

Maximale Performance für höchste Produktivität.

Kaltfräse W 250 Fi





Maximale Performance für höchste Produktivität.



Die leistungstärkste Kaltfräse zeichnet sich durch maximale Performance bei höchster Produktivität aus.

Das breite Anwendungsspektrum wird durch schnellen Fräsaggregatwechsel oder besonders schnellen Fräsrollenwechsel für Fräsbreiten von 2,2 m, 2,5 m, 3,5 m oder 3,8 m im MCS - Multiple Cutting System - vergrößert.

Die innovative Maschinensteuerung MILL ASSIST stellt im Automatikbetrieb stets das günstigste Arbeitsverhältnis zwischen Leistung und Kosten ein - zusätzlich kann eine Arbeitsstrategie hinsichtlich Kosten, Leistung oder Qualität ausgewählt werden.

Das besonders breite Frontladeband und die hohe Bandantriebsleistung sorgen für höchste Materialverladekapazität.

Das neue in die Maschinensteuerung integrierte LEVEL PRO **ACTIVE** Nivelliersystem optimiert die Präzision in Höhensteuerung und Maschinenpositionierung.

Die Highlights der Kaltfräse in der Übersicht

04
05

Bedienung

1 | HOHER KOMFORT AUF DEM FAHRSTAND

- > Optimale Sicht in wichtige Arbeitsbereiche
- > Besonders leistungsfähige LED-Beleuchtung
- > Großzügig dimensionierter Stauraum
- > Leistungsstarke Fahrstandheizung
- > Variabel senkrecht verstellbares Wetterschutzdach
- > SMART KEY für benutzerspezifisch speicherbare Maschinenparameter

2 | INTUITIVES MMI - MENSCH-MASCHINE-INTERFACE

- > Flexibles Bedienpanelkonzept für maximale Maschinenkontrolle
- > 2"-Bedienpanel mit Favoritentastern
- > 5"-Bedienpanels für Nivellierung
- > 7"-Bedienpanels für komfortable Anzeige wichtiger Informationen
- > Robustes, hochwertiges Kamerasystem mit 10"-Bedienpanel

Qualität

3 | PRÄZISE, VIELFÄLTIGE LEVEL PRO ACTIVE NIVELLIERUNG

- > Neues, einfaches Bedienkonzept **LEVEL PRO ACTIVE**
- > Neue Zusatz- und Automatikfunktionen
- > Optimierte 3D- und Lasernivellierung
- > Nivellierausleger beidseitig mit Sonic-Ski-Sensor
- > Optimiertes Multiplex-System

4 | HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

- > Zukunftsweisendes Diagnosekonzept
- > Mehrfach verfügbare Maschinensteuerung
- > Robustes, zuverlässiges CAN-Netz
- > Zuverlässiger Vandalismusschutz
- > Zeitsparendes Service- und Wartungskonzept



Fräsen

5 | EINZIGARTIGE SCHNEIDTECHNOLOGIE

- > Sehr schneller Fräsrollenwechsel durch **MCS BASIC**
- > Einfacher Fräsaggregatwechsel
- > Optimierter Verschleißschutz am Fräsaggregat
- > Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem **HT22**
- > Neues Wechselhalteroberteil **HT22 PLUS** mit erhöhter Standzeit

6 | INNOVATIVER MILL ASSIST

- > MILL ASSIST Automatikbetrieb für höchste Kosteneffizienz
- > Einzigartige Doppelmotorsteuerung für höchste Leistung und Effizienz
- > Zusätzliche Vorwahl Arbeitsstrategie im Automatikbetrieb
- > Eindeutige Vorwahl von konstanter Fräsbildqualität
- > Innovative Effizienzanzeige



Leistung

7 | MAXIMALE FRÄSLEISTUNG

- > ACTIVE DUAL POWER Doppelmotorantrieb für enormes Leistungsspektrum
- > Großer Abstreiferhub mit hoher Ansetztiefe
- > Flexible und leistungsstarke Fräsgutverladung
- > ACTIVE CONVEYOR für lenkwinkelabhängiges Schwenken des Abwurfbands

8 | INFORMATIVER WPT - WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER

- > Bewährtes WITOS FleetView Telematiksystem
- > Optionale Zusatzausstattung **WPT** für eindeutige Fräsleistungsdokumentation
- > Automatisch generierte Aufmaßberichte
- > Baustellenzuordnung mittels Satellitenkartendarstellung
- > Dokumentation von Verbrauchsstoffen für Betriebskostenermittlung

Wirtschaftlichkeit

9 | HÖCHSTE EFFIZIENZ

- > Einzigartige Lösungen in der Motorensteuerung für maximale Dieseleinsparung
- > Doppelmotor-Stopp-Automatik
- > Maximale Leistung und Wirtschaftlichkeit im Niedrigdrehzahlbereich
- > Doppellüfterkonzept für optimale Kühlung

10 | UMWELTGERECHTE MASCHINENTECHNOLOGIE

- > Maximale Abgasreinigung für geringe Abgasemissionen
- > Reduzierte Geräuschemissionen beim Umsetzen
- > Optimierte VCS-Absauganlage
- > Start-Stopp-Motor-Funktion über Außenbedienpanel
- > Effizientes Wassermanagement

CONNECTED MILLING

06
07

KALTFRÄSE



CONNECTED
MILLING



MASCHINEN-
BETREIBER





BEDIENER

Ein leistungsfähiger Informationsfluss ist wichtig - damit lassen sich Prozesse einfacher, schneller und wirtschaftlicher erledigen. WIRTGEN beschäftigt sich schon seit vielen Jahren mit diesem Grundsatz und definiert das Thema im Bereich der Frästechnologie als **CONNECTED MILLING**.

CONNECTED MILLING steht für den zukunftsweisenden, vielfältigen Informationsfluss zwischen der Maschine und ihren unterschiedlichsten Maschinenkomponenten, dem Maschinenbediener, der Servicewerkstatt und den Dispositionsbüros. Anhand dieser verfügbaren Daten und Informationen werden noch effizientere Fräseinsätze und weiter erhöhte Maschinenzuverlässigkeit ermöglicht.

Neuartige, innovative Bausteine von **CONNECTED MILLING** im Rahmen der neuen Großfräsengeneration sind das intelligente Assistenzsystem **MILL ASSIST** sowie die präzise Fräseleistungsermittlung **WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER**.

Über **MILL ASSIST** werden relevante Informationen wie Motorlast, Fräswalzentyp, Frästiefe oder Fahrdruck ausgewertet, um z.B. die optimale Fräswalzendrehzahl einzustellen. Zusätzlich kann der Maschinenbediener eine Arbeitsstrategie hinsichtlich Kosten, Leistung oder Qualität voreinstellen.

Der **WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER** ermittelt per Laserscanner das zu fräsende Querschnittsprofil. Über GPS-Positionsbestimmung und weitere Sensoren werden Flächenfräseleistung und Fräsvolumen exakt bestimmt. Abschließend wird in einem automatisch generierten Bericht z.B. an den Maschinen-disponenten die Tagesfräseleistung inklusive allen Verbrauchsstoffen, präzisiertem Lageplan und vielen weiteren Informationen angezeigt. Über das Bedienpaneldisplay wird der Maschinenbediener direkt mit wichtigen Informationen versorgt.

Mit der neuen WIRTGEN Großfräsengeneration erhält **CONNECTED MILLING** einen noch höheren Stellenwert für Maschinenbetreiber.

Bedienung

Hoher Komfort

auf dem Fahrstand

08
09

OPTIMALE SICHT IN WICHTIGE ARBEITSBEREICHE

Das durchdachte Sichtkonzept der Großfräse führt zu deutlicher Bedienerentlastung und präzisen Fräsergebnissen. So ist die Fahrstandplattform rechts um mehr als 20 cm über die Maschinenkante hinaus verbreiterbar, um optimale Sicht auf die zu fräsende Fläche und die Fräsgutverladung zu gewährleisten. Zusätzlich bietet die schmale Chassis-Konstruktion jeweils eine Wespentaille vorne links und rechts sowie hinten rechts. Damit hat der Bediener stets Kettenfahrwerk und Fräskante gut im Blick.

BESONDERS LEISTUNGSFÄHIGE LED-BELEUCHTUNG

Die W 250 Fi verfügt über besonders leistungsfähige LED-Arbeitsscheinwerfer rund um die Maschine, Beleuchtung des Fahrstands und „Welcome-and-Go-home-Licht“ für komfortablen Aufstieg. Zudem sind Bedienpanelausleuchtung, Beleuchtung des Fräsaggregats

inklusive Zusatzscheinwerfer für den Meißelwechsel und optionale LED-Beleuchtungsballons mit an Bord. So ist auch bei schwierigen Lichtverhältnissen für optimale Beleuchtung gesorgt.

GROSSZÜGIG DIMENSIONIERTER STAUHAUM

Die W 250 Fi bietet enormen Stauraum für Nivelliersensoren, Meißelaustreiber und Meißeleimer. Das 1.620 Liter fassende, zusätzlich optionale XXL-Staufach am Maschinenheck kann bis zu 72 Meißeleimer aufnehmen, ein weiteres 265-Liter-Staufach auf dem Fahrstand kann ebenfalls optional eingesetzt werden.

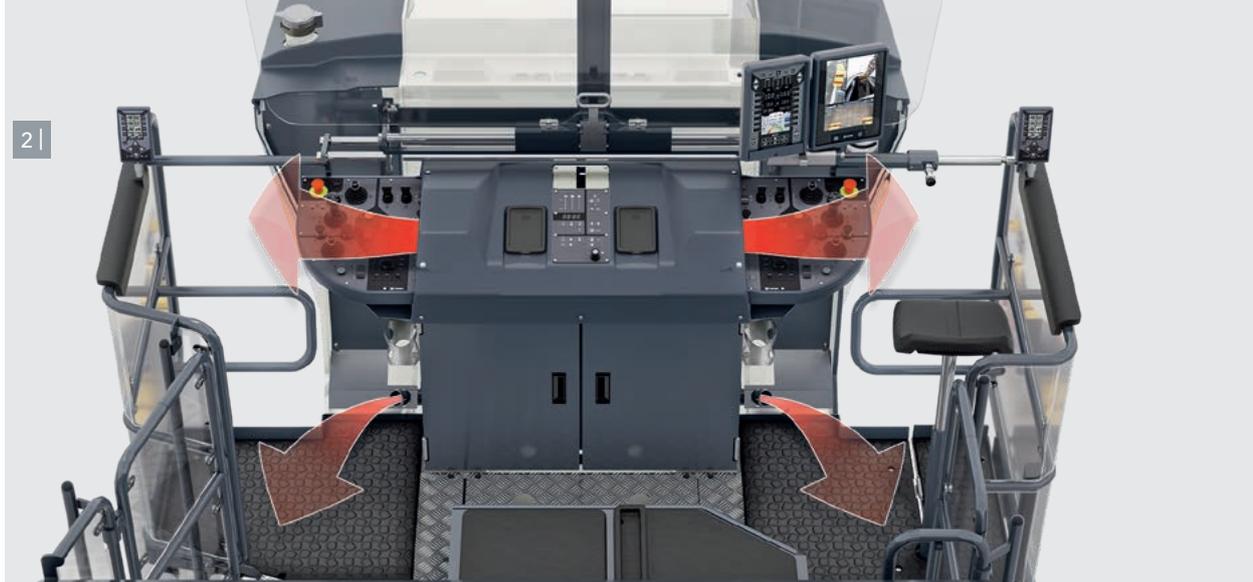


1 | Ergonomisch gestalteter Fahrstand.

2 | Optimaler Wärmeeffekt für Hände und Füße.

3 | Individuell, senkrecht höhenverstellbares Wetterschutzdach.

4 | Wetterschutzdach in Transportstellung.



LEISTUNGSSTARKE FAHRSTANDHEIZUNG

Die Kaltfräse verfügt über eine Fahrstandheizung mit hoher Heizleistung. Intelligent angeordnete Ausströmdüsen in Hand- und Fußnähe sorgen dabei für eine gute Wärmewirkung. Zusätzlich wird die erzeugte Wärme durch seitliche Wind- und Wetterschutzelemente und das absenkbares Wetterschutzdach effektiv in Bedienernähe gehalten.

VARIABEL, SENKRECHT VERSTELLBARES WETTERSCHUTZDACH

Das hydraulisch höhenverstellbare Wetterschutzdach lässt sich individuell in der Höhe, abhängig von den jeweiligen Einsatz- und Witterungsbedingungen, einstellen. Die Höhenverstellung kann per Tastendruck während des Fräsbetriebs erfolgen, um z. B. tief herabhängenden Ästen in einer Baumallee auszuweichen. Darüber hinaus sind die robusten Windschutzscheiben mit Scheibenwischern ausgestattet. Unabhängig voneinander

verschiebbare Dachaußenschalen geben zusätzlichen Schutz bei Regen. Die Fahrstandgeländer sind mit Wind- und Wetterschutzelementen versehen.

SMART KEY

Der SMART KEY Schlüsselanhänger ermöglicht die Speicherung individuell einstellbarer Maschinenparameter wie z. B. die Displaykonfiguration oder die Belegung von Favoritentastern. Die benutzerspezifischen Daten lassen sich auf fünf verschiedenen Schlüsselanhängern speichern und einfach auf weitere Kaltfräsen übertragen.

Bedienung

Intuitives MMI - Mensch-Maschine-Interface

10
11

FLEXIBLES BEDIENPANELKONZEPT FÜR MAXIMALE MASCHINENKONTROLLE

Das neue Bedienpanelkonzept erlaubt die kundenspezifische Zusammenstellung unterschiedlicher Bedienpanels. Wesentliche Anforderung für die WIRTGEN Entwicklungsingenieure war die umfangreiche und deutliche Status-, Diagnose- und Informationsanzeige für den Maschinenbediener. Das neue, leicht verständliche und intuitive Bedienpanelkonzept erfüllt diese Vorgaben optimal.

