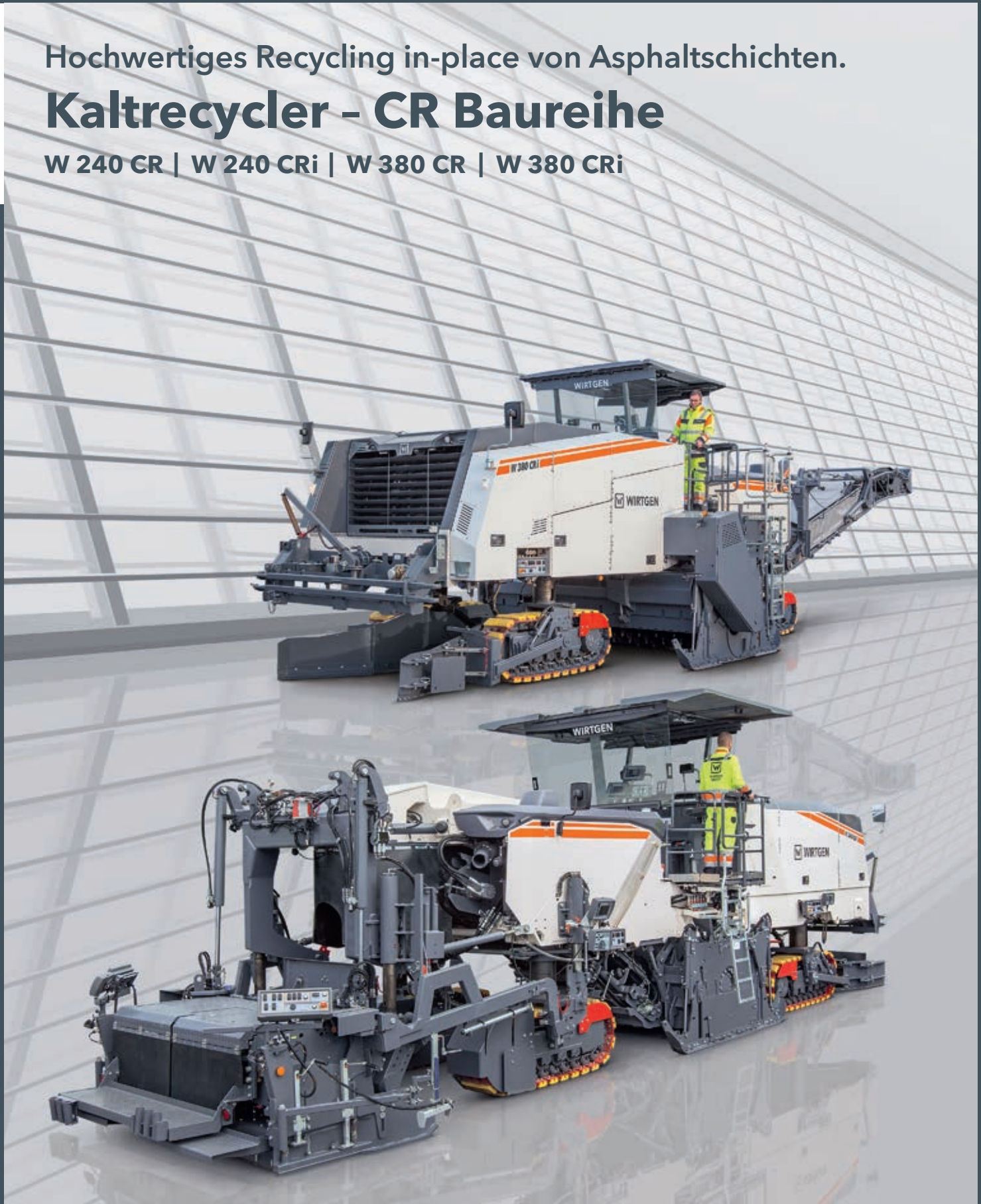




Hochwertiges Recycling in-place von Asphaltsschichten.

# Kaltrecycler - CR Baureihe

W 240 CR | W 240 CRi | W 380 CR | W 380 CRi





# Hochwertiges Recycling in-place von Asphaltsschichten.



**Cold In-place Recycling (CIR) und Full Depth Reclamation (FDR):** Maschinen der CR-Baureihe werden als Teil eines Einbauzugs zum wirtschaftlichen in-place-Kaltrecycling von Fahrbahnen in einem Übergang mittels Zugabe von Zement, Emulsion oder Schaumbitumen bei bis zu 800 t/h Mischleistung eingesetzt.

Der kompakte Kaltrecycler W 240 CR/W 240 CRi dient zum einfachen Sanieren von Fahrspuren per integrierter Einbaubohe.

Der leistungsstarke W 380 CR/W 380 CRi mit Heckverladung dient zum Sanieren von kompletten, sehr breiten Fahrbahnen mit extrem großer Tagesleistung.

Durch seitliches Vorfräsen können die Kaltrecycler auch Fahrbahnen über die Maschinenarbeitsbreite hinaus variabel in einem Übergang sanieren.

Nach Bedarf lassen sich die Kaltrecycler auch als Hochleistungsfräse oder zum Granulieren von Straßenbauten einsetzen.

# Die Highlights der Kaltrecycler in der Übersicht

04  
05

## 1 | EINFACHES BEDIENKONZEPT

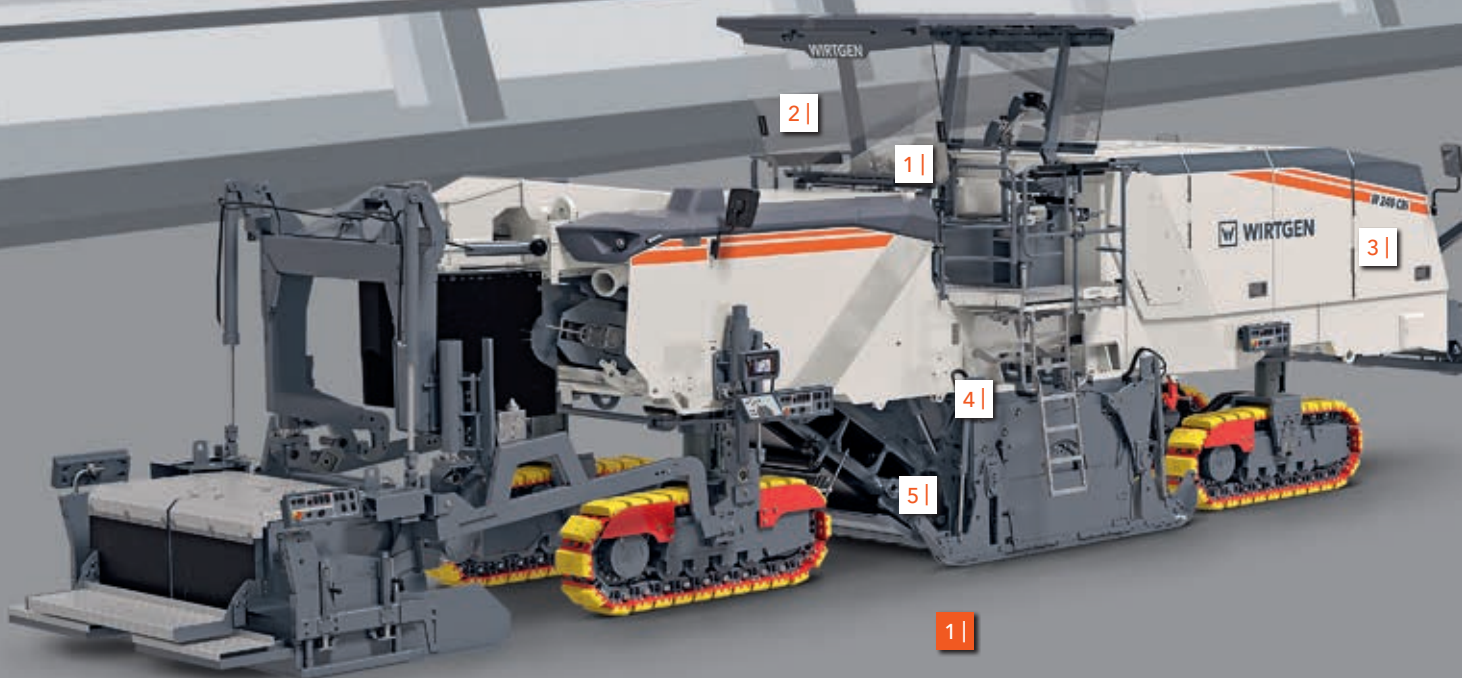
- > Flexibel positionierbare Hauptbedienpulte für beide Arbeitsrichtungen
- > Anzeige aller Maschinenparameter über hochauflösendes Farbdisplay
- > Vier große, übersichtliche Bedienpanels für Bodenpersonal
- > On-Board-Diagnose-System für einfache und schnelle Wartungsassistentz
- > Viele neue Automatikfunktionen für einfache Bedienung
- > Präzises Nivelliersystem LEVEL PRO mit verschiedenen Sensorvarianten

## 2 | PERFEKTION IN SICHT, KOMFORT UND ERGONOMIE

- > Ideale Sichtverhältnisse durch optimal angepasste Maschinengeometrie
- > Hochwertiges Kamerasystem mit bis zu sieben Kameras
- > Übersichtlicher, variabler Fahrstand mit Wetterschutzdach
- > Leistungsstarkes LED-Beleuchtungspaket für Nacharbeit
- > Einfache Inbetriebnahme und schnelles Umrüsten der Maschine für die jeweilige Anwendung

## 3 | ENORME LEISTUNG

- > Durchzugsstarker Dieselmotor mit hohem Drehmoment
- > Minimierte Motorgeräuschemissionen für innerstädtischen Einsatz bei Tag und Nacht
- > Abgasstufe EU nicht reguliert / US Tier 2 oder strenge Abgasstufe EU Stage 5 / US Tier 4f
- > Intelligentes Motor-Maschinen-Management für maximalen Vorschub
- > Allkettenantrieb (ASC) und Vierfach-Hubsäulenpendelung für optimale Traktion
- > Direkter mechanischer Rotorantrieb für hohen Wirkungsgrad



## 1 | W 240 CR/W 240 CRi MIT EINBAUBOHLE

- > Recycling mit dem W 240 CR/W 240 CRi in einem Übergang
- > Am Maschinenheck adaptierbare VÖGELE Einbaubohle mit innovativer Bohlenautomatik
- > Nivelliersystem LEVEL PRO für profil- und lagegerechten Einbau
- > Materialführungssystem vorne für die Fräsgutaufnahme aus seitlich vorgelegten Fräsarbeiten und damit für variable Einbaubreiten
- > Einfacher Maschinentransport und kompakte Maschinenabmessungen

4 |

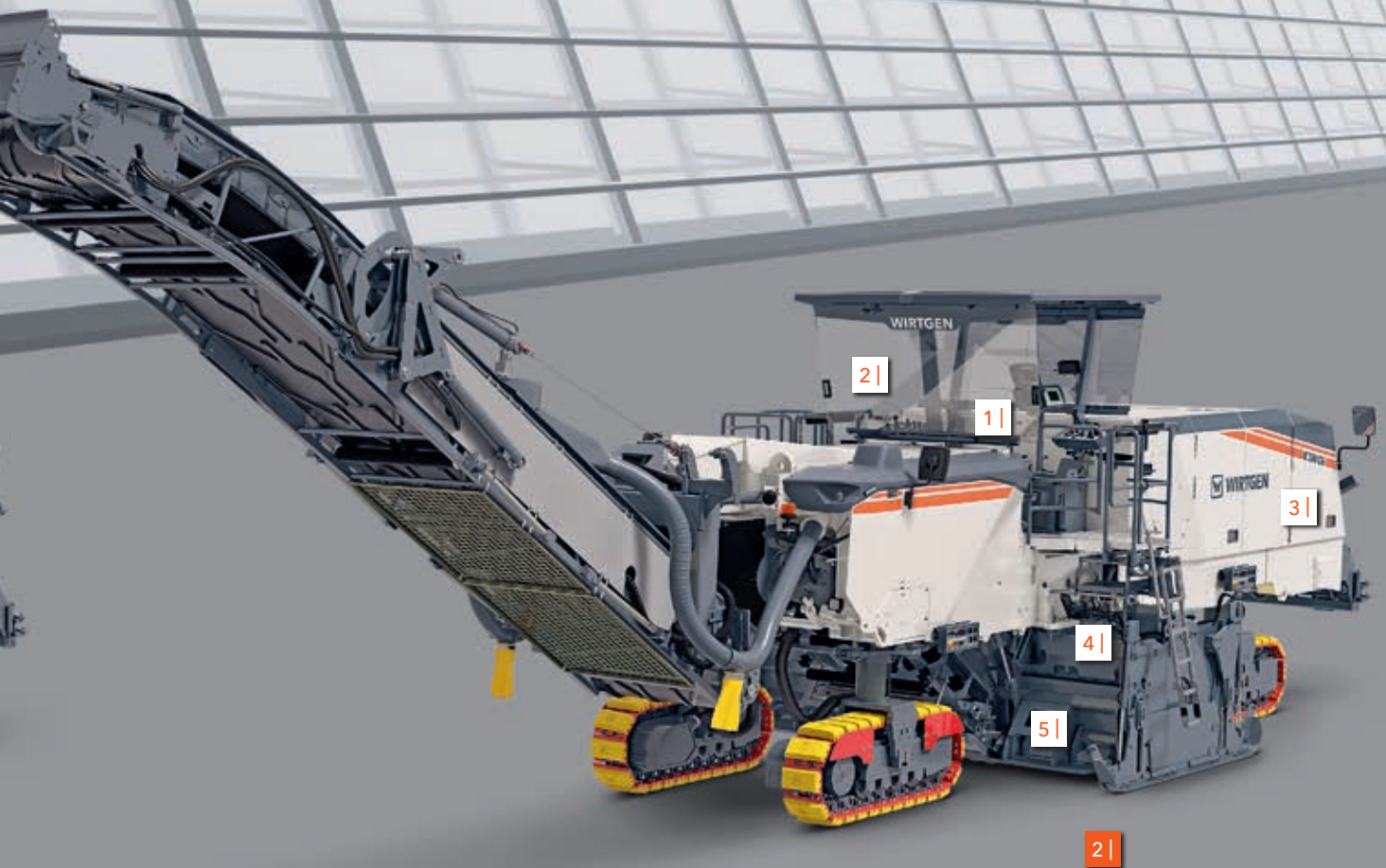
## PRÄZISE UND ZUVERLÄSSIGE EINSPRÜHSYSTEME

- > In die Maschine integrierte Einsprühsysteme für Wasser, Bitumenemulsion und Schaumbitumen
- > **VARIO**-Einsprühleiste - Anpassung des Einsprühdrucks über variable Düsenöffnungen
- > Dosierpanel mit Display für zuverlässige Bedienung und einfache Überwachung der Bindemitteldosierung
- > Elektrisch beheizbares Bitumensystem
- > Innovative Prozesswasserüberwachung für Produktion von Schaumbitumen
- > Automatische Selbstreinigungs- und Spülfunktion für hohe Funktionssicherheit der Düsen

5 |

## EFFEKTIVE SCHNEID- UND MISCHTECHNOLOGIE

- > Optimal konzipiertes Fräs- und Mischaggregat für Recyclingbetrieb oder für Frontladebetrieb (Fräsen)
- > Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem HT22
- > Hydraulische Rotordrehvorrichtung und hydraulischer oder pneumatischer Meißelaustreiber für einfachen Meißelwechsel
- > **MCS EXTEND** (Multiple Cutting System) für Arbeitsbreiten 3,2 m, 3,5 m und 3,8 m verfügbar



2 |

## W 240 CR/W 240 CRi/W 380 CR/W 380 CRi MIT HECKVERLADUNG

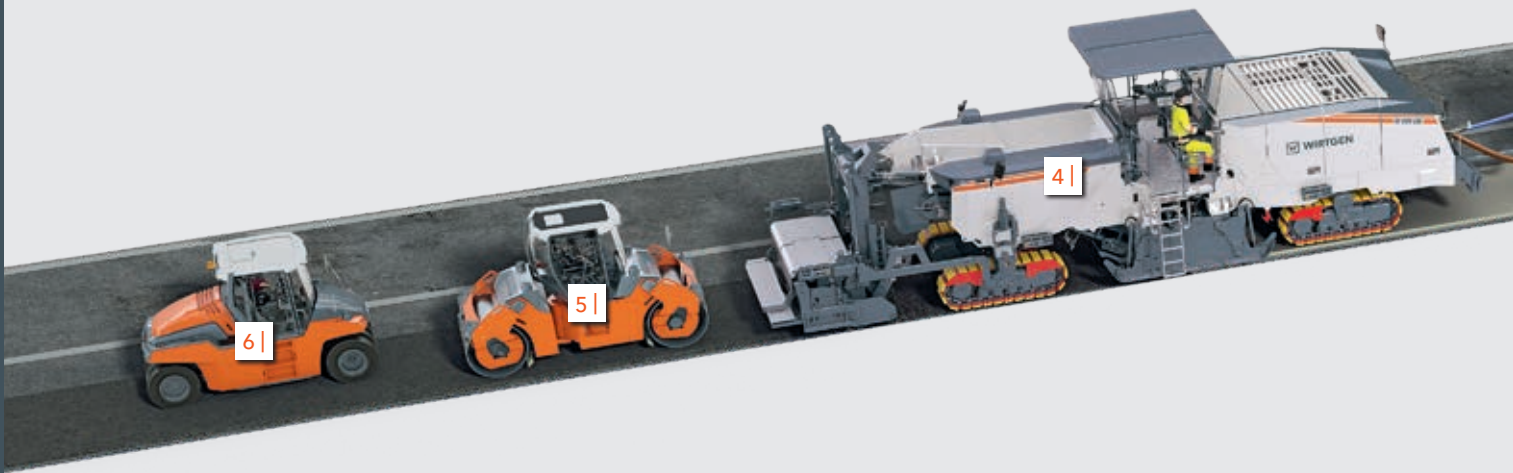
- > Recycling mit dem W 380 CR/W 380 CRi in einem Übergang
- > Leistungsstarkes, falt- und schwenkbares Abwurfband mit stufenlos einstellbarer Bandgeschwindigkeit
- > Einfaches Handling dank großer Speicherkapazität im Materialbunker des Fertigers
- > Kontrollierte Übergabe von überschüssigem Ausbaumaterial per Abwurfband an Lkw
- > Materialführungssystem vorne für die Fräsgutaufnahme aus seitlich vorgelegten Fräsarbeiten und damit für variable Einbaubreiten

