latérale contre le vent et les intempéries et au toit protecteur qu'il est possible d'abaisser.

TOIT PROTECTEUR VARIABLE, RÉGLABLE VERTICALEMENT

Le toit protecteur réglable en hauteur par commande hydraulique permet un réglage individuel de la hauteur en fonction de la mission et des conditions météorologiques. La régulation de hauteur peut s'effectuer par

une simple pression de touche pendant le fraisage, par exemple pour éviter les branches basses sur une route bordée d'arbres. Les robustes pare-brises sont équipés d'essuie-glaces. Couissant indépendamment les unes des autres, les coques extérieures du toit offrent une protection supplémentaire contre la pluie. Les garde-corps sont équipés d'éléments de protection contre le vent et les intempéries.

SMART KEY

Le porte-clé SMART KEY permet de mémoriser des paramètres de la machine réglables individuellement, comme la configuration d'affichage ou l'affectation des touches de favoris. Les données spécifiques de l'utilisateur peuvent être mémorisées sur cinq porte-clés différents et transférées facilement sur d'autres fraiseuses à froid.

Interface homme-machine IHM intuitive

FLEXIBILITÉ DANS LA CONCEPTION DES PUPITRES DE COMMANDE POUR UNE PARFAITE MAÎTRISE DE LA MACHINE

La nouvelle conception des pupitres de commande permet de les regrouper selon les spécifications du client. Le principal défi à relever pour les ingénieurs en développement de WIRTGEN consistait à fournir la possibilité d'afficher clairement et dans leur totalité le statut, les diagnostics et les informations destinées à l'opérateur de la machine. Facilement compréhensible et intuitive, la nouvelle conception des pupitres de commande satisfait pleinement à cette exigence.

PUPITRE DE COMMANDE 2" AVEC TOUCHES DE FAVORIS

Il est possible d'intégrer jusqu'à deux pupitres de commande 2" supplémentaires sur le poste de conduite, dans les garde-corps gauche et droit, ce qui facilite la conduite et la rend plus efficace. Jusqu'à 21 fonctions favorites peuvent être programmées, comme le pivotement du convoyeur.

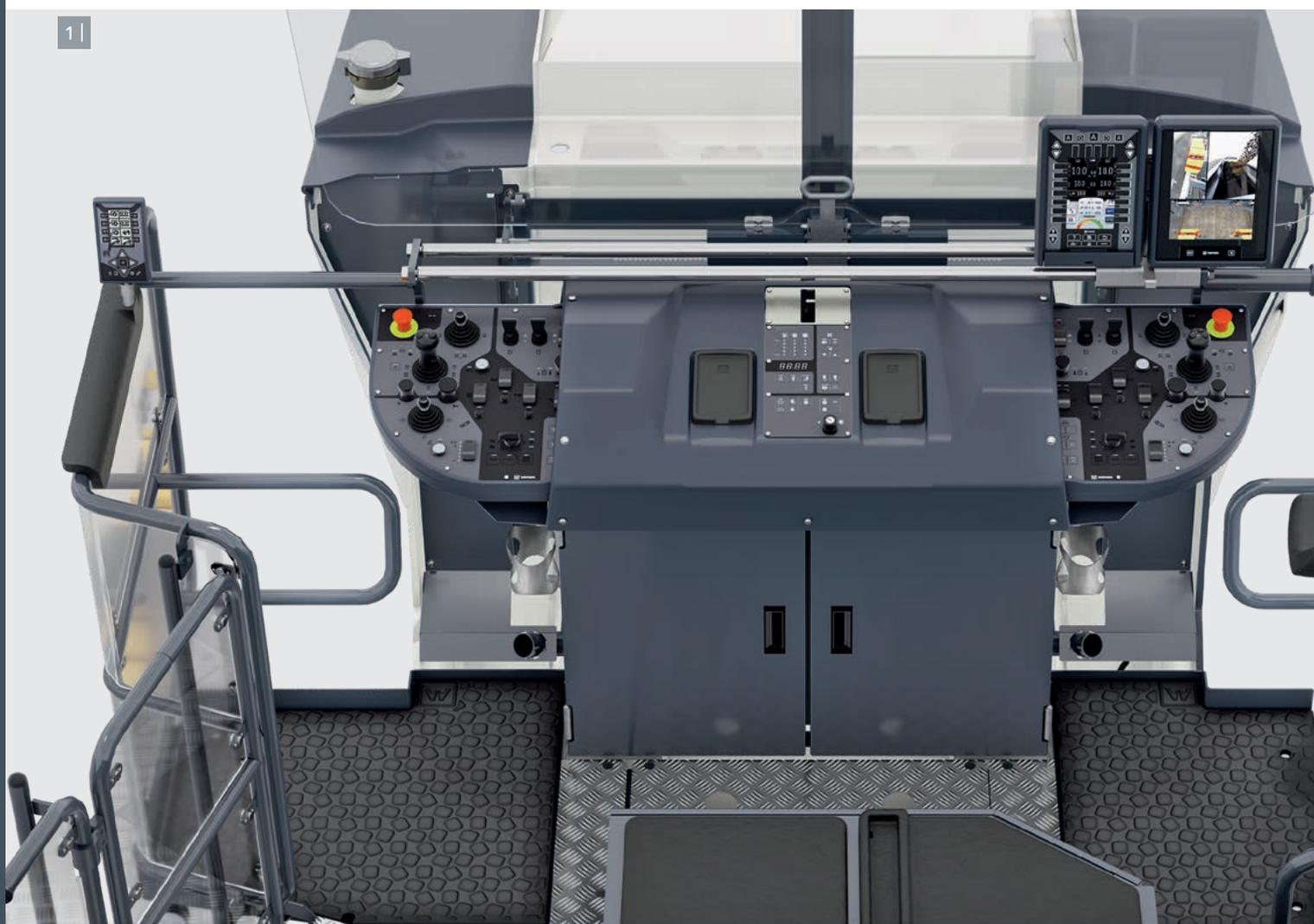
PUPITRES DE COMMANDE 5" POUR LE NIVELLEMENT

Pour le nivellement avec le système **LEVEL PRO ACTIVE**, il est possible d'installer en option jusqu'à deux pupitres de commande 5" supplémentaires à droite et à gauche de la machine pour le personnel au sol.

PUPITRES DE COMMANDE 7" POUR UN AFFICHAGE PRATIQUE DES PRINCIPALES INFORMATIONS

Qu'il soit placé en haut sur le poste de conduite ou bien en position basse, le nouveau concept de pupitre de commande fournit des informations à la fois claires et complètes. Ainsi, le pupitre de commande 7" affiche à tous les opérateurs de la machine les informations suivantes : états de charge de la machine, températures, pressions hydrauliques, niveaux de diesel et d'eau, contrôle du nivellement, messages de statut et de diagnostic, ainsi que des informations d'ordre général telles que l'heure.

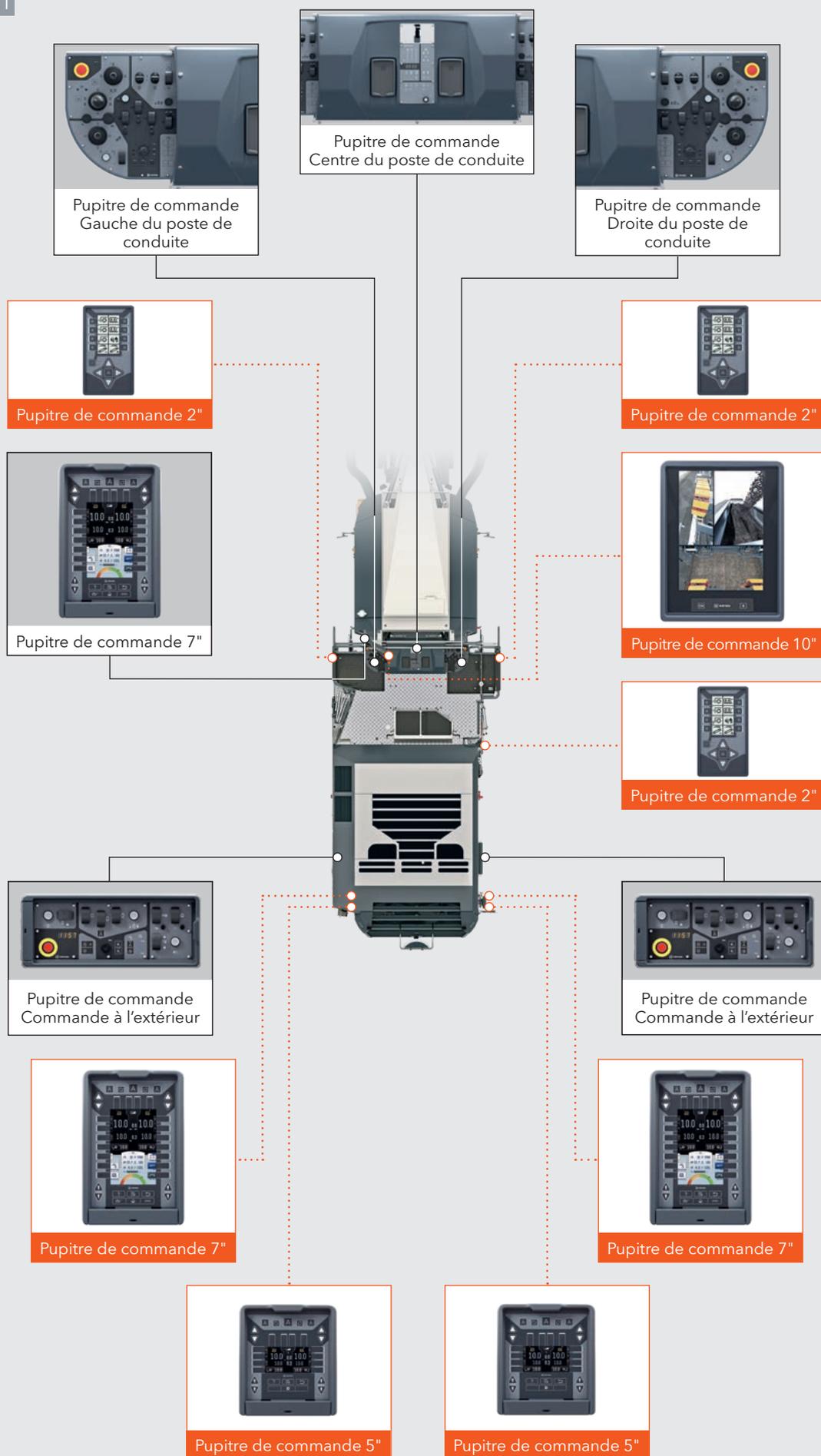
1 |



1 | Agencement individuel et convivial des pupitres.

2 | Vue d'ensemble des différents pupitres de commande et de leur emplacement.

2 |



□ = Pupitres de commande standard
 □ = Pupitres de commande en option



Utilisation

Interface homme-machine IHM intuitive

SYSTÈME CAMÉRA/MONITEUR HAUT DE GAMME ROBUSTE AVEC PUPITRE DE COMMANDE 10"

Un système vidéo à 2, 4 ou 8 caméras est disponible en option. Le système vidéo à 2 caméras affiche les images vidéo sur le pupitre de commande 7" du poste de conduite. Le système vidéo à 4 et 8 caméras comprend un pupitre de commande 10" supplémentaire qui peut afficher plusieurs images vidéo en même temps sur un

écran partagé. Les robustes dispositifs vidéo permettent à l'opérateur de surveiller directement les principales zones de travail, comme la zone de chargement du matériau sur camion ou encore la surface fraîsée derrière le reprofileur.

11



1 | Pupitre de commande 10" à écran partagé pour l'affichage simultané de plusieurs images vidéo.

2 | Pupitre de commande 5" en option destiné à l'affichage du nivellement pour le personnel au sol.

3 | Différents dispositifs vidéo pour une parfaite surveillance des principales zones.

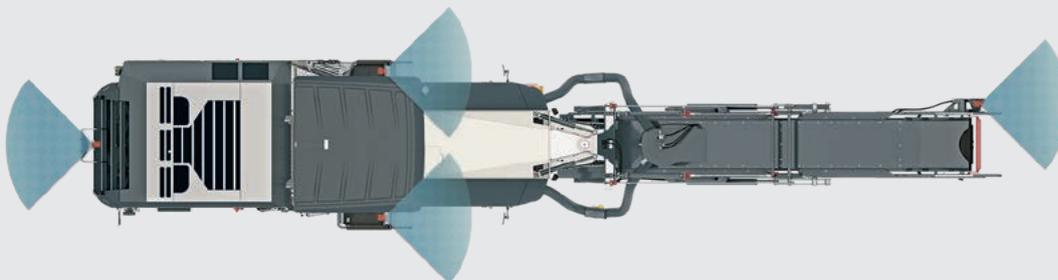


3 |

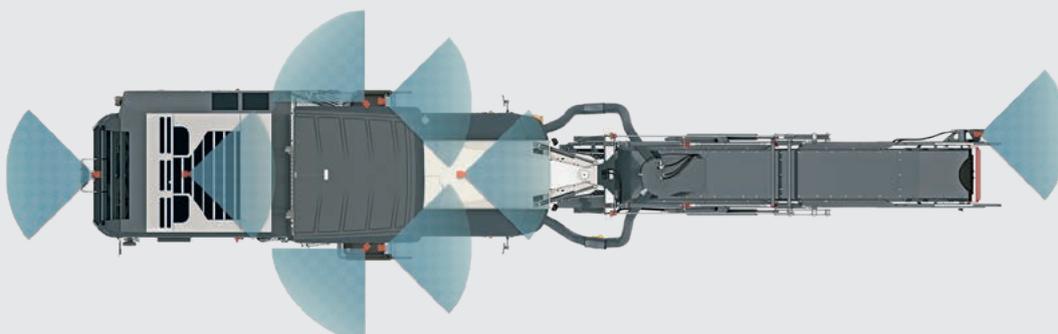
Système vidéo à 2 caméras :
Caméra arrière / caméra chargement



Système vidéo à 4 caméras :
Système vidéo à 2 caméras, caméras supplémentaires à droite et à gauche de la machine vers l'avant



Système vidéo à 8 caméras :
Système vidéo à 4 caméras, caméras supplémentaires à droite et à gauche vers l'arrière / caméra reprofileur / caméra devant le tambour de fraisage



Qualité

Polyvalence et précision du nivellement **LEVEL PRO ACTIVE**

NOUVEAU CONCEPT D'UTILISATION SIMPLE **LEVEL PRO ACTIVE**

Spécialement conçu pour les fraiseuses à froid, le nouveau système de nivellement automatique **LEVEL PRO ACTIVE** est équipé de pupitres de commande innovants qui permettent une utilisation simple et intuitive. Entièrement intégré dans la commande de la machine, il apporte un niveau d'automatisation élevé grâce à l'interconnexion des principales commandes de la machine et à la préprogrammation de résultats de fraisage de précision. Avec l'équipement 3D, **LEVEL PRO ACTIVE** offre en outre une interface à système 3D adaptée à la pratique.