2"-BEDIENPANEL MIT FAVORITENTASTERN

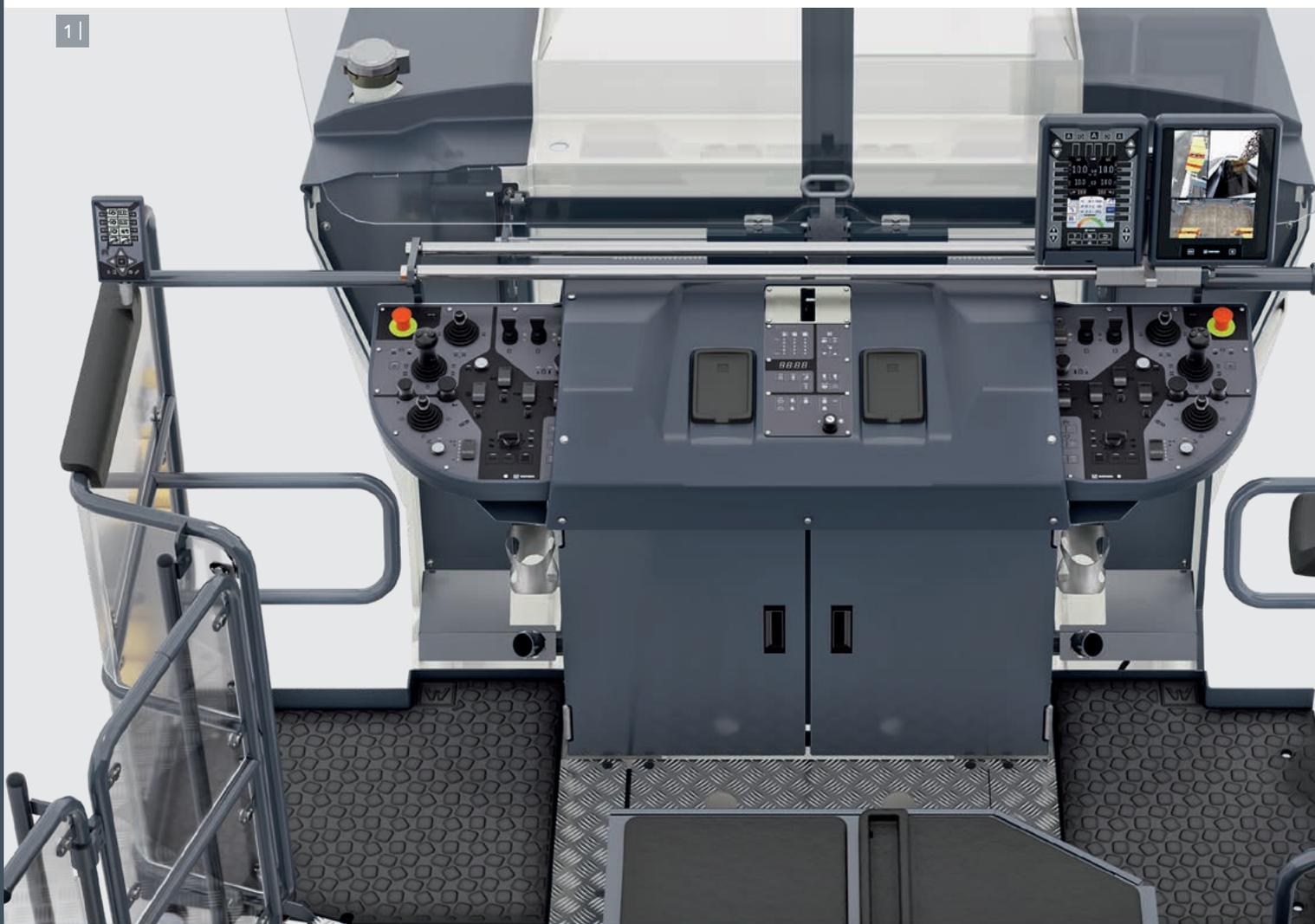
Zusätzlich können bis zu zwei 2"-Bedienpanels auf dem Fahrstand integriert werden. Dabei ermöglicht die Anordnung des Panels am linken oder rechten Außengeländer des Fahrstands eine erleichterte und effektive Bedienung. Es kann mit bis zu 21 individuell bevorzugten Funktionen belegt werden, wie z.B. das Schwenken des Abwurfbands.

5"-BEDIENPANELS FÜR NIVELLIERUNG

Zur Nivellierung mit dem **LEVEL PRO ACTIVE** Nivelliersystem können für das Bodenpersonal optional bis zu zwei weitere 5"-Bedienpanels rechts und links an der Maschine angebracht werden.

7"-BEDIENPANELS FÜR KOMFORTABLE ANZEIGE WICHTIGER INFORMATIONEN

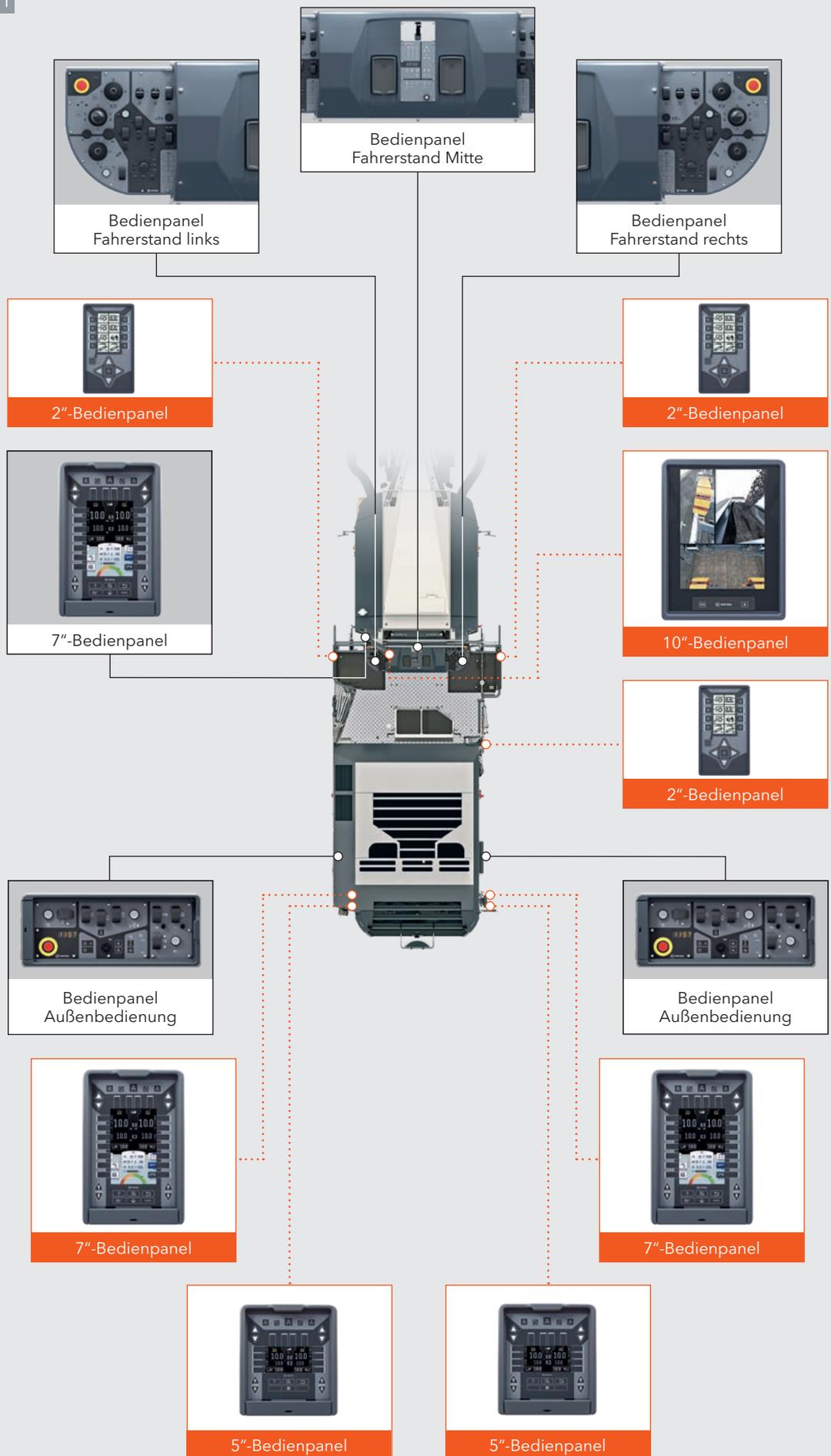
Egal ob oben auf dem Fahrstand oder an den unteren Bedienpositionen: Das neue Bedienpanelkonzept informiert umfassend und deutlich. So bietet das 7"-Bedienpanel allen Maschinenbedienern z.B. folgende Anzeigen: Maschinenbelastungszustände, Temperaturen, hydraulische Drücke, Füllstände von Diesel und Wasser, die Nivelliersteuerung, Status- und Diagnosemeldungen sowie allgemeine Informationen wie die aktuelle Uhrzeit.



1 | Individuelle, bedienerfreundliche Anordnung der Panels.

2 | Übersicht der verschiedenen Bedienpanels und deren Positionierung.

2 |



□ = Standard-Bedienpanels
 □ = Optionale Bedienpanels



Bedienung

Intuitives MMI - Mensch-Maschine-Interface

ROBUSTES, HOCHWERTIGES KAMERASYSTEM MIT 10"-BEDIENPANEL

Optional kann ein 2-fach-, 4-fach- oder 8-fach-Kamerasystem ausgewählt werden. Beim 2-fach-Kamerasystem werden die Kamerabilder auf dem 7"-Bedienpanel auf dem Fahrstand angezeigt. Beim 4-fach- und 8-fach-Kamerasystem wird zusätzlich ein 10"-Bedienpanel geliefert, das über Split Screen mehrere Kamerabilder

gleichzeitig anzeigen kann. Die robusten Kamerasysteme gewähren dem Bediener direkten Einblick in wichtige Arbeitsbereiche, wie z.B. die Materialverladung auf LKW oder die Fräfläche hinter dem Abstreifer.

11



1 | 10"-Bedienpanel mit Split Screen zur gleichzeitigen Anzeige mehrerer Kamerabilder.

2 | Optionales 5"-Bedienpanel zur Nivellieranzeige für das Bodenpersonal.

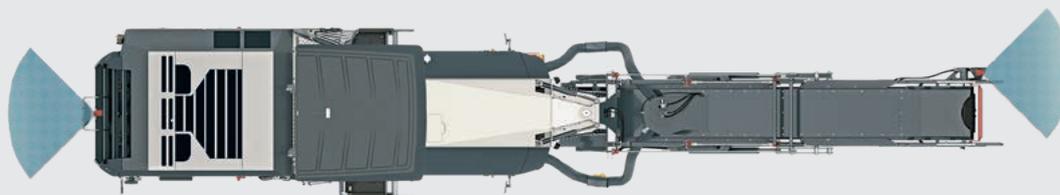
3 | Verschiedene Kamerasysteme für gute Sicht in wichtige Bereiche.



3 |

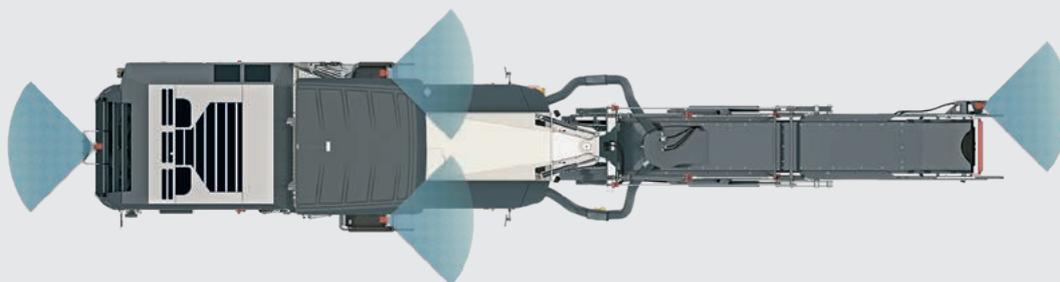
2-fach-Kamerasystem:

Kamera Heckbereich / Kamera Verladesituation



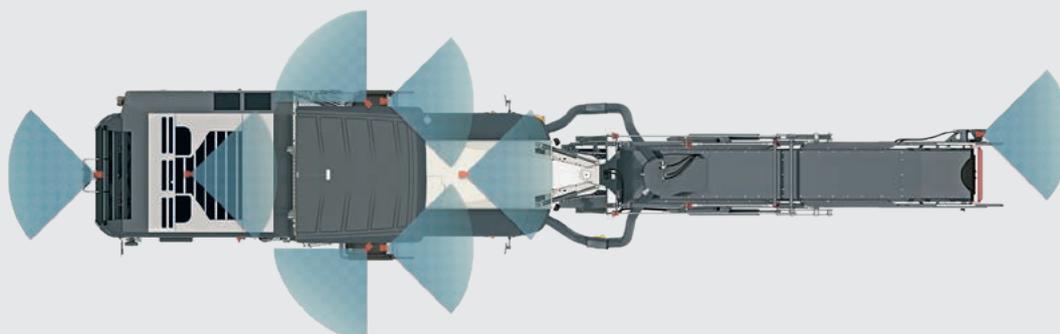
4-fach-Kamerasystem:

2-fach-Kamerasystem, zusätzlich Kameras rechte und linke Maschinenseite nach vorne



8-fach-Kamerasystem:

4-fach-Kamerasystem, zusätzlich Kameras rechte und linke Maschinenseite nach hinten / Kamera Abstreifer / Kamera vor Fräswalze



Qualität

Präzise, vielfältige Nivellierung LEVEL PRO ACTIVE

14
15

NEUES, EINFACHES BEDIENKONZEPT LEVEL PRO ACTIVE

Das neue speziell für Kaltfräsen entwickelte Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE** mit innovativen Bedienpanels lässt sich intuitiv und einfach bedienen. Vollständig in die Maschinensteuerung integriert ermöglicht es einen hohen Automatisierungsgrad, denn wichtige Maschinenfunktionen sind direkt miteinander verknüpft und präzise Fräsergebnisse vorprogrammiert. Zudem bietet **LEVEL PRO ACTIVE** mit dem 3D-Kit eine einfache und praxiserichte 3D-System-Schnittstelle.

NEUE ZUSATZ- UND AUTOMATIKFUNKTIONEN

Das **LEVEL PRO ACTIVE** Nivelliersystem bietet viele, bedienerentlastende Automatik- und Zusatzfunktionen. Alle verbundenen Sensoren werden auf dem Bedienpanel zur Auswahl angezeigt. Dies führt auch zu schnelleren Arbeitsprozessen. So lässt sich z. B. die komplette

Maschine zum Überfahren eines Kanaldeckels einfach und schnell anheben.

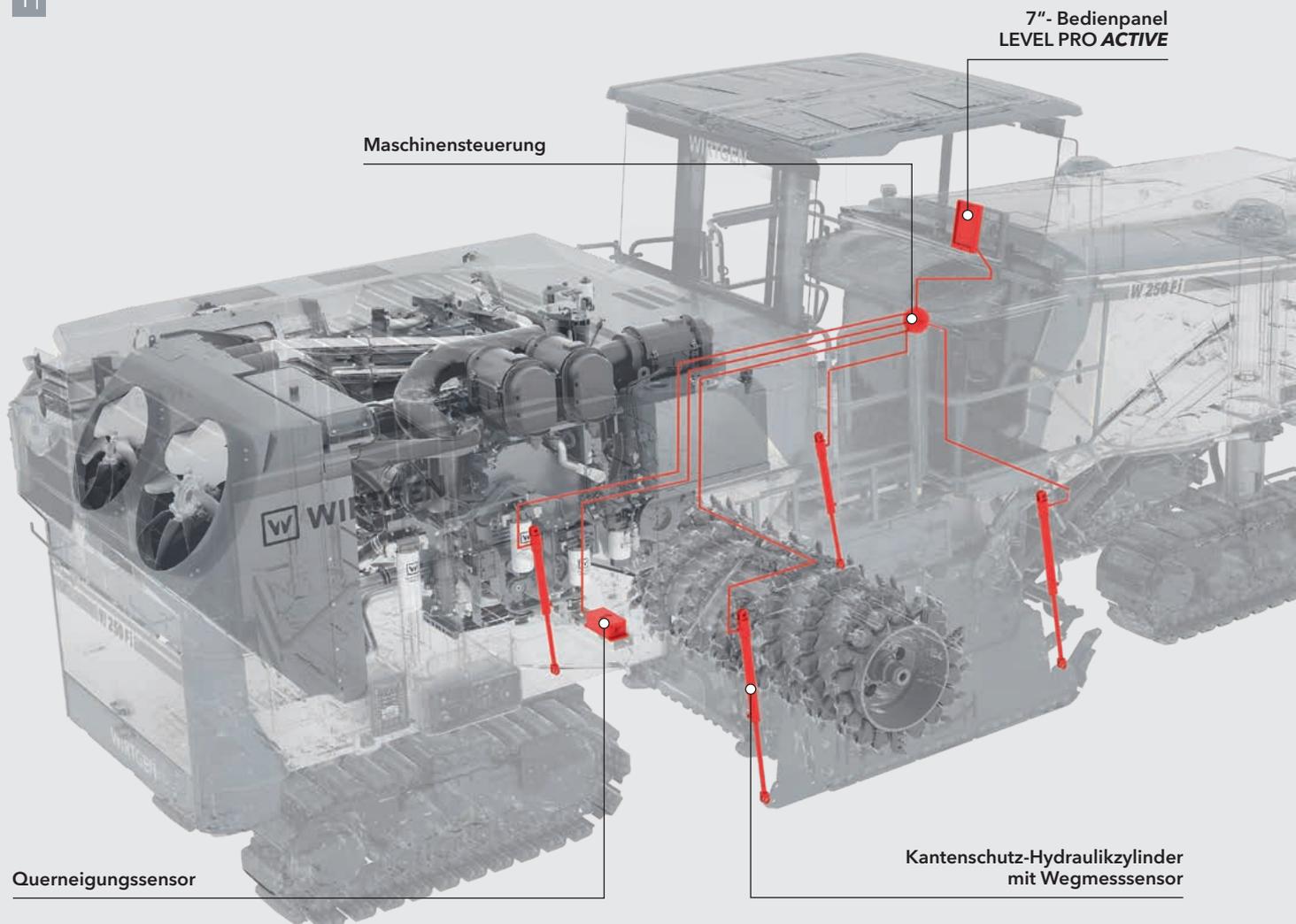
OPTIMIERTE 3D- UND LASERNIVELLIERUNG

Die stark vereinfachte Befestigungsmöglichkeit von Lasersensoren am Wetterschutzdach der Kaltfräse erleichtert den Einsatz von 3D-Systemen.