# Kaltrecycling mit integrierter Einbaubohle

06  
07

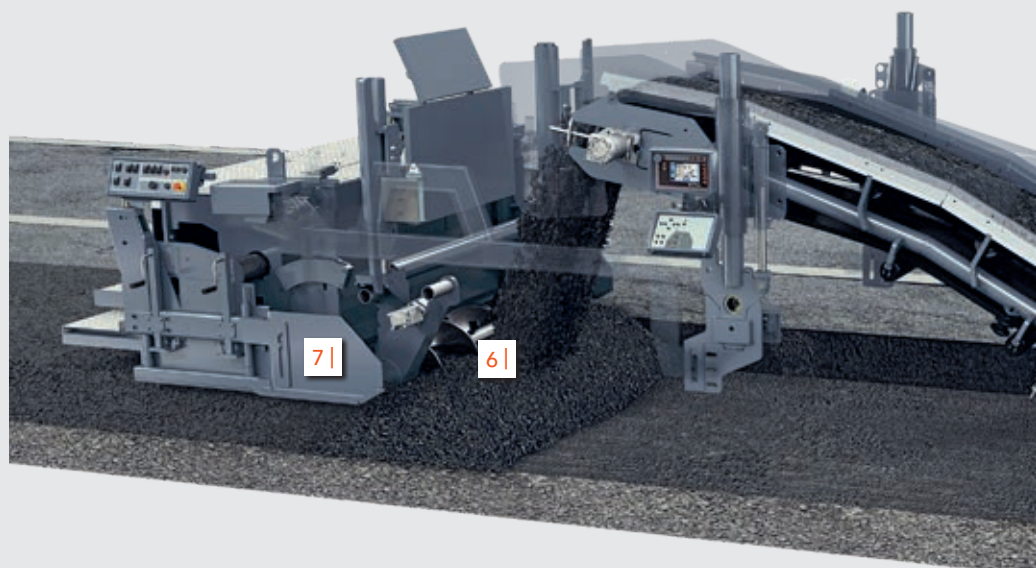
## RECYCLINGZUG MIT DEM W 240 CR/W 240 CRi

Bei Bedarf legt ein STREUMASTER Bindemittelstreuer Zement vor, gefolgt von einem Wasser- und einem Bindemittelankwagen. Der Fräs- und Mischrotor des W 240 CR/W 240 CRi granuliert die Asphaltsschichten. Gleichzeitig wird der Zement eingemischt und über Einsprühleisten werden Wasser sowie Bitumenemulsion oder Schaumbitumen in den Mischraum eingespritzt. Der aufbereitete Baustoff wird über das Aufnahmeband nach hinten befördert. Die VÖGELE Einbaubohle mit Verteilerschnecke übernimmt den profil- und lagegerechten Einbau. Anschließend nehmen HAMM Walzen dessen Endverdichtung vor.



## MATERIALAUFBEREITUNG MIT DEM W 240 CR/W 240 CRi (DOWNCUT)

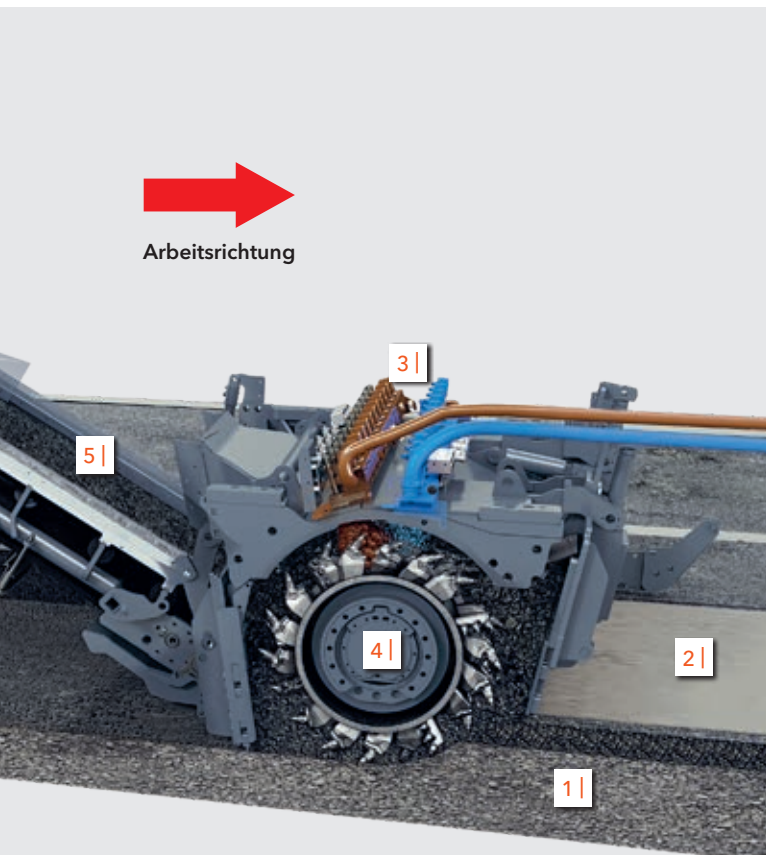
- 1 | Beschädigte Asphaltsschicht
- 2 | Vorgestreuter Zement
- 3 | Einsprühleisten für Wasser und Bindemittel
- 4 | Fräs- und Mischrotor
- 5 | Aufnahmeband für Übergabe an Einbaubohle
- 6 | Verteilerschnecke
- 7 | Einbaubohle





Arbeitsrichtung

- |   |  |   |                    |
|---|--|---|--------------------|
| 1 | STREUMASTER Bindemittelstreuer             | 5 | HAMM Tandemwalze   |
| 2 | Wassertankwagen                            | 6 | HAMM Gummiradwalze |
| 3 | Bindemitteltankwagen                       |   |                    |
| 4 | WIRTGEN Kaltrecycler<br>W 240 CR/W 240 CRi |   |                    |



Arbeitsrichtung

Der robuste Fräs- und Mischrotor granuliert den beschädigten Asphaltbelag. Das granuliert Material wird im Mischraum mit eingesprütztem Bindemittel und Wasser homogen vermischt, so dass in-place - also an Ort und Stelle - neues Mischgut entsteht.

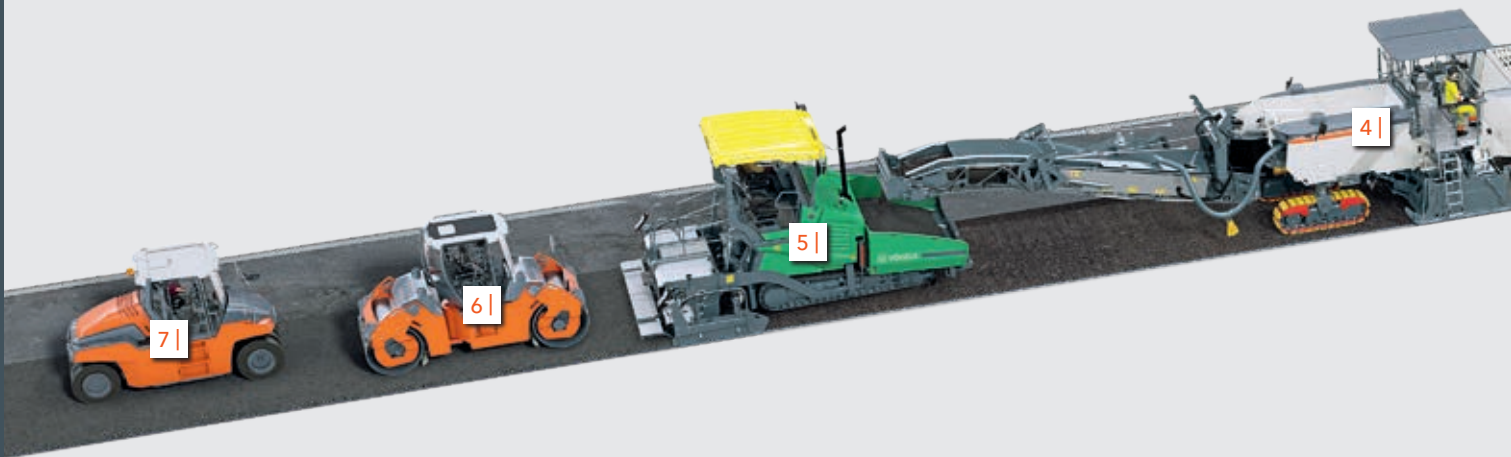
Durch den wendelförmigen Aufbau des Fräs- und Mischrotors wird das Mischgut zur Mitte und anschließend über das Aufnahmeband zum Einbauaggregat befördert. Die Verteilerschnecke verteilt es dort gleichmäßig vor der variablen Einbaubohle, die für den profil- und lagegerechten Einbau sorgt.

# Kaltrecycling mit integrierter Heckverladung

08  
09

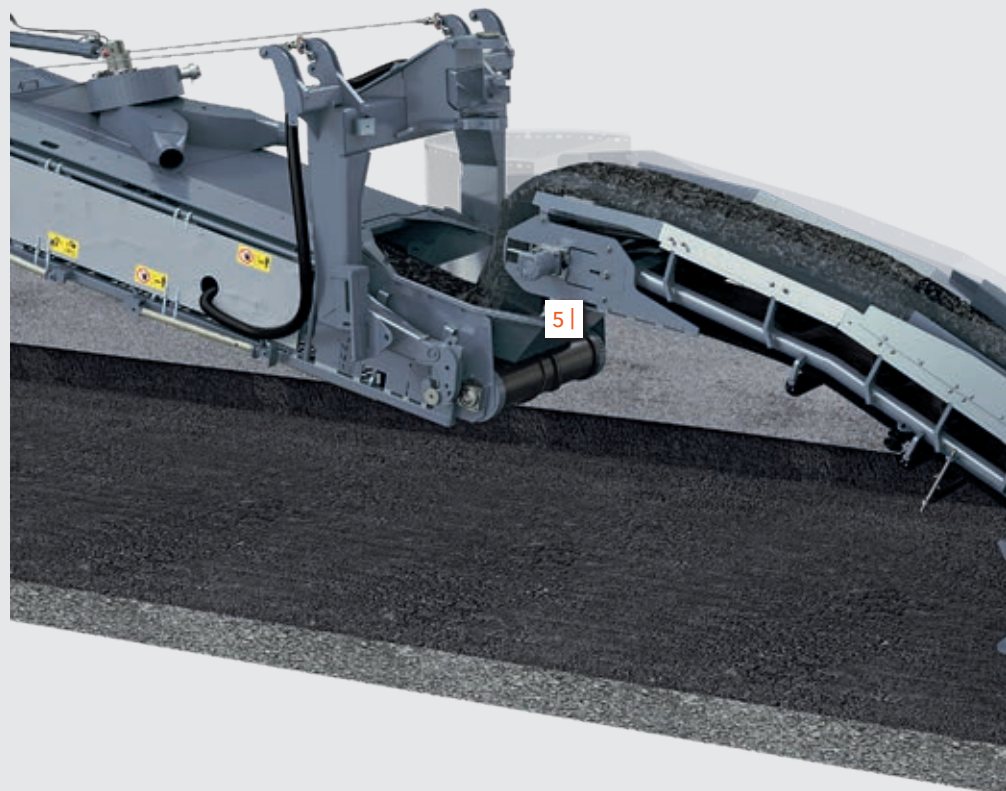
## RECYCLINGZUG MIT DEM W 380 CR/W 380 CRi

Bei Bedarf legt ein STREUMASTER Bindemittelstreuer Zement vor, gefolgt von einem Wasser- und einem Bindemitteltankwagen. Der Fräs- und Mischrotor granuliert die Asphalt-schichten. Gleichzeitig wird der Zement eingemischt und über Einsprühleisten werden Wasser sowie Bitumenemulsion oder Schaumbitumen in den Mischraum eingespritzt. Der aufbereitete Baustoff wird über die Bandanlage direkt in den Materialbunker des VÖGELE Asphaltfertigers befördert, der ihn dann einbaut. Anschließend nehmen HAMM Walzen dessen Endverdichtung vor.



## MATERIALAUFBEREITUNG MIT DEM W 380 CR/W 380 CRi (DOWNCUT)

- 1 | Beschädigte Asphalt-schicht
- 2 | Vorgestreuter Zement
- 3 | Einsprühleisten für Wasser und Bindemittel
- 4 | Fräs- und Mischrotor
- 5 | Aufnahmeband und Abwurfband für Übergabe an Asphaltfertiger

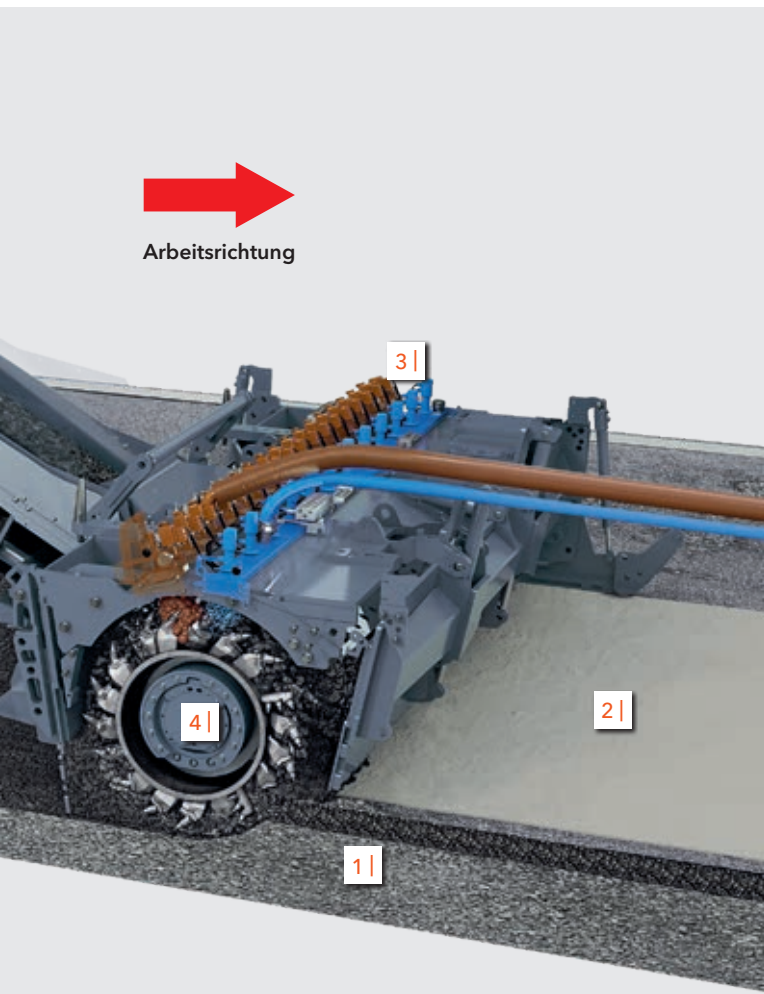






Arbeitsrichtung

- |   |  |   |                        |
|---|--|---|------------------------|
| 1 | STREUMASTER Bindemittelstreuer             | 5 | VÖGELE Asphaltfertiger |
| 2 | Wassertankwagen                            | 6 | HAMM Tandemwalze       |
| 3 | Bindemitteltankwagen                       | 7 | HAMM Gummiradwalze     |
| 4 | WIRTGEN Kaltrecycler<br>W 380 CR/W 380 CRi |   |                        |



Arbeitsrichtung

Der robuste Fräs- und Mischrotor granuliert den beschädigten Asphaltbelag. Das granuliert Material wird im Mischraum mit eingesprütztem Bindemittel und Wasser homogen vermischt, so dass in-place - also an Ort und Stelle - neues Mischgut entsteht.

Durch den wendelförmigen Aufbau des Fräs- und Mischrotors wird das Mischgut zur Mitte und anschließend über das Aufnahmeband und das Abwurfband zum Materialbunker des Asphaltfertigers befördert. Dieser baut das Mischgut dann profil- und lagegerecht ein.

# Anwendungsmöglichkeiten der Kaltrecycler

10  
11

- A ANWENDUNGSBEISPIEL MIT DEM W 240 CR/W 240 CRi**  
Recycling mit integrierter Einbaubohle (variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorfräsen möglich)



- B ANWENDUNGSBEISPIEL MIT DEM W 380 CR/W 380 CRi**  
Recycling mit Abwurfband und Fertiger (variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorfräsen möglich)



- C ANWENDUNGSBEISPIEL MIT DEM W 240 CR/W 240 CRi/W 380 CR/W 380 CRi**  
Seitliches Vorfräsen und Recycling mit Abwurfband und Fertiger




- D ANWENDUNGSBEISPIEL MIT DEM W 240 CR/W 240 CRi/W 380 CR/W 380 CRi**  
Kaltfräsen mit Abwurfband und Lkw









# Highlights in Bedienung und Ergonomie

## **PERFEKTE KONTROLLE FÜR PERFEKTE ERGEBNISSE**

Intuitive und flexible Bedienung, zuverlässige Informationssysteme, komfortable Sichtverhältnisse bei optimaler Ergonomie. Diese herausragenden Merkmale stehen ganz oben auf der Prioritätenliste leistungsorientierter Baumaschinenführer. Und sie werden alle verkörpert durch den variablen Fahrstand des WIRTGEN Kaltrecyclers W 240 CR/W 240 CRI/W 380 CR/W 380 CRI.

# Einfaches Bedienkonzept

14  
15

## FLEXIBEL POSITIONIERBARE HAUPTBEDIENPULTE

Dank flexibler Positionierung der zwei funktionsgleichen, individuell einstellbaren Hauptbedienpulte links und rechts lässt sich der Kaltrecycler stets ergonomisch bei bester Sicht bedienen. Bei Änderung der Arbeitsrichtung werden die Pulte einfach auf der Gegenseite befestigt. Auch die Bedienung quer zur Fahrtrichtung stehend ist mühelos möglich.

## ANZEIGE ALLER MASCHINENPARAMETER

Über das übersichtliche, logisch aufgebaute Steuerungsdisplay lassen sich alle wichtigen Maschinen- und Dosierparameter einfach einstellen und überwachen.

## VIER GROSSE BEDIENPANELS FÜR BODENPERSONAL

Über vier große, übersichtliche Bedienkonsolen lassen sich viele Funktionen wie z.B. Einstellung von Materialführung, Kantenschutz, Walzenklappe oder Maschinenhöhe praxisgerecht durch Bodenpersonal ausführen.