NOUVELLES FONCTIONS AUTOMATIQUES ET SUPPLÉMENTAIRES

Le système de nivellement **LEVEL PRO ACTIVE** offre de nombreuses fonctions automatiques et supplé-

mentaires venant alléger la tâche de l'opérateur. Tous les palpeurs connectés sont affichés sur le pupitre de commande afin d'être sélectionnés. Ce principe permet également d'accélérer les processus de travail. Ainsi, la machine peut être par exemple facilement et rapidement surélevée dans son intégralité pour passer une plaque d'égout.

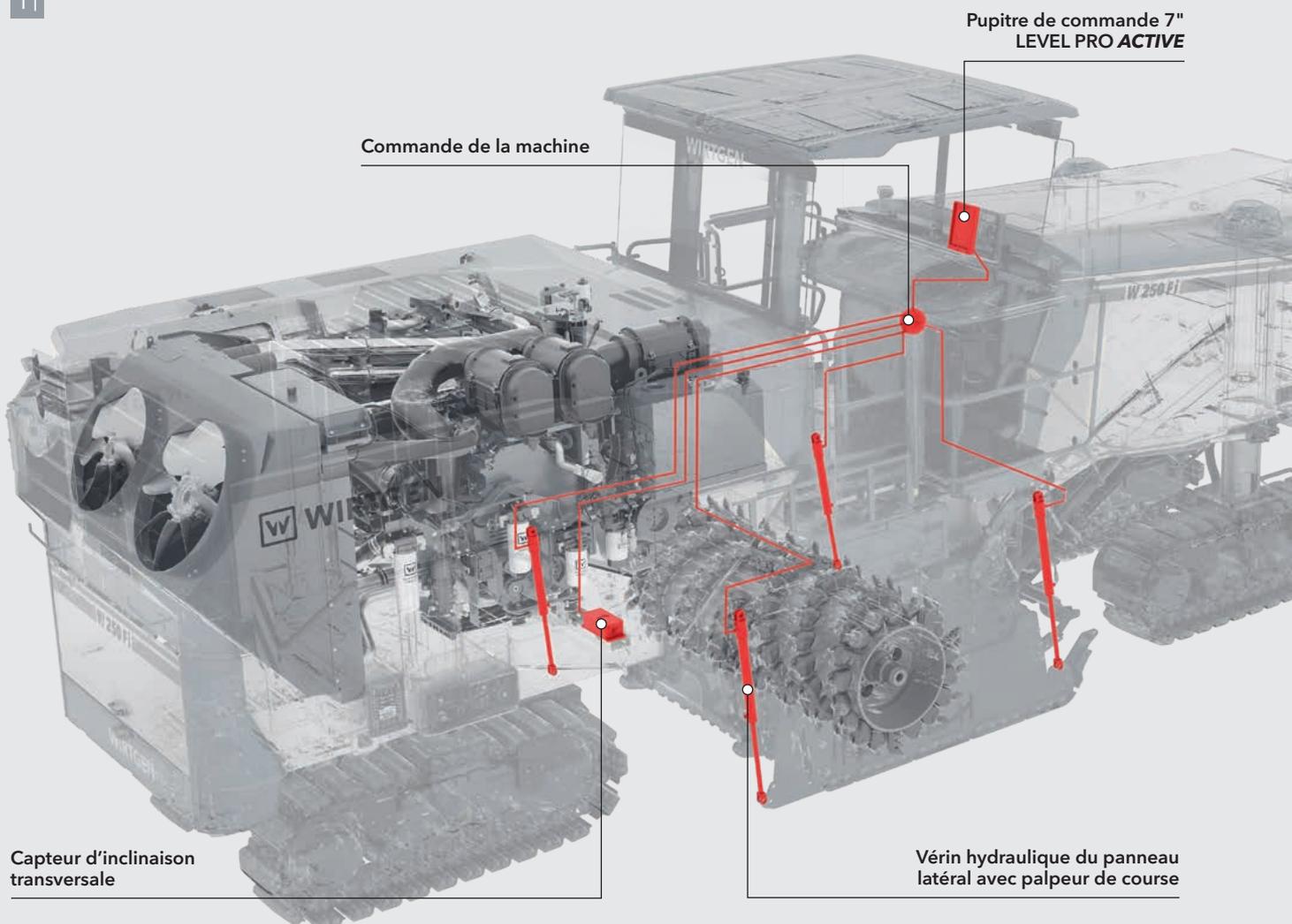
NIVELLEMENT 3D ET LASER OPTIMISÉ

Il est désormais beaucoup plus simple de fixer les capteurs laser sur le toit protecteur de la fraiseuse à froid, ce qui facilite l'utilisation de systèmes 3D.

BRAS DE NIVELLEMENT À DROITE ET À GAUCHE AVEC CAPTEUR SONIC SKI

Les nouveaux bras de nivellement avec capteur Sonic Ski permettent de palper sans contact, des deux côtés, un fil ou une surface de référence à une distance du

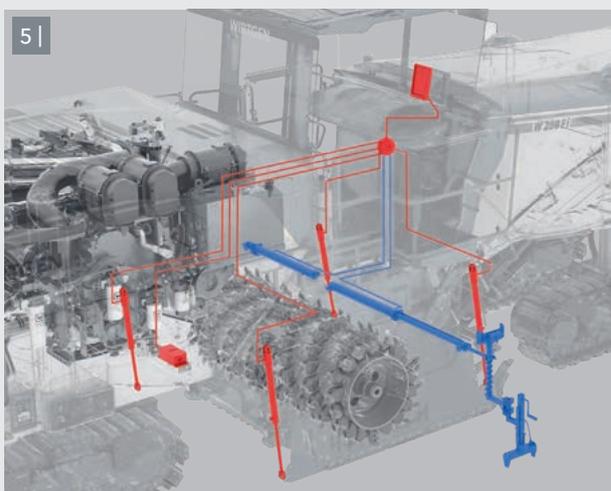
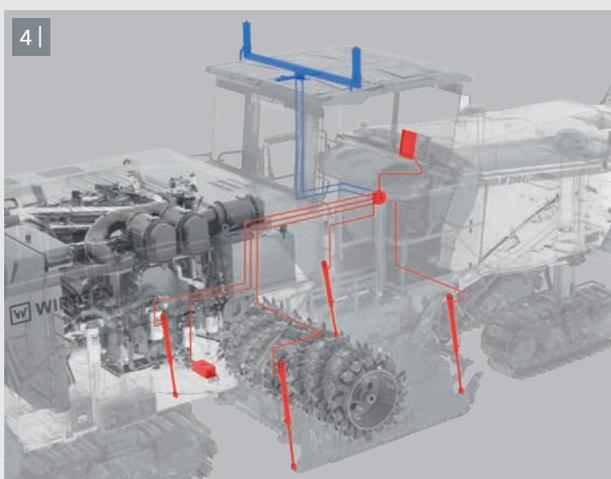
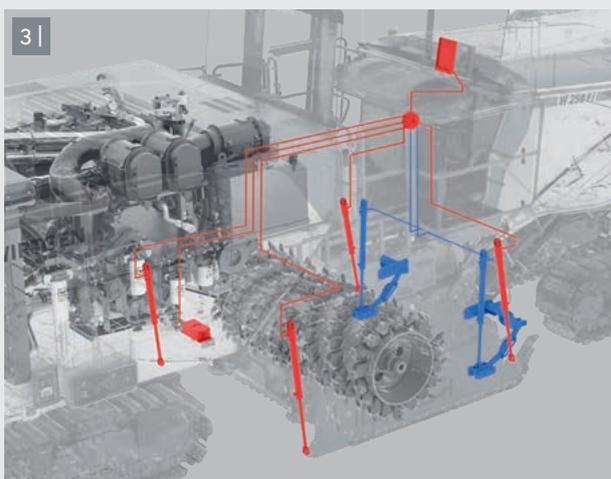
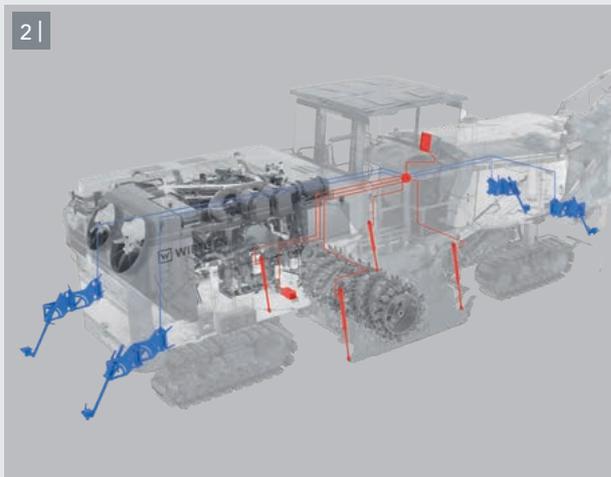
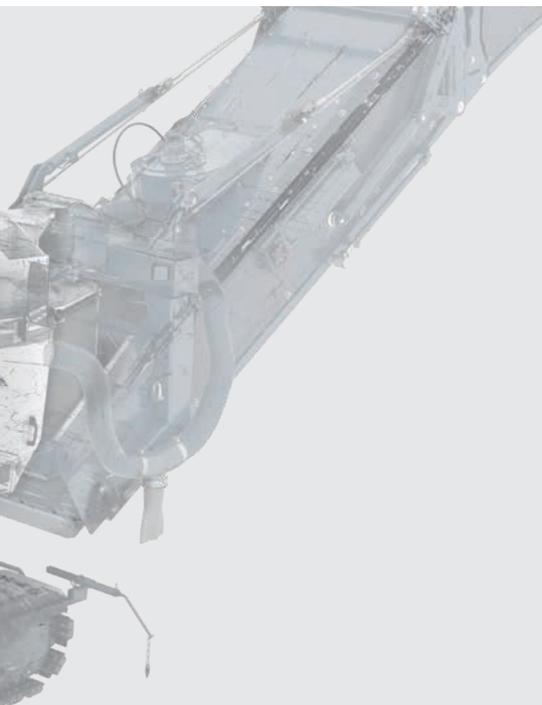
11



bord de fraisage pouvant atteindre 1 900 mm. Le bras équipé du capteur Sonic Ski peut alors être déplacé vers l'extérieur jusqu'à 840 mm par commande hydraulique en cours de fraisage depuis le pupitre de commande. Un réglage mécanique permet une course télescopique supplémentaire de 880 mm.

SYSTÈME MULTIPLEX OPTIMISÉ

Le système Multiplex se compose, de chaque côté de la machine, de deux capteurs ultrasons fixés sur deux bras pivotants d'une grande souplesse de réglage. Ce système a l'avantage d'offrir une grande plage de réglage pour des missions de nivellement variées, ainsi qu'un faible poids des différentes unités. Pour le transport de la machine, les bras pivotants sont simplement rabattus contre la machine.



1 | W 250 Fi avec palpeurs de nivellement standards.

2 | Système Multiplex comprenant jusqu'à quatre capteurs ultrasons.

3 | Palpage devant le tambour de fraisage.

4 | Nivellement 3D/laser.

5 | Bras de nivellement télescopable.

Qualité Haute fiabilité

16
17

CONCEPT DE DIAGNOSTIC MODERNE

Le nouveau concept de diagnostic guide l'opérateur de manière simple et intuitive pour analyser les erreurs. L'écran affiche clairement à l'opérateur tout dysfonctionnement éventuel, avec la description de l'erreur. Celle-ci peut alors être localisée grâce à des graphiques en couleur optimisés et facilement compréhensibles. Disposant également de textes explicatifs détaillés, l'opérateur n'a plus qu'à éliminer l'erreur.

COMMANDE DE MACHINE REDONDANTE

La fraiseuse à froid est équipée de trois ordinateurs de commande interchangeables pour permettre à l'opérateur de conduire la machine même en cas de

panne de l'un des ordinateurs. Les deux pupitres de commande 7" dans le poste de conduite et à l'extérieur pour le personnel au sol sont eux aussi interchangeables et gardent la totalité des fonctions de la machine.

RÉSEAU CAN ROBUSTE ET FIABLE

Le bus CAN est prévu en deux exemplaires dans les zones importantes de la machine, interchangeables en cas de besoin. Les principaux éléments de commande sont équipés d'une transmission de signal à deux canaux permettant d'exécuter une fonction même en cas de perte de l'un des signaux. L'opérateur est en outre informé en cas de perte de signal.