NIVELLIERAUSLEGER RECHTS UND LINKS MIT SONIC-SKI-SENSOR

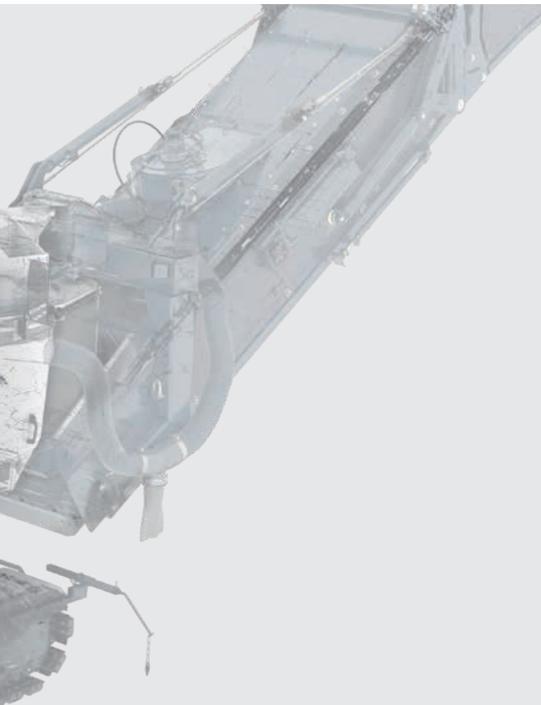
Die neuen Nivellierausleger mit Sonic-Ski-Sensor ermöglichen beidseitig die berührungslose Abtastung eines Drahts oder einer Referenzfläche in einem Abstand von bis zu 1.900 mm neben der Fräskante. Dabei lässt sich der Ausleger mit dem Sonic-Ski-Sensor hydraulisch vom Fahrstand im Fräsbetrieb um bis zu 840 mm nach außen verschieben, eine mechanische Einstellung ermöglicht zusätzliche 880 mm Teleskopweg.

11



OPTIMIERTES MULTIPLEX-SYSTEM

Das Multiplex-System besteht pro Maschinenseite aus zwei an flexibel verstellbaren Schwenkarmen befestigten Ultraschallsensoren. Vorteile des Systems sind der große Verstellbereich für vielfältige Nivelliereinsätze sowie das geringe Gewicht der einzelnen Einheiten. Die Schwenkarme können für den Maschinentransport einfach an der Maschine zusammengeklappt werden.



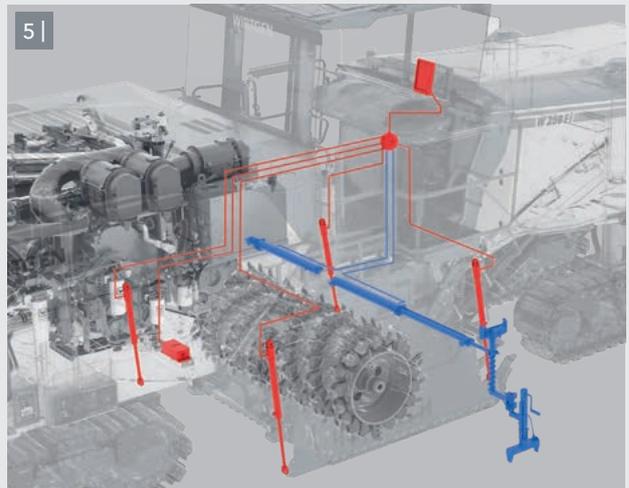
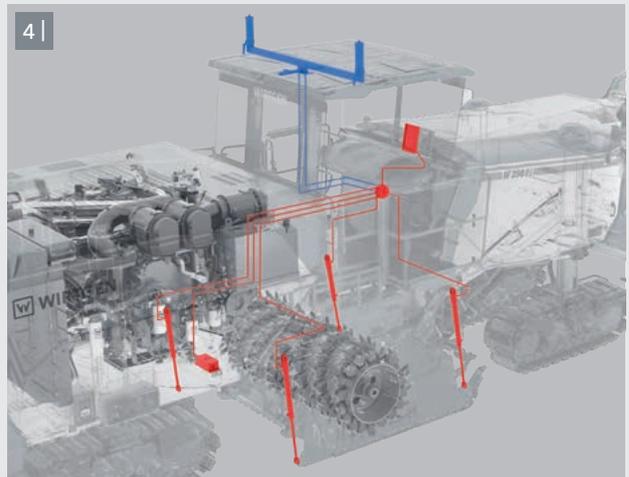
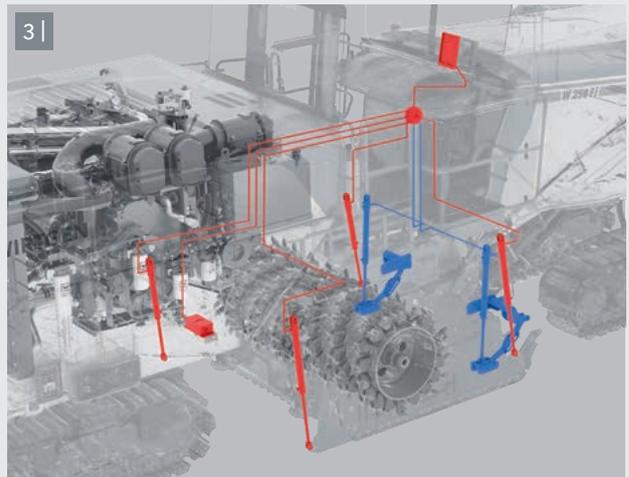
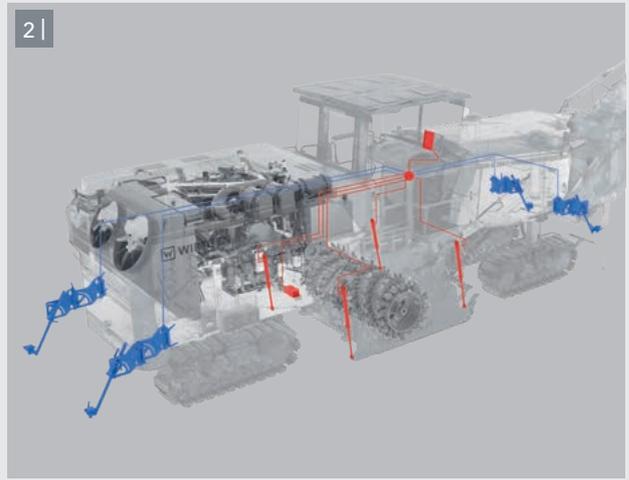
1 | W 250 Fi mit Standard-Nivelliersensoren.

2 | Multiplex-System mit bis zu vier Ultraschallsensoren.

3 | Abtastung vor der Fräswalze.

4 | 3D-Nivellierung/Lasernivellierung.

5 | Teleskopierbarer Nivellierausleger.



Qualität Hohe Zuverlässigkeit

16
17

ZUKUNFTSWEISENDES DIAGNOSEKONZEPT

Das neue Diagnosekonzept führt den Bediener intuitiv und einfach durch die Fehleranalyse. Eine eventuelle Störung wird dem Bediener einschließlich Fehlerbeschreibung eindeutig auf dem Display angezeigt. Daraufhin kann er den Fehler anhand optimierter, leicht verständlicher Farbgrafiken lokalisieren. Ausführliche Hilfestellungen in Textform sorgen schließlich dafür, dass der Bediener mit der Beseitigung des Fehlers beginnen kann.

MEHRFACH VERFÜGBARE MASCHINENSTEUERUNG

Drei in die Maschine integrierte Steuerungsrechner können variabel untereinander ausgetauscht werden, um bei Ausfall eines der drei Rechner die Fahrbereitschaft

der Maschine sicherzustellen. Zudem lassen sich die zwei 7"-Bedienpanels auf dem Fahrstand und außen für Bodenpersonal bei 100%iger Aufrechterhaltung aller Maschinenfunktionen variabel untereinander austauschen.

ROBUSTES, ZUVERLÄSSIGES CAN-NETZ

Der CAN-Bus ist in wichtigen Bereichen 2-fach ausgeführt und kann im Bedarfsfall variabel umgesteckt werden. Die wesentlichen Bedienelemente sind mit einer zweikanaligen Signalübertragung ausgestattet, so dass bei Ausfall eines Signals die Funktion trotzdem ausgeführt wird. Die Information über den Ausfall eines Signals wird dem Bediener zudem angezeigt.

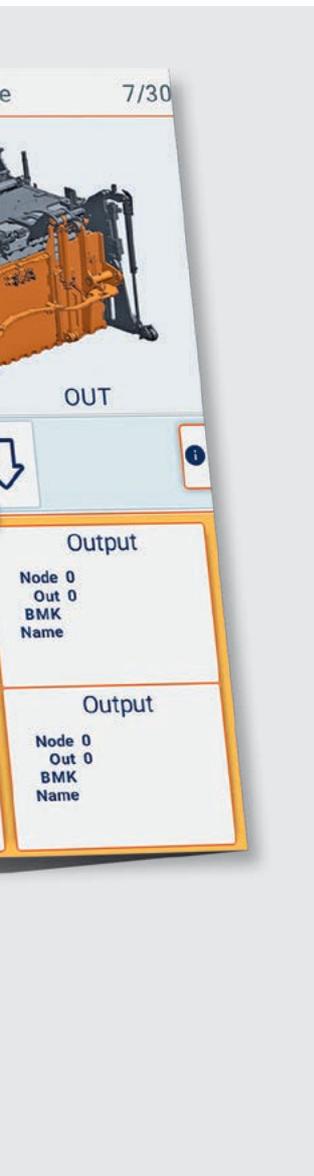
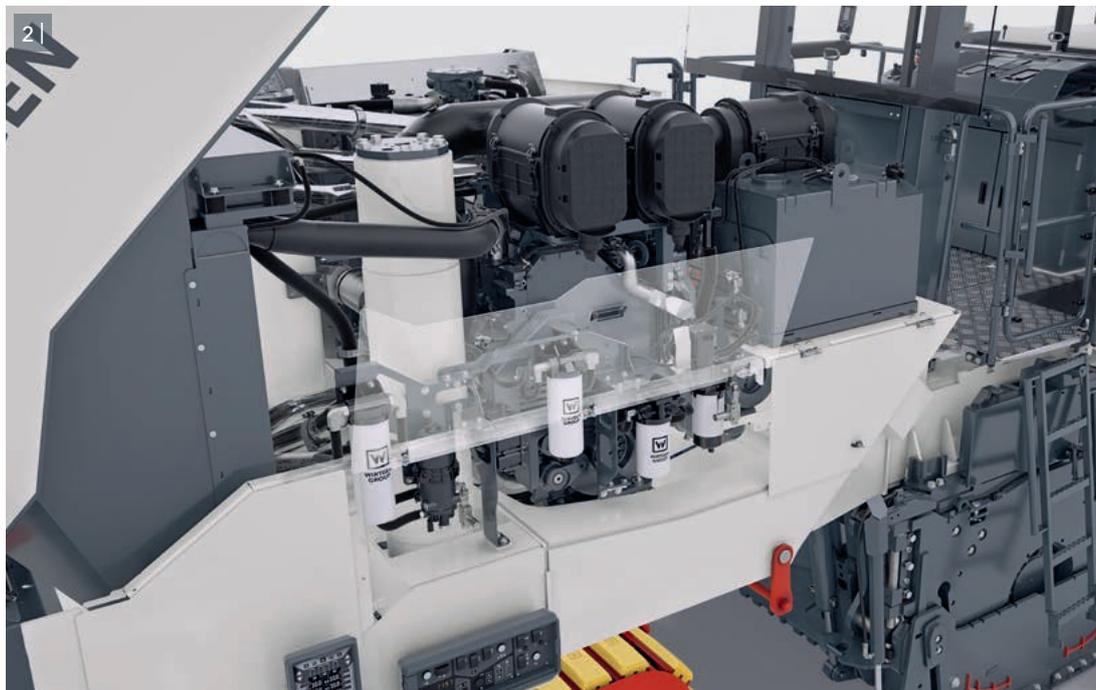
11



1 | Direkte Bildweiterleitung von der Fehlermeldung zur Diagnose mit eindeutiger Lokalisierung.

2 | Optimaler Zugang zu den Servicepunkten.

3 | Sicherer und schneller Schutz der Bedienpanels.



ZUVERLÄSSIGER VANDALISMUSSCHUTZ

Durch den neuartigen Vandalismusschutz sind die Bedienpanels vor Gewaltanwendung oder Diebstahl geschützt. So lassen sich die Bedienpanels links und rechts auf dem Fahrstand kurzerhand in das Hauptbedienpult einschieben und abschließen. Die auf dem Fahrstand angeordneten, linear geführten Bedienpanels werden mittels eines speziellen Mechanismus über das mittig platzierte Bedienpanel geklappt und gesichert. Insgesamt ermöglicht die einfache Sicherung der Bedienpanels auch eine schnelle Vorbereitung des Maschinentransports.

ZEITSPARENDES SERVICE- UND WARTUNGSKONZEPT

Die W 250 Fi zeichnet sich durch eine deutlich vereinfachte Zugänglichkeit der Servicestellen aus. So sind z.B. Luft- und Hydraulikölfilter bei geöffneter Motorhaube von der Laufbühne sehr gut zugänglich. Vom Boden sind die Motoröl- und Dieselfilter optimal für die Wartung erreichbar. Darüber hinaus sind alle relevanten Maschinenkomponenten schnell und einfach zugänglich.