## ON-BOARD-DIAGNOSE-SYSTEM

Die automatische Selbstdiagnose der Maschine überwacht selbsttätig Ventile, Sensoren und Steuerungskomponenten. Zahlreiche, gut visualisierte Anzeigeseiten informieren schnell und präzise über den Zustand der Maschine. Zusätzlich zeichnet sich die Maschine durch einfache Zugänglichkeit der Servicestellen aus.

## VIELE NEUE AUTOMATIKFUNKTIONEN

Eine Vielzahl neuer Automatikfunktionen wie z.B. die parallele Maschinenausrichtung zur Fahrbahnoberfläche (PTS), die lastabhängig gesteuerte Bandfördergeschwindigkeit oder die Reinigung der Sprühsysteme vereinfacht die Maschinenbedienung enorm.

## PRÄZISES NIVELLIERSYSTEM LEVEL PRO

Das bewährte Nivelliersystem **LEVEL PRO** mit Bedien-displays für Maschinenführer und Bodenpersonal verfügt über unterschiedlichste, anwendungsspezifische Sensoren und sorgt für präzise Fräsergebnisse.

11



1 | Die Bedienpulte können optimal für die verschiedenen Arbeitsanforderungen eingestellt werden.

2 | Bodenpersonal kann mühelos Einstellungen für Ladeband und Maschinenvorschub vornehmen oder Dosierfunktionen kontrollieren.

2 |



# Perfektion in Sicht, Komfort und Ergonomie

16  
17

## IDEALE SICHTVERHÄLTNISSE

Die clevere Chassisgeometrie erlaubt bei jeder Anwendung optimale Sicht in wichtige Arbeitsbereiche beider Arbeitsrichtungen. Dank doppelter Wespentaille, schräg abgesenkter Motorhaube und separatem Sichtkanal ist die Nullkante genauso jederzeit im Blick wie die Materialverladung.

## HOCHWERTIGES KAMERASYSTEM

Das robuste Kamerasystem besteht aus bis zu sieben Kameras. Hochauflösende Kamerabilder können gleichzeitig auf verschiedenen Monitoren angezeigt werden, z.B. das Kamerabild vom Abwurfband auf dem Kameramonitor und auf dem Dosierpanel.

## ÜBERSICHTLICHER FAHRSTAND

Auf dem geräumigen Fahrstand mit je einem Stehsitz links und rechts kann sich der Bediener ergonomisch ideal auf seine Aufgabe konzentrieren. Zudem arbeitet die Maschine sehr leise. Der nach außen klappbare

Fahrstand bietet sogar einen Arbeitsplatz über die Maschinenkante hinaus. Je nach Witterung lässt sich das Wetterschutzdach zudem beidseitig verschieben und verbreitern.

## LEISTUNGSSTARKE LED-BELEUCHTUNG

Intelligent angeordnete, lichtstarke LED-Scheinwerfer und LED-Beleuchtungsballons bieten beste Sicht bei schwierigen Lichtverhältnissen.

## EINFACHE INBETRIEBNAHME UND SCHNELLES UMRÜSTEN

Umrüstarbeiten wie die Montage/Demontage von Ladeband oder Einbaubohle lassen sich in kurzer Zeit erledigen. Zudem erleichtert der Tragarm zur Aufnahme der Schubstange und Schläuche an der Maschinenfront die Arbeit bei Tankfahrzeugwechsel.





1 | Nachtbaustellen lassen sich dank hervorragender Beleuchtung zügig abwickeln.

2 | Der Bediener hat Fräskante und Abwurfband stets gut im Blick.

3 | Verschiedene Kamerasysteme sorgen für gute Sicht in wichtige Arbeitsbereiche.



3 |

**Standard-Kamerasystem mit 1 Kamera:**  
Frontbereich



**Optionales Kamerasystem mit bis zu 7 Kameras:**  
Frontbereich / vordere Kettenfahrwerke / vordere Walzenklappe / hintere Walzenklappe / linke Maschinenseite nach vorne / Einbaubohle / Verladesituation







# Highlights in Leistung und Performance

## **POWER PUR**

Der Kaltrecycler verfügt über einen leistungsstarken Motor mit enormer Durchzugskraft bei hohem Vorschub. Intelligente Assistenzsysteme halten das Tempo in jeder Baustellensituation hoch. Und das bei sehr geringer Lautstärke. Somit auch bestens geeignet für Nacharbeiten im innerstädtischen Bereich. Kurzum: W 240 CR/W 240 CRi/ W 380 CR/W 380 CRi - der Leistungsträger auf der Recyclingbaustelle.

# Enorme Leistung

20  
21

**1** | Geringe Geräusch- und Dieselemissionen gepaart mit kompakten Maschinenabmessungen ermöglichen auch innerstädtischen Einsatz.

**2** | Drei verschiedene Rotordrehzahlen, leistungsstarke Motorisierung, mechanischer Rotorantrieb und drehzahl geregelter Lüfterantrieb zeichnen den Kaltrecycler aus.

## DURCHZUGSSTARKER DIESELMOTOR

Der moderne Dieselmotor bietet kraftvollen Antrieb mit hohem maximalen Drehmoment. Dies garantiert zügiges, produktives Arbeiten auch bei maximaler Frästiefe und ein vielfältiges Anwendungsspektrum mit bis zu 800 t/h Mischleistung. Somit ist der Kaltrecycler auch für kräftezehrendes Pulverisieren von harten Straßenaufbauten in geforderter Qualität bestens prädestiniert.

## MINIMIERTE MOTORGERÄUSCHEMISSIONEN

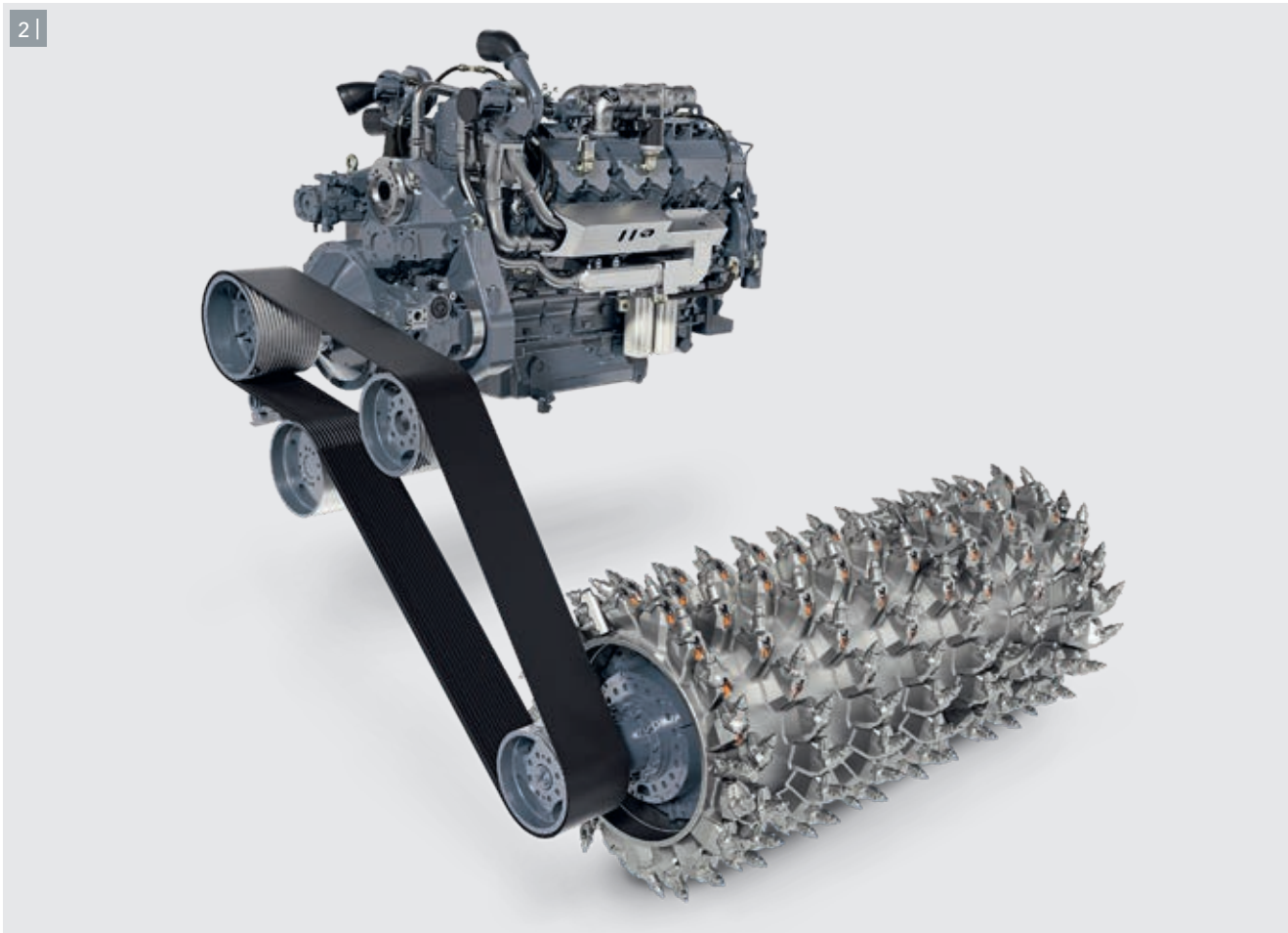
Optimierte Maschineneinstellungen und effektive Schallisolierung verringern in Kombination mit der temperaturgeführten Lüfterdrehzahl die Lärmmissionen deutlich. Unsere

hohen Umweltansprüche ermöglichen damit auch innerhalb von Wohngebieten eine unterbrechungsfreie Tag- und Nachtarbeit.

## VERSCHIEDENE ABGASSTUFEN

Die Motortechnik des W 240 CR/W 380 CR erfüllt die Abgasgesetze bis EU nicht reguliert/US Tier 2. Der W 240 CRi/W 380 CRi erfüllt die strengen Anforderungen der Abgasstufe EU Stage 5/US Tier 4f. Die Motorstation des W 240 CRi/W 380 CRi ist zudem mit einem doppelten Diesel-Oxidations-Katalysator ausgerüstet, so dass ein Tank für Harnstoffvorräte nicht benötigt wird.





# Enorme Leistung

22  
23

## INTELLIGENTES MOTOR-MASCHINEN-MANAGEMENT

Die intelligente, vollelektronische Maschinensteuerung regelt nicht nur das Zusammenspiel wichtiger Maschinenkomponenten, sondern auch den Vorschub des Kaltrecyclers in Abhängigkeit von der Motor- und Maschinenbelastung. Dies führt zu einer enormen Bedienerentlastung bei Verbesserung der Maschinenperformance. Die moderne Maschinenteknologie führt zur Reduktion von Dieselverbrauch, CO<sub>2</sub>-Ausstoß und Lärmemissionen.

## ALLKETTENANTRIEB (ASC) UND VIERFACH-HUBSÄULENPENDELUNG

Die leichtgängige, hydraulische Allkettenlenkung garantiert kleine Wenderadien und schnelles Manövrieren. Weiterhin sorgt die elektronisch geregelte Traktionskontrolle für optimalen Antrieb auf jedem Untergrund.

Die optimal ausbalancierte Vierfachpendelung und der vergrößerte Verfahrweg der Hubsäulen gleichen Bodenunebenheiten nicht nur schnell und zuverlässig aus, sondern erleichtern auch die Maschinenverladung.

## DIREKTER MECHANISCHER ROTORANTRIEB

Der mechanische Antrieb des Fräs- und Mischrotors ermöglicht dauerhaft hohe Leistung bei hohem Wirkungsgrad. Dies ist unentbehrlich, wenn hohe Mischleistung gefordert ist - z.B. beim Vermischen von seitlich vorgelegtem Material mit der noch zu granulierenden Schicht.



21



1 | Der kompakte W 240 CRI mit Einbaubohle beim leistungsstarken Recyclingeinsatz auf einer Autobahnbaustelle.

2 | Durch seitliches Vorfräsen kann der Kaltrecycler auch breitere Fahrbahnen sanieren.









Highlights im Fräsen,

Dosieren und Mischen

**KRAFTVOLLES GRANULIEREN - OPTIMALE MISCHQUALITÄT**

Leistungsstarkes und effizientes Kaltrecycling im innovativen Downcut-Verfahren.

Gebündelt im Fräs- und Mischrotor des W 240 CR/W 240 CRi/W 380 CR/W 380 CRi - dazu fortschrittliche Einsprühssysteme. Die perfekte Mischung und ideale Korngröße unter Kontrolle: für hochwertige Tragschichten.

# Präzise und zuverlässige Einsprühsysteme

26  
27

## IN DIE MASCHINE INTEGRIERTE EINSPRÜHSYSTEME

Präzise, über Microcontroller gesteuerte Einsprühanlagen garantieren die sorgfältige Regelung der unterschiedlichen Zugaben wie Wasser, Emulsion oder Schaumbitumen. Je nach Einsatz lassen sich mehrere Einsprühleisten installieren und zeitgleich verschiedene Bindemittel zugeben. Anschlüsse und Pumpen der Einsprühanlagen sind an der Maschinenfront, in Nähe der Tankwagen für einen schnellen Wechsel positioniert. Der tiefe Ansaugpunkt sorgt für guten Zulauf zur Pumpe und einfache Entlüftung. Im Maschinenchassis verlegte Schlauchleitungen sorgen für ein freies Sichtfeld.

## ANPASSBARER EINSPRÜHDRUCK

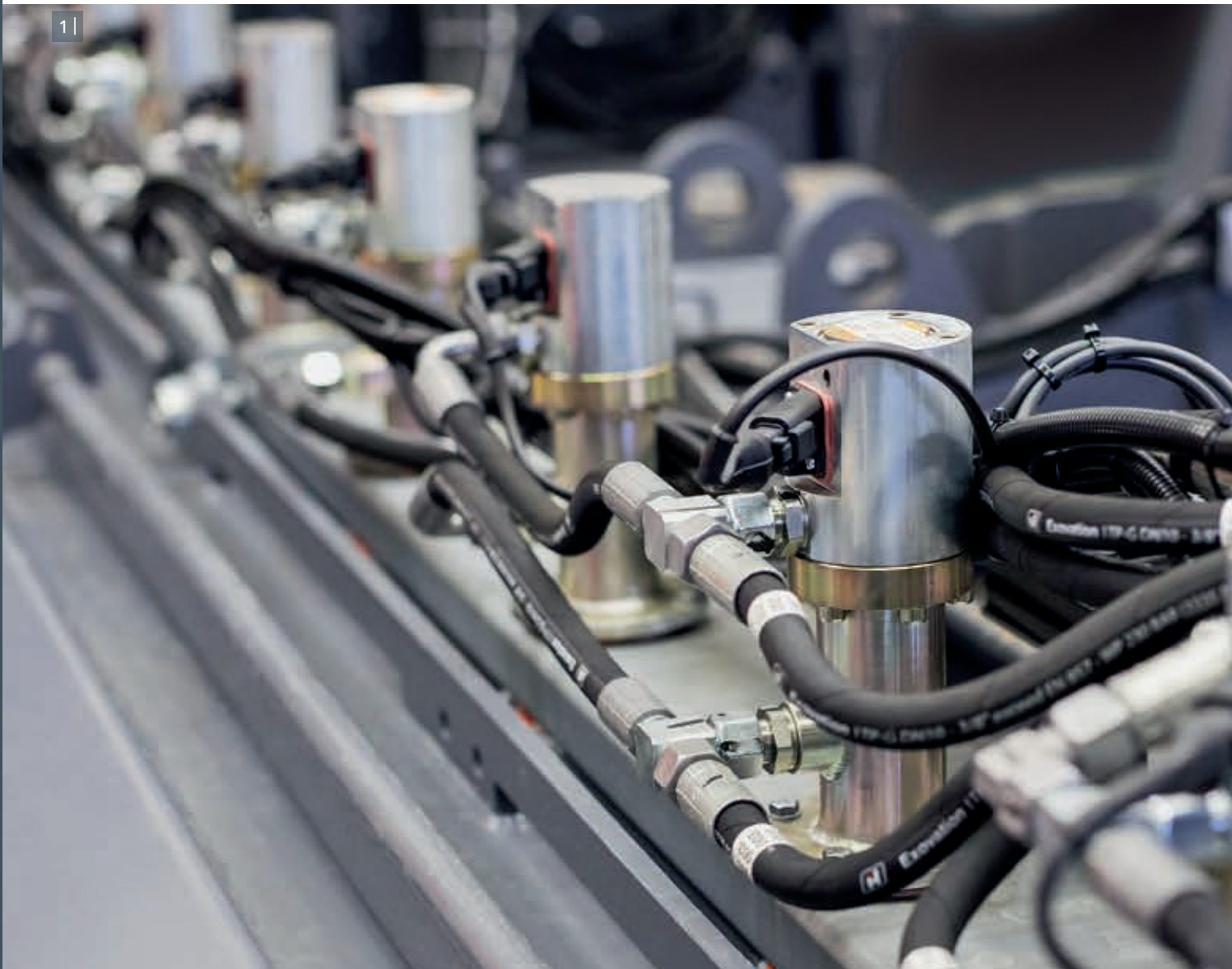
Die Düsen der **VARIO**-Einsprühleisten für Schaumbitumen, Emulsion und Wasser sind mit einem verstell-

baren Düsenquerschnitt zur variablen Anpassung des Sprühdruks ausgestattet. Dies ermöglicht ein tieferes Eindringen des Sprühstrahls in das Fräsgranulat sowie eine optimale Sprühbreitenverteilung. Die Einsprühbreite lässt sich zudem individuell einstellen.

## DOSIERPANEL ZUR ÜBERWACHUNG DER BINDEMITTELDOSIERUNG

Das Dosierpanel mit Display ermöglicht die Einstellung und Überwachung aller für die Bindemitteldosierung wichtigen Parameter. Zusätzlich lassen sich die Maschinenhauptfunktionen über das Dosierpanel anwählen.