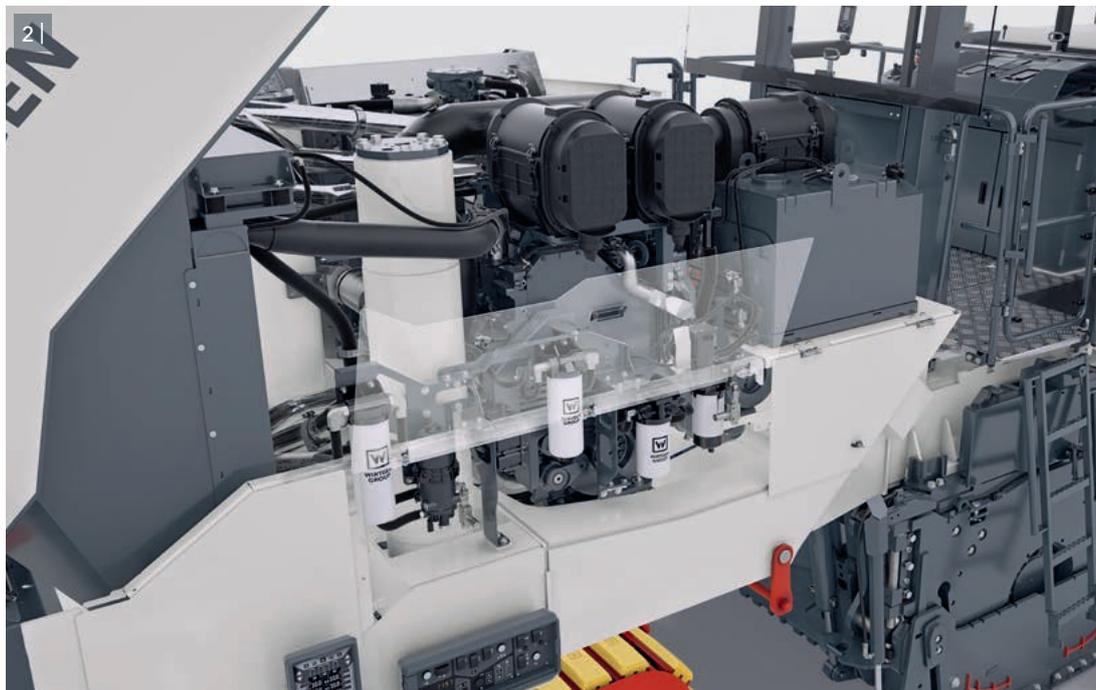
11



1 | Transmission graphique directe du message d'erreur pour diagnostic avec localisation claire.

2 | Accès optimal aux points d'entretien.

3 | Protection sûre et rapide des pupitres de commande.



PROTECTION ANTI-VANDALISME EFFICACE

La nouvelle protection antivandalisme met les pupitres de commande à l'abri de tout recours à la force ou du vol. Les pupitres de commande à gauche et à droite du poste de conduite peuvent être poussés et verrouillés dans le pupitre de commande principal. Les pupitres de commande alignés sur le poste de conduite sont rabattus et sécurisés au-dessus du pupitre de commande du centre à l'aide d'un mécanisme spécial. La sécurisation simple des pupitres de commande permet également de préparer rapidement le transport de la machine.

SERVICE ET MAINTENANCE CONÇUS POUR UNE EXÉCUTION RAPIDE

La W 250 Fi se distingue par une plus grande facilité d'accès de ses points d'entretien. Ainsi, les filtres à air et à huile hydraulique sont très facilement accessibles depuis la passerelle lorsque le capot moteur est ouvert. Les filtres à huile moteur et à particules diesel sont faciles d'accès depuis le sol pour la maintenance. En outre, tous les principaux composants de la machine sont rapidement et facilement accessibles.

CHANGEMENT TRÈS RAPIDE DU TAMBOUR DE FRAISAGE AVEC MCS **BASIC**

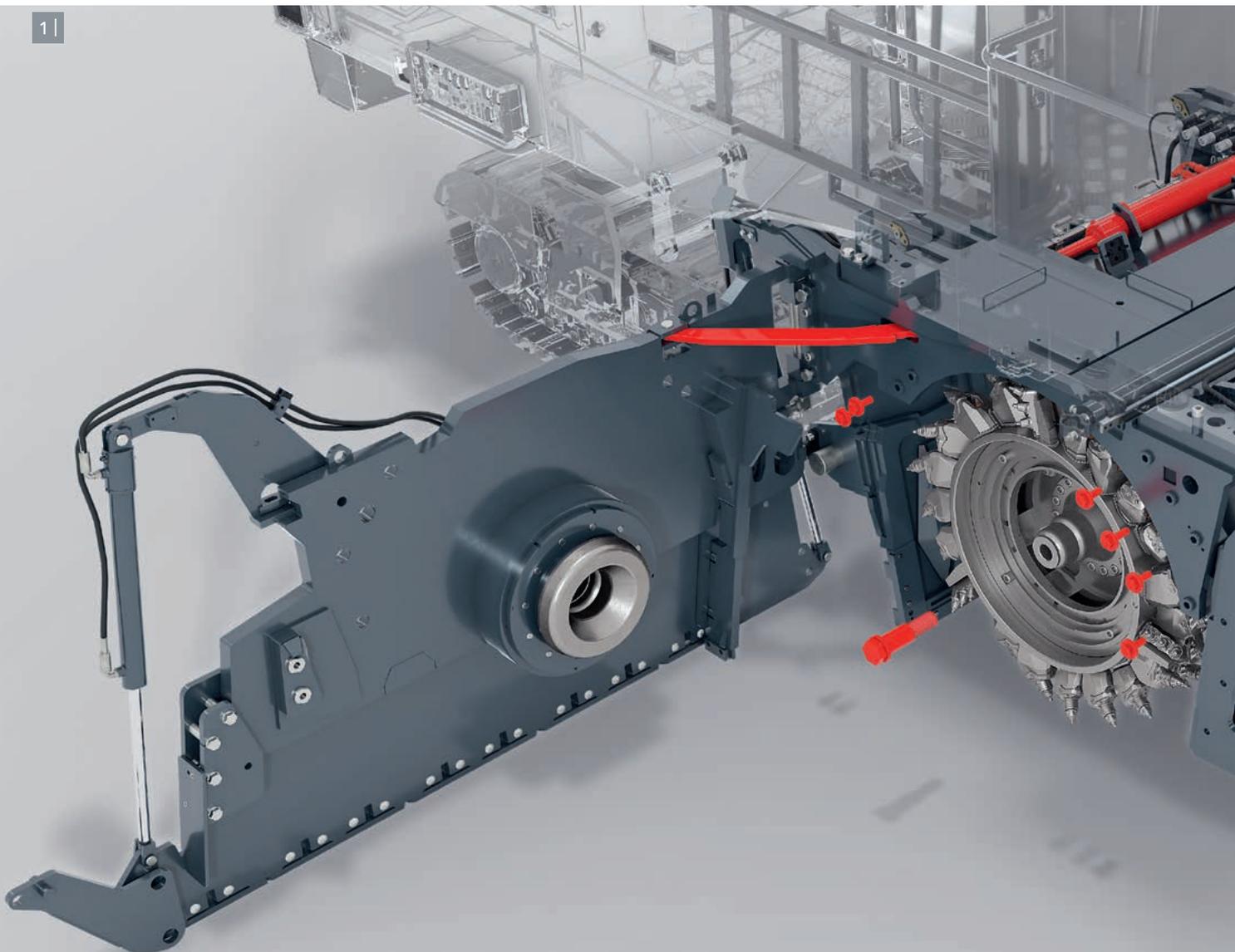
Avec la nouvelle génération de tambours de fraisage MCS, le changement du tambour de fraisage est encore plus rapide. Une pression de touche suffit pour desserrer une seule vis centrale par l'intermédiaire du dispositif de rotation du tambour de fraisage. L'opérateur n'a ensuite plus qu'à retirer le tambour de fraisage. Assistée par vérin hydraulique, l'ouverture de la porte latérale droite s'effectue rapidement et sans effort.

1 | *Changement encore plus rapide du tambour de fraisage avec le nouveau système de tambour de fraisage MCS **BASIC**.*

2 | *Grand choix de différents tambours de fraisage MCS.*

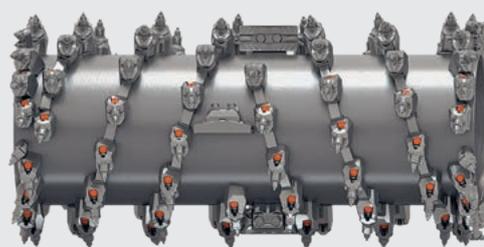
Ce processus simplifié présente de nombreux avantages. Ainsi, le remplacement rapide des tambours de fraisage spécifiques à une application avec différents écartements des pics augmente la productivité de la machine. Le remplacement rapide et l'utilisation d'un tambour de fraisage parfaitement adapté à l'application réduisent les coûts d'usure. En outre, cela garantit une grande flexibilité pour réagir aux exigences du chantier au quotidien qui, aujourd'hui, évoluent constamment.

1 |



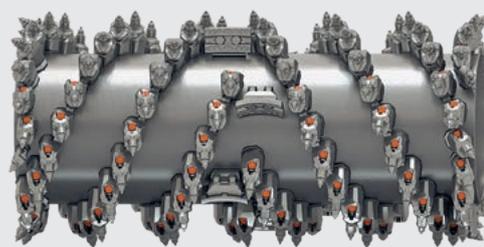
CHANGEMENT SIMPLE DE L'UNITÉ DE FRAISAGE

La nouvelle unité de fraisage à changement rapide peut être utilisée pour différentes largeurs de fraisage : 2,2 m, 2,5 m, 3,5 m ou 3,8 m. Grâce au système simplifié de changement rapide, il suffit d'une heure environ pour changer des unités de fraisage de différentes largeurs. Cette opération est bien plus simple car la course du réglage en hauteur de la machine a été nettement augmentée. En outre, il suffit de relier une connexion électrique, quatre raccords rapides hydrauliques et une conduite d'eau.



ECO-Cutter

Largeur de fraisage : 2 200 mm
 Profondeur de fraisage : 0-350 mm
 Écartement des pics : 25 mm



Tambour de fraisage standard

Largeur de fraisage : 2 200 mm
 Profondeur de fraisage : 0-350 mm
 Écartement des pics : 18 mm



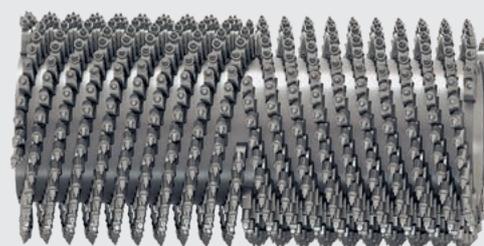
Tambour de fraisage standard

Largeur de fraisage : 2 200 mm
 Profondeur de fraisage : 0-350 mm
 Écartement des pics : 15 mm



Tambour de fraisage fin

Largeur de fraisage : 2 200 mm
 Profondeur de fraisage : 0-100 mm
 Écartement des pics : 8 mm



Tambour de fraisage microfin

Largeur de fraisage : 2 200 mm
 Profondeur de fraisage : 0-30 mm
 Écartement des pics : 6 x 2 mm

Fraisage

Technologie de taille unique

PROTECTION CONTRE L'USURE OPTIMISÉE SUR L'UNITÉ DE FRAISAGE

Le panneau latéral est équipé des deux côtés de patins de protection extrêmement résistants à l'usure. En option, des poulies de roulement supplémentaires fixées au panneau latéral évitent les rayures sur l'enrobé. En outre, le système anti-plaque glisse sur le revêtement sur les poulies de roulement, réduisant l'usure.