Fräsen

Einzigartige Schneidtechnologie

18
19

SEHR SCHNELLER FRÄSWALZENWECHSEL DURCH MCS **BASIC**

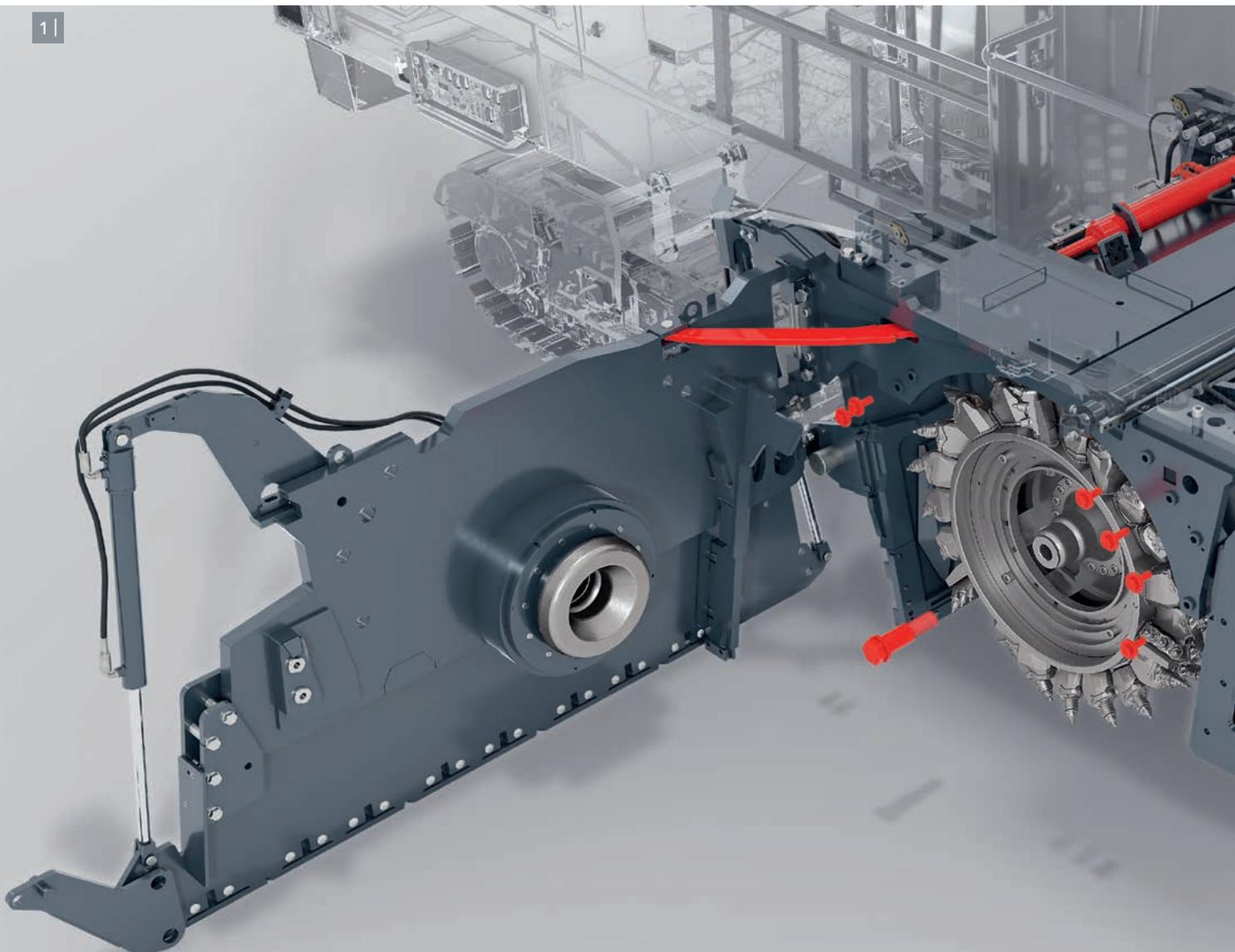
Fräswalzen werden jetzt durch die neue MCS-Fräswalzen-Generation noch schneller gewechselt. Das Lösen von nur noch einer Zentralschraube kann auf Tastendruck durch die Fräswalzendrehvorrichtung ausgeführt werden. Anschließend muss der Bediener nur noch die Fräswalze herausziehen. Das Öffnen der rechten Seitentür erfolgt mit Hydraulikzylinderantrieb schnell und mühelos.

1 | Noch schnellerer Fräswalzenwechsel mit dem neuen MCS **BASIC**-Fräswalzensystem.

2 | Große Auswahl unterschiedlicher MCS-Fräswalzen.

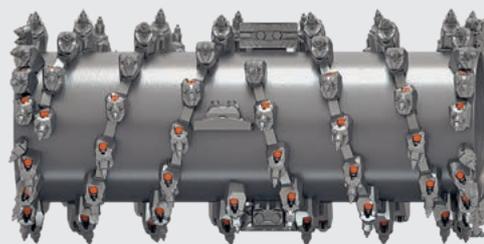
Der vereinfachte Prozess hat viele Vorteile: Der schnelle Austausch anwendungsspezifischer Fräswalzen mit unterschiedlichem Linienabstand steigert die Maschinenproduktivität. Der kurzfristige Austausch und die Nutzung der für den Einsatz optimalen Fräswalze reduziert die Verschleißkosten. Darüber hinaus ist höchste Flexibilität für die sich heutzutage stetig ändernden Anforderungen im Tagesgeschäft gewährleistet.

1 |



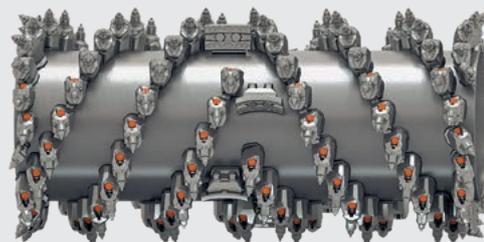
EINFACHER FRÄSAGGREGATWECHSEL

Unterschiedliche Fräsbreiten von 2,2 m, 2,5 m, 3,5 m oder 3,8 m können durch das neue Schnellwechsel-Frässaggregat genutzt werden. Mit Hilfe des vereinfachten Schnellwechselsystems lassen sich Frässaggregate unterschiedlicher Arbeitsbreite innerhalb von nur ca. einer Stunde auswechseln. Der deutlich vergrößerte Hub der Maschinenhöhenverstellung erleichtert dabei die Arbeit enorm. Zudem müssen lediglich noch eine elektrische Steckverbindung, vier hydraulische Schnellkupplungen und eine Wasserleitung verbunden werden.



ECO-Cutter

Fräsbreite: 2.200 mm
Frästiefe: 0-350 mm
Linienabstand: 25 mm



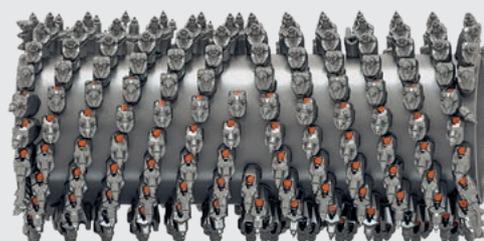
Standardfräswalze

Fräsbreite: 2.200 mm
Frästiefe: 0-350 mm
Linienabstand: 18 mm



Standardfräswalze

Fräsbreite: 2.200 mm
Frästiefe: 0-350 mm
Linienabstand: 15 mm



Feinfräswalze

Fräsbreite: 2.200 mm
Frästiefe: 0-100 mm
Linienabstand: 8 mm



Mikrofeinfräswalze

Fräsbreite: 2.200 mm
Frästiefe: 0-30 mm
Linienabstand: 6 x 2 mm

Einzigartige Schneidtechnologie

OPTIMIERTER VERSCHLEISSCHUTZ AM FRÄSAGGREGAT

Der Kantenschutz ist beidseitig mit extrem verschleißfesten Schutzkufen versehen. Zusätzliche optional am Kantenschutz befestigte Laufrollen verhindern Kratzspuren auf dem Asphalt. Zudem gleitet der Niederhalter auf Laufrollen verschleißschonend über den Belag.

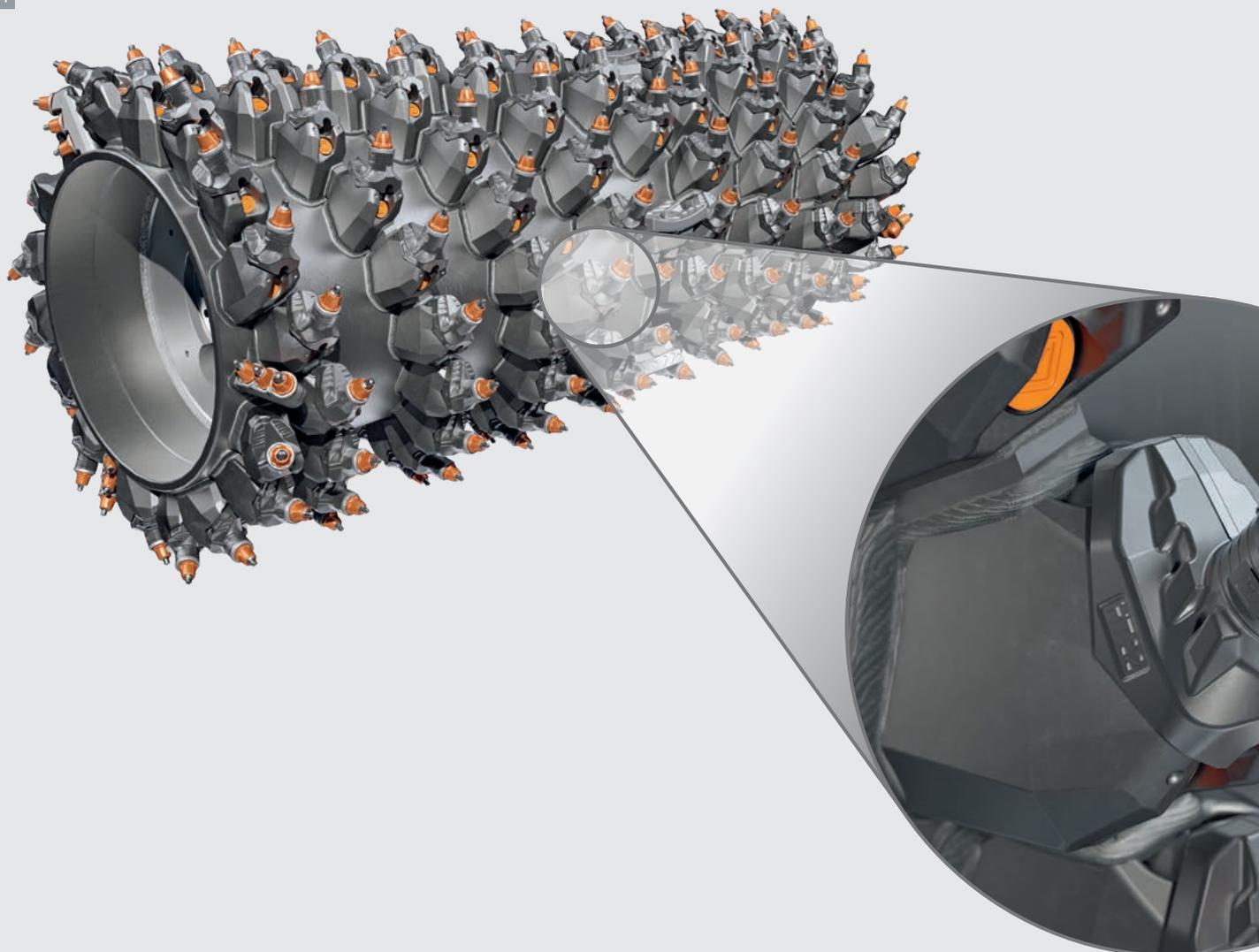
HOCHVERSCHLEISSFESTES WECHSELHALTERSYSTEM HT22

Die mit dem Wechselhaltersystem **HT22** ausgestatteten Fräsrollen der W 250 Fi eignen sich optimal für anspruchsvolle Fräsaufgaben. Zudem ermöglicht die robuste Fräsrollenkonstruktion bei Bedarf das schnelle Wechseln der Wechselhalteroberteile auch auf der Baustelle.

NEUES WECHSELHALTEROBERTEIL HT22 PLUS MIT ERHÖHTER STANDZEIT

Das neue Wechselhalteroberteil **HT22 PLUS** zeichnet sich durch eine innovative Zentrierprägung in der Meißelauftragfläche aus. In Kombination mit der neuen Rundschafftmeißel-Generation X² verringert sich der Meißelhalterverschleiß um bis zu 25 %. Zusätzlich wird das Rotationsverhalten des Rundschafftmeißels optimiert. Höhere Qualität der Fräsflächen sowie verlängerte Wechselintervalle sind deutliche Vorteile des neuen Oberteils.

11

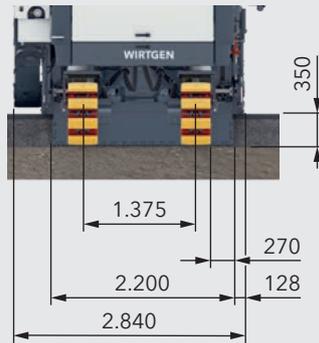


1 | Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem HT22.

2 | Fräsaggregate 2,2 m, 2,5 m, 3,5 m und 3,8 m.