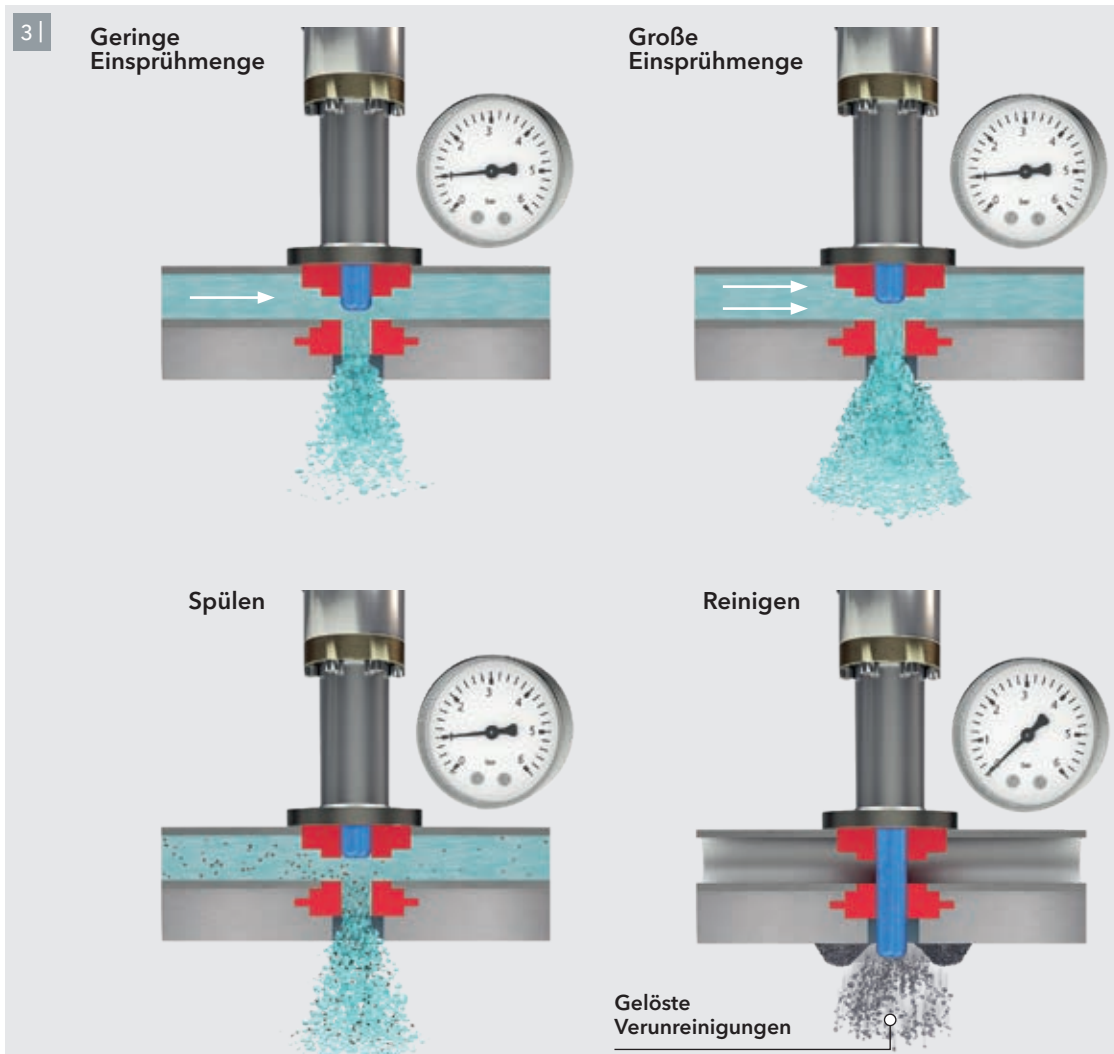
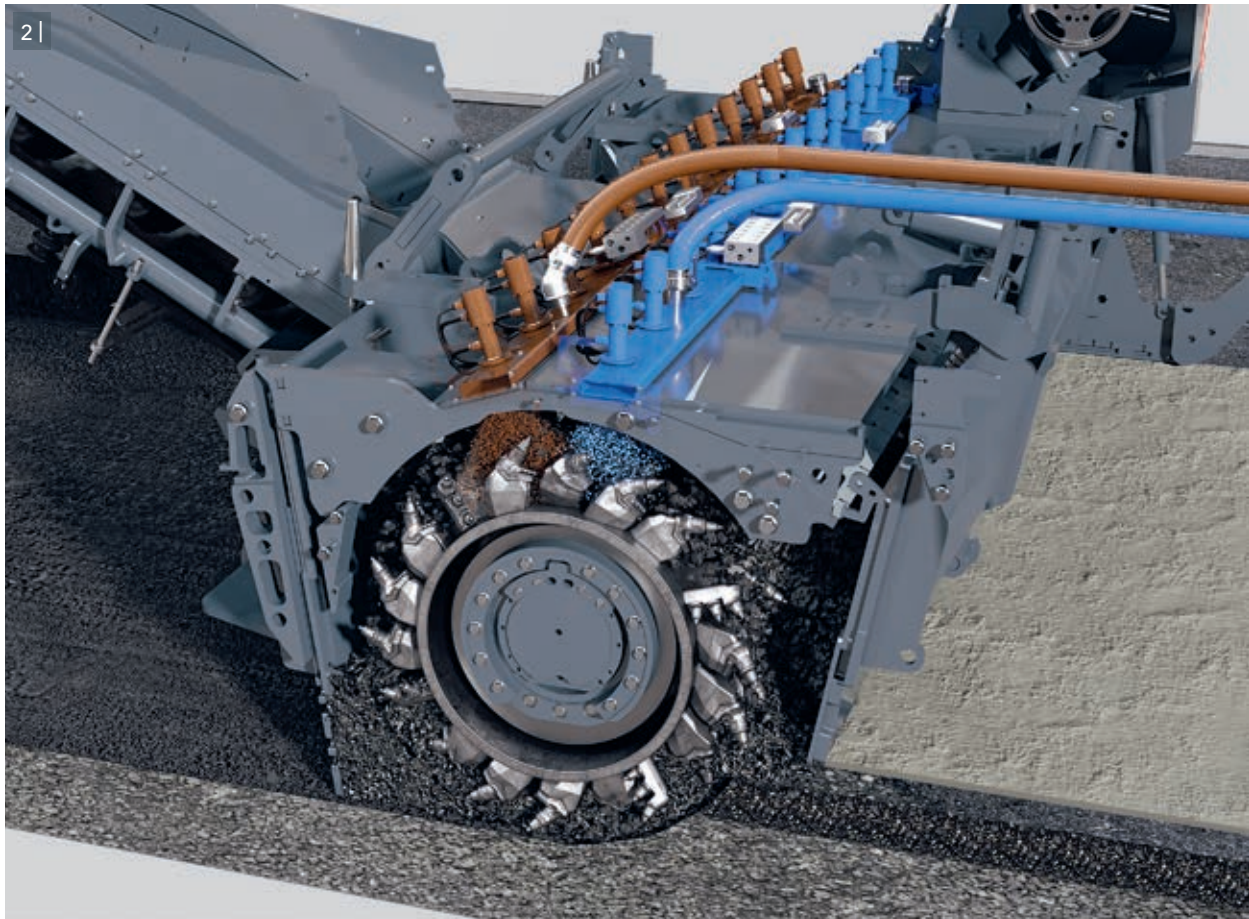
11



1 | Microcontroller-gesteuert, in Abhängigkeit von der Rezeptur gibt das Einsprühsystem Wasser in den Mischraum, um den optimalen Feuchtegehalt zu erreichen.

2 | Bei Zugabe von Wasser und Emulsion lassen sich zwei Einsprühleisten parallel betreiben.

3 | Funktionsprinzip: variabler Düsenquerschnitt der Einsprühleiste für Wasser oder Bitumenemulsion.



# Präzise und zuverlässige Einsprühsysteme

28  
29

## ELEKTRISCH BEHEIZBARES BITUMENSYSTEM

Die elektrisch beheizten, bitumenführenden Bauteile mit kurzen Schlauchleitungen sorgen für eine einfache, zuverlässige Heißbitumenverarbeitung bis zu 180 °C. Die Temperatur der Bitumeneinsprühanlage lässt sich bedarfsgerecht einstellen, so dass das System auch zur Verarbeitung von Bitumenemulsion bei geringer Temperatur verwendet werden kann.

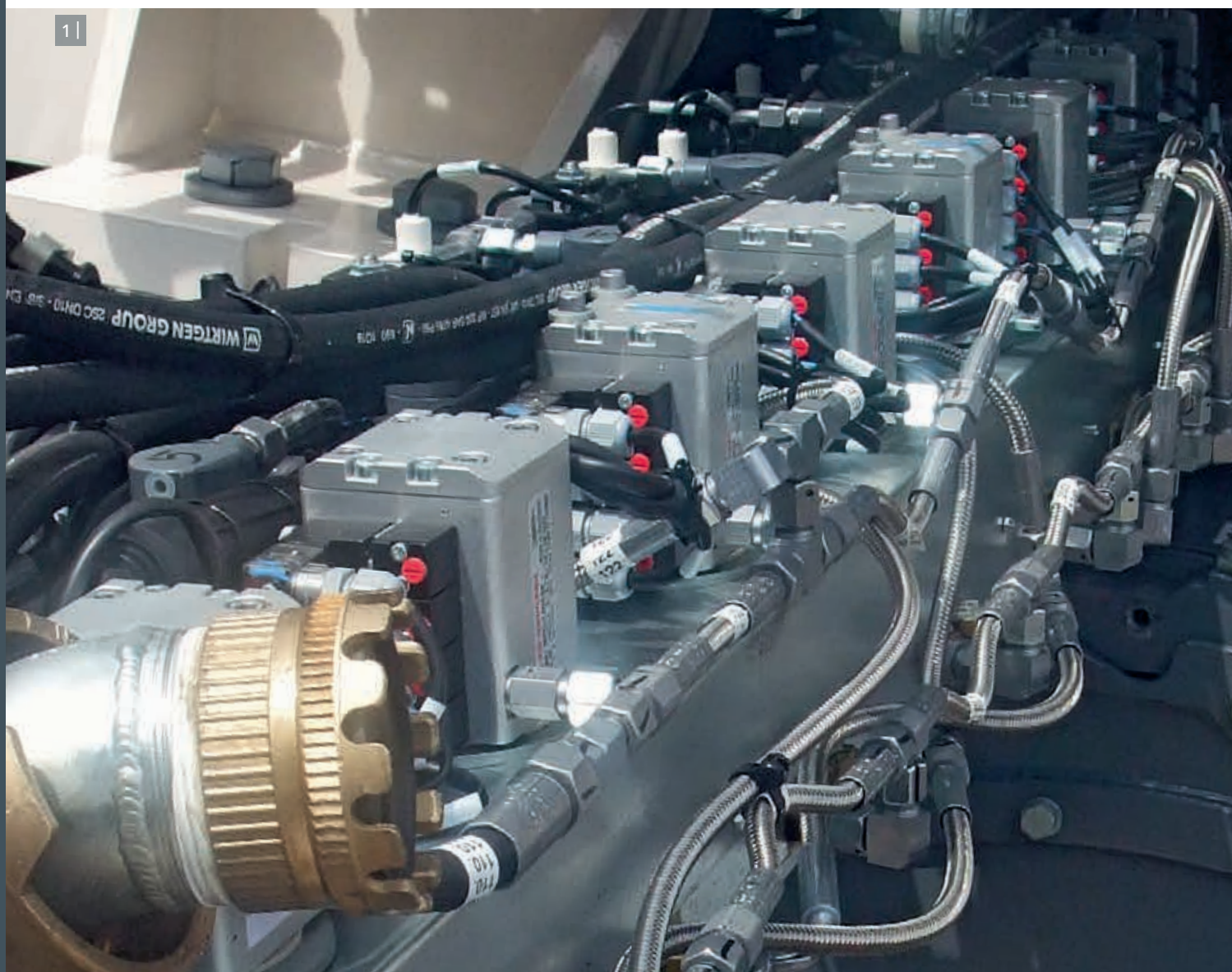
## AUTOMATISCHE SELBSTREINIGUNGS- UND SPÜLFUNKTION

Während des Arbeitseinsatzes werden eventuelle Fremdkörper durch zeitgesteuertes Reinigen (Spülen) der Düsen aus den **VARIO**-Einsprühleisten entfernt. Zusätzlich wird bei Unterbrechung oder Ende des Arbeitseinsatzes die Düse mittels Durchstoßen des Schließzylinders am Düsenaustrittsbereich manuell oder automatisch gereinigt.

1 | Zur Herstellung sehr hochwertiger Tragschichten wird Schaumbitumen in separaten Expansionskammern erzeugt, indem dort Wasser und Druckluft in ca. 180° C heißes Bitumen eingedüst werden.

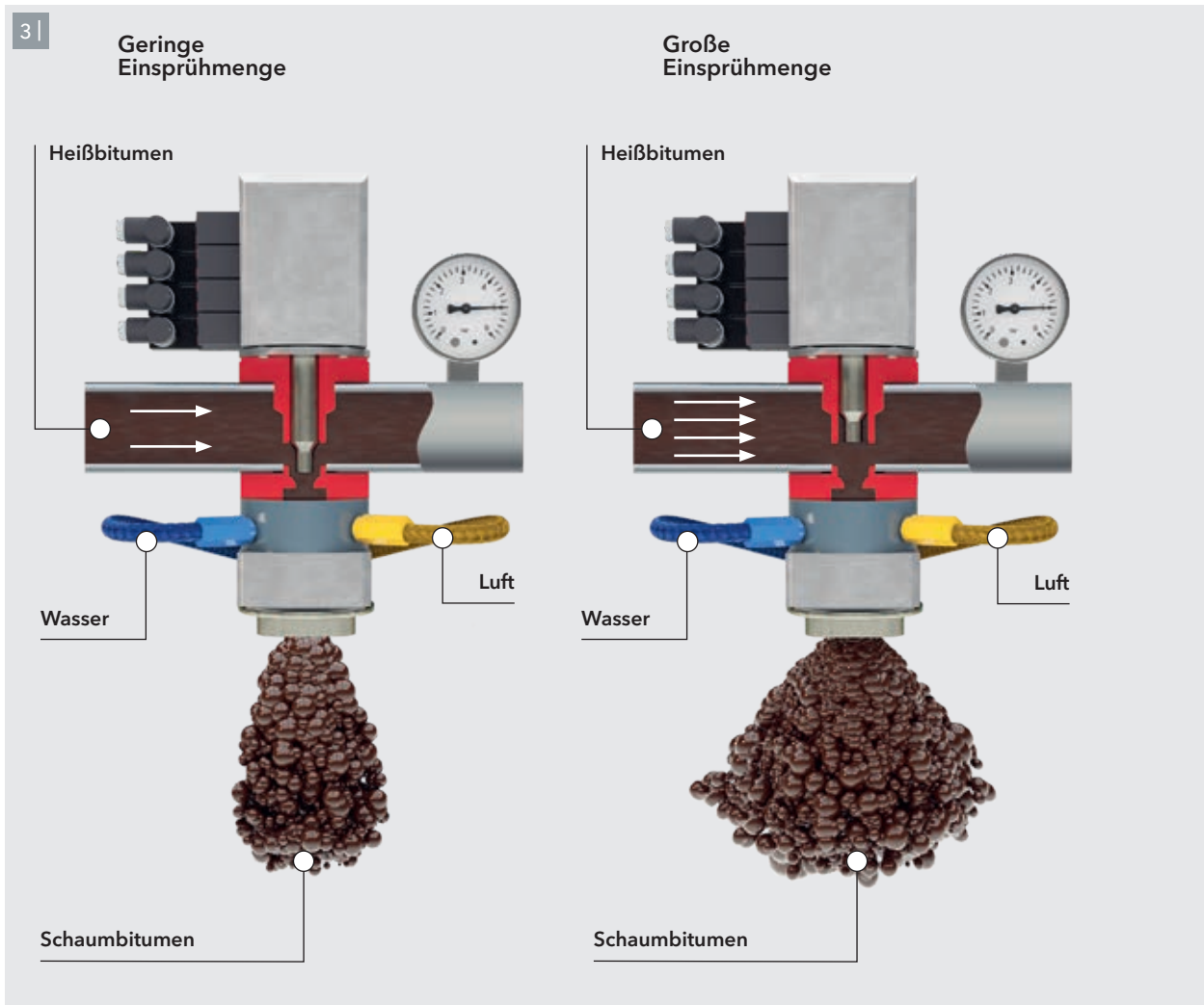
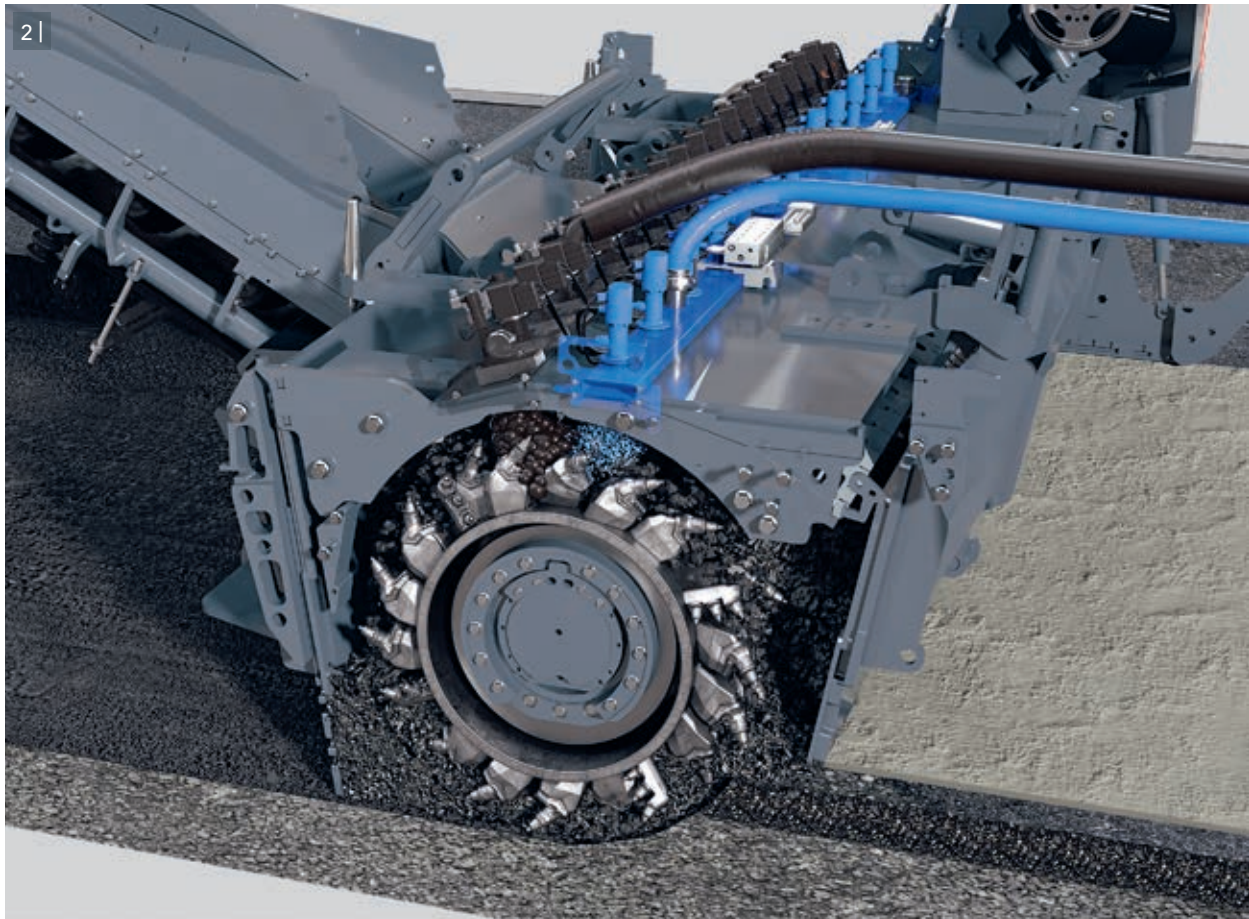
## PROZESSWASSERÜBERWACHUNG BEI SCHAUMBITUMENPRODUKTION

Der freie, kontinuierliche Durchfluss der eingedüsten Prozesswassermenge in die Expansionskammer bei der Schaumbitumenherstellung wird über die zusätzliche Prozesswasserüberwachung kontrolliert und angezeigt.