SYSTÈME DE PORTE-PICS INTERCHANGEABLES HT22 TRÈS RÉSISTANT À L'USURE

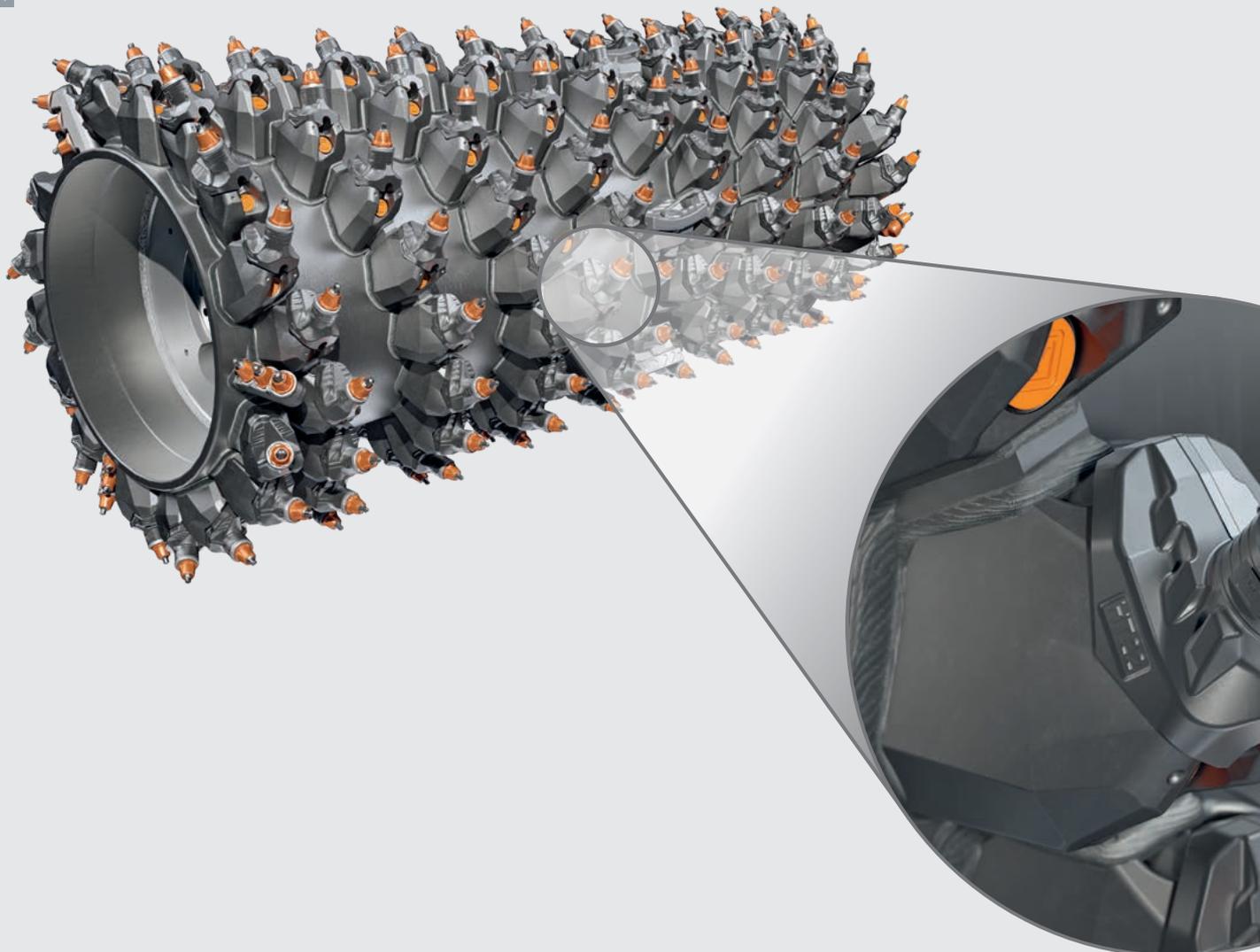
Dotés du système de porte-pics interchangeables **HT22**, les tambours de fraisage de la W 250 Fi se prêtent parfaitement aux missions de fraisage exigeantes. En outre, la conception robuste des tambours

de fraisage permet de changer rapidement l'emmanchement des porte-pics interchangeables directement sur le chantier, si besoin est.

NOUVEL EMMANCHEMENT DE PORTE-OUTILS HT22 PLUS AVEC DURÉE DE VIE PROLONGÉE

Le nouvel emmanchement du porte-outil **HT22 PLUS** se démarque par un repère de centrage innovant dans la surface d'appui du pic. Combiné à la nouvelle génération X² de pics à tige cylindrique, il permet une réduction de l'usure du porte-outil pouvant aller jusqu'à 25 %. La rotation du pic à tige cylindrique s'en trouve elle aussi optimisée. Qualité supérieure de la surface fraisée et allongement des intervalles de remplacement sont deux atouts majeurs du nouvel emmanchement.

11

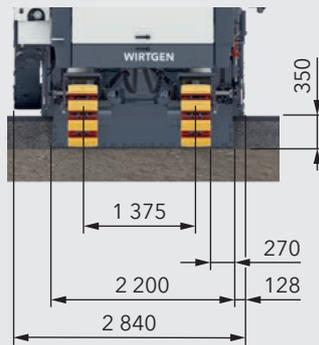


1 | Système de porte-pics interchangeable HT22 très résistant à l'usure.

2 | Unités de fraisage de 2,2 m, 2,5 m, 3,5 m et 3,8 m.

2 |

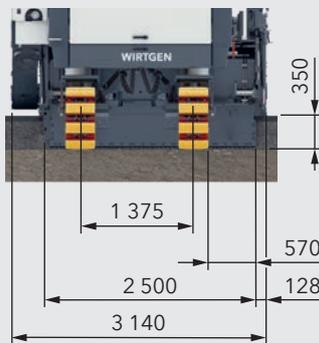
W 250 Fi avec unité de 2,2 m



Tambour de fraisage standard

Largeur de fraisage : 2 200 mm
 Profondeur de fraisage : 0-350 mm
 Écartement des pics : 15 mm

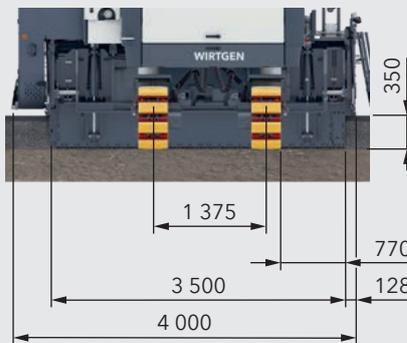
W 250 Fi avec unité de 2,5 m



Tambour de fraisage standard

Largeur de fraisage : 2 500 mm
 Profondeur de fraisage : 0-350 mm
 Écartement des pics : 15 mm

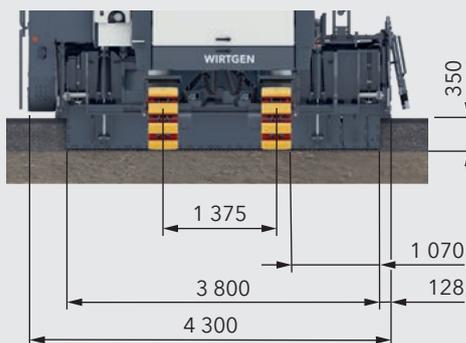
W 250 Fi avec unité de 3,5 m



Tambour de fraisage standard

Largeur de fraisage : 3 500 mm
 Profondeur de fraisage : 0-350 mm
 Écartement des pics : 15 mm

W 250 Fi avec unité de 3,8 m



Tambour de fraisage standard

Largeur de fraisage : 3 800 mm
 Profondeur de fraisage : 0-350 mm
 Écartement des pics : 15 mm



Fraisage

Systeme MILL ASSIST innovant

MODE AUTOMATIQUE MILL ASSIST

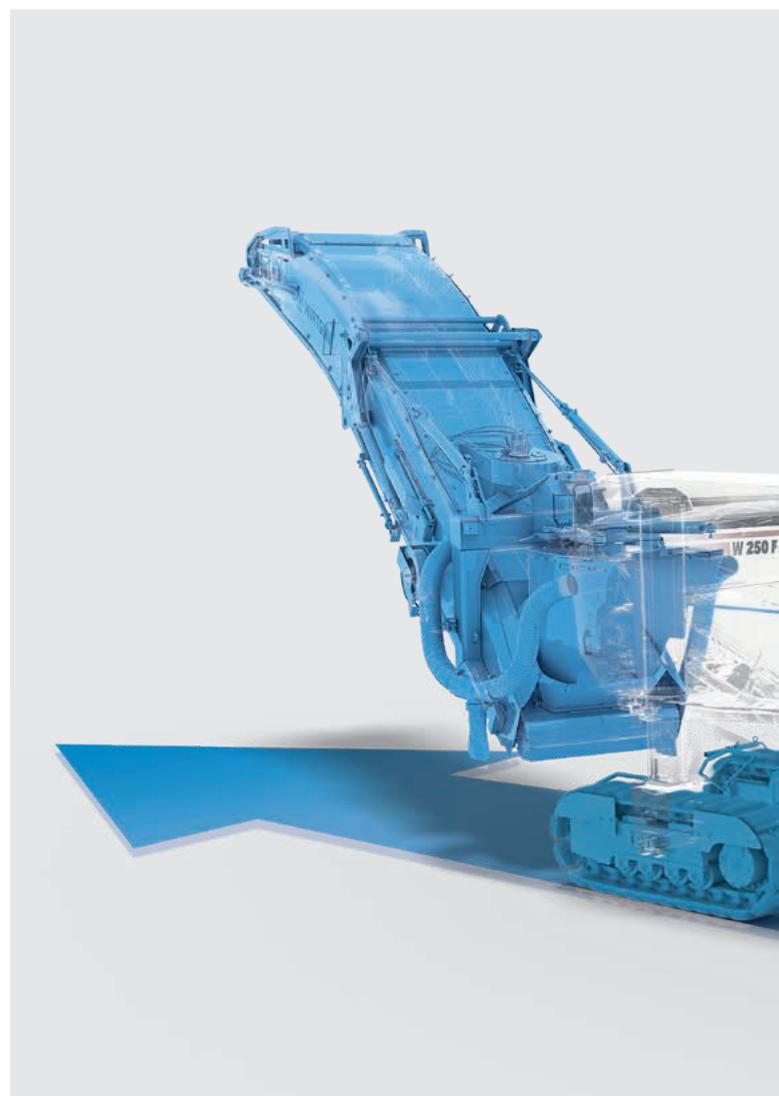
En mode automatique, la commande de machine innovante **MILL ASSIST** établit toujours le rapport le plus favorable entre rendement de fraisage et coûts de fonctionnement. Cette optimisation du processus consiste à adapter le régime des moteurs diesel, la vitesse de rotation du tambour de fraisage, l'entraînement de traction, l'installation d'eau ainsi que l'avancement de la machine. Cela entraîne un allègement considérable de la charge de travail de l'opérateur, une amélioration de la performance de la machine, et une nette réduction de la consommation de diesel, des émissions de CO₂, de l'usure des pics et des émissions sonores.

DOUBLE MOTEUR UNIQUE

Grâce au boîtier de commande moteur innovant, les deux moteurs travaillent à une puissance maximale et une consommation de diesel minimale en fonction des besoins de la machine.

PRÉSÉLECTION SUPPLÉMENTAIRE DE LA STRATÉGIE D'EXÉCUTION DU CHANTIER EN MODE AUTOMATIQUE

L'opérateur peut également sélectionner l'une des trois stratégies d'exécution de chantier suivantes : « optimisation des coûts », « optimisation du rendement » ou « qualité de fraisage » pour chaque application. La machine règle alors automatiquement les principaux paramètres de configuration en fonction de la stratégie choisie.

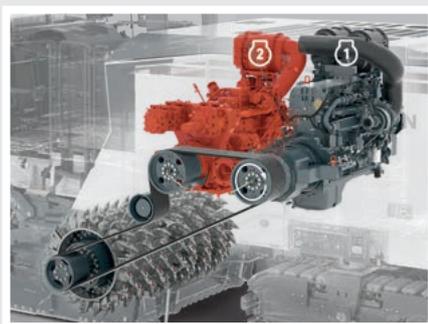


PRÉSÉLECTION CLAIRE D'UNE QUALITÉ DE FRAISAGE CONSTANTE

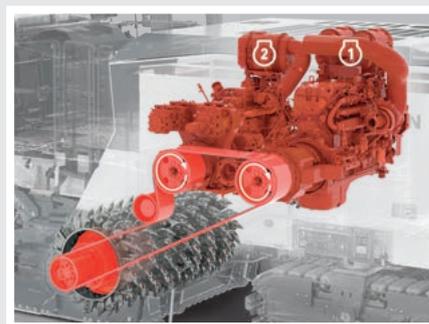
La qualité requise de la surface fraisée peut être pré-réglée par une simple sélection sur une échelle graduée de 1 à 10. Ainsi, la vitesse de rotation du tambour de fraisage et la vitesse de fraisage sont réglées automatiquement en tenant compte du type de tambour de fraisage.

AFFICHAGE INNOVANT DE L'EFFICACITÉ DE LA MACHINE

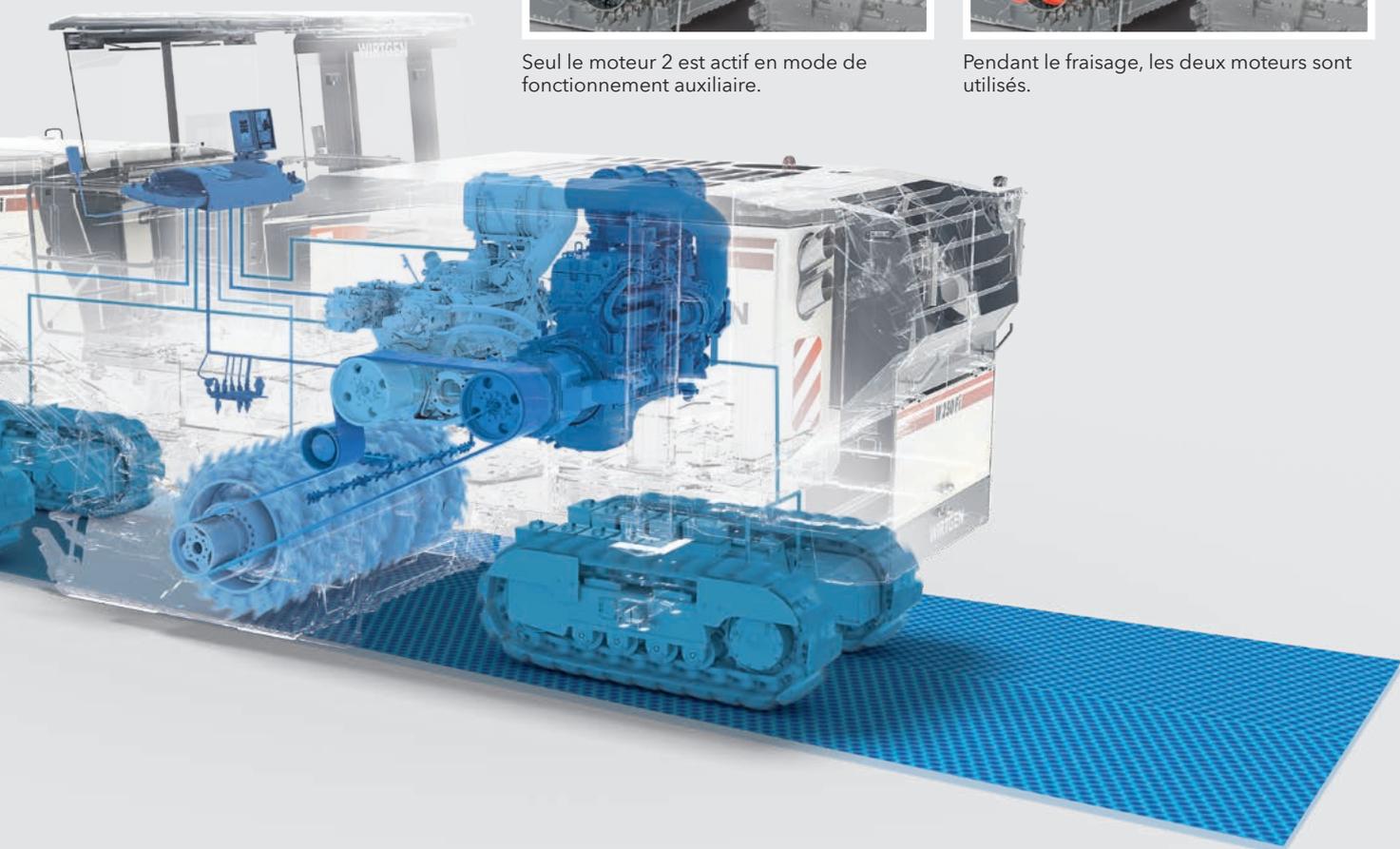
L'opérateur de la machine est informé en permanence de l'état de son travail au moyen d'un affichage de l'efficacité. Le pupitre de commande affiche également les possibilités d'optimisation lors du réglage des paramètres de fraisage.