2 |

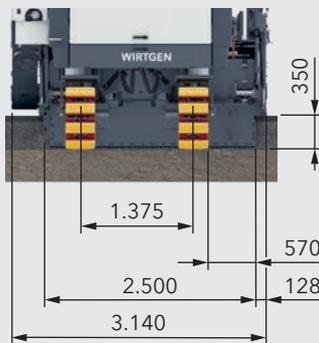
W 250 Fi mit 2,2-m-Aggregat



Standardfräswalze

Fräsbreite: 2.200 mm
Frästiefe: 0 - 350 mm
Linienabstand: 15 mm

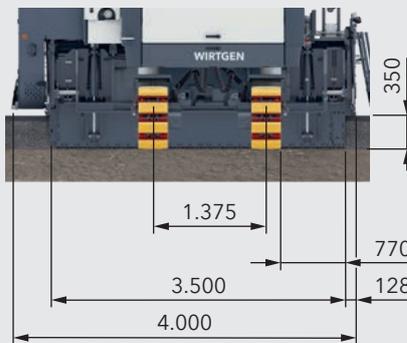
W 250 Fi mit 2,5-m-Aggregat



Standardfräswalze

Fräsbreite: 2.500 mm
Frästiefe: 0 - 350 mm
Linienabstand: 15 mm

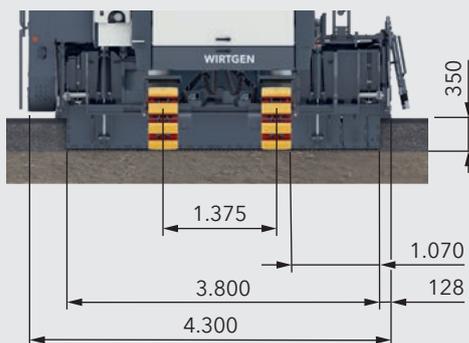
W 250 Fi mit 3,5-m-Aggregat



Standardfräswalze

Fräsbreite: 3.500 mm
Frästiefe: 0 - 350 mm
Linienabstand: 15 mm

W 250 Fi mit 3,8-m-Aggregat



Standardfräswalze

Fräsbreite: 3.800 mm
Frästiefe: 0 - 350 mm
Linienabstand: 15 mm

Innovativer MILL ASSIST

MILL ASSIST AUTOMATIKBETRIEB

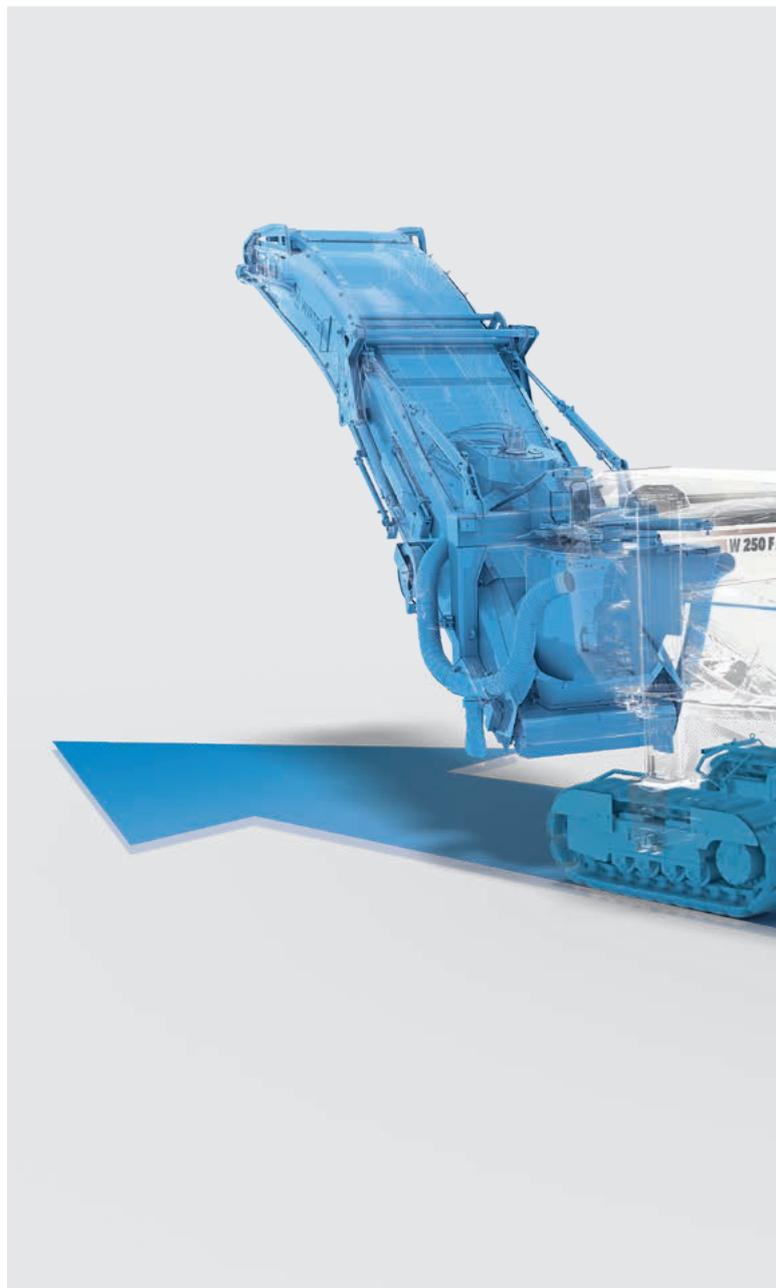
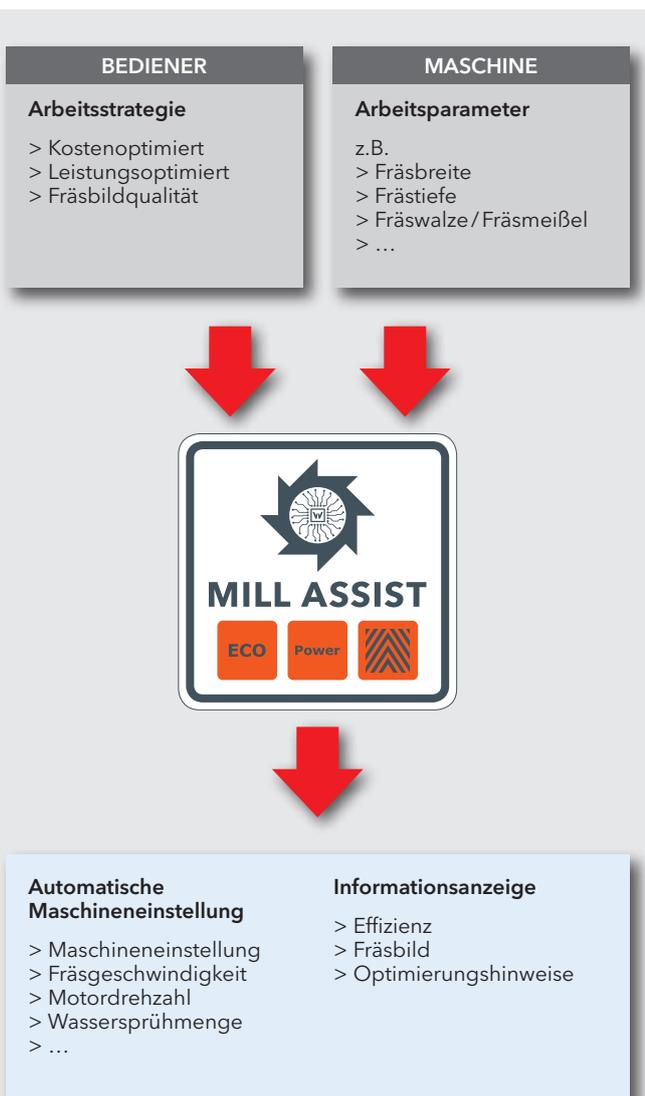
Die innovative Maschinensteuerung **MILL ASSIST** stellt im Automatikbetrieb stets das günstigste Arbeitsverhältnis zwischen Leistung und Kosten ein. Die Prozessoptimierung passt dabei die Drehzahl von Dieselmotoren und Fräswalze, den Fahrtrieb, die Wasseranlage und den Maschinenvorschub automatisch an. Dies führt zu einer enormen Bedienerentlastung bei Verbesserung der Maschinenperformance und deutlicher Reduktion von Dieselverbrauch, CO₂-Ausstoß, Meißelverbrauch und Lärmemissionen.

EINZIGARTIGE DOPPELMOTORSTEUERUNG

Dank der innovativen Motoransteuerung arbeiten beide Motoren bedarfsabhängig stets mit maximaler Leistungskraft und Dieseleinsparung.

ZUSÄTZLICHE VORWAHL DER ARBEITSSTRATEGIE IM AUTOMATIKBETRIEB

Der Bediener kann zusätzlich eine der drei Arbeitsstrategien „Kostenoptimiert“, „Leistungsoptimiert“ oder „Fräsbildqualität“ für die anstehende Anwendung vorwählen. Die Maschine regelt dann automatisch die wesentlichen Einstellungsparameter entsprechend der Arbeitsstrategie.

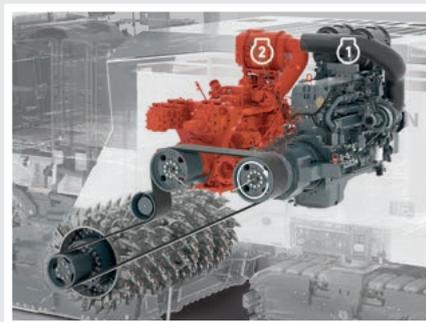


EINDEUTIGE VORWAHL VON KONSTANTER FRÄSBILDQUALITÄT

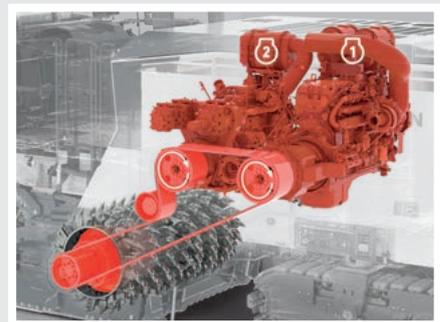
Durch einfache Vorwahl aus einer Skala von 1 bis 10 kann die erforderliche Fräsbildqualität voreingestellt werden. Unter Berücksichtigung des Fräswalzentyps werden so die Fräswalzendrehzahl und die Fräsgeschwindigkeit automatisch eingestellt.

INNOVATIVE EFFIZIENZANZEIGE

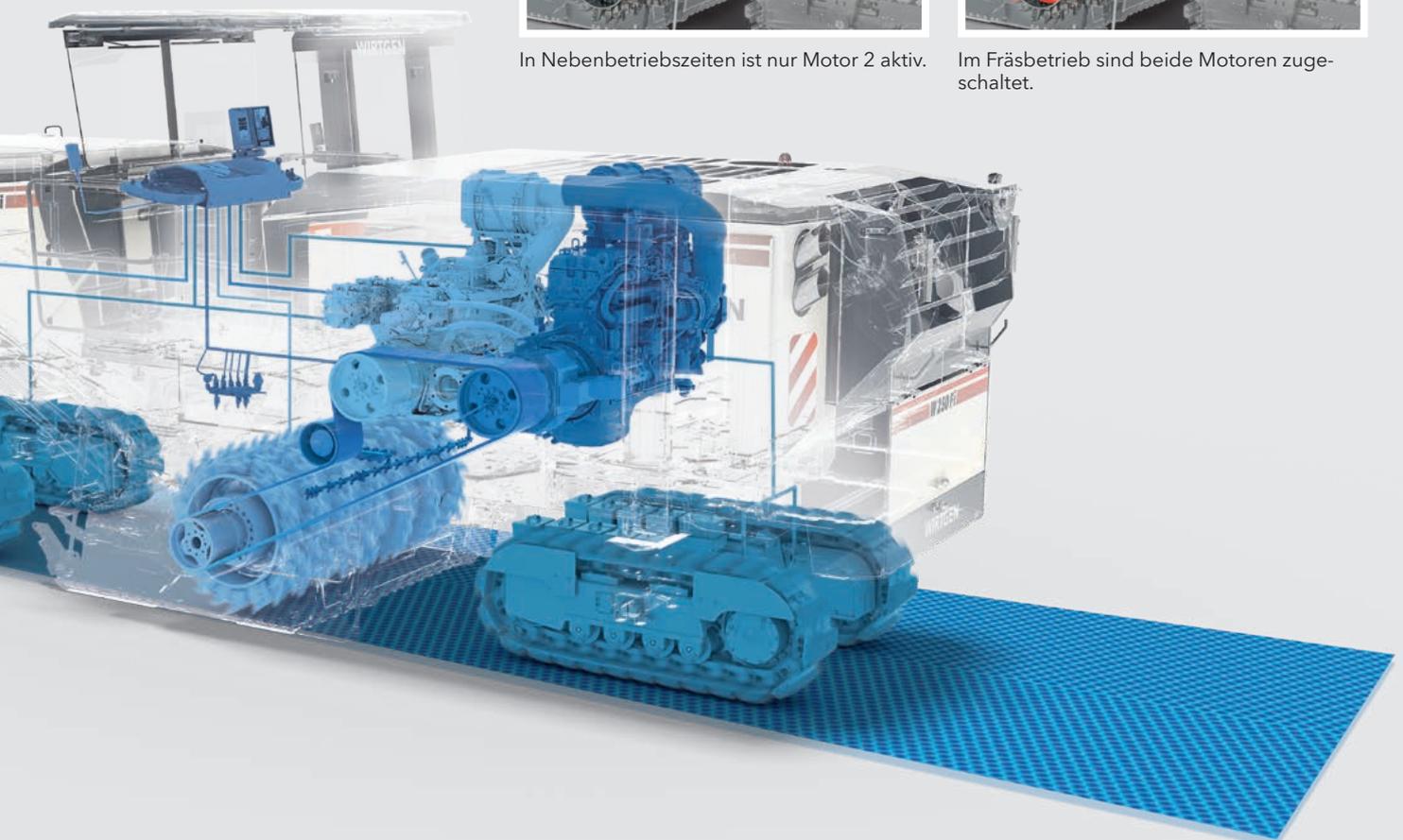
Der Maschinenbediener wird mittels einer Effizienzanzeige permanent über seinen Arbeitsstatus informiert. Mögliche Optimierungen bei der Fräsparemetereinstellung werden zusätzlich im Bedienpanel angezeigt.



In Nebenbetriebszeiten ist nur Motor 2 aktiv.



Im Fräsbetrieb sind beide Motoren zugeschaltet.

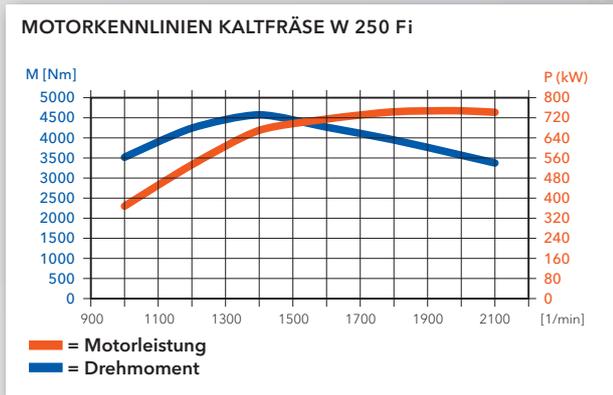


Leistung

Maximale Fräsleistung

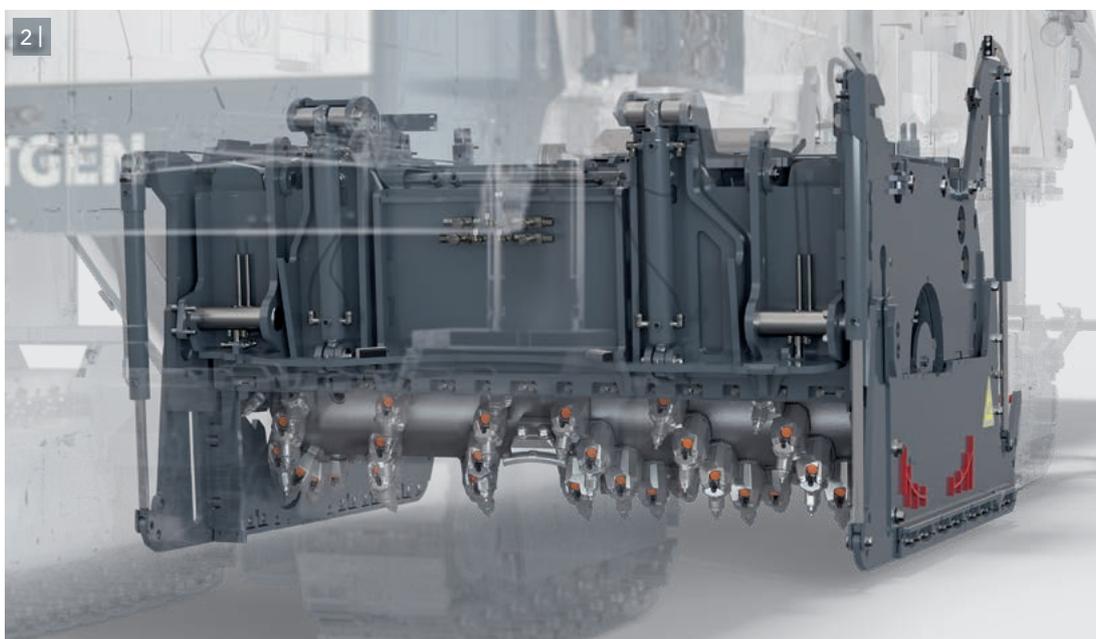
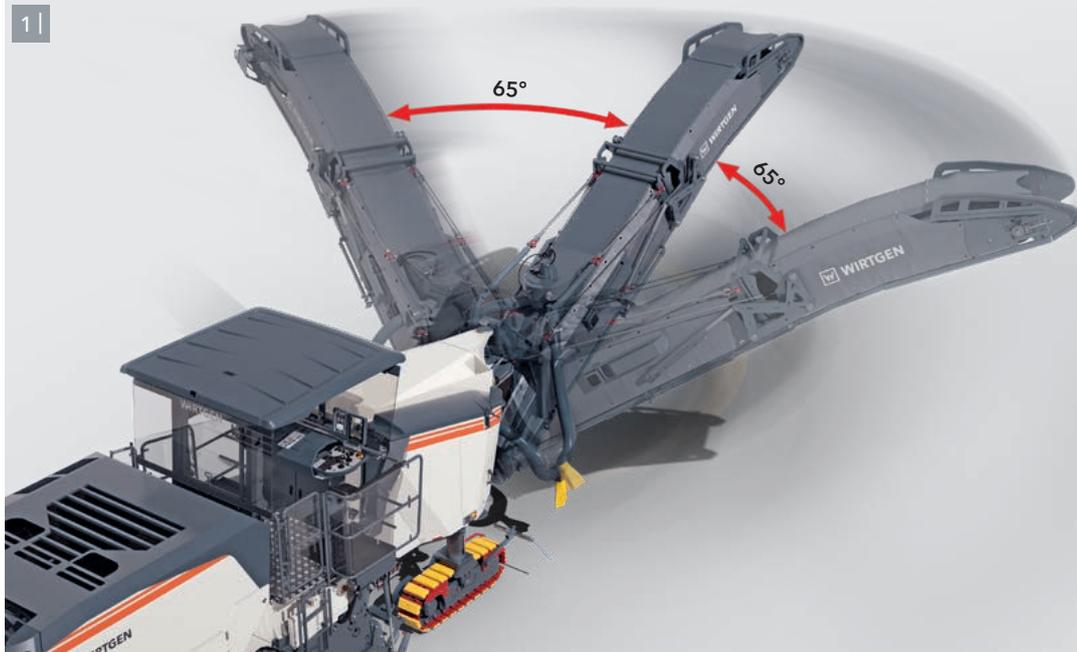
ACTIVE DUAL POWER DOPPELMOTORANTRIEB
 Beide Dieselmotoren liefern maximale Leistung mit hohem Drehmoment – und dank der **MILL ASSIST** Motorsteuerung ist zügiges, produktives Arbeiten auch in einem sehr breiten Einsatzspektrum möglich. Insbesondere bei voreingestellter Arbeitsstrategie „Leistungsoptimiert“ für maximale Ausbauleistung spielt die Großfräse ihr beeindruckendes Leistungsvermögen komplett aus.