2 | Das micro-controllergesteuerte Einsprühsystem dosiert Schaumbitumen und Wasser exakt in den Mischraum.

3 | Durch kontrolliertes Eindüsen von Druckluft und Wasser in Heißbitumen wird Schaumbitumen erzeugt.



# Effektive Schneid- und Mischtechnologie

30  
31

## OPTIMAL KONZIPERTES FRÄS- UND MISCHAGGREGAT

Das Fräs- und Mischaggregat ist für den robusten Einsatz im Fräsen und Mischen ausgelegt. Es ist sowohl für das im Recycling bevorzugte „Downcut“-Verfahren mit optimaler Stückgrößenverteilung als auch für das bewährte „Upcut“-Verfahren im Frontladebetrieb (Fräsen) optimal geeignet. Kantenschutz, Abstreifer und Walzenklappe lassen sich nach geringen Umbaumaßnahmen für beide Arbeitsrichtungen nutzen. Die große Höhenverstellung der Maschine und die weit öffnende Walzenklappe erlauben zudem die Aufnahme von zusätzlichem, vorgefrästem Material in den Prozess.

## HOCHVERSCHLEISSFESTES WECHSELHALTERSYSTEM HT22

Die mit dem Wechselhaltersystem **HT22** ausgestatteten Fräs- und Mischrotoren eignen sich optimal für anspruchsvolle Recycling- und Fräsaufgaben. Zudem lassen sich die Wechselhalteroberteile bei Bedarf auch auf der Baustelle mühelos und schnell wechseln.

## EINFACHER MEISSELWECHSEL

Die hydraulische Rotordrehvorrichtung in Kombination mit dem hydraulischen Meißelaustreiber bzw. pneumatischen Meißelein- und -austreiber erleichtert den Meißelwechsel – sogar bei ausgeschaltetem Motor. Die große Höhenverstellung der Maschine und die weit öffnende Walzenklappe optimieren Zugänglichkeit und Komfort zusätzlich.

## MCS FÜR ARBEITSBREITEN 3,2 M, 3,5 M UND 3,8 M

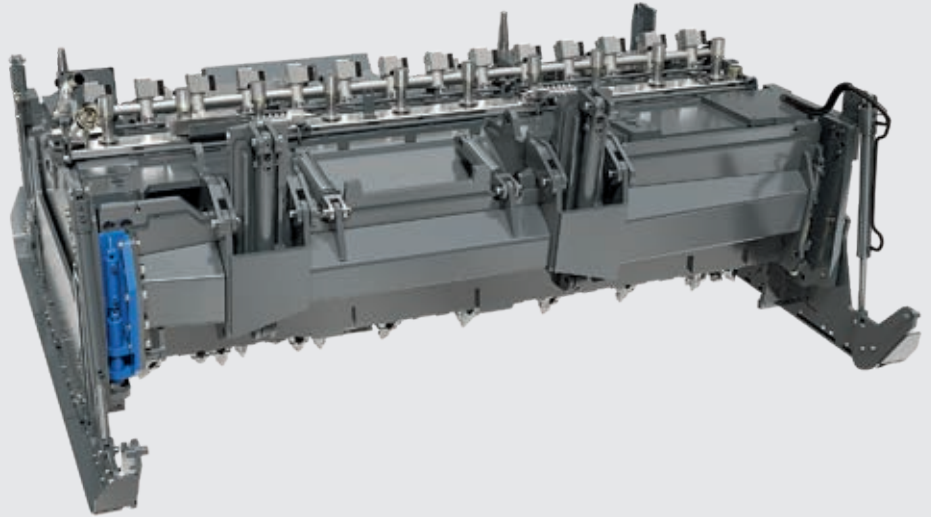
Für flexible Arbeitsbreiten des W 380 CR/W 380 CRi lässt sich das **MCS EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat in kurzer Zeit auf Arbeitsbreiten von 3,2 m, 3,5 m oder 3,8 m umbauen. Dies wird durch die Montage von zusätzlichen Verbreiterungselementen für Gehäuse, Rotor und Einsprühleiste realisiert.



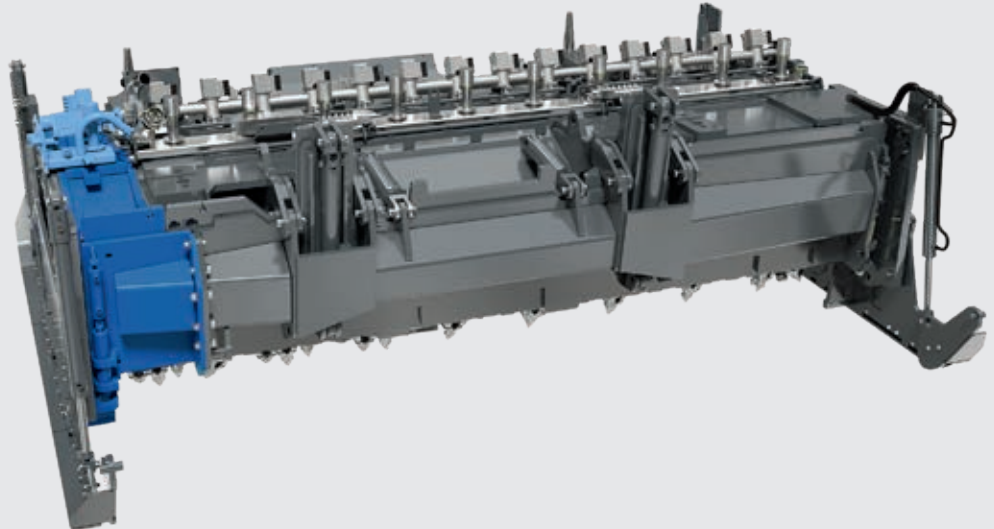
1 | Das Fräs- und Mischaggregat ist für beide Arbeitsrichtungen geeignet.

2 | Das MCS **EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR/ W 380 CRi lässt sich auf 3,2 m, 3,5 m oder 3,8 m umbauen.

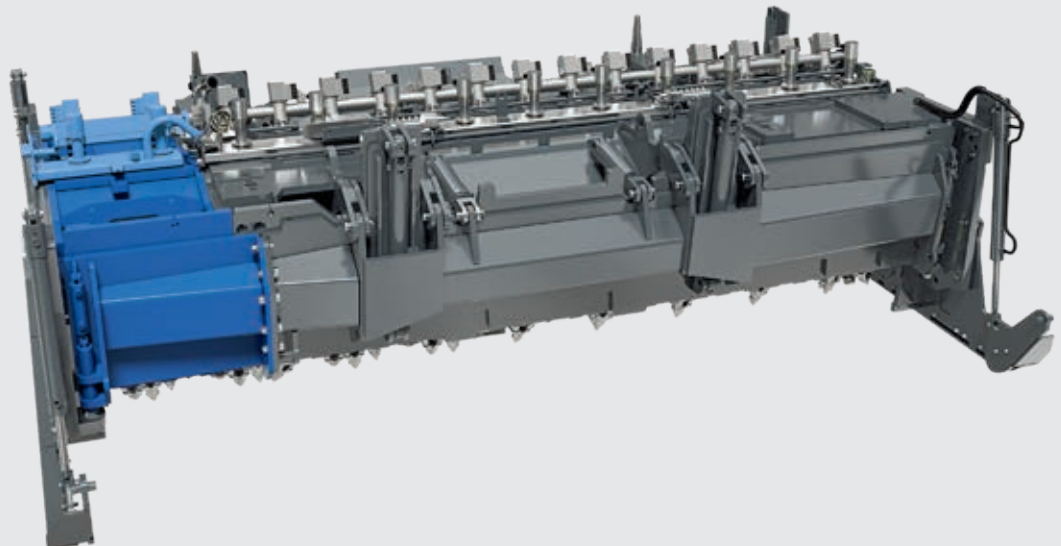
2 | MCS **EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR/W 380 CRi für Arbeitsbreite 3,2 m



MCS **EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR/W 380 CRi für Arbeitsbreite 3,5 m



MCS **EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR/W 380 CRi für Arbeitsbreite 3,8 m



Highlights in der

vielfältigen Anwendung







### **UNTERSCHIEDLICHSTE ANWENDUNGEN - PRODUKTIVITÄT GARANTIERT**

Ob kompakt mit Einbaubohle oder mit Heckverladung auf großen Recyclingbaustellen: Die CR-Baureihe bietet stets die ideale, anwendungsgerechte Lösung - bei hoher Produktivität und Wirtschaftlichkeit. Und noch etwas: Jede Variante rundet das Anwendungsspektrum vortrefflich ab - durch leistungsstarkes Fräsen, Homogenisieren oder Granulieren.

# W 240 CR/W 240 CRi mit Einbaubohe

34  
35

## RECYCLING MIT DEM W 240 CR/W 240 CRi IN EINEM ÜBERGANG

Dank großer Mischleistung des Kaltrecyclers W 240 CR/W 240 CRi lassen sich erhöhte Mischgut-mengen herstellen. Der Fräs- und Mischrotor fräst und mischt das Granulat mit den jeweiligen Bindemitteln und übergibt die Mischung über das Aufnahmeband optimal an die verstellbare Einbaubohe. Diese ermöglicht nicht nur variable Einbaubreiten, sondern auch das Recycling großer Fahrbahnbreiten in einem Übergang.

## VÖGELE EINBAUBOHE MIT BOHLENAUTOMATIK

Für hochwertigen, profil- und lagegerechten Einbau sorgt die bewährte, stufenlos verstellbare VÖGELE Variobohe AB 375 T. Vor der Bohle verteilt die Verteilerschnecke das Mischgut auf gesamter Einbaubreite. Die mittig geteilte Verteilerschnecke kann im Rechts- oder Linkslauf betrieben werden. Die AB 375 T bietet zahlreiche effektive Automatikfunktionen wie z.B. die

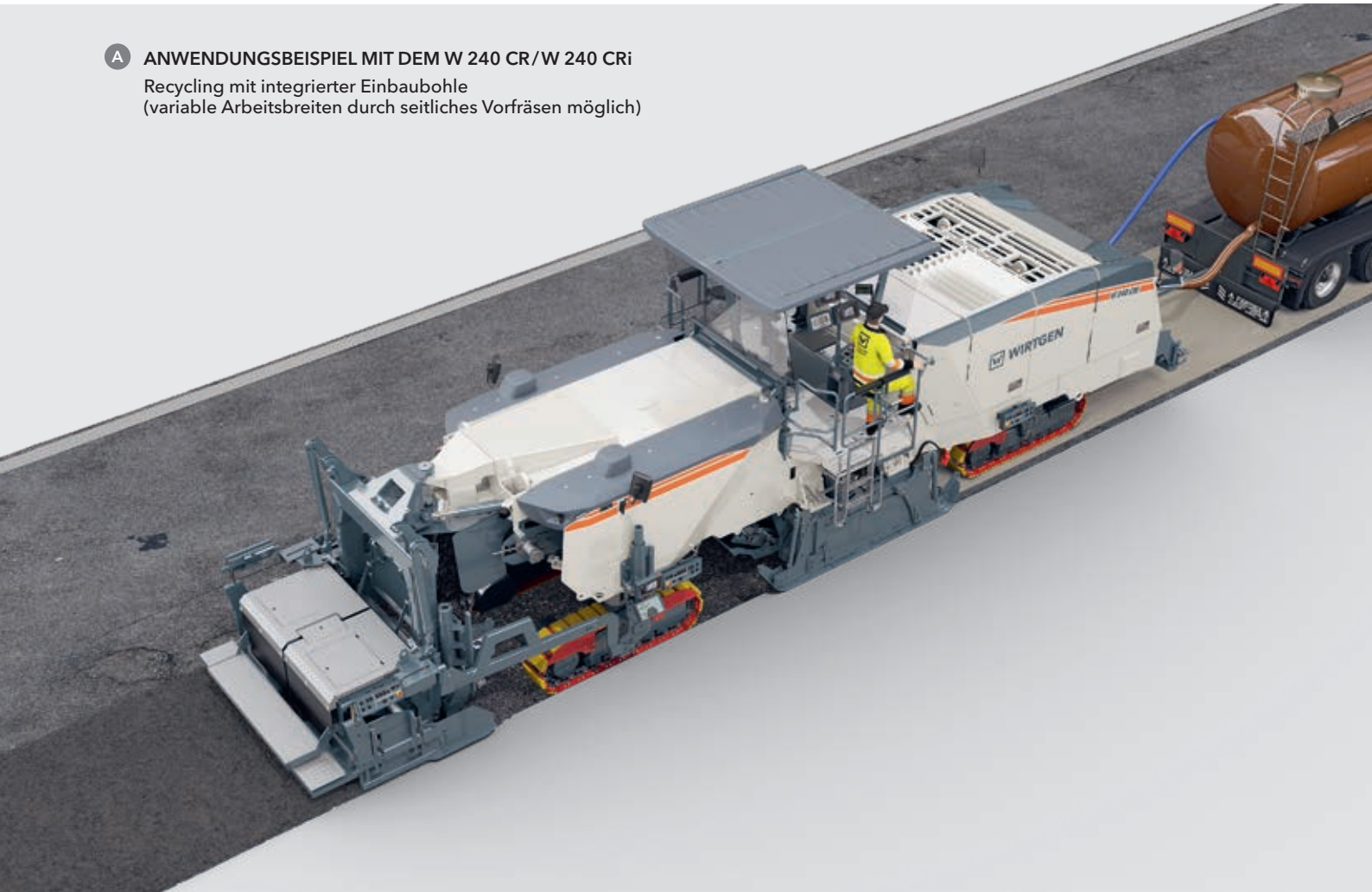
Auto-Hold-Funktion oder die Start-Stopp-Automatik. Die Einbaubohe am Maschinenheck lässt sich zudem bei Bedarf einfach und schnell montieren/demontieren. Kompakt mit integrierter Einbaubohe recycelt der W 240 CR/W 240 CRi perfekt auch unter beengten Bedingungen - z.B. auf untergeordneten Straßen.

## NIVELLIERSYSTEM LEVEL PRO

Das integrierte Nivelliersystem **LEVEL PRO** mit übersichtlichen, optimal einstellbaren Bediendisplays verfügt für den höhengenauren Einbau des Mischguts über Sonic-Ski-Sensor und Querneigungssensor. Ein großer Vorteil des Nivelliersystems ist, dass es mit der Maschinenteknik des Kaltrecyclers perfekt abgestimmt ist.



- A** ANWENDUNGSBEISPIEL MIT DEM W 240 CR/W 240 CRi  
Recycling mit integrierter Einbaubohle  
(variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorfräsen möglich)



**1** | Die integrierte Einbaubohle des W 240 CR/ W 240 CRi baut Mischgut perfekt ein.

**2** | Das zusätzliche LEVEL PRO Nivellierdisplay und das Bohlenbedien- display sind ergonomisch angeordnet.



# W 380 CR/W 380 CRi mit Heckverladung

36  
37

## RECYCLING MIT DEM W 380 CR/W 380 CRi IN EINEM ÜBERGANG

Dank der bis zu 800 t/h großen Mischkapazität des Kaltrecyclers W 380 CR/W 380 CRi lassen sich erhöhte Mischgutmengen herstellen. Das Mischgut wird anschließend über die Bandanlage dem folgenden VÖGELE Fertiger übergeben. Die leistungsstarke Fertigerbohle ermöglicht den Einbau großer Schichtdicken und großer Fahrbahnbreiten in einem Übergang.

## LEISTUNGSSTARKES, FALT- UND SCHWENKBARES ABWURFBAND

Der W 380 CR/W 380 CRi verfügt über ein starkes Verladesystem mit extrem hoher Förderkapazität. Dank des schwenk- und höhenverstellbaren Abwurfbands mit einstellbarer Bandgeschwindigkeit lassen sich so enorme Materialmengen schnell und flexibel bewegen. Das Abwurfband lässt sich zudem bei Bedarf einfach und schnell montieren/demontieren.

## GROSSE SPEICHERKAPAZITÄT IM MATERIALBUNKER DES FERTIGERS

Beim Kaltrecycling mittels integrierter Heckverladung wird das Asphaltmischgut über das Abwurfband in den Materialbunker des Fertigers befördert. Der Bunker bildet einen idealen Puffer mit großer Speicherkapazität und erleichtert den Ausgleich von Unebenheiten.

## KONTROLLIERTE ÜBERGABE VON ÜBERSCHÜSSIGEM AUSBAUMATERIAL

Überschüssiges Material lässt sich über das schwenkbare Abwurfband aus dem laufenden Prozess entfernen und an einen Lkw übergeben.



**B ANWENDUNGSBEISPIEL MIT DEM W 380 CR/W 380 CRi**  
Recycling mit Abwurfband und Fertiger  
(variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorfräsen möglich)



1 | Der Kaltrecycler saniert Fahrbahnen mit bis zu 800 t/h Mischleistung.