Seul le moteur 2 est actif en mode de fonctionnement auxiliaire.



Pendant le fraisage, les deux moteurs sont utilisés.



Performance

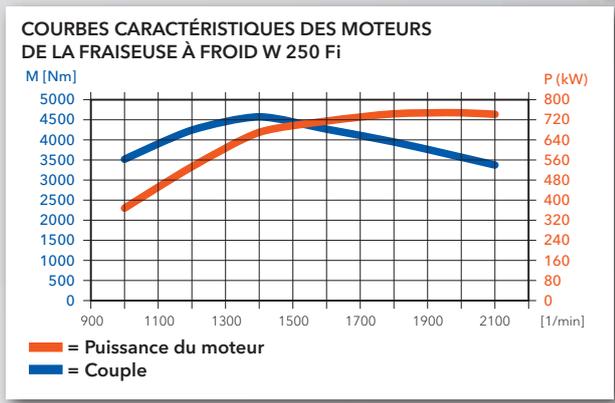
Rendement de fraisage maximal

DOUBLE MOTEUR ACTIVE DUAL POWER

Les deux moteurs diesel fournissent une puissance maximale avec un couple élevé - et grâce à la commande de la machine **MILL ASSIST**, rapidité et productivité sont assurées dans un très grand champ d'applications. Lorsque la stratégie « optimisation du rendement » est sélectionnée pour un rendement d'enlèvement maximal, la fraiseuse grande capacité déploie l'intégralité de son impressionnante capacité.

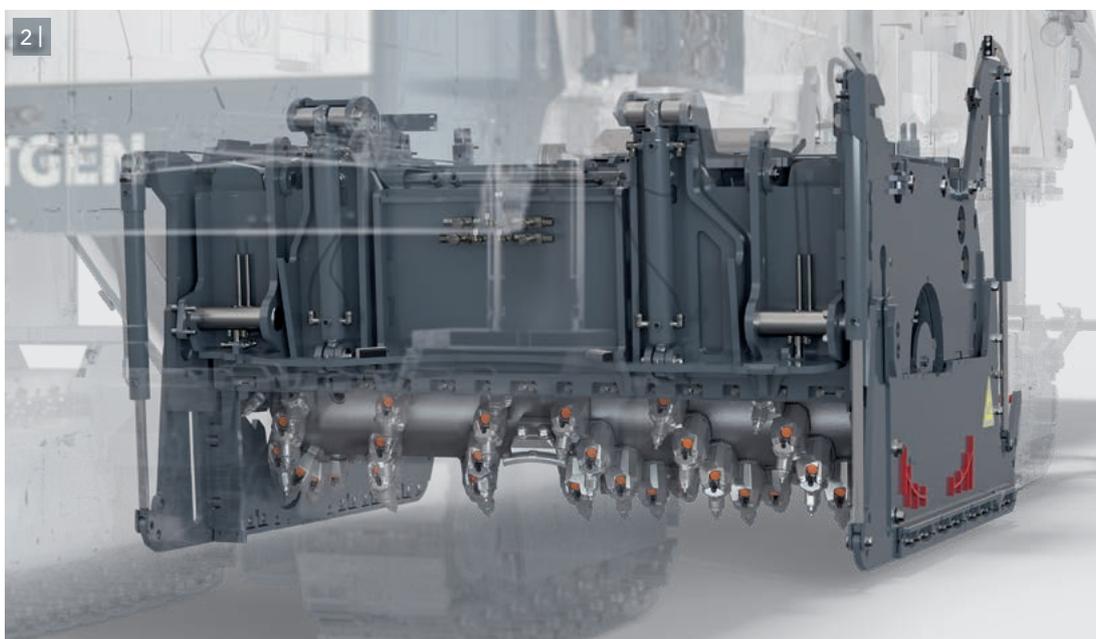
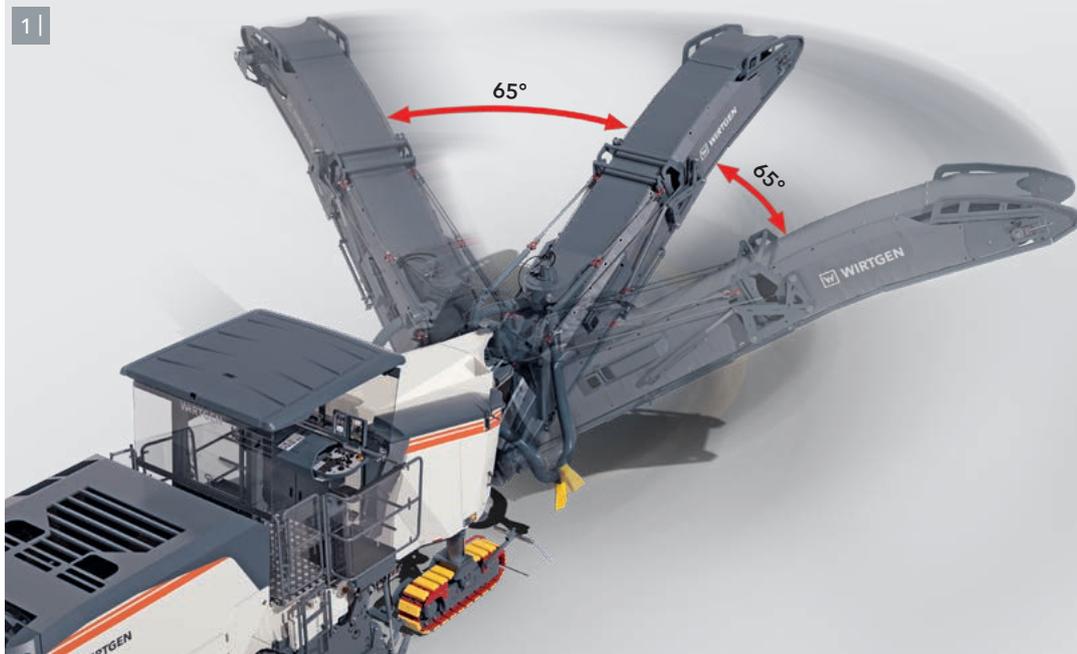
GRANDE COURSE DU REPROFILEUR AVEC PROFONDEUR DE POSITIONNEMENT ÉLEVÉE

La course augmentée du reprofileur permet de réaliser de plus grandes profondeurs de fraisage, et donc d'élargir le champ d'application lors du fraisage sans chargement du matériau. Lors du positionnement dans la bande, il est aussi possible d'atteindre déjà une profondeur de fraisage allant jusqu'à 310 mm. Dans le même temps, le bourrage moins fréquent du matériau réduit l'usure dans le carter du tambour de fraisage et sur le tambour de fraisage. Différents paliers de pression d'application du reprofileur peuvent être pilotés sur le pupitre de commande 7", rapidement et confortablement, par une simple pression de touche.



1 | Grande plage de pivotement du convoyeur.

2 | Course augmentée du reprofileur pour un plus grand champ d'application lors du fraisage et une usure réduite.



CHARGEMENT DU MATÉRIAU FRAISÉ SOUPLE ET PUISSANT

Les grands angles de pivotement de 65° à gauche et à droite facilitent le chargement du matériau même dans les situations difficiles, par exemple dans les carrefours ou sur les aires de demitour. La touche « Booster » sur l'un des deux pupitres de commande principaux permet d'augmenter de 20 % la vitesse de bande et la capacité de déchargement du convoyeur afin d'assurer le chargement temporaire du fraisat sur une benne de camion à une hauteur ou à une distance particulièrement élevée. Deux vitesses de pivotement, la vitesse de bande réglable par simple pression de touche et la bande de déversement repliable par système hydraulique s'associent

pour améliorer encore plus la flexibilité sur le chantier.

ACTIVE CONVEYOR

Pour le réglage du convoyeur dans les situations difficiles, par exemple pour le fraisage dans les carrefours ou pour le contournement d'obstacles, le système d'assistance semi-automatique ACTIVE CONVEYOR aide l'opérateur à régler l'angle de pivotement.



Performance

SYSTÈME INFORMATIF WPT - WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER

26
27

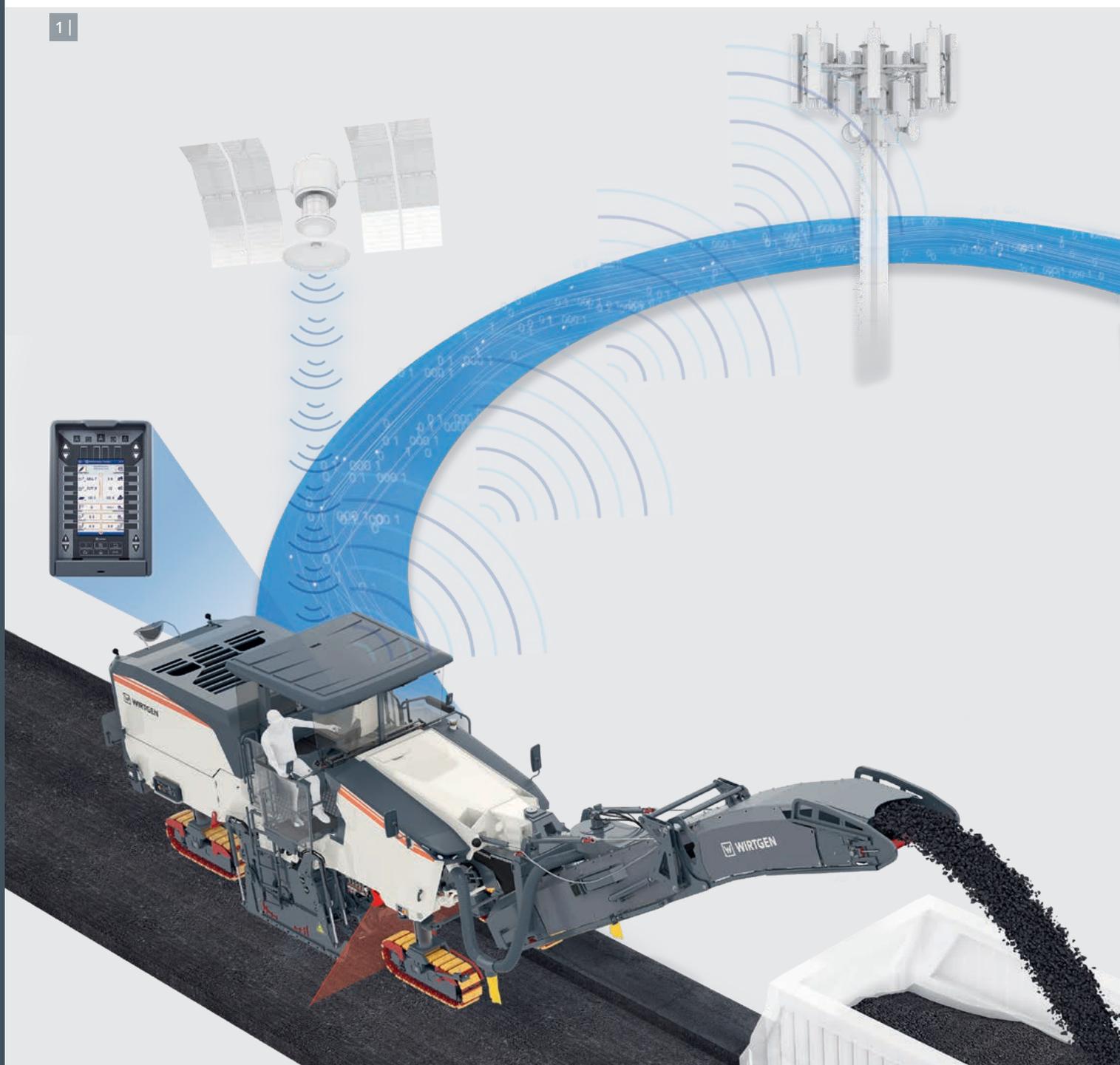
SYSTÈME TÉLÉMATIQUE ÉPROUVÉ WITOS FLEETVIEW

Le système télématique WITOS FleetView comprend l'unité de commande (TCU) avec un récepteur GPS, ainsi que les droits d'utilisation de l'application web WITOS FleetView. L'accès web offre un aperçu compact de l'état de la machine, avec les données sur la consommation, les heures de service, les données de position, les messages d'anomalie et les intervalles de service.