GROSSER ABSTREIFERHUB MIT HOHER ANSETZTIEFE
 Der vergrößerte Abstreiferhub ermöglicht größere Frästiefen und erweitert damit das Einsatzspektrum beim Fräsen ohne Materialverladung. Auch beim Ansetzen in der Spur lässt sich so bereits eine Frästiefe von bis zu 310 mm erreichen. Gleichzeitig reduziert der verringerte Materialstau den Verschleiß im Fräswalzengehäuse und auf der Fräswalze. Unterschiedliche Anpressdruckstufen des Abstreifers lassen sich zudem je nach Bedarf und Anwendung schnell und komfortabel per Tastendruck über das 7“-Bedienpanel ansteuern.



1 | Großer Schwenkbereich des Abwurfbands.

2 | Vergrößerter Abstreiferhub für erhöhtes Anwendungsspektrum beim Fräseinsatz und weniger Verschleiß.



FLEXIBLE UND LEISTUNGSSTARKE FRÄSGUTVERLADUNG

Enorm große Bandschwenkwinkel von beidseitig jeweils 65° machen die Materialverladung auch in schwierigen Situationen möglich, z.B. im Kreuzungsbereich oder in Wendehämmern. Das Betätigen der „Booster“-Taste auf einem der beiden Hauptbedienpanel sorgt für eine kurzzeitig um 20% erhöhte Bandgeschwindigkeit und Verladeleistung des Abwurfbands, um Fräsgut vorübergehend besonders hoch bzw. weit auf eine Lkw-Mulde zu befördern. Zwei Schwenkgeschwindigkeiten, die per Tastendruck einstellbare Bandgeschwindigkeit und das hydraulisch faltbare Abwurfband erhöhen die Flexibilität auf der Baustelle zusätzlich.

ACTIVE CONVEYOR

Beim Nachführen des Abwurfbands in schwierigen Baustellensituationen unterstützt die teilautomatische Schwenkwinkelsteuerung ACTIVE CONVEYOR den Bediener bestmöglich - wie z. B. beim Fräsen in Kreuzungsbereichen oder beim Umfahren von Straßeneinbauten.

Leistung

WPT - Informativer WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER

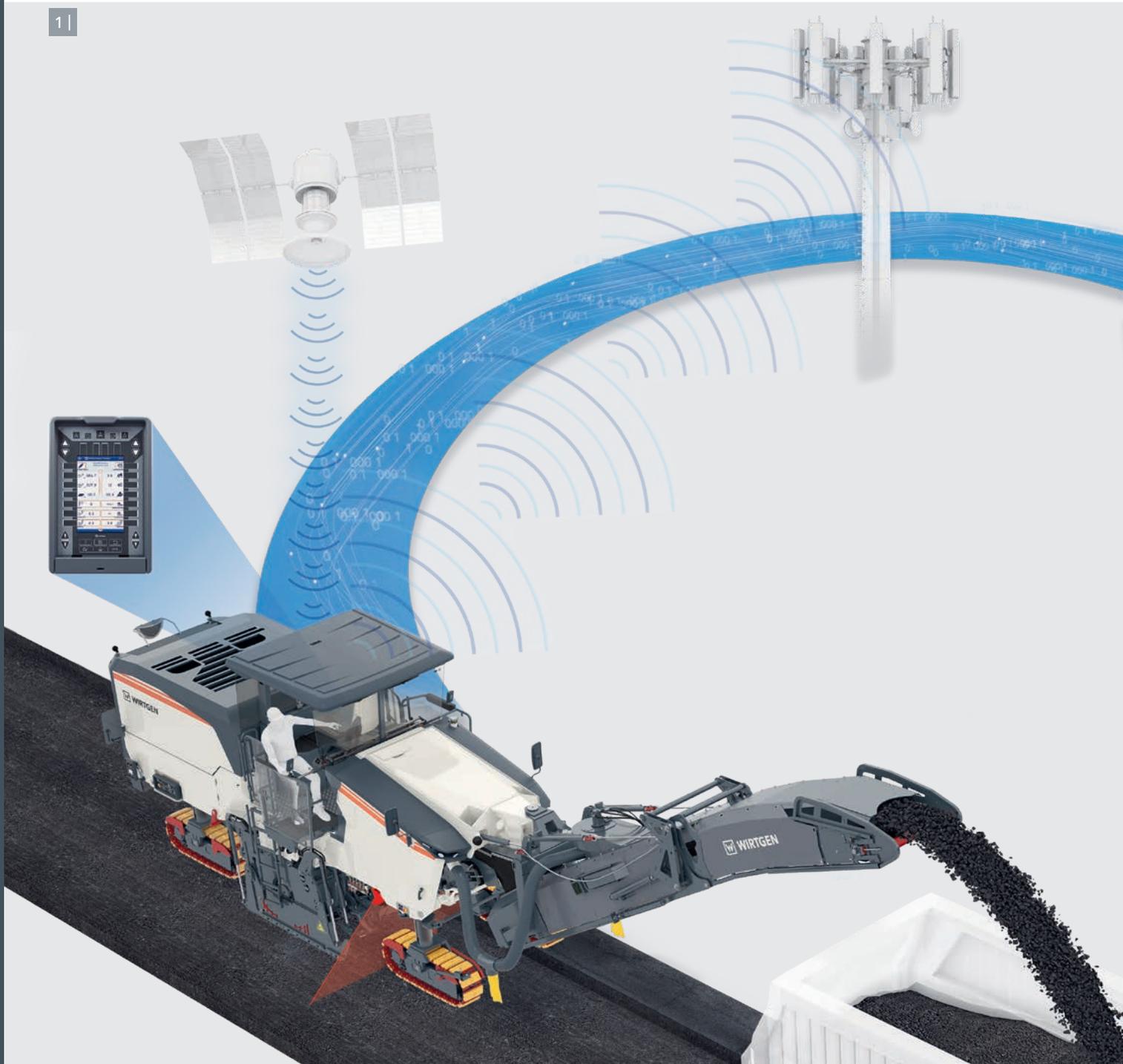
BEWÄHRTES WITOS FLEETVIEW TELEMATIKSYSTEM

Das WITOS FleetView Telematiksystem beinhaltet die Steuereinheit (TCU) mit GPS-Empfänger sowie die Nutzungsrechte für die Web-Applikation WITOS FleetView. Der Web-Zugang zeigt eine kompakte Übersicht über den Maschinenstatus mit Verbrauchsdaten, Arbeitszeiten, Positionsdaten, Fehlermeldungen und Serviceintervallen.

OPTIONALE ZUSATZAUSSTATTUNG WPT FÜR EINDEUTIGE FRÄSLEISTUNGSDOKUMENTATION

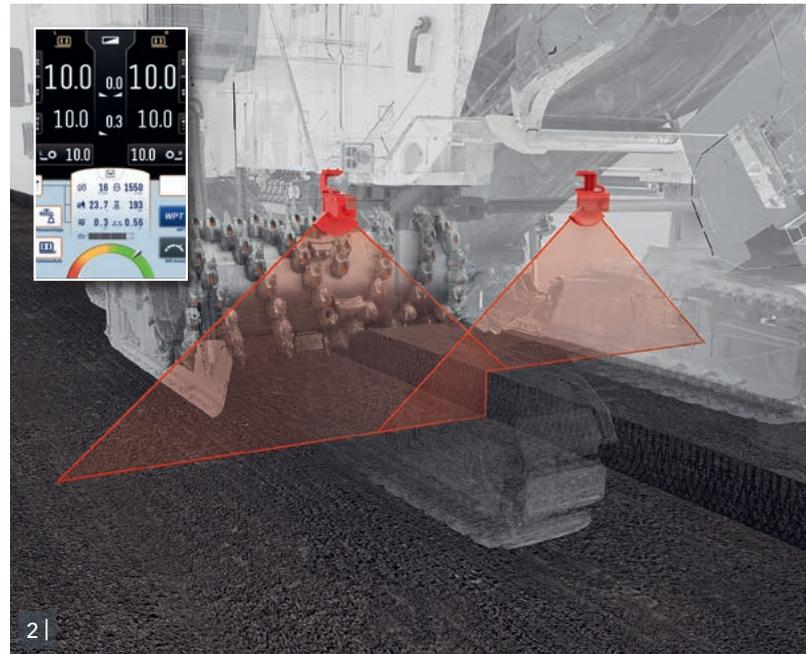
Mit der Zusatzausstattung **WPT** werden zudem die tatsächliche Fräsleistung erfasst sowie Verbrauchs- und Positionsdaten in einem übersichtlichen, automatisch generierten Bericht zur Verfügung gestellt. Über einen Laserscanner erfasste Fräsquerschnitte werden für eine Fräsvolumenbestimmung umgerechnet. Schon im Fräsprozess werden dem Bediener permanent das aktuelle Fräsvolumen und die aktuelle Lkw-Tonnage präzise auf dem 7"-Bedienpanel angezeigt.

11



AUTOMATISCH GENERIERTE AUFMASSBERICHTE

Fräsleistungsdaten werden permanent per Mobilfunkverbindung an einen Datenserver übertragen. Nach Fertigstellung der Fräsarbeiten wird automatisch ein Aufmaßbericht im Excel- sowie PDF-Format erstellt und per E-Mail z.B. an die Auftragsleitstelle des Maschinenbetreibers geleitet. Der Aufmaßbericht enthält präzise Angaben zu Fräsvolumen, Fräsfläche und Frästiefen mit entsprechender GPS-Position.



2 |

BAUSTELLENZUORDNUNG MITTELS SATELLITENKARTENDARSTELLUNG

In den Aufmaßberichten werden leicht verständliche Satellitenkartenbilder mit den ausgeführten Fräsarbeiten dargestellt. Die Fräsflächen werden dabei farblich nach Frästiefenklassen unterschieden.

DOKUMENTATION VON VERBRAUCHSSTOFFEN

Der Aufmaßbericht enthält nützliche Informationen zu Verbrauchsstoffen wie Diesel, Wasser und Meißel. Angaben wie z.B. Anzahl der beladenen Lkw werden ebenfalls - wenn vom Maschinenführer quittiert - angezeigt. Betriebskosten lassen sich somit schnell und einfach ermitteln.



1 | *Der Bediener ist ständig über die aktuellen Maschinen- und Einsatzparameter informiert - bei Arbeitsende werden die Daten zum Maschinenbetreiber übertragen.*

2 | *Die tatsächliche, aktuell ausgeführte Fräsbreite wird per Laserscanner abgetastet und deutlich auf dem Bedienpanel angezeigt.*

Wirtschaftlichkeit

Höchste Effizienz

28
29

EINZIGARTIGE LÖSUNGEN IN DER MOTOREN- STEUERUNG FÜR MAXIMALE DIESELEINSPARUNG

Der neue **ACTIVE DUAL POWER** Doppelmotorantrieb sorgt zusammen mit dem **MILL ASSIST** dafür, dass je nach Baustellengegebenheiten und vorab gewählter Arbeitsstrategie automatisch nur ein Motor oder beide Motoren angesteuert werden. Zudem laufen die zwei ohnehin sparsamen Motoren effizient mit möglichst minimaler Drehzahl. Ergebnis ist nicht nur ein optimal an den jeweiligen Einsatzfall angepasster Motorbetrieb, sondern folglich auch eine enorme Ersparnis an Dieselmotorkraftstoff und Schneidwerkzeugen.

DOPPELMOTOR-STOPP-AUTOMATIK

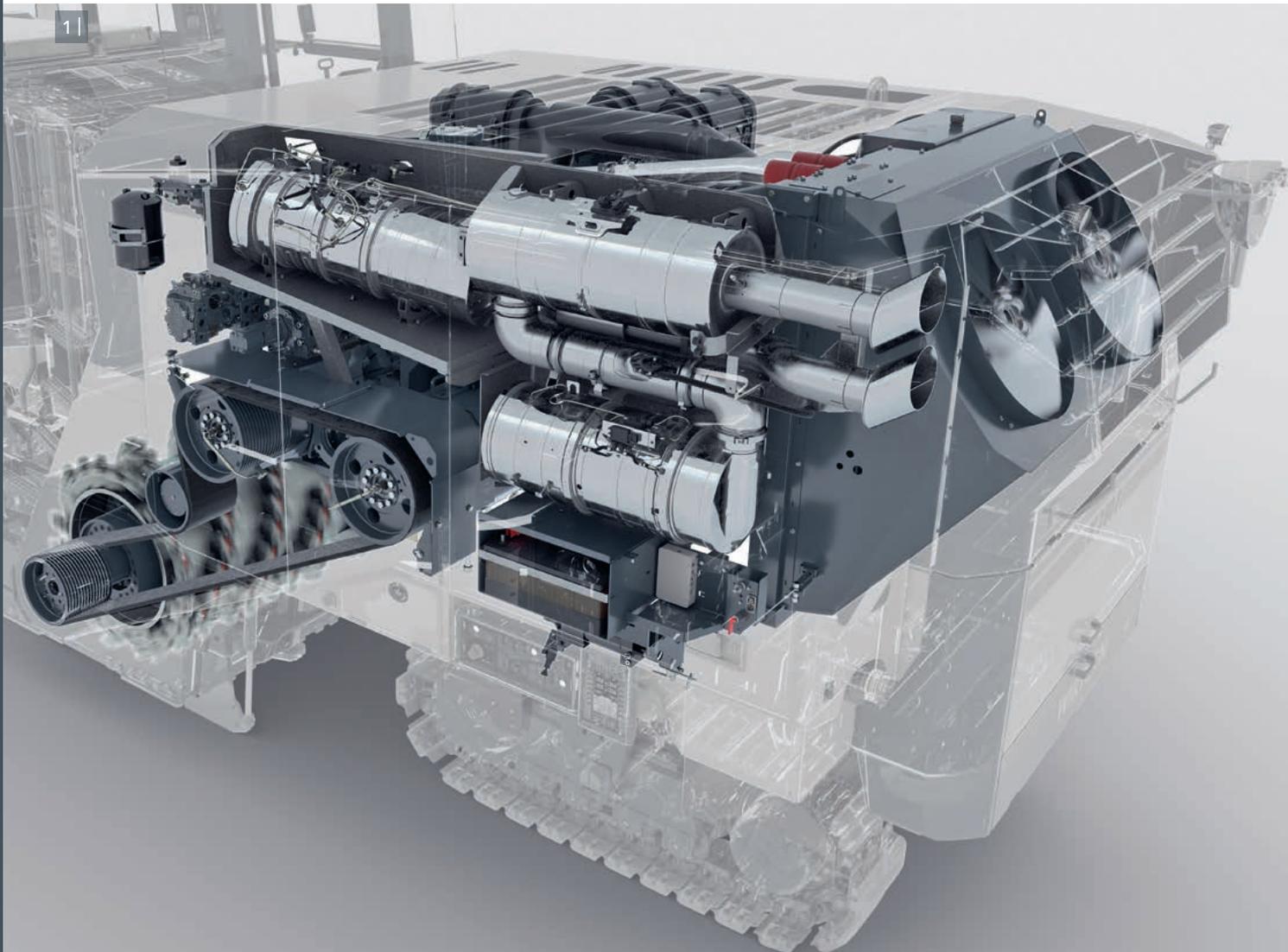
Die Dieselmotoren werden im Leerlaufbetrieb nach angemessener Abkühlzeit automatisch abgeschaltet. Die Motornachlaufzeit wird während der Abkühlphase auf den Bedienpanels angezeigt.