# W 240 CR - W 380 CRi mit Vorfräsen

## MATERIALFÜHRUNGSSYSTEM FÜR VARIABLE EINBAUBREITEN

Über das verstellbare Materialführungssystem an der Maschinenfront wird abgelegtes Granulat aus vorgelagerten Fräsarbeiten einer Klein- oder Kompaktfräse aufgenommen und dem Mischprozess hinzugegeben. Dank der vergrößerten Mischkapazität in Kombination mit der verstellbaren Einbaubohle bzw. mit Heckverladung und folgendem VÖGELE Fertiger können auch variierende Fahrbahnbreiten flexibel in einem Übergang saniert werden.

Die beiden Leitbleche des Materialführungssystems sind seitlich mechanisch, unabhängig voneinander auf die Breite der vorgelegten Materialschwade einstellbar. Höhe und Anpressdruck werden hydraulisch eingestellt.

**1 | - 2 |** Der Recycler nimmt über das Materialführungssystem Granulat aus vorgelagerten Fräsarbeiten auf, um die komplette Fahrbahn zu sanieren.



- © ANWENDUNGSBEISPIEL MIT DEM W 240 CR/W 240 CRi/W 380 CR/W 380 CRi  
Seitliches Vorfäsen und Recycling mit Abwurfband und Fertiger



# W 240 CR - W 380 CRi: Weitere Anwendungen

Neben leistungsstarker Fahrbahnaufbereitung als Hauptanwendung beherrscht der Kaltrecycler auch zusätzliche Anwendungen wie Fräsen, Homogenisieren und Granulieren. Dies sorgt für größtmögliche Maschinenauslastung.

**1** | Die Maschine kann effizient als Hochleistungs-großfräse im Upcut-Verfahren eingesetzt werden.

**2** | Auch das Homogenisieren von Asphalttragschichten gehört zum Anwendungsspektrum des Kaltrecyclers.

**3** | Der W 240 CR/ W 240 CRi kann einfach als Einheit transportiert werden.

## Fräsen:

Der Kaltrecycler lässt sich auch als effiziente Hochleistungsgroßfräse im Upcut-Verfahren einsetzen. Starke Motorisierung und Förderbandkapazität befähigen ihn zum Fräsen mit extrem hoher Ausbauleistung wie dem Ausbau kompletter Asphaltpakete. Großer Vorschub und hohe Ausbautiefe garantieren schnelle Abwicklung von Großbaustellen auf Autobahnen oder Start- und Landebahnen von Flughäfen.

## Homogenisieren:

Die Maschine beherrscht auch das Homogenisieren von z.B. Asphalttschichten mit darunterliegenden Schottertragschichten. Das abgelegte Gemisch wird anschließend mit neu gebundenen Schichten überbaut.

## Granulieren:

Je nach Anforderung granuliert der Kaltrecycler die beschädigten Asphalttschichten mit seinem leistungsstarken Fräs- und Mischrotor ohne jegliche Bindemittelzugabe. Das so entstandene Baustoffgranulat wird der vorhandenen ungebundenen Schicht zugeschlagen und anschließend mit einer festen Fahrbahn überbaut.

1 |





21



31



### EINFACHER MASCHINENTRANSPORT

Der Transport des W 240 CR /W 240 CRi erfolgt dank kompakter Abmessungen problemlos als Einheit auf einem Tieflader. Großer Vorteil beim Transport des W 240 CR /W 240 CRi ist, dass sowohl Einbaubohle als auch Abwurfband an der Maschine montiert verbleiben können.

Das große Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR / W 380 CRi lässt sich dank Schnellmontageeinrichtung einfach montieren bzw. demontieren und per Montage-transportwagen für den Transport bereitstellen.

# Technische Daten

42  
43

	W 240 CR	W 240 CRi
<b>Fräs- und Mischrotor</b>		
Arbeitsbreite	2.350 mm	
Arbeitstiefe*	0-350 mm	
Schnittkreisdurchmesser	1.140 mm	
Walzendrehzahl bei höchster Arbeitsdrehzahl	108 min <sup>-1</sup>	100 min <sup>-1</sup>
<b>Motor</b>		
Hersteller	Caterpillar	
Typ	C27 ATAAC	
Kühlung	Wasser	
Anzahl der Zylinder	12	
Leistung	bei 2.100 min <sup>-1</sup> : 708 kW/950 HP/963 PS	bei 2.000 min <sup>-1</sup> : 653 kW/875 HP/888 PS
Maximalleistung	bei 1.800 min <sup>-1</sup> : 708 kW/950 HP/963 PS	bei 1.800 min <sup>-1</sup> : 775 kW/1.038 HP/1.054 PS
Hubraum	27,2 l	27,2 l
Kraftstoffverbrauch Volllast	187 l/h	195 l/h
Kraftstoffverbrauch im Baustellenmix	75 l/h	80 l/h
Abgasstufe	EU nicht reguliert/US Tier 2	EU Stage 5/US Tier 4f
<b>Elektrische Anlage</b>		
Spannungsversorgung	24 V	
<b>Füllmengen</b>		
Kraftstoff	1.400 l	
Hydrauliköl	350 l	
Wasser	4.000 l	
<b>Fahreigenschaften</b>		
Arbeits- und Fahrgeschwindigkeit	0-88 m/min (0-5,3 km/h)	
<b>Kettenlaufwerke</b>		
Fahrketten vorne und hinten (L x B x H)	2.250 x 370 x 790 mm	
<b>Ladesystem</b>		
Gurtbreite Aufnahmeband	1.100 mm	
Gurtbreite Abwurfband	1.100 mm	
Theoretische Abwurfbandkapazität	668 m <sup>3</sup> /h	

\* = Die maximale Arbeitstiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

	W 380 CR	W 380 CRi
	3.800 mm	
	0-350 mm	
	1.140 mm	
	108 min <sup>-1</sup>	100 min <sup>-1</sup>
	Caterpillar	
	C27 ATAAC	
	Wasser	
	12	
	bei 2.100 min <sup>-1</sup> : 708 kW/950 HP/963 PS	bei 2.000 min <sup>-1</sup> : 653 kW/875 HP/888 PS
	bei 1.800 min <sup>-1</sup> : 708 kW/950 HP/963 PS	bei 1.800 min <sup>-1</sup> : 775 kW/1.038 HP/1.054 PS
	27,2 l	27,2 l
	187 l/h	195 l/h
	75 l/h	80 l/h
	EU nicht reguliert/US Tier 2	EU Stage 5/US Tier 4f
	24 V	
	1.400 l	
	350 l	
	4.000 l	
	0-88 m/min (0-5,3 km/h)	
	2.250 x 370 x 790 mm	
	1.100 mm	
	1.100 mm	
	668 m <sup>3</sup> /h	

# Technische Daten

44  
45

	W 240 CR	W 240 CRi
<b>Gewicht Basismaschine</b>		
Leergewicht, Maschine in Standardausstattung ohne Befüllstoffe	45.800 kg	
Betriebsgewicht, CE*	48.500 kg	
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung)	59.400 kg	
<b>Gewichte Befüllstoffe</b>		
Befüllung Wassertank	4.000 kg	
Befüllung Kraftstofftank (0,83 kg/l)	1.150 kg	
<b>Zusätzliche Mehrgewichte zum Leergewicht</b>		
<b>Fahrer und Werkzeug</b>		
Fahrer	75 kg	
5 Meißeimer	125 kg	
<b>Einsprühanlagen anstelle Standard</b>		
<b>Ohne ESL:</b> Einsprühöffnungen in Walzengehäuse verschlossen	-400 kg	
<b>ESL 2-fach:</b> Einsprühanlage mit <b>VARIO</b> -Einsprühleisten für Wasser und Bitumenemulsion	310 kg	
<b>ESL Schaumbitumen:</b> Einsprühanlage mit <b>VARIO</b> -Einsprühleisten für Wasser und Schaumbitumen	840 kg	
<b>Optionale Zusatzausstattung</b>		
Einbaubohle und Verteilerschnecke	4.900 kg	
Materialleitbleche an vorderen Fahrwerken	900 kg	
Wetterschutzdach	500 kg	
Ohne Abwurfband	-2.850 kg	
VCS-Absauganlage	250 kg	

	W 240 CR	W 240 CRi
<b>Transportgewichte von Einzelkomponenten</b>		
Leergewicht Maschine in Standardausstattung ohne Fräs- und Mischaggregat	–	–
Fräs- und Mischaggregat auf Transportwagen (L x B x H : 4.750 x 2.900 x 2.400 mm)	–	–
Transportwagen für Fräs- und Mischaggregat	–	–

\* = Maschine in Standardausstattung, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer, Bordwerkzeug, ohne Zusatzoptionen

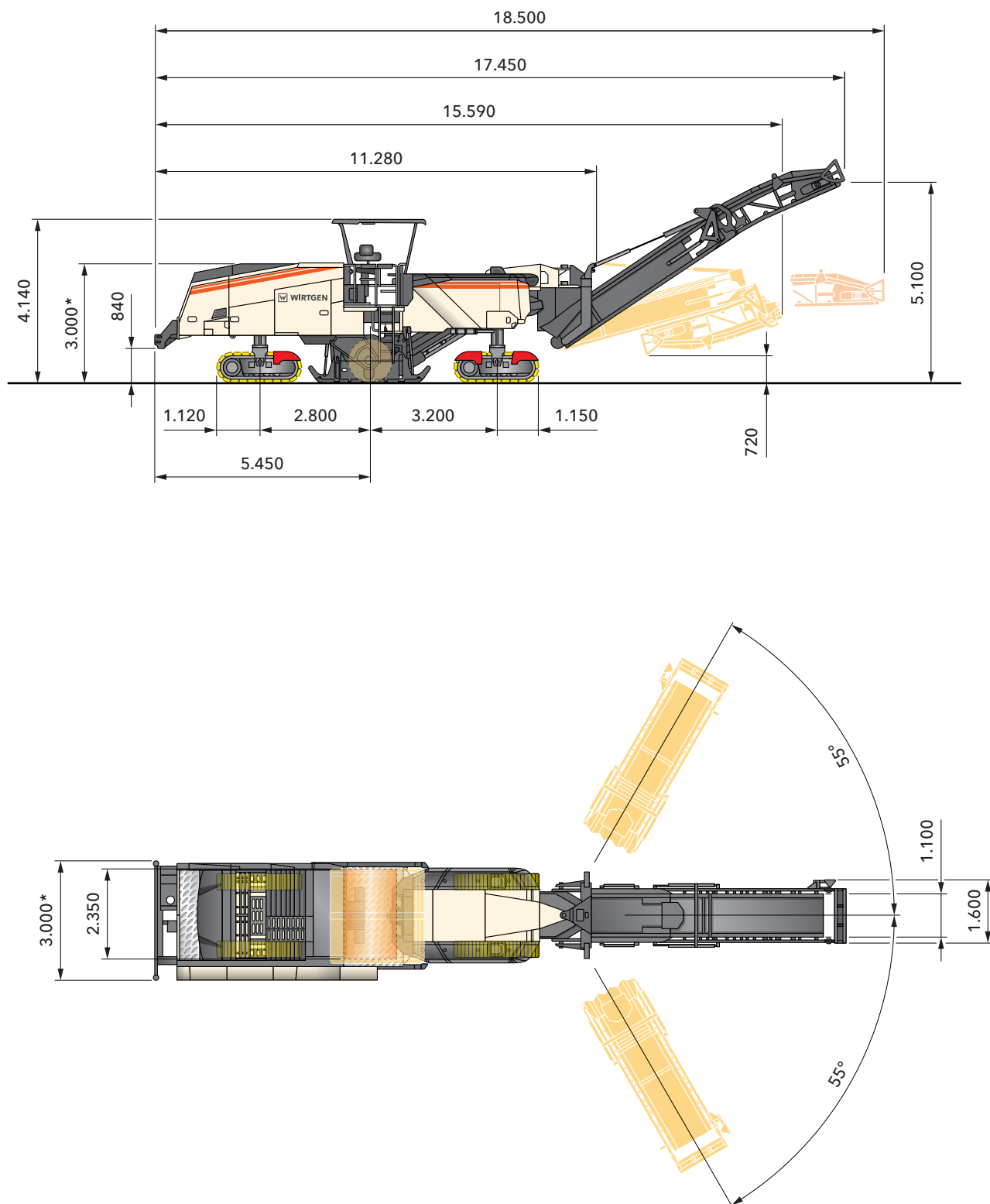
	W 380 CR	W 380 CRi
		50.300 kg
		53.000 kg
		58.900 kg
		4.000 kg
		1.150 kg
		75 kg
		125 kg
		-400 kg
		350 kg
		900 kg
		-
		900 kg
		500 kg
		-2.850 kg
		250 kg

	W 380 CR	W 380 CRi
		35.100 kg
		16.500 kg
		1.300 kg

# Abmessungen

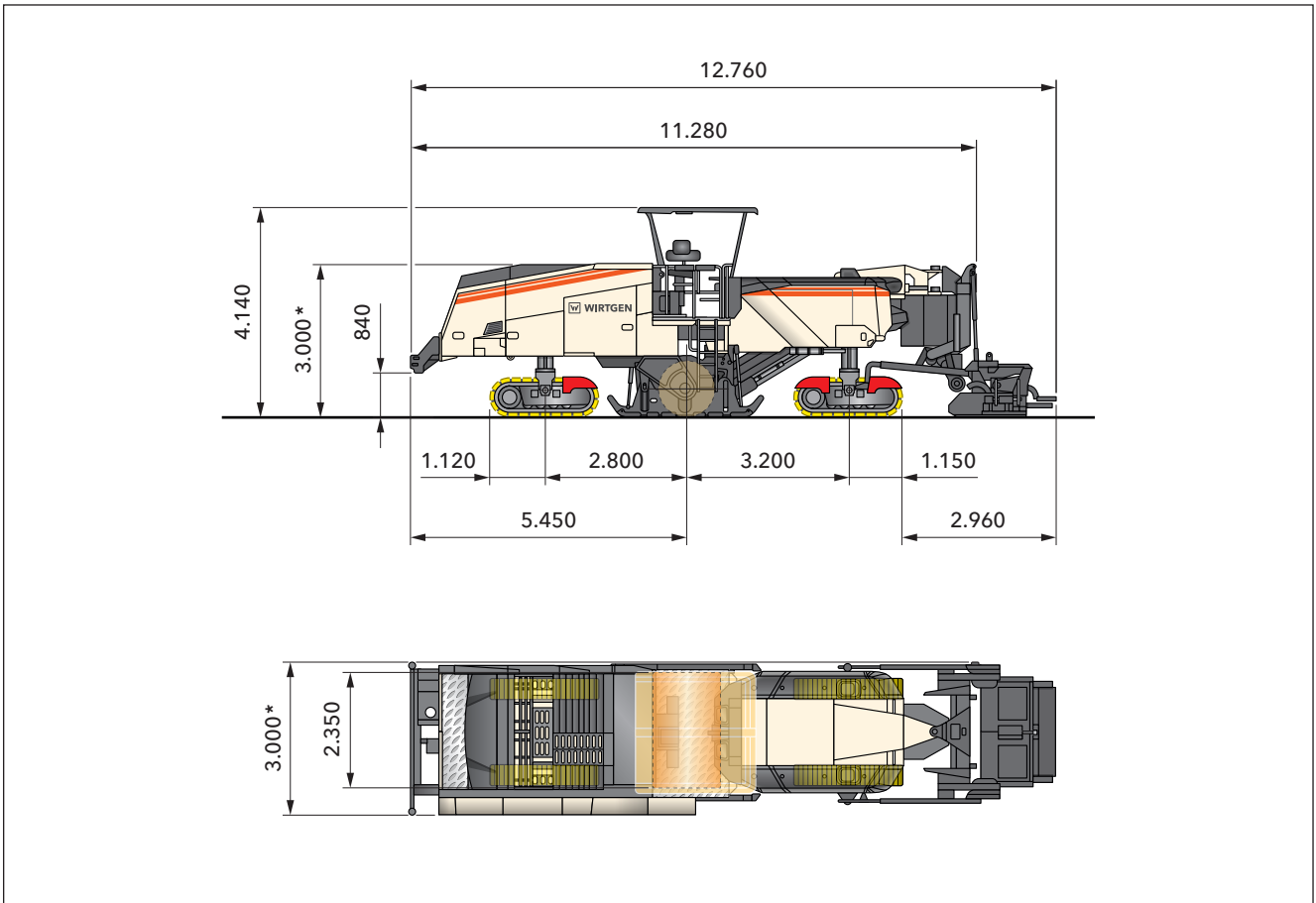
## W 240 CR/WR 240 CRi

46  
47

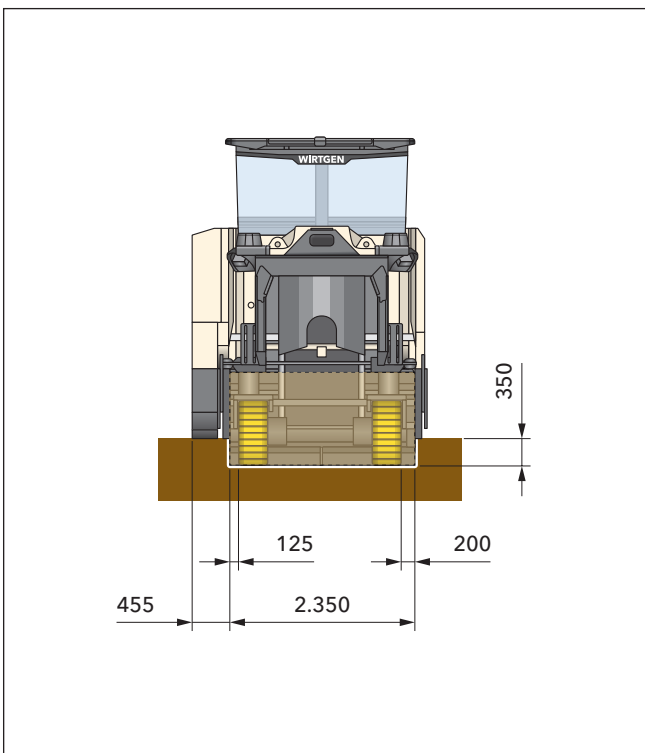


Kaltrecycler W 240 CR/W 240 CRi mit Abwurfband, Abmessungen in mm

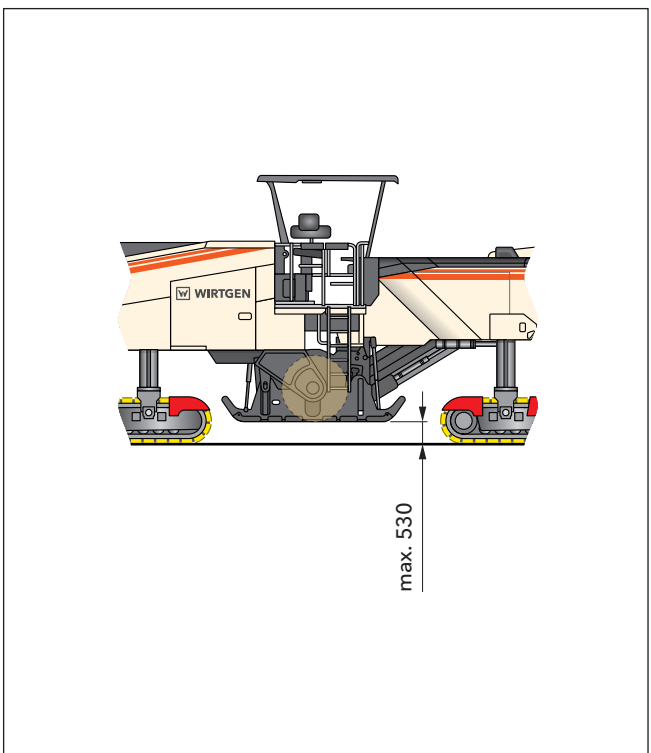
\* = Maße für Tiefladerverladung



Kaltrecycler W 240 CR/W 240 CRi mit Einbaubohe und Verteilerschnecke, Abmessungen in mm  
 \* = Maße für Tiefladerverladung