WPT DISPONIBLE EN OPTION POUR LA DOCUMENTATION CLAIRE DU RENDEMENT DE FRAISAGE

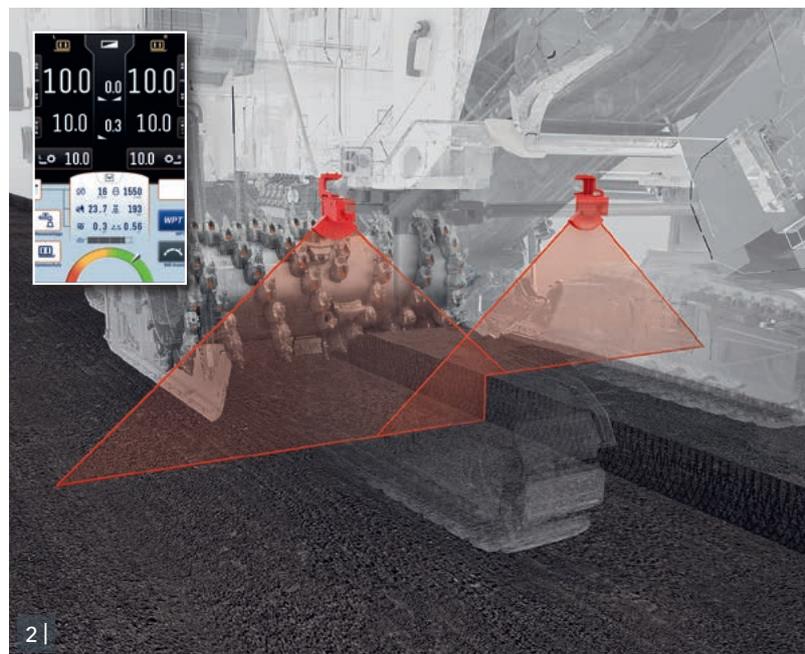
L'option **WPT** permet de consigner le rendement de fraissage réel et d'indiquer dans un rapport clair créé automatiquement, les données sur la consommation et les données de position. Les sections transversales de fraissage enregistrées par balayage laser permettent de calculer le volume fraisé. Pendant le fraissage, le pupitre de commande 7" affiche en permanence et avec précision, le volume fraisé actuel ainsi que le tonnage actuel du camion.

11



CRÉATION AUTOMATIQUE DE RAPPORTS DE CUBAGE

Les données de rendement de fraisage sont transmises en permanence à un serveur de données par connexion mobile. À la fin des travaux de fraisage, un rapport de cubage est automatiquement créé au format Excel et PDF, puis transmis par email au centre de gestion des travaux de l'exploitant de la machine, par exemple. Le rapport de cubage contient des informations précises concernant le volume fraisé, la surface fraisée et les profondeurs de fraisage avec les positions GPS correspondantes.



AFFECTATION DE CHANTIER PAR CARTE SATELLITE

Les rapports de cubage contiennent des cartes satellites facilement compréhensibles qui indiquent les travaux de fraisage réalisés. Les surfaces fraisées sont identifiées par différentes couleurs selon les catégories de profondeur de fraisage.

DOCUMENTATION DES CONSOMMABLES

Le rapport de cubage répertorie des informations utiles sur les consommables, comme le diesel, l'eau et les pics. Des informations utiles telles que le nombre de camions chargés sont également affichées, si l'opérateur au sol valide cette action. Ainsi, les coûts d'exploitation peuvent être facilement et rapidement calculés.

1 | L'opérateur est toujours informé des paramètres actuels de la machine et du chantier - à la fin des travaux, ces données sont transmises à l'exploitant de la machine.

2 | La largeur de fraisage réelle réglée en cours de réalisation est déterminée par balayage laser et clairement affichée sur le pupitre de commande.



Rentabilité

Efficacité maximale

28
29

SOLUTIONS UNIQUES DANS LE BOÎTIER DE COMMANDE MOTEUR POUR UNE CONSOMMATION DE DIESEL RÉDUITE

Le nouveau double moteur ACTIVE DUAL POWER associé au système **MILL ASSIST** veille à ce que, selon les spécificités du chantier et la stratégie d'exécution présélectionnée, seul un moteur ou les deux soient en marche. En outre, les deux moteurs économiques de nature fonctionnent toujours au régime minimum requis. Ce concept assure non seulement un fonctionnement des moteurs parfaitement adapté à chaque situation, mais aussi des fortes économies de diesel et d'outils de taille.

ARRÊT AUTOMATIQUE DU DOUBLE MOTEUR

Les moteurs diesel s'arrêtent automatiquement après un temps de refroidissement adéquat lorsqu'ils sont en marche à vide. Le temps d'arrêt du moteur est affiché

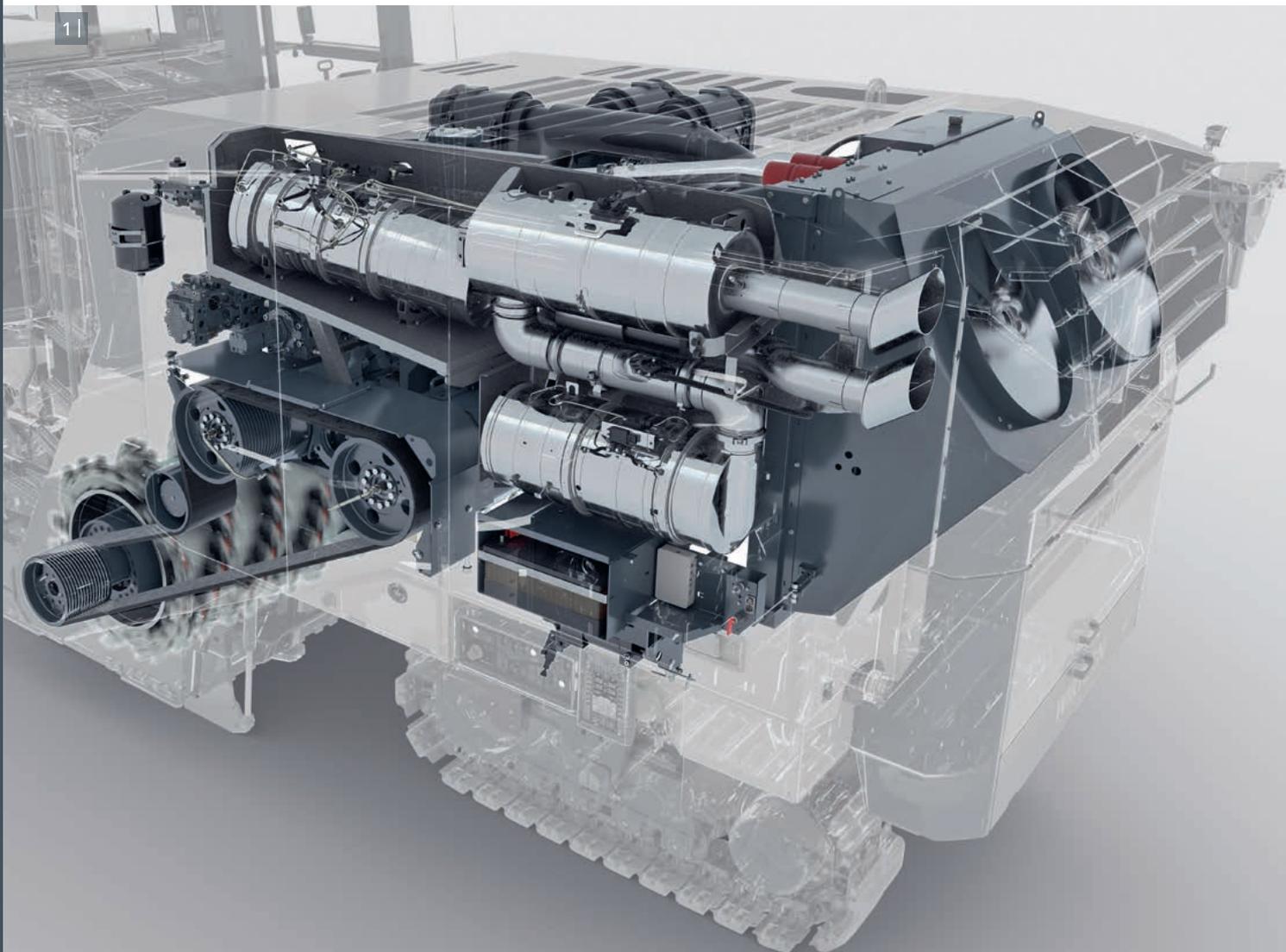
sur le pupitre de commande pendant la phase de refroidissement.

PUISSANCE ET RENTABILITÉ MAXIMALES À BAS RÉGIME

Le système de commande **MILL ASSIST** intégré dans la machine veille à ce que les deux moteurs diesel de la W 250 Fi fonctionnent le plus possible à bas régime tout en déployant une puissance élevée et en demandant une faible consommation de diesel.

CONCEPT INTELLIGENT DE DOUBLE VENTILATEUR

Avec leur régime régulé et leur agencement intelligent, deux ventilateurs assurent le refroidissement du moteur diesel et du système hydraulique selon les besoins. Ainsi, le système de refroidissement contribue efficacement lui aussi à réduire la consommation de diesel.



Exemples de modes de fonctionnement de la W 250 Fi



Mode de fonctionnement auxiliaire

En mode auxiliaire, seul le moteur 2 à faible consommation est actif à bas régime pour l'entraînement hydraulique.



ECO

En mode ECO, le moteur 2 fonctionne à bas régime pour l'entraînement hydraulique et le moteur 1 à régime moyen pour l'entraînement du tambour de fraisage, et toujours à une faible consommation de carburant.



Power

Pour un rendement de fraisage maximal, le tambour de fraisage est entraîné par les moteurs 1 et 2. Les deux moteurs délivrent un couple élevé avec une puissance (P) maximale.



Qualité

Pour une qualité de fraisage élevée, le moteur 2 fonctionne à bas régime pour l'entraînement hydraulique et le moteur 1 à régime élevé pour l'entraînement du tambour de fraisage, et toujours à une faible consommation de carburant.

Rentabilité

Machine à la technologie respectueuse de l'environnement

Il n'a jamais été aussi important de réduire les émissions de gaz d'échappement, de bruits et de poussière sur les chantiers routiers - sans pour autant nuire aux niveaux élevés de performance et de productivité. Les technologies innovantes de WIRTGEN contribuent activement au respect de l'environnement et à la protection des ressources naturelles.

L'optimisation de la consommation dans les différentes plages de régime moteur lors du fraisage, le régime moteur régulé selon la vitesse d'avance, ou encore les ventilateurs au régime asservi à la température du moteur contribuent à préserver à la fois l'environnement et les ressources naturelles. En outre, le fraiseur est un précieux matériau de construction recyclable pouvant être réutilisé à 100 % dans la production d'enrobé.

ÉPURATION MAXIMUM DES GAZ D'ÉCHAPPEMENT POUR UN MINIMUM D'ÉMISSIONS

La technique du moteur est conforme aux exigences des normes EU Stage V/US EPA Tier 4f, pour des émissions de gaz d'échappement minimales.



RÉDUCTION DES ÉMISSIONS SONORES LORS DU DÉPLACEMENT

La vitesse d'avance de la fraiseuse à froid peut atteindre 88 m/min. Des régimes moteur bas suffisent - pour une consommation de diesel réduite et de faibles émissions sonores.



UNITÉ D'ASPIRATION VCS OPTIMISÉE

L'unité VCS améliore la qualité de l'air et les conditions de visibilité dans la zone de travail de l'opérateur au sol et du personnel au sol. En outre, le conduit d'aspiration VCS de conception optimisée et plus facile d'accès réduit le nettoyage à un minimum.

GESTION EFFICACE DE L'EAU

Quatre segments de la rampe d'injection d'eau, activables individuellement par commande électrique, permettent d'ajouter depuis le poste de conduite la quantité d'eau optimale en cours de fraisage, par exemple lors du fraisage à miécarterment des chenilles. La consommation d'eau est considérablement réduite grâce à l'activation et à l'arrêt automatiques du circuit d'eau ainsi qu'au dosage d'eau en fonction du rendement de fraisage.

FONCTION MARCHÉ/ARRÊT DU MOTEUR DEPUIS LE PUPITRE DE COMMANDE EXTERNE

Le pupitre de commande externe permet au personnel au sol de démarrer et d'arrêter facilement le moteur 2. La consommation de diesel et les émissions sonores s'en trouvent réduites.

Caractéristiques techniques

W 250 Fi

32
33

Tambour de fraisage	
Largeur de fraisage standard	2 200 mm
Profondeur de fraisage *1	0-350 mm
Diamètre de taille	1 140 mm
Moteur	
Fabricant	CUMMINS
Type	L9 + X15
Refroidissement	Eau
Nombre de cylindres	6 + 6
Puissance nominale à 2 100 tr/min	742 kW/995 HP/1 009 ch
Puissance maximale à 1 900 tr/min	753 kW/1 010 HP/1 024 ch
Cylindrée	24 l
Consommation de carburant Puissance nominale sur chantier typique	195 l/h 78 l/h
Norme d'émissions	EU Stage V/US EPA Tier 4f
Système électrique	
Tension d'alimentation	24 V
Capacité des réservoirs	
Carburant	1 300 l
AdBlue®/DEF	135 l
Huile hydraulique	120 l
Eau	4 500 l
Caractéristiques de l'avance	
Vitesse d'avance et de fraisage maxi.	0-88 m/min (5,3 km/h)
Trains à chenilles	
Trains à chenilles avant et arrière (L x l x h)	2 200 x 370 x 790 mm
Chargement du matériau	
Largeur de la bande de réception	1 100 mm
Largeur du convoyeur	1 100 mm
Capacité théorique du convoyeur	668 m³/h

*1 = La profondeur de fraisage maximale peut être différente de celle indiquée compte tenu des tolérances et de l'usure.