MAXIMALE LEISTUNG UND WIRTSCHAFTLICHKEIT IM NIEDRIGDREHZAHLBEREICH

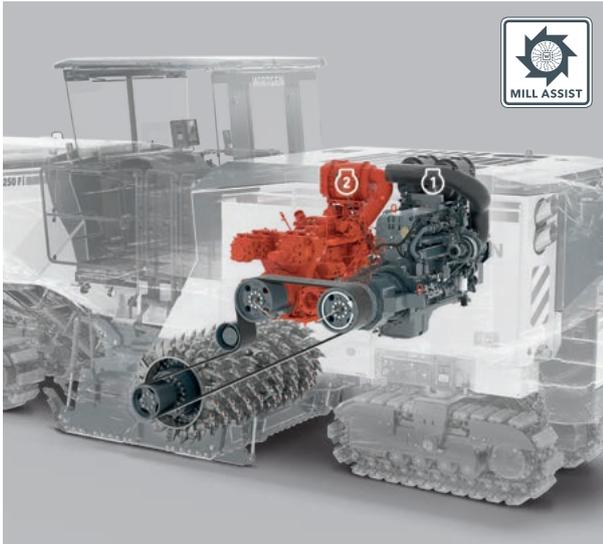
Die integrierte Maschinensteuerung **MILL ASSIST** sorgt dafür, dass beide Dieselmotoren der W 250 Fi möglichst im unteren Drehzahlbereich bei gleichzeitig hoher Leistungskraft und geringem Dieselmotorkraftstoffverbrauch betrieben werden.

INTELLIGENTES DOPPEL-LÜFTER-KONZEPT

Zwei separat drehzahlgesteuerte und intelligent angeordnete Lüfter für die Dieselmotoren und das Hydrauliksystem liefern Kühlleistung nach Bedarf. So trägt auch das Kühlsystem effizient zu geringerem Dieselmotorkraftstoffverbrauch bei.



Beispielhafte Betriebszustände der W 250 Fi



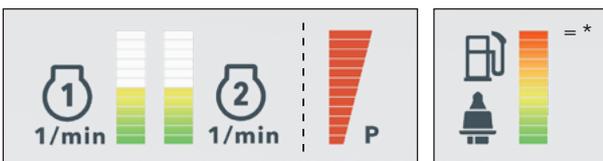
Nebenbetrieb

Im Nebenbetrieb ist kraftstoffsparend nur Motor 2 bei geringer Drehzahl für den Hydraulikantrieb aktiv.



ECO

Im Effizienz-Modus ECO sind kraftstoffsparend Motor 2 bei geringer Drehzahl für den Hydraulikantrieb und Motor 1 bei mittlerer Drehzahl für den Fräsantrieb aktiv.



Power

Für maximale Fräsleistung treiben Motor 1 und Motor 2 synchron die Fräswalze an. Beide Motoren liefern nun hohes Drehmoment mit maximaler Leistung (P).



Qualität

Für hohe Fräsqualität sind kraftstoffsparend Motor 2 bei geringer Drehzahl für den Hydraulikantrieb und Motor 1 bei hoher Drehzahl für den Fräsantrieb aktiv.

Wirtschaftlichkeit

Umweltgerechte

Maschinentechnologie

Mehr denn je gilt es, Abgase, Lärm und Staub auf Straßenbaustellen zu minimieren - bei unverändert großer Leistung und Produktivität. Innovative WIRTGEN Technologien leisten einen hohen Beitrag zum aktiven Umweltschutz und zur Schonung der natürlichen Ressourcen.

Verbrauchsoptimierte Drehzahlbereiche im Fräsbetrieb, von der Fahrgeschwindigkeit abhängige Motordrehzahlen und motortemperaturgeregelte Lüfterdrehzahl schonen Umwelt und Ressourcen. Zudem ist Fräsgut ein wertvoller Recyclingbaustoff und wird zu 100 % für die Herstellung von Asphaltmischgütern wiederverwendet.

MAXIMALE ABGASREINIGUNG FÜR GERINGE ABGASEMISSIONEN

Die Motortechnik erfüllt dabei die Anforderungen der derzeit höchsten Abgasstufe EU Stage V/US EPA Tier 4f für minimale Abgasemissionen.



REDUZIERTER GERÄUSCH- EMISSIONEN BEIM UMSETZEN

Die Fahrgeschwindigkeit der Kaltfräse beträgt bis zu 88 m/min. Dabei werden nur niedrige Motordrehzahlen benötigt - bei reduziertem Dieserverbrauch sowie geringeren Geräuschemissionen.



OPTIMIERTE VCS-ABSAUGANLAGE

VCS sorgt für bessere Luftqualität und Sichtverhältnisse im Arbeitsbereich von Maschinenführer und Bodenpersonal.

Zusätzlich reduziert der konstruktiv optimierte, besser zugängliche VCS-Ansaugkanal den Reinigungsaufwand.

EFFIZIENTES WASSERMANAGEMENT

Vier separat elektrisch zuschaltbare Segmente der Wassersprühleiste ermöglichen vom Fahrstand die Zugabe der optimalen Wassermenge im Fräsprozess, z.B beim Fräsen mit halber Spurbreite. Automatisches Zu- und Abschalten der Wasseranlage sowie fräsleistungsabhängige Wasserdosierung reduzieren den Wasserverbrauch erheblich.

START-STOPP-MOTOR-FUNKTION ÜBER AUSSENBEDIENPANEL

Über das Außenbedienpanel lässt sich Motor 2 auch von Bodenpersonal mühelos ein- und ausschalten. Dies ermöglicht geringeren Dieselverbrauch und reduzierte Geräuschemissionen.

Technische Daten

W 250 Fi

32
33

Fräswalze	
Fräsbreite Standard	2.200 mm
Frästiefe* ¹	0-350 mm
Schnittkreisdurchmesser	1.140 mm
Motor	
Hersteller	CUMMINS
Typ	L9 + X15
Kühlung	Wasser
Anzahl der Zylinder	6 + 6
Nennleistung bei 2.100 min ⁻¹	742 kW/995 HP/1.009 PS
Maximalleistung bei 1.900 min ⁻¹	753 kW/1.010 HP/1.024 PS
Hubraum	24 l
Kraftstoffverbrauch Nennleistung im Baustellenmix	195 l/h 78 l/h
Abgasstufe	EU Stage V/US EPA Tier 4f
Elektrische Anlage	
Spannungsversorgung	24 V
Füllmengen	
Kraftstoff	1.300 l
AdBlue®/DEF	135 l
Hydrauliköl	120 l
Wasser	4.500 l
Fahreigenschaften	
Max. Fahr- und Fräsgeschwindigkeit	0-88 m/min (5,3 km/h)
Kettenlaufwerke	
Kettenlaufwerke vorne und hinten (L x B x H)	2.200 x 370 x 790 mm
Fräsgutverladung	
Gurtbreite Aufnahmeband	1.100 mm
Gurtbreite Abwurfband	1.100 mm
Theoretische Abwurfbandkapazität	668 m ³ /h

*¹ = Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

*² = AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie (VDA) e. V.

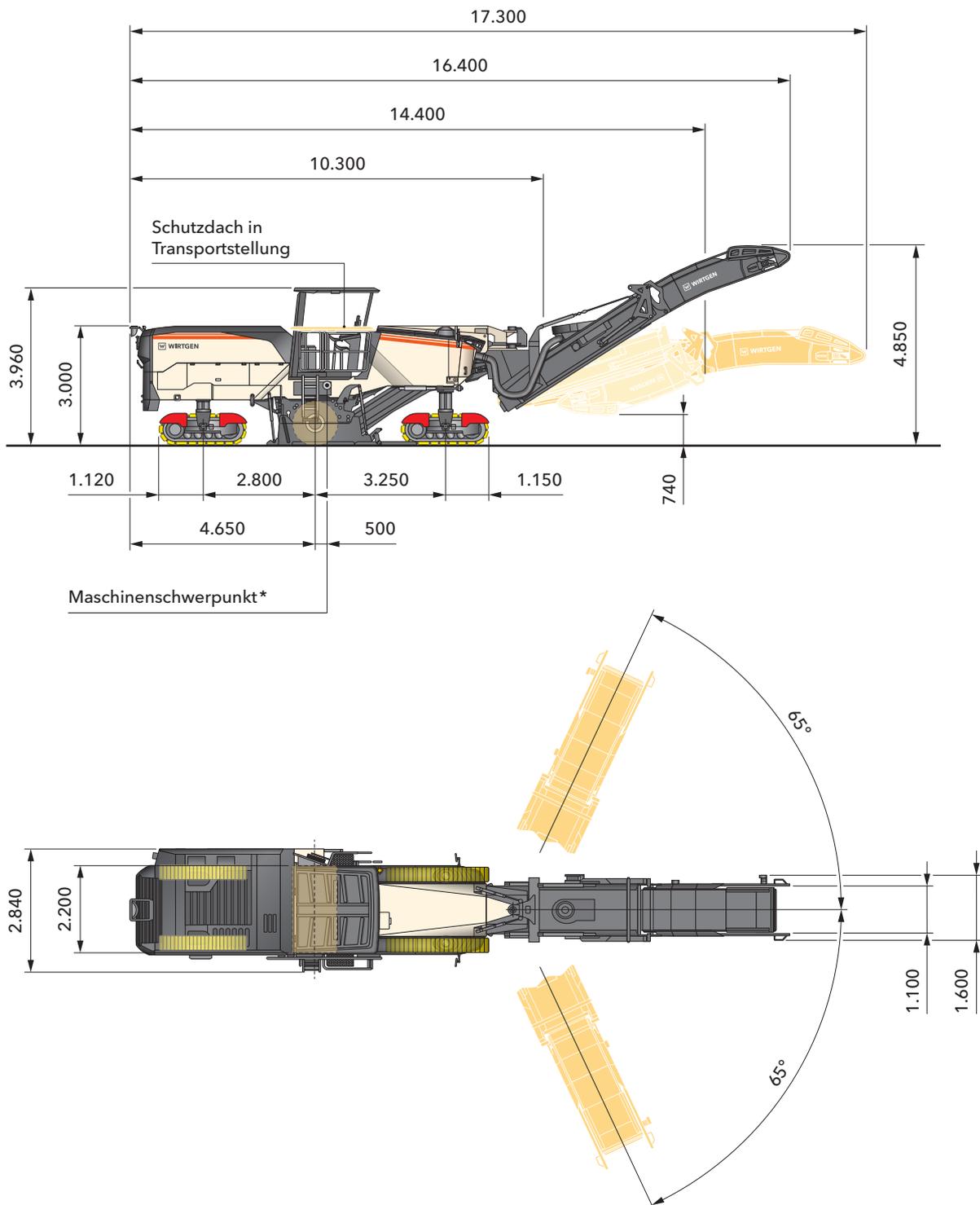
Gewicht Basismaschine	
Leergewicht Maschine ohne Betriebsstoffe	39.300 kg
Betriebsgewicht, CE* ³	42.300 kg
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung) in FB2200	49.000 kg
Gewichte Betriebsstoffe	
Wasser	4.500 kg
Kraftstoff (0,83 kg/l)	1.080 kg
AdBlue®/DEF* ² (1,1 kg/l)	150 kg
Zusätzliche Mehrgewichte	
Maschinenbediener und Werkzeug	
Maschinenbediener	75 kg
5 Meißeleimer	125 kg
Bordwerkzeug	30 kg
Optionale Fräsaggregate anstelle Standard	
Fräswalzengehäuse MCS BASIC FB2200	650 kg
Fräswalzengehäuse MCS BASIC FB2500	1.650 kg
Fräswalzengehäuse MCS EXTEND FB3500	3.500 kg
Fräswalzengehäuse MCS EXTEND FB3800	4.500 kg
Optionale Fräswalzen anstelle Standard	
Fräswalze FB2200 HT22 LA18 mit 156 Meißeln	-210 kg
Optionale MCS-Fräswalzen anstelle Standard	
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA15 mit 182 Meißeln	100 kg
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA15 mit 182 Meißeln	-110 kg
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA15 mit 18 Standardmeißeln und 180 PKD-Werkzeugen	150 kg
Fräswalze MCS BASIC FB2500 HT22 LA15 mit 196 Meißeln	390 kg
Fräswalze MCS EXTEND FB3500 HT22 LA15, mehrteilig mit 294 Meißeln	2.020 kg
Fräswalze MCS EXTEND FB3800 HT22 LA15, mehrteilig mit 314 Meißeln	2.450 kg
Optionale Zusatzausstattung	
Fahrstand mit funktionalem Stehsitz und großem Staufach	80 kg
Fahrstand mit funktionalem Stehsitz, großem Staufach und Wetterschutzdach	600 kg
Fahrstand mit hochwertiger Komfortkabine	850 kg
Zweiteiliges Zusatzgewicht mit insgesamt 1.500 kg	1.500 kg
Großes Staufach am Maschinenheck für 72 Meißeleimer	200 kg
Erweiterung für MCS BASIC mit einer hydraulisch öffnenden Seitentür für FB2200/FB2500	50 kg
VCS-Absauganlage	140 kg
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit Nivellierauslegern und einem Sonic-Ski Sensor	80 kg
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit 2 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung	40 kg
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit 4 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung	80 kg

*³ = Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener (75 kg), keine Zusatzoptionen