Heckansicht Kaltrecycler W 240 CR/W 240 CRi, Abmessungen in mm

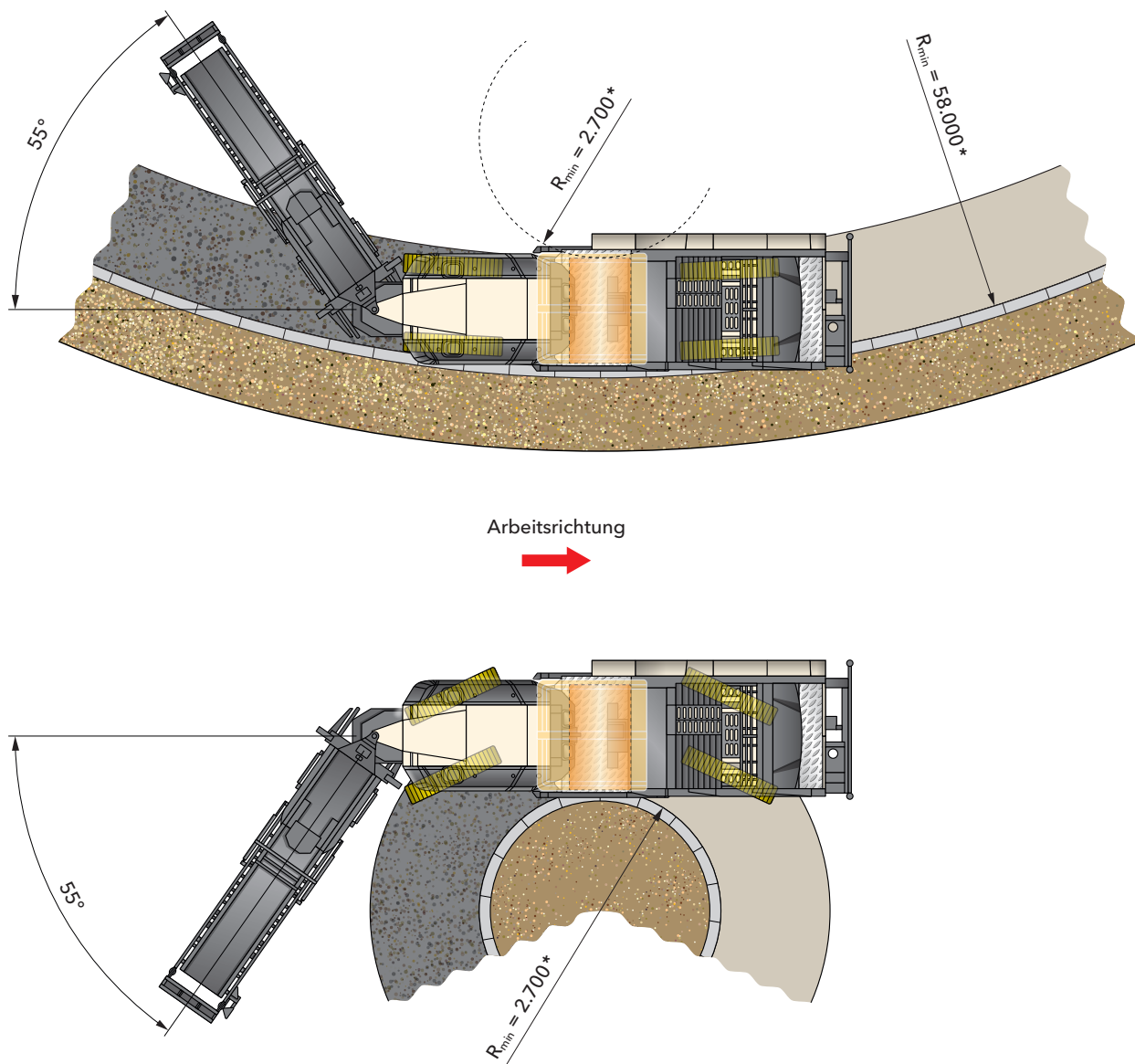


Bodenfreiheit Kaltrecycler W 240 CR/W 240 CRi, Abmessungen in mm

# Abmessungen

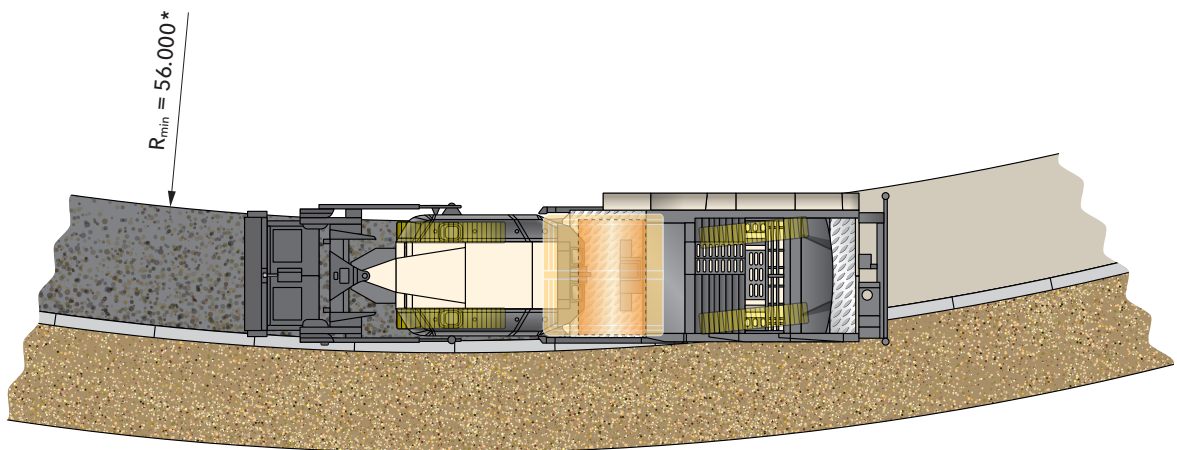
W 240 CR/WR 240 CRi

48  
49

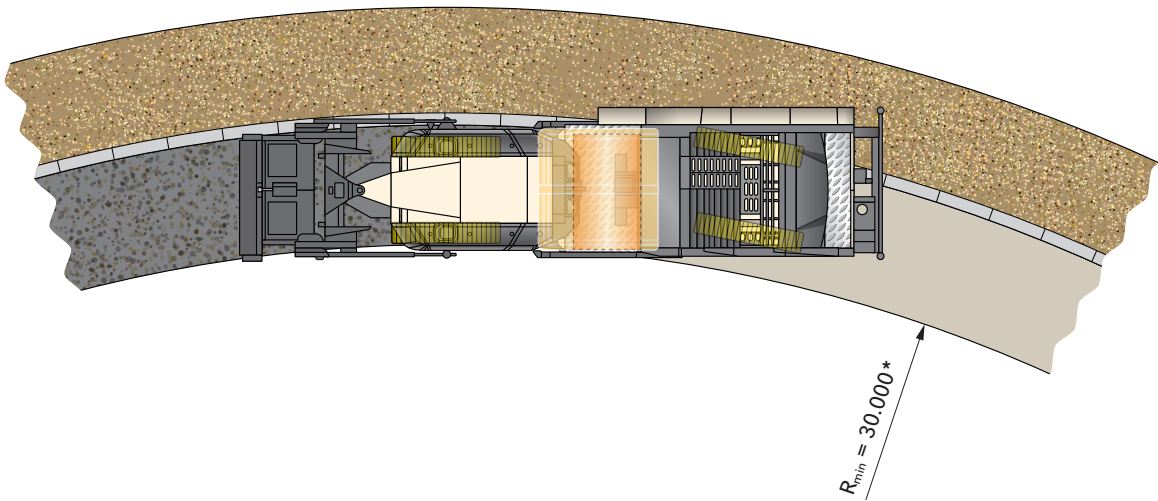


Arbeitsradius Kaltrecycler W 240 CR/W 240 CRi mit Abwurfband, Abmessungen in mm  
\* = Kleine Arbeitsradien können zu höherem Verschleiß am Fräs- und Mischrotor führen.





Arbeitsrichtung



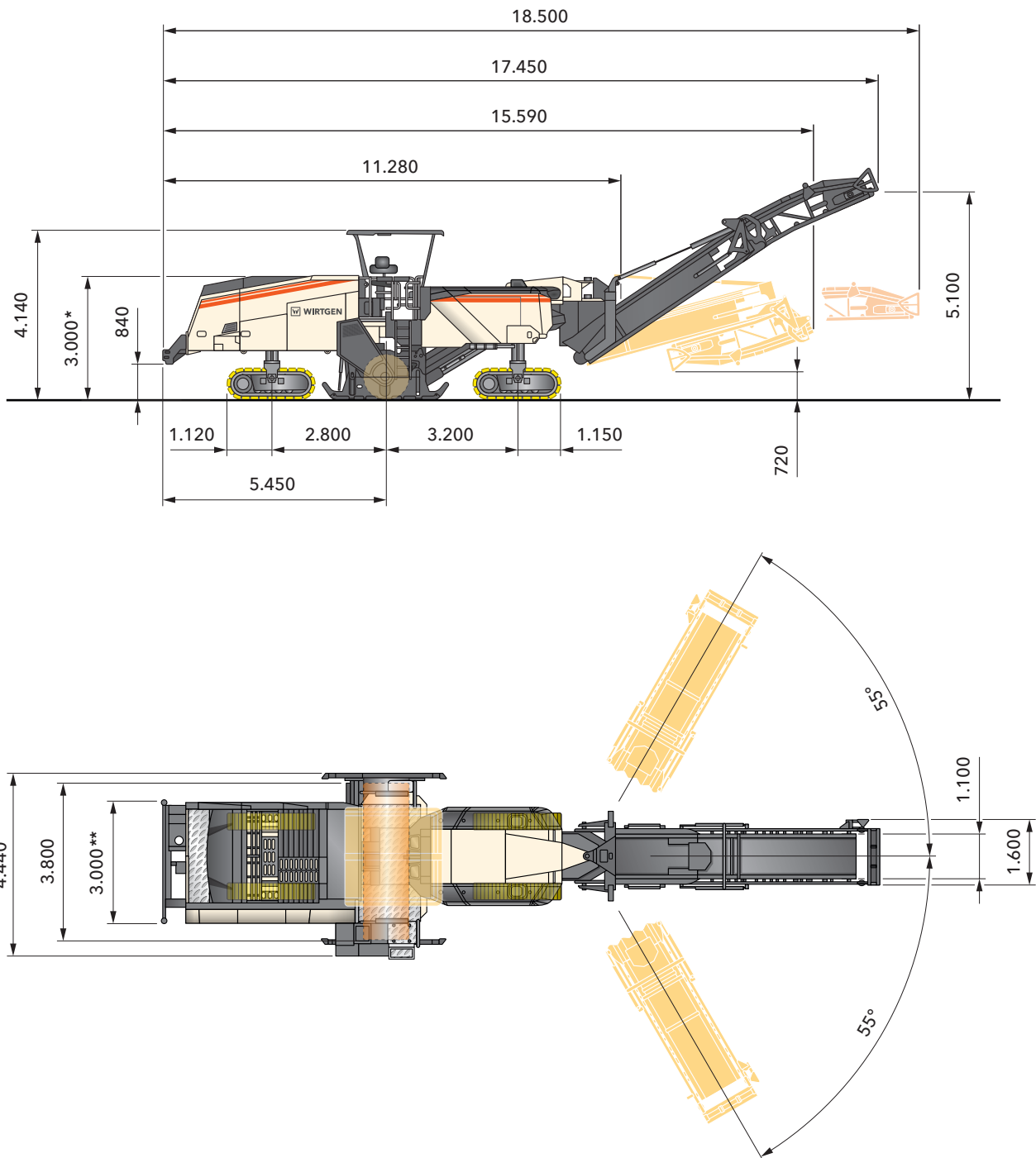
Arbeitsradius Kaltrecycler W 240 CR/W 240 CRi mit Einbaubohle, Abmessungen in mm

\* = Kleine Arbeitsradien können zu höherem Verschleiß am Fräs- und Mischrotor führen.

# Abmessungen

## W 380 CR/W 380 CRi

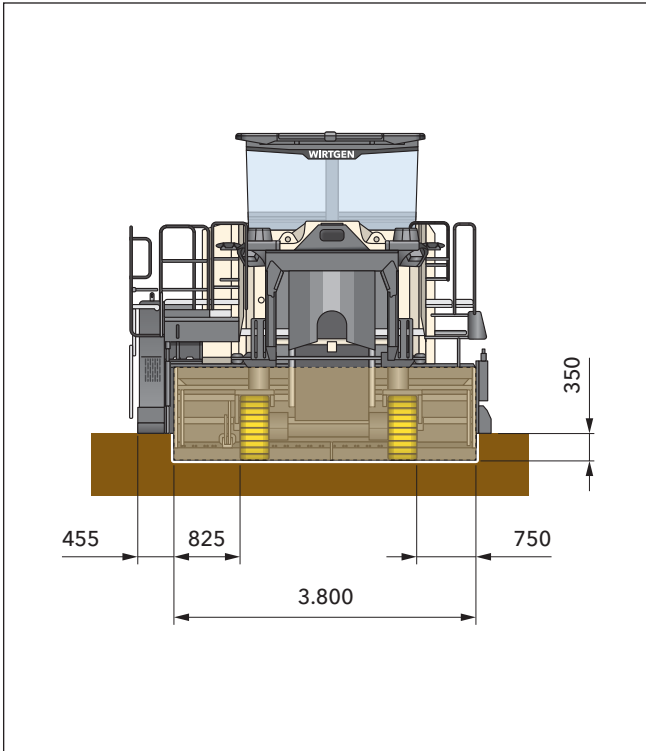
50  
51



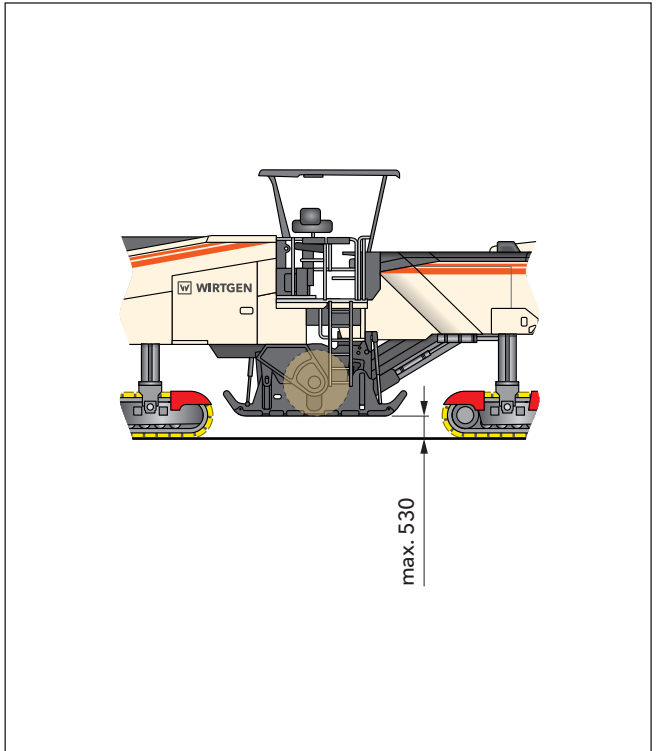
Kaltrecycler W 380 CR/W 380 CRi, Abmessungen in mm