*2 = AdBlue® est une marque déposée du Verband der Automobilindustrie (VDA) e. V.

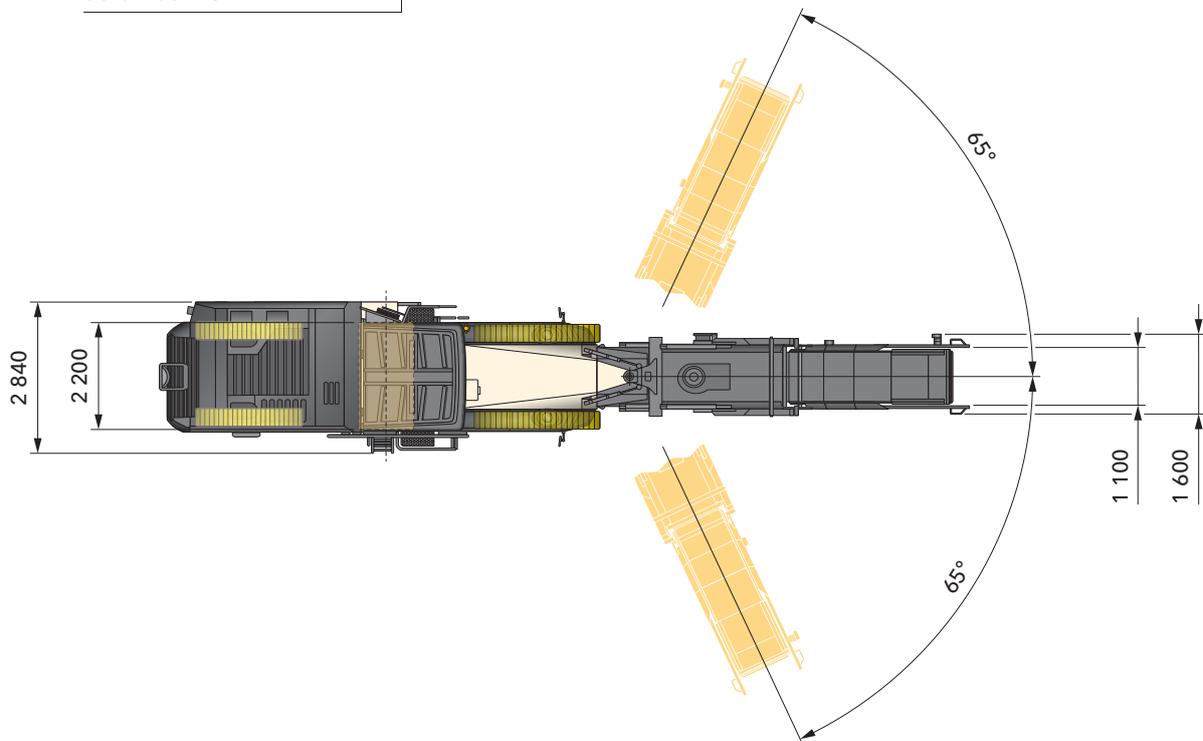
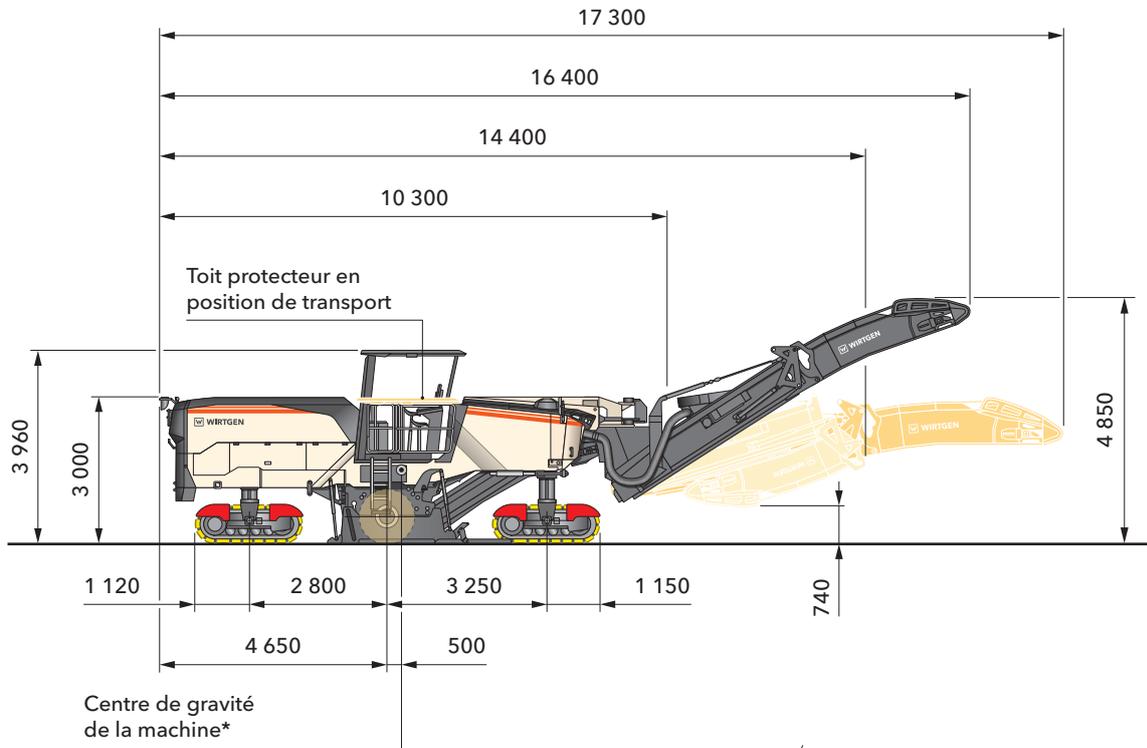
Poids de la machine de base	
Poids à vide de la machine sans carburant, lubrifiants et ingrédients	39 300 kg
Poids en ordre de marche, CE* ³	42 300 kg
Poids en marche maximum (avec le plein de carburant et tous les équipements possibles) dans FB2200	49 000 kg
Poids carburant, lubrifiants et ingrédients	
Eau	4 500 kg
Carburant (0,83 kg/l)	1 080 kg
AdBlue®/DEF* ² (1,1 kg/l)	150 kg
Poids supplémentaires	
Opérateur et outils	
Opérateur	75 kg
5 seaux à pics	125 kg
Outillage de bord	30 kg
Unités de fraisage en option au lieu de standards	
Carter de tambour de fraisage MCS BASIC FB2200	650 kg
Carter de tambour de fraisage MCS BASIC FB2500	1 650 kg
Carter de tambour de fraisage MCS EXTEND FB3500	3 500 kg
Carter de tambour de fraisage MCS EXTEND FB3800	4 500 kg
Tambours de fraisage en option au lieu de standards	
Tambour de fraisage FB2200 HT22 LA18 avec 156 pics	-210 kg
Tambours de fraisage MCS en option au lieu de standards	
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2200 HT22 écartement de pics LA15 avec 182 pics	100 kg
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2200 HT22 écartement de pics LA15 avec 182 pics	-110 kg
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2200 HT22 écartement de pics LA15 avec 18 pics standards et 180 outils PCD	150 kg
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2500 HT22 écartement de pics LA15 avec 196 pics	390 kg
Tambour de fraisage MCS EXTEND FB3500 HT22 LA15, en plusieurs parties avec 294 pics	2 020 kg
Tambour de fraisage MCS EXTEND FB3800 HT22 LA15, en plusieurs parties avec 314 pics	2 450 kg
Équipements supplémentaires en option	
Poste de conduite avec strapontin fonctionnel et grand compartiment de rangement	80 kg
Poste de conduite avec strapontin fonctionnel, grand compartiment de rangement et toit protecteur	600 kg
Poste de conduite avec cabine confort de haute qualité	850 kg
Poids additionnel en deux parties avec 1 500 kg au total	1 500 kg
Grand compartiment de rangement à l'arrière de la machine pour 72 seaux à pics	200 kg
Extension pour MCS BASIC avec une porte latérale à ouverture hydraulique pour FB2200/FB2500	50 kg
Système d'aspiration VCS	140 kg
Extension de LEVEL PRO ACTIVE avec des bras de nivellement et un capteur Sonic-Ski	80 kg
Extension de LEVEL PRO ACTIVE avec 2 capteurs ultrasons pour système Multiplex	40 kg
Extension de LEVEL PRO ACTIVE avec 4 capteurs ultrasons pour système Multiplex	80 kg

*³ = Poids de la machine, moitié du poids de tous les consommables, outillage de bord, conducteur (75 kg), sans options supplémentaires

Dimensions

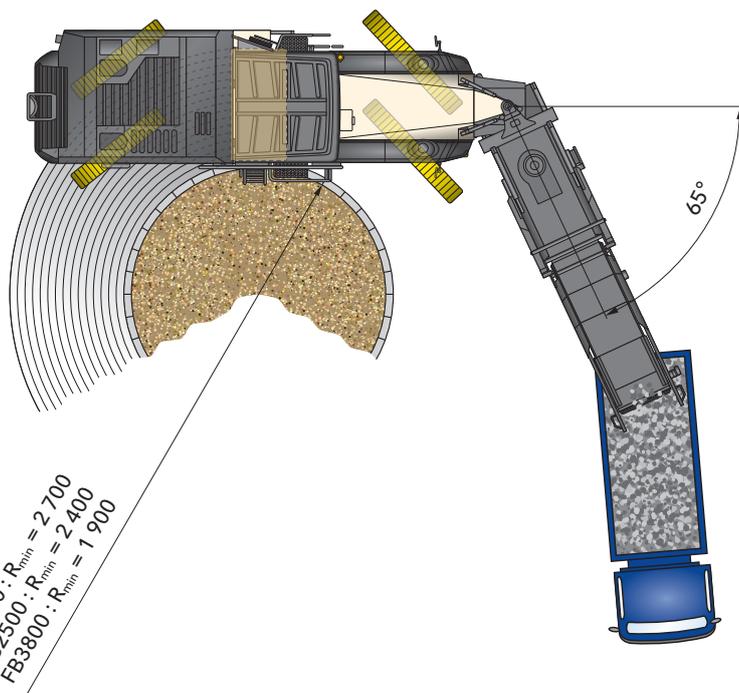
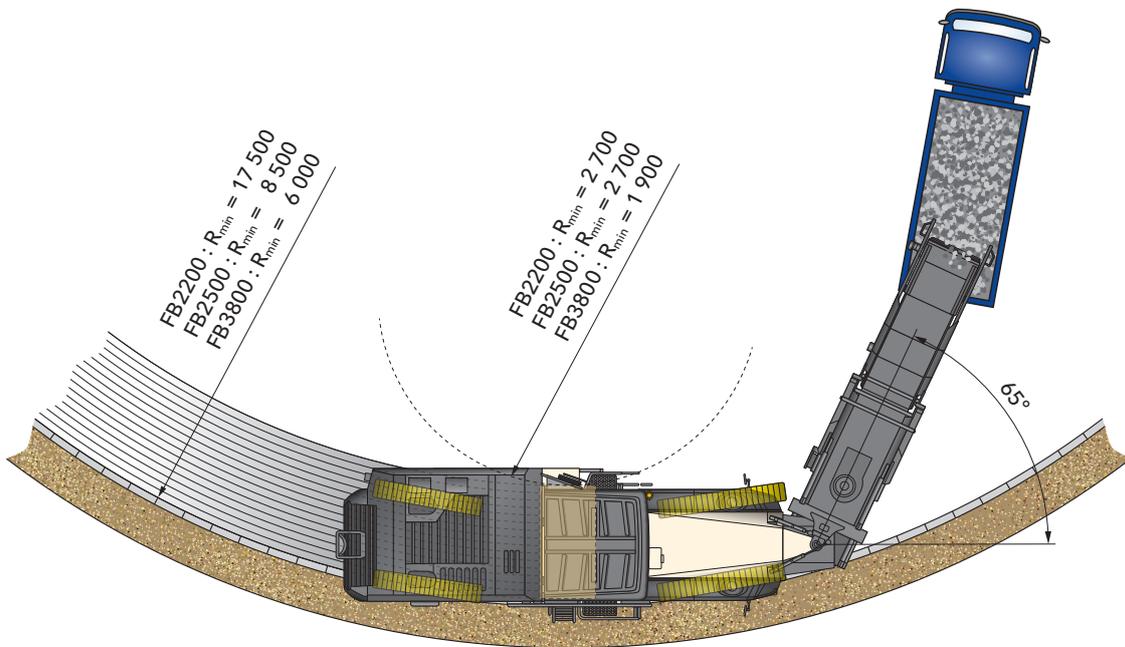
W 250 Fi