Abmessungen

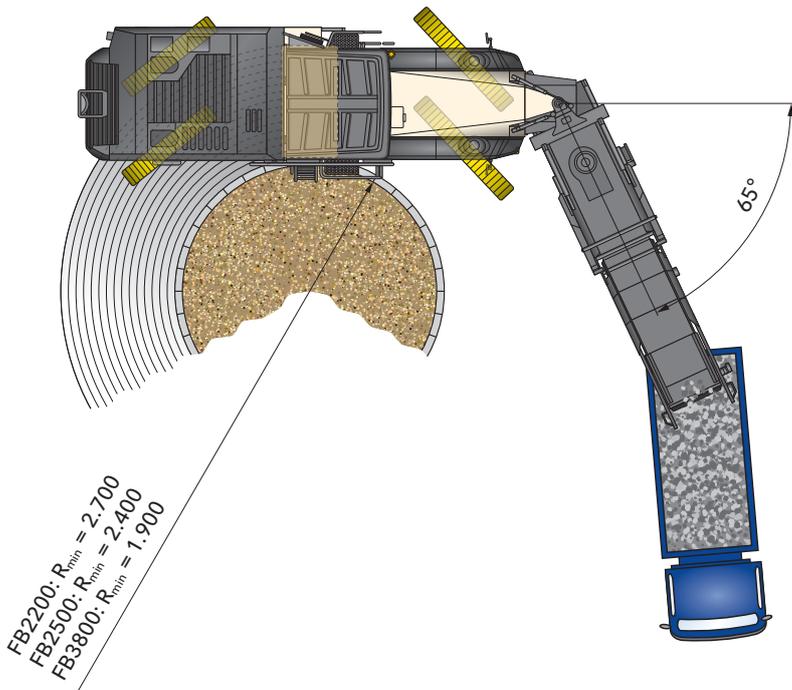
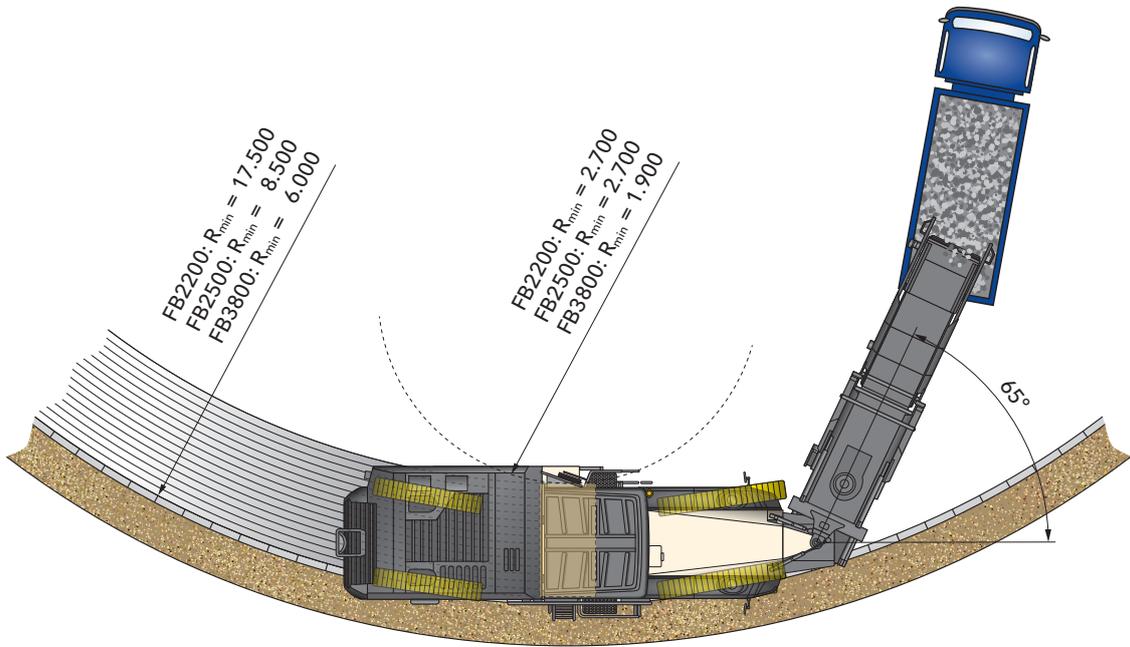
W 250 Fi

34
35



Abmessungen in mm

* Bezogen auf das Betriebsgewicht, CE bei ausgeklapptem Band



Standardausstattung

W 250 Fi

36
37

Basismaschine	
Grundmaschine mit Doppelmotorantrieb	■
Maschinenchassis mit einseitiger Wespentaille hinten rechts und beidseitiger Wespentaille vorne	■
Automatische, bedarfsabhängige Druckeinstellung der Zylinderfunktionspumpe für einen reduzierten Dieserverbrauch	■
Hydraulisch öffnende, schallgedämmte Motorhaube	■
Luftkompressoranlage	■
Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat für Hilfsantrieb	■
Zwei Kühlflüer für minimierten Leistungsverbrauch der Kühlanlage	■
Fräsrollenaggregat	
Verstellung des Niederhalterdruckes über das Bedienpanel oder automatisch über die "MILL ASSIST" - Funktion zur Reduzierung von Schollenbildung	■
Elektrische Anpressdruckverstellung des Abstreifers über das Bedienpanel	■
Automatisch gesteuerte Abstreiferverriegelung	■
Fräsrollendrehvorrichtung mit elektro-hydraulischem Fräsrollenantrieb für das langsame Drehen der Fräsrolle beim Meißelwechsel	■
Einteilige Wassersprühleiste im Fräsrollenaggregat zur Meißelkühlung und Staubbindung	■
Automatische Wassermengenregelung über "MILL ASSIST"- Funktion	■
Um 200 mm vergrößerter Hub der Höhenverstellung für komfortableren Meißel- und Fräsrollenaggregatwechsel mit zusätzlich erhöhter Hubgeschwindigkeit	■
Vorrüstung für schnellen Fräsrollenaggregatwechsel	■
Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz, rechts Freiraum 450 mm und links Freiraum 350 mm	■
Fräsrollengehäuse FB2200	□
Fräsrollen	
Fräsrolle FB2200 HT22 LA15 mit 188 Meißeln	□
Fräsgutverladung	
Erhöhte Bandschwenkwinkel von beidseitig jeweils 65°	■
Abwurfband mit regelbarer Fördergeschwindigkeit und 2 Schwenkgeschwindigkeiten für präzises Verladen	■
Booster-Funktion für kurzzeitig um 20% erhöhte Bandgeschwindigkeit und Verladeleistung des Abwurfbands	■
Wassersprühanlage im Aufnahmeband	■
Große Hydraulikpumpe für eine konstante Abwurfbanddrehzahl auch bei einer geringen Motordrehzahl von 1.300 1/min	■
Abwurfband, 8.150 mm lang, 1.100 mm breit, mit hydraulischer Falteinrichtung	□
Maschinensteuerung und Nivellierung	
Anwenderfreundliches Bedienpanel mit 7"-Farbdisplay	■
Nivelliersystem LEVEL PRO ACTIVE mit vielen bedienerentlastenden Automatik- und Zusatzfunktionen	■
LEVEL PRO ACTIVE - Automatische Höhensteuerung im Transportmodus	■
LEVEL PRO ACTIVE - Rampenfräsen und Ansetzautomatik für zweite Frässpur	■

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

Maschinensteuerung und Nivellierung	
RAPID SLOPE Querneigungssensor für Nivelliersystem LEVEL PRO ACTIVE	■
Assistenzsystem " MILL ASSIST " zur automatischen Anpassung der Fräswalzendrehzahl abhängig vom Anwendungsschwerpunkt und den gewählten Parametern Motorlast, Vorschubgeschwindigkeit, Ausbaumenge und Fräsbildqualität	■
Umfangreiche Maschinendiagnose im Bedienpanel z.B. mit Diagnosesystem für CAN-Bus	■
Im Bedienpanel integriertes Voltmeter zur Spannungsmessung im Fehlerfall	■
Zwei Bedienpanels für Bedienfunktionen durch Bodenpersonal	■
Fahrstand	
Komfortabler Aufstieg zum Fahrstand, rechts und links	■
Komplett elastisch gelagerter Fahrstand über die gesamte Maschinenbreite mit ausklappbarem Geländer, rechts	■
Elektroschaltschrank auf dem Bedienstand für optimale Zugänglichkeit und schnelle Fehlersuche	■
Elektrische Füllstandsanzeige für Wassertank an den Außenbedienpanels	■
Uhrzeitanzeige am Hauptbedienstand und an den Außenbedienpanels	■
Zwei Spiegel vorne und ein Spiegel im Heckbereich der Maschine	■
Fahrstand mit funktionalem Stehsitz	□
Fahrwerk und Höhenverstellung	
PTS - Automatisch parallel zur Fahrbahn geführte Maschine	■
ISC - Intelligente Fahrkettengeschwindigkeitskontrolle mit hydraulischem Vierkettenantrieb	■
Hohe Maschinenstabilität durch Vierfachpendelachse	■
Hohe Fahrgeschwindigkeit bis zu 88 m/min bei niedrigen Motordrehzahlen (1.350 1/min), reduziertem Dieserverbrauch und geringen Geräuschemissionen	■
Sonstiges	
"Welcome-and-Go-home-Licht"- Funktion im Bereich Aufstieg und Fahrstand	■
Große Staufächer auf der Maschine für Meißeleimer	■
Automatisch zuschaltende Wasserhochdruckanlage, 18 bar, 67 l/min	■
Gute Zugänglichkeit zu allen Wartungspunkten an der Motorstation	■
Pneumatikhammer mit Meißelaus- und Meißeleintreiber	■
Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten	■
Insgesamt 6 NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	■
Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView	■
Europäische Baumusterzertifizierung, EuroTest-Zeichen und CE-Konformität	■
Wassertankbefüllung von Maschinenrückseite	□
Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□
WITOS FleetView - professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung	□
Standard-Beleuchtungspaket LED mit 19.700 Lumen	□

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

Optionale Ausstattung

W 250 Fi

38
39

Fräswalzenaggregat	
Fräswalzengehäuse MCS BASIC FB2200	<input type="checkbox"/>
Fräswalzengehäuse MCS BASIC FB2500	<input type="checkbox"/>
Fräswalzengehäuse MCS EXTEND FB3500	<input type="checkbox"/>
Fräswalzengehäuse MCS EXTEND FB3800	<input type="checkbox"/>
Erweiterung für MCS BASIC mit einer hydraulisch öffnenden Seitentür für FB2200/FB2500	<input type="checkbox"/>
Sektionale, elektrisch schaltbare Wassersprühleiste für FB2200	<input type="checkbox"/>
Sektionale, elektrisch schaltbare Wassersprühleiste für FB2500	<input type="checkbox"/>
Sektionale, elektrisch schaltbare Wassersprühleiste für FB3500/3800	<input type="checkbox"/>
Verschleißschutzrollen für Kantenschutz	<input type="checkbox"/>
Transportwagen für Fräsaggregate von FB2200 bis FB4400	<input type="checkbox"/>
Fräswalzenmontage- und -transportwagen FB1500 bis FB2500	<input type="checkbox"/>
Transportrollensatz für den vereinfachten Fräsaggregatwechsel (FB1500 - FB3800)	<input type="checkbox"/>
Schnellwechsel-Fräsaggregat FB2200 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
Schnellwechsel-Fräsaggregat FB2500 MCS BASIC	<input type="checkbox"/>
Schnellwechsel-Fräsaggregat FB3800 MCS EXTEND	<input type="checkbox"/>
Fräswalzen	
Fräswalze FB2200 HT22 LA18 mit 156 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA15 mit 182 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA18 mit 156 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2500 HT22 LA15 mit 196 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS EXTEND FB3500 HT22 LA15, mehrteilig mit 294 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS EXTEND FB3800 HT22 LA15, mehrteilig mit 314 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA8 mit 297 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA25 mit 121 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT5 LA6X2 mit 740 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA8 mit 18 Standardmeißeln und 298 PKD-Werkzeugen	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 LA15 mit 18 Standardmeißeln und 180 PKD-Werkzeugen	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2500 HT5 LA6X2 mit 840 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2500 HT22 LA8 mit 335 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräswalze MCS BASIC FB2500 HT22 LA25 mit 148 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräsgutverladung	
Abwurf Doppelband, 8.150 mm lang, 1.100 mm breit, mit hydraulischer Falteinrichtung	<input type="checkbox"/>
Montagehilfe für das Ausheben des Aufnahmebandes beim Fräsaggregatwechsel	<input type="checkbox"/>
VCS-Absauganlage	<input type="checkbox"/>
Ampelanlage für visuelle „Stop-and-Go“-Anweisungen an den LKW-Fahrer	<input type="checkbox"/>
Schwenkwinkelsteuerung ACTIVE CONVEYOR für Abwurfband	<input type="checkbox"/>
Abstützvorrichtung Abwurfband	<input type="checkbox"/>
Maschinensteuerung und Nivellierung	
Ist-Frästiefenmessung mit Anzeige in LEVEL PRO ACTIVE	<input type="checkbox"/>
Überlastsensoren am Abstreifer	<input type="checkbox"/>
Aktive Schwimmstellung am Kantenschutz, rechts und links	<input type="checkbox"/>
Bedienpanel 5" zur Steuerung des Nivelliersystems	<input type="checkbox"/>
Bedienpanel 7" zur Anzeige der Maschinensteuerung und Steuerung des Nivelliersystems	<input type="checkbox"/>
Bedienpanel 2" mit Favoritentasten	<input type="checkbox"/>
Zwei Bedienpanels 2" mit Favoritentasten	<input type="checkbox"/>
Benutzerspezifische Speicherung von Maschinenparametern über SMART KEY Schlüsselanhänger	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

Maschinensteuerung und Nivellierung	
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit Nivellierauslegern und einem Sonic-Ski Sensor	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit einem Hydrauliksensor, rechts montiert	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit zwei Hydrauliksensoren, rechts und links montiert	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit 2 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit 4 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit 2 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung (FB3500/FB3800)	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit 4 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung (FB3500/FB3800)	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit einer Vorrüstung für 3D-Nivellierung für Maschine ohne Dach	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit einer Vorrüstung für 3D-Nivellierung für Maschine mit Dach	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit einer Vorrüstung für 3D-Nivellierung für Maschine mit Kabine	<input type="checkbox"/>
Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit 2 Linearlasersensoren	<input type="checkbox"/>
Fahrstand	
Fahrstand mit funktionalem Stehsitz und großem Staufach	<input type="checkbox"/>
Fahrstand mit funktionalem Stehsitz, großem Staufach und Wetterschutzdach	<input type="checkbox"/>
Fahrstand mit hochwertiger Komfortkabine	<input type="checkbox"/>
Warmluftheizung in Hand- und Fußnähe	<input type="checkbox"/>
Zusätzlicher Stehsitz für Fahrstand	<input type="checkbox"/>
2-fach Kamerasystem	<input type="checkbox"/>
4-fach Kamerasystem mit Bedienpanel 10"	<input type="checkbox"/>
8-fach Kamerasystem mit Bedienpanel 10"	<input type="checkbox"/>
Sonstiges	
Wassertankbefüllung mit hydraulischer Befüllpumpe	<input type="checkbox"/>
Folierung Standard Cremeweiß RAL 9001	<input type="checkbox"/>
Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>
Folierung nach Kundenwunsch	<input type="checkbox"/>
Ausführung ohne WITOS FleetView	<input type="checkbox"/>
WIRTGEN PERFORMANCE TRACKER mit WITOS FleetView - Präzise Fräsleistungsermittlung	<input type="checkbox"/>
Erweitertes Beleuchtungspaket LED mit 43.600 Lumen	<input type="checkbox"/>
Hochleistungs-Beleuchtungspaket LED mit 93.600 Lumen, inklusive LED-Beleuchtungsballon	<input type="checkbox"/>
Zweiteiliges Zusatzgewicht mit insgesamt 1.500 kg	<input type="checkbox"/>
Großes Staufach am Maschinenheck für 72 Meißeleimer	<input type="checkbox"/>
Staufach an den hinteren Fahrwerken für 10 Meißeleimer	<input type="checkbox"/>
Leistungsstarker Wasserhochdruckreiniger mit 150 bar und 15 l/min	<input type="checkbox"/>
Ein hydraulischer Meißelaustreiber	<input type="checkbox"/>
Zwei hydraulische Meißelaustreiber	<input type="checkbox"/>
Elektrische Vorwärmung des Kraftstofffilters	<input type="checkbox"/>
Elektrische Dieselsaug- und -druckpumpe mit 7,50 m Saugschlauch	<input type="checkbox"/>
Kennzeichenhalter mit LED-Beleuchtung	<input type="checkbox"/>
Am Maschinenheck befestigte Zugöse mit einer maximal zulässigen horizontalen Last von 50 kN	<input type="checkbox"/>

■ = Standardausstattung

■ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

□ = Optionale Ausstattung



WIRTGEN GmbH
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland
Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392
Internet: www.wirtgen.de · E-Mail: info@wirtgen.de