\* = Maße für Tieffladerverladung

\*\* = Transportbreite ohne Fräs- und Mischaggregat



Heckansicht Kaltrecycler W 380 CR/W 380 CRi,  
Abmessungen in mm

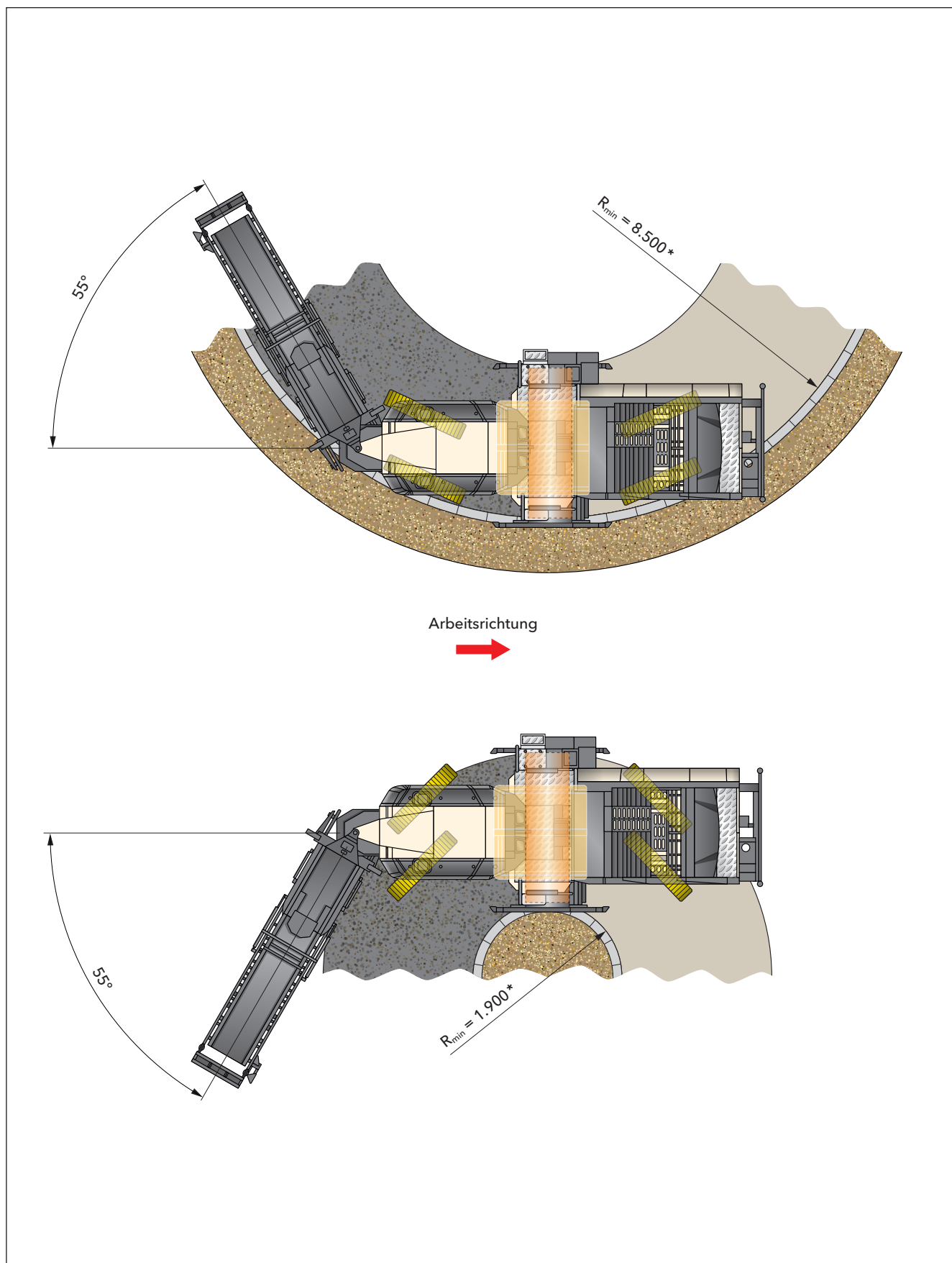


Bodenfreiheit Kaltrecycler W 380 CR/W 380 CRi,  
Abmessungen in mm

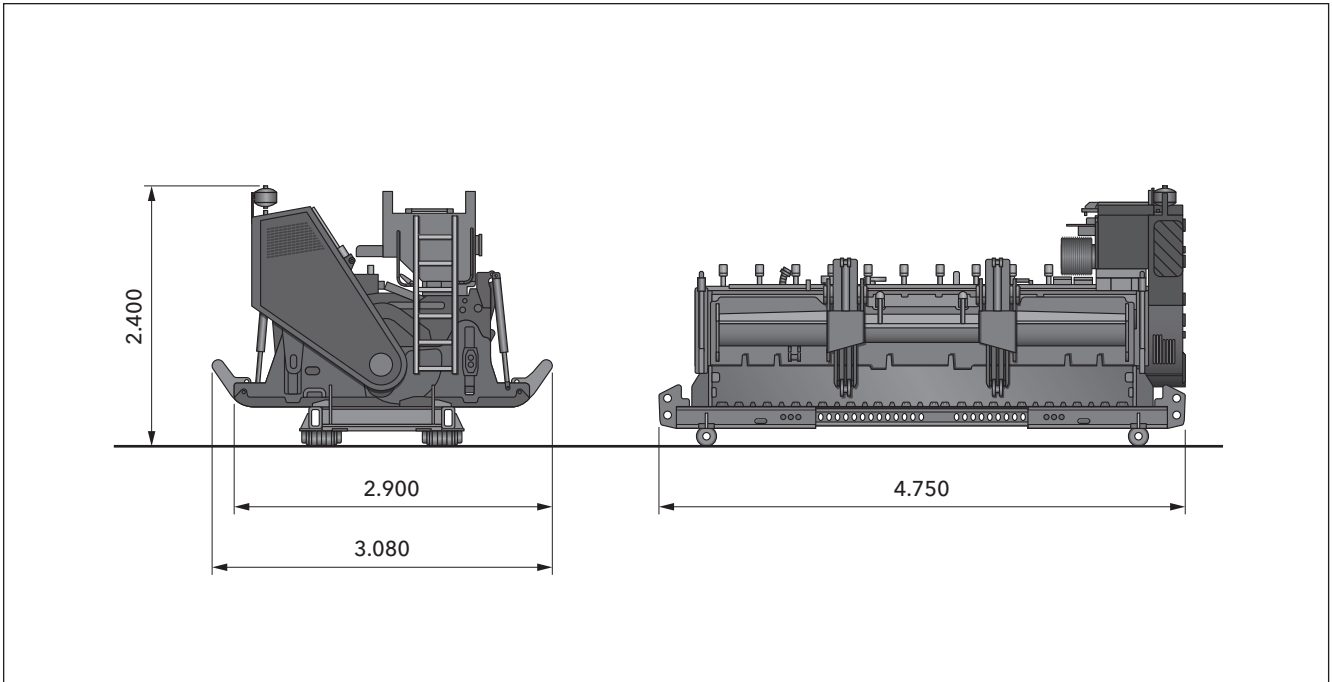
# Abmessungen

W 380 CR/W 380 CRi

52  
53



Arbeitsradius Kaltrecycler W 380 CR/W 380 CRi, Abmessungen in mm  
\* = Kleine Arbeitsradien können zu höherem Verschleiß am Fräs- und Mischrotor führen.



Transportabmessungen Fräs- und Mischaggregat FB3800 mit Transportwagen, Abmessungen in mm

# Standardausstattung

54  
55

	W 240 CR / W 240 CRi	W 380 CR / W 380 CRi
<b>Basismaschine</b>		
Grundmaschine mit Motor	■	■
Die Maschine kann als Kaltrecycler im Heckladerbetrieb oder als Kaltfräse im Frontladerbetrieb eingesetzt werden	■	■
Schallgedämmte Motorraumverkleidung	■	■
Dieselmotor-Leistungsregler für ein optimales Fräs- und Mischergebnis	■	■
Grenzlastregler für den optimalen Downcut-Betrieb	■	■
Motor-Kühlanlage mit temperaturgeführter Lüfterdrehzahl	■	■
Maschinenchassis mit optimaler Sicht für Heck- und Frontladerbetrieb	■	■
Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat	■	■
Mechanischer Walzenantrieb über Kraftbänder mit automatischem Riemenspanner	■	■
Fräswalzengetriebe für Downcut im Heckladerbetrieb	□	□
<b>Fräs- und Mischaggregat</b>		
Fräswalzengehäuse FB2350	■	—
Fräswalzengehäuse FB3800	—	□
<b>Fräs- und Mischrotor</b>		
Drei elektrisch schaltbare Fräswalzendrehzahlen	■	■
Einfache und schnelle Umrüstung von Heck- auf Frontladerbetrieb	■	■
Automatisch zuschaltende Wasserberieselungsanlage mit zwei Sprühleisten im Fräs- und Mischaggregat	■	■
Hydraulisch verfahrbare und positionierbare vordere Walzenklappe mit auswechselbaren Hartmetallelementen	■	■
Hintere Walzenabdichtung mit hydraulischer Bandhebefunktion und austauschbaren Hartmetallelementen	■	■
Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz, optimiert für beide Arbeitsrichtungen	■	■
Fräs- und Mischrotor FB2350 <b>HT22</b> LA15 mit 198 Meißeln	■	—
Fräs- und Mischrotor FB3800 <b>HT22</b> LA15 mit 294 Meißeln	—	□
<b>Fräs- und Mischgutverladung</b>		
Abwurfband, 1.100 mm breit, mit hydraulischer Faltrichtung	□	■
Bandanlage mit manuell oder automatisch regelbarer Fördergeschwindigkeit	■	■
Wassersprühanlage im Aufnahmeband	■	■
<b>Einsprühanlage / Bindemittelzugabe</b>		
ESL 1-fach: (FB2350) Einsprühanlage mit <b>VARIO</b> -Einsprühleiste für Wasser oder Bitumenemulsion (800 l/min)	□	—
ESL 1-fach: (FB3800) Einsprühanlage mit <b>VARIO</b> -Einsprühleiste für Wasser oder Bitumenemulsion (800 l/min)	—	□
Ausführung ohne Verbreiterungselemente für die Einsprühanlage	—	□
<b>Einbauaggregat</b>		
Ausführung ohne Verteilerschnecke und ohne Einbaubohle	□	—

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

	W 240 CR / W 240 CRi	W 380 CR / W 380 CRi
<b>Maschinensteuerung und Nivellierung</b>		
Multifunktionales Farb-Maschinendisplay mit Anzeige wichtiger Maschinenbetriebszustände	■	■
Umfangreiche Maschinendiagnose im Maschinendisplay	■	■
Automatikfunktionen zur Entlastung des Maschinenbedieners	■	■
Vier Außenpanels für Bedienfunktionen durch Bodenpersonal	■	■
Frästiefenregelung mit <b>LEVEL PRO</b> Nivelliersystem, mit einem Bediendisplay sowie jeweils einem elektrischen Höhensensor im Hydraulikzylinder rechts und links am Kantenschutz	■	■
<b>Fahrstand</b>		
Komplett elastisch gelagerter Fahrstand	■	■
Komfortabler Aufstieg zum Fahrstand, rechts und links	■	■
Klappbare Fahrstandsverbreiterung, rechts	■	■
Großes Staufach und Stehsitze, rechts und links	■	■
Zwei Spiegel vorne und zwei Spiegel im Heckbereich	■	■
Durchgehender Fahrstand mit je einem Bedienpult rechts und links	■	■
Die Bedienpulte sind höhenverstellbar, drehbar und können passend zur Fahrtrichtung ergonomisch positioniert werden	■	■
Abdeckungen für Bedienpanels mit Verschluss	■	■
<b>Fahrwerk und Höhenverstellung</b>		
PTS - Automatisch parallel zur Fahrbahn geführte Maschine	■	■
ISC - Intelligente Fahrkettengeschwindigkeitskontrolle mit hydraulischem Vierkettenantrieb	■	■
Hohe Maschinenstabilität durch Vierfachpendelachse	■	■
Große Bodenfreiheit für besseren Zugang beim Meißelwechsel oder Ausbau des Fräs- und Mischaggregates	■	■
Vierkettenlenkung - Die Lenkungsarten „Hundegang“, „Kurvengang“ oder „Geradeaus“ sind in beiden Arbeitsrichtungen möglich	■	■
Extrem verschleißfeste, zweiteilige EPS-Plus-Polyurethan-Bodenplatten	■	■
<b>Sonstiges</b>		
Luftkompressoranlage max. 8 bar	■	■
Frontkamera mit zwei Bildschirmen, rechts und links	■	■
Waschanlage mit Schlauchaufroller und Reinigungspistole	■	■
Umfangreiches Beleuchtungspaket LED 24 V	■	■
„Welcome-and-Go-home-Light“ - Funktion mit LED-Beleuchtung im Bereich Aufstieg und Fahrstand	■	■
Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten	■	■
NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	■	■
Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView „WIRTGEN Road Technologies Telematics and on-site Solutions“ (WITOS) ist das intelligente Telematiksystem der WIRTGEN Road Technologies für ein effizientes Flotten- und Servicemanagement weltweit	■	■
Wassertankbefüllung von Maschinenrückseite	□	□
Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□	□
WITOS FleetView - Professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung	□	□

■ = Standardausstattung

■ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

□ = Optionale Ausstattung

# Optionale Ausstattung

	W 240 CR / W 240 CRi	W 380 CR / W 380 CRi
<b>Basismaschine</b>		
Fräswalzengetriebe für Upcut im Heckladerbetrieb	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Fräs- und Mischaggregat</b>		
Fräswalzengehäuse FB3200 <b>MCS EXTEND</b>	–	<input type="checkbox"/>
Fräswalzengehäuse FB3500 <b>MCS EXTEND</b>	–	<input type="checkbox"/>
Fräswalzengehäuse FB3800 <b>MCS EXTEND</b>	–	<input type="checkbox"/>
Anbauteile Fräswalzengehäuse mit Verbreiterung auf FB3200	–	<input type="checkbox"/>
Anbauteile Fräswalzengehäuse mit Verbreiterung auf FB3500	–	<input type="checkbox"/>
Anbauteile Fräswalzengehäuse mit Verbreiterung auf FB3800	–	<input type="checkbox"/>
<b>Fräs- und Mischrotor</b>		
<b>MCS EXTEND</b> Fräs- und Mischrotor FB3200 <b>HT22</b> LA15, mehrteilig	–	<input type="checkbox"/>
<b>MCS EXTEND</b> Fräs- und Mischrotor FB3500 <b>HT22</b> LA15, mehrteilig	–	<input type="checkbox"/>
<b>MCS EXTEND</b> Fräs- und Mischrotor FB3800 <b>HT22</b> LA15, mehrteilig	–	<input type="checkbox"/>
<b>Fräs- und Mischgutverladung</b>		
Ausführung ohne Abwurfband	<input type="checkbox"/>	–
VCS-Absauganlage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hydraulisch verstellbares Prallblech am Abwurfband	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Abstellhilfen für Abwurfband	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Einsprühanlage / Bindemittelzugabe</b>		
ESL 2-fach (FB2350): Einsprühanlage mit <b>VARIO</b> -Einsprühleisten für Wasser und Bitumenemulsion (800 l/min + 800 l/min)	<input type="checkbox"/>	–
ESL 2-fach (FB3800): Einsprühanlage mit <b>VARIO</b> -Einsprühleisten für Wasser und Bitumenemulsion (800 l/min + 800 l/min)	–	<input type="checkbox"/>
ESL 2-fach Schaumbitumen (FB2350): Einsprühanlage mit <b>VARIO</b> -Einsprühleisten für Wasser und Schaumbitumen (800 l/min, 500 kg/min)	<input type="checkbox"/>	–
ESL 2-fach Schaumbitumen (FB3800): Einsprühanlage mit <b>VARIO</b> -Einsprühleisten für Wasser und Schaumbitumen (800 l/min, 500 kg/min)	–	<input type="checkbox"/>
Ausführung ohne Einsprühanlage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Einsprühanlage / Bindemittelzugabe (nur MCS EXTEND)</b>		
ESL 1-fach (FB3200): <b>MCS EXTEND</b> Einsprühanlage mit <b>VARIO</b> -Einsprühleisten für Wasser oder Bitumenemulsion (800 l/min)	–	<input type="checkbox"/>
ESL 2-fach (FB3200): <b>MCS EXTEND</b> Einsprühanlage mit <b>VARIO</b> -Einsprühleisten für Wasser und Bitumenemulsion (800 l/min + 800 l/min)	–	<input type="checkbox"/>
ESL 2-fach Schaumbitumen (FB3200): <b>MCS EXTEND</b> Einsprühanlage mit <b>VARIO</b> -Einsprühleisten für Wasser und Schaumbitumen (800 l/min, 500 kg/min)	–	<input type="checkbox"/>
Ausführung ohne Einsprühanlage FB3200 <b>MCS EXTEND</b>	–	<input type="checkbox"/>
Verbreiterung der ESL 1-fach auf FB3500 <b>MCS EXTEND</b> oder FB 3800 <b>MCS EXTEND</b>	–	<input type="checkbox"/>
Verbreiterung der ESL 2-fach auf FB3500 <b>MCS EXTEND</b> oder FB3800 <b>MCS EXTEND</b>	–	<input type="checkbox"/>
Verbreiterung der Einsprühanlage für Schaumbitumen auf FB3500 <b>MCS EXTEND</b> oder FB3800 <b>MCS EXTEND</b>	–	<input type="checkbox"/>
Verbreiterung ohne Einsprühanlage FB3500 <b>MCS EXTEND</b> oder FB3800 <b>MCS EXTEND</b>	–	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung



	W 240 CR / W 240 CRi	W 380 CR / W 380 CRi
<b>Einbauaggregat</b>		
Einbaubohle Typ 375 T und Verteilerschnecke	<input type="checkbox"/>	—
Beidseitige, automatische Variobohlensteuerung mit Sonic-Ski-Sensoren	<input type="checkbox"/>	—
Querneigungssensor für Variobohle	<input type="checkbox"/>	—
<b>Maschinensteuerung und Nivellierung</b>		
Ultraschallsensor für Draht- oder Bodenabtastung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zusätzliches Bediendisplay <b>LEVEL PRO</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vorrüstung Multiplex bestehend aus 4 Sensor-Steckdosen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Multiplex 3-fach rechts mit 2 Ultraschallsensoren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Multiplex 3-fach rechts + links mit 4 Ultraschallsensoren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Querneigungssensor für Maschine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Fahrstand</b>		
Wetterschutzdach, elektro-hydraulisch einklappbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>Sonstiges</b>		
Wassertankbefüllung mit hydraulischer Befüllpumpe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lackierung in zwei Sonderfarben (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lackierung in maximal zwei Sonderfarben mit Unterbau in Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ausführung ohne WITOS FleetView	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Transportwagen für Fräs- und Mischaggregat von FB2200 bis FB4400	—	<input type="checkbox"/>
Tragarm zur Aufnahme der Schubstange und Schläuche bei Tankfahrzeugwechsel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Wasserhochdruckreiniger, 190 bar, 15 l/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Leitbleche an den vorderen Fahrwerken zur Führung von vorgelegtem Material	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fräswalzendrehvorrichtung für Fräs- und Mischaggregat FB2350	<input type="checkbox"/>	—
Fräswalzendrehvorrichtung für Fräs- und Mischaggregat FB3200 - FB3800	—	<input type="checkbox"/>
Pneumatikhammer mit Meißelaus- und Meißeleintreiber	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hydraulischer Meißelaustreiber	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dieseltankbefüllpumpe mit 5,00 m Saugschlauch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zusätzliche Kamera am Abwurfband	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zusätzliches Monitorsystem mit 5 Kameras und Monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vorrüstung für 2 LED-Beleuchtungsballons	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
LED-Beleuchtungsballon, 24 Volt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Saugschlauch für Heißbitumen 3", 4000 LG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Saugschlauch für Wasser oder Emulsion 3", 5000 LG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung







WIRTGEN GmbH  
Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland  
Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392  
Internet: [www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de) · E-Mail: [info@wirtgen.de](mailto:info@wirtgen.de)