34
35



Dimensions en mm

* Par rapport au poids en ordre de marche, CE avec convoyeur déplié



Cercle de fraisage, profondeur de fraisage 150 mm, dimensions en mm

Équipements de série

W 250 Fi

36
37

Machine de base	
Machine de base avec double moteur	■
Châssis machine en « taille de guêpe » du côté arrière droit et des deux côtés à l'avant	■
Réglage automatique de pression de la pompe à cylindres pour réduire la consommation de diesel	■
Capot moteur insonorisé à ouverture hydraulique	■
Unité de compression d'air	■
Groupe hydraulique à batterie pour fonctions d'urgence	■
Deux ventilateurs de refroidissement pour économiser le système de refroidissement	■
Groupe de fraisage	
Réglage de la pression du système anti-plaque au pupitre de commande ou automatique avec MILL ASSIST . Cette fonction permet de réduire la formation de mottes.	■
Réglage électrique de la pression du reprofileur au pupitre de commande	■
Verrouillage automatique du reprofileur	■
Dispositif de rotation du tambour de fraisage à entraînement électro-hydraulique pour la rotation lente du tambour de fraisage lors du changement des pics	■
Rampe d'injection d'eau en une pièce dans le groupe de fraisage afin de refroidir les pics et fixer la poussière	■
Réglage automatique de la quantité d'eau avec la fonction MILL ASSIST	■
Course augmentée de 200 mm en hauteur pour un changement plus confortable des pics et du groupe de fraisage avec une plus grande vitesse d'élévation	■
Prééquipement pour changement rapide de groupe de fraisage	■
Porte latérale relevable hydrauliquement, à droite espace libre 450 mm et à gauche, espace libre 350 mm	■
Carter de tambour de fraisage	□
Tambours de fraisage	
Tambour de fraisage FB2200 HT22 LA15 avec 188 pics	□
Chargement du matériau	
Angle de pivotement de la bande augmenté des deux côtés à 65 °	■
Convoyeur à vitesse de transport réglable et 2 vitesses de pivotement pour contribuer à une grande précision de chargement	■
Fonction Booster afin d'augmenter temporairement la vitesse de la bande et la capacité de déchargement de 20 %	■
Installation d'arrosage d'eau sur la bande de réception	■
Grande pompe hydraulique pour assurer un régime de bande constant, même avec un régime moteur réduit de 1 300 tr/min	■
Convoyeur, 8 150 mm de longueur, 1 100 mm de largeur, avec système hydraulique de repliage	□
Commande de la machine et nivellement	
Pupitre de commande agréable avec écran couleur 7"	■
Système de nivellement LEVEL PRO ACTIVE avec de nombreuses fonctions automatiques supplémentaires venant alléger la tâche de l'opérateur	■
LEVEL PRO ACTIVE - Réglage automatique de hauteur en mode transport	■
LEVEL PRO ACTIVE - Placement automatique pour la deuxième bande de fraisage	■

■ = Équipements de série

□ = Équipements de série, remplaçable au choix par équipements en option

□ = Équipements en option

Commande de la machine et nivellement	
Capteur d'inclinaison transversale RAPID SLOPE pour système de nivellement LEVEL PRO ACTIVE	■
Système d'assistance MILL ASSIST pour adapter automatiquement la vitesse de rotation du tambour de fraisage en fonction du type d'utilisation et des paramètres choisis : charge moteur, vitesse de progression, quantité fraisée et qualité de fraisage	■
Diagnostic machine complet sur le pupitre de commande, p. ex. avec le système de diagnostic pour bus CAN	■
Voltmètre intégré au pupitre de commande afin de mesurer la tension en cas de dysfonctionnement	■
Deux pupitres de commande pour fonctions de commande par le personnel au sol	■
Poste de conduite	
Échelle confortable pour accéder au poste de conduite, à droite et à gauche	■
Poste de conduite suspendu sur toute la largeur de la machine avec extension repliable à droite	■
Boîtier électrique au niveau du poste de conduite pour faciliter l'accès et la recherche d'anomalies	■
Indicateur électrique du niveau de remplissage du réservoir d'eau sur les pupitres de commande externes	■
Affichage de l'heure au pupitre de commande principal et aux pupitres de commande externes	■
Deux rétroviseurs avant et un rétroviseur à l'arrière de la machine	■
Poste de conduite avec strapontin fonctionnel	□
Train de roulement et régulation de hauteur	
PTS - Machine dirigée parallèlement à la chaussée de manière automatique	■
ISC - Contrôle de vitesse de chenilles intelligent à entraînement à quatre chaînes hydrauliques	■
Stabilité élevée de la machine grâce au quadruple essieu oscillant	■
Vitesse élevée jusqu'à 88 m/min à régime moteur bas (1 350 tr/min), consommation de diesel réduite et faibles émissions sonores	■
Divers	
Lumière « Welcome-and-Go-home » au niveau de l'accès au poste de conduite	■
Grands compartiments de rangement sur la machine pour les seaux à pics	■
Installation d'eau haute pression activable automatiquement, 18 bars, 67 l/min	■
Bonne accessibilité à tous les points de maintenance de l'unité motrice	■
Marteau pneumatique avec chasse-pics et enfonce-pics	■
Gros kit d'outillage dans une boîte à outils verrouillable	■
Au total 6 interrupteurs d'arrêt d'urgence judicieusement disposés sur la machine	■
Prééquipement de la machine pour l'installation de l'unité de commande WITOS FleetView	■
Certification de type européenne, label EuroTest et conformité CE	■
Remplissage du réservoir d'eau à l'arrière de la machine	□
Peinture standard blanc crème RAL 9001	□
WITOS FleetView - solution de télématique professionnelle pour l'optimisation de l'utilisation de la machine et du service	□
Kit éclairage à LED standard avec 19 700 lumens	□

■ = Équipements de série

■ = Équipements de série, remplaçable au choix par équipements en option

□ = Équipements en option

Équipements en option

W 250 Fi

38
39

Groupe de fraisage	
Carter de tambour de fraisage MCS BASIC FB2200	<input type="checkbox"/>
Carter de tambour de fraisage MCS BASIC FB2500	<input type="checkbox"/>
Carter de tambour de fraisage MCS EXTEND FB3500	<input type="checkbox"/>
Carter de tambour de fraisage MCS EXTEND FB3800	<input type="checkbox"/>
Extension pour MCS BASIC avec une porte latérale à ouverture hydraulique pour FB2200/FB2500	<input type="checkbox"/>
Rampe d'injection d'eau électrique, actionnable par sections, pour FB2200	<input type="checkbox"/>
Rampe d'injection d'eau électrique, actionnable par sections, pour FB2500	<input type="checkbox"/>
Rampe d'injection d'eau électrique, actionnable par sections, pour FB3500/3800	<input type="checkbox"/>
Rouleaux de protection pour panneau latéral	<input type="checkbox"/>
Chariot de manutention facilitant le changement des unités de fraisage, largeur FB2200 à FB4400	<input type="checkbox"/>
Véhicule de montage et de transport FB1500 à FB2500	<input type="checkbox"/>
Jeu de roulettes de transport pour un changement simplifié de l'unité de fraisage (FB1500 - FB3800)	<input type="checkbox"/>
Unité de fraisage à changement rapide FB2200 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
Unité de fraisage à changement rapide FB2500 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
Unité de fraisage à changement rapide FB3800 MCS EXTEND	<input type="checkbox"/>
Tambours de fraisage	
Tambour de fraisage FB2200 HT22 LA18 avec 156 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2200 HT22 écartement de pics LA15 avec 182 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2200 HT22 écartement de pics LA18 avec 156 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2500 HT22 écartement de pics LA15 avec 196 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage MCS EXTEND FB3500 HT22 LA15, en plusieurs parties avec 294 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage MCS EXTEND FB3800 HT22 LA15, en plusieurs parties avec 314 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2200 HT22 écartement de pics LA8 avec 297 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2200 HT22 écartement de pics LA25 avec 121 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2200 HT5 écartement de pics LA6X2 avec 740 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2200 HT22 écartement de pics LA8 avec 18 pics standards et 298 outils PCD	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2200 HT22 écartement de pics LA15 avec 18 pics standards et 180 outils PCD	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2500 HT5 écartement de pics LA6X2 avec 840 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2500 HT22 écartement de pics LA8 avec 335 pics	<input type="checkbox"/>
Tambour de fraisage MCS BASIC FB2500 HT22 écartement de pics LA25 avec 148 pics	<input type="checkbox"/>
Chargement du matériau	
Bande de chargement double, 8 150 mm de longueur, 1 100 mm de largeur, avec système hydraulique de repliage	<input type="checkbox"/>
Décalage de la bande de réception pour le changement de l'unité de fraisage	<input type="checkbox"/>
Système d'aspiration VCS	<input type="checkbox"/>
Feu de signalisation pour guidage visuel de poids-lourd « Stop-and-Go »	<input type="checkbox"/>
Système d'assistance ACTIVE CONVEYOR pour convoyeur	<input type="checkbox"/>
Béquille pour convoyeur	<input type="checkbox"/>
Commande de la machine et nivellement	
Mesure de la profondeur de fraisage réelle avec affichage dans LEVEL PRO ACTIVE	<input type="checkbox"/>
Détecteurs de surcharge sur le reprofileur	<input type="checkbox"/>
Position flottante active sur les panneaux latéraux droit et gauche	<input type="checkbox"/>
Pupitre de commande 5" pour la commande du système de nivellement	<input type="checkbox"/>
Pupitre de commande 7" pour l'affichage de la commande de la machine et du système de nivellement	<input type="checkbox"/>
Pupitre de commande 2" avec touches de favoris	<input type="checkbox"/>
Deux pupitres de commande 2" avec touches de favoris	<input type="checkbox"/>
Mémorisation personnalisée des paramètres machine par le porte-clé SMART KEY	<input type="checkbox"/>

- = Équipements de série
- = Équipements de série, remplaçable au choix par équipements en option
- = Équipements en option

Commande de la machine et nivellement	
Extension de LEVEL PRO ACTIVE avec des bras de nivellement et un capteur Sonic-Ski	<input type="checkbox"/>
Extension de LEVEL PRO ACTIVE avec un capteur hydraulique, monté à droite	<input type="checkbox"/>
Extension de LEVEL PRO ACTIVE avec deux capteurs hydrauliques, montés à droite et à gauche	<input type="checkbox"/>
Extension de LEVEL PRO ACTIVE avec 2 capteurs ultrasons pour système Multiplex	<input type="checkbox"/>
Extension de LEVEL PRO ACTIVE avec 4 capteurs ultrasons pour système Multiplex	<input type="checkbox"/>
Extension de LEVEL PRO ACTIVE avec 2 capteurs ultrasons pour système Multiplex (FB3500 / FB3800)	<input type="checkbox"/>
Extension de LEVEL PRO ACTIVE avec 4 capteurs ultrasons pour système Multiplex (FB3500 / FB3800)	<input type="checkbox"/>
Extension de LEVEL PRO ACTIVE avec un prééquipement pour le nivellement 3D, pour machine sans toit	<input type="checkbox"/>
Extension de LEVEL PRO ACTIVE avec un prééquipement pour le nivellement 3D, pour machine avec toit	<input type="checkbox"/>
Extension de LEVEL PRO ACTIVE avec un prééquipement pour le nivellement 3D, pour machine avec cabine	<input type="checkbox"/>
Extension de LEVEL PRO ACTIVE avec 2 capteurs laser linéaires	<input type="checkbox"/>
Poste de conduite	
Poste de conduite avec strapontin fonctionnel et grand compartiment de rangement	<input type="checkbox"/>
Poste de conduite avec strapontin fonctionnel, grand compartiment de rangement et toit protecteur	<input type="checkbox"/>
Poste de conduite avec cabine confort de haute qualité	<input type="checkbox"/>
Chauffage par air chaud au niveau des mains et des pieds	<input type="checkbox"/>
Strapontin supplémentaire pour poste de conduite	<input type="checkbox"/>
Système vidéo à 2 caméras	<input type="checkbox"/>
Système vidéo à 4 caméras avec pupitre de commande 10"	<input type="checkbox"/>
Système vidéo à 8 caméras avec pupitre de commande 10"	<input type="checkbox"/>
Divers	
Remplissage du réservoir d'eau avec pompe de remplissage hydraulique	<input type="checkbox"/>
Habillage standard blanc crème RAL 9001	<input type="checkbox"/>
Peinture une teinte (RAL à définir)	<input type="checkbox"/>
Habillage sur demande du client	<input type="checkbox"/>
Version sans WITOS FleetView	<input type="checkbox"/>
WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER avec WITOS FleetView – calcul précis de la performance de fraisage	<input type="checkbox"/>
Kit éclairage à LED étendu avec 43 600 lumens	<input type="checkbox"/>
Kit d'éclairage à LED haute performance, 93 600 lumens, ballon d'éclairage LED inclus	<input type="checkbox"/>
Poids additionnel en deux parties avec 1 500 kg au total	<input type="checkbox"/>
Grand compartiment de rangement à l'arrière de la machine pour 72 seaux à pics	<input type="checkbox"/>
Compartiment de rangement pour 10 seaux à pics au niveau des trains de roulement arrière	<input type="checkbox"/>
Puissant nettoyeur à haute pression avec 150 bars et 15 l/min	<input type="checkbox"/>
Un chasse-pics hydraulique	<input type="checkbox"/>
Deux chasse-pics hydrauliques	<input type="checkbox"/>
Préchauffe électrique du filtre à carburant	<input type="checkbox"/>
Pompe à gazole aspirante et refoulante électrique avec flexible d'aspiration de 7,50 m	<input type="checkbox"/>
Feu de plaque d'immatriculation avec éclairage LED	<input type="checkbox"/>
Anneau d'attelage fixé à l'arrière de la machine, avec une charge horizontale maximale autorisée de 50 kN	<input type="checkbox"/>

■ = Équipements de série

■ = Équipements de série, remplaçable au choix par équipements en option

□ = Équipements en option



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Allemagne

Téléphone : +49 (0)26 45/131-0 · Téléfax : +49 (0)26 45/131-392

Internet : www.wirtgen.de · E-mail : info@wirtgen.de

