

Leistungstarker Frontlader für enge Großbaustellen.

# Kaltfräse W 150 CFi



WIRTGEN

WIRTGEN

W 150 CFi

WIRTGEN



# Leistungsstarker Frontlader für enge Großbaustellen



Die leistungsstärkste Kaltfräse der Kompakt-Klasse eignet sich besonders für Großbaustellen mit beengten Platzverhältnissen wie in Innenstädten.

FCS ermöglicht den Einsatz unterschiedlicher Fräswalzen bis maximal 1,8 m Arbeitsbreite für höhere Flexibilität und Maschinenauslastung.

Das geringe Maschinengewicht und das mittig angeordnete Fräswalzenaggregat sorgen für eine optimale Gewichtsverteilung.

Für eine optimale Materialverladung sind der besonders große Schwenkwinkel und die Geschwindigkeit des Frontladebands flexibel einstellbar.

Die moderne Maschinensteuerung mit dem Nivelliersystem LEVEL PRO **PLUS** und das intuitive Bedienkonzept ermöglichen eine effiziente Einmannbedienung.

# Die Highlights der Kaltfräse in der Übersicht

04  
05

1 |

## PRÄZISE, INTUITIVE LEVEL PRO **PLUS** NIVELLIERUNG

- > Einfache, intuitive Bedienung
- > Voll integriert in die Maschinensteuerung
- > Frästiefenmessung über Wegmesssensoren in den Kantenschutz-Hydraulikzylindern
- > Hydraulischer Abtastsensor vor der Fräswalze

2 |

## EFFIZIENTE MULTIFUNKTIONSARMLEHNE

- > Ergonomisch gestaltete Multifunktionsarmlehne mit farbigem Bediendisplay
- > Anzeige der Abstreiferposition im Bediendisplay
- > Anzeige von Jobdaten im Bediendisplay
- > Frei belegbare Favoritentaster

3 |

## PRÄZISES ARBEITEN DURCH OPTIMALE SICHT

- > Variabel verstellbares Wetterschutzdach
- > Hochwertiges Kamerasystem mit bis zu fünf Kameras für den Einblick in wichtige Arbeitsbereiche
- > Optimierte Scheinwerferanordnung und optionale LED-Scheinwerfer für beste Sicht bei Nachtarbeit

4 |

## KOMFORTABLER FAHRSTAND

- > Ergonomisch gestalteter Komfort-Fahrersitz inklusive Sitzheizung
- > Komfortabler Aufstieg mit „Welcome-and-Go-home-Light“
- > Wind- und Wetterschutzelemente am Fahrstand
- > Zusätzliche Bedienelemente für Bodenpersonal

5 |

## SCHNELLES RANGIEREN MIT HOHER TRAKTION

- > Elektronische Fahrkettenregelung ISC für geringen Bodenplattenverschleiß und optimale Traktion
- > Bis zu 7,5 km/h Fahrgeschwindigkeit
- > Automatisch parallele Maschinenausrichtung durch optimiertes PTS
- > „Stop-and-Go“-Anzeige für den Lkw-Fahrer

6 |

## LEICHTE UND WENDIGE MASCHINE

- > Großer Lenkeinschlag für kleine Wendekreise
- > Hochpräzises Lenken über Fingertipp-Lenkung in Multifunktionsarmlehne
- > Sehr leichte Maschine dieser Gewichtsklasse mit variablem Ballastierungsgewicht von bis zu 900 kg
- > Zusätzliche Höhenverstellung in 1-mm- oder 5-mm-Schritten



9 |

## IMMENSE PRODUKTIVITÄT DURCH HOHE EFFIZIENZ

- > Enorme Motorleistung mit hohem maximalen Drehmoment
- > Drei verschiedene Fräswalzendrehzahlen
- > Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat mit Zusatzfunktionen
- > Automatisch gesteuerte Wassereinsprühung am Fräswalzenaggregat
- > Deutlich reduzierter Bedienungsaufwand durch WIDRIVE Automatikfunktionen

10 |

## GERINGE UMWELTEMISSIONEN

- > Motorvariante für strenge Abgasstufe EU Stage 5
- > Alternative Motorstation mit zusätzlicher Abgasreinigung durch Dieselpartikelfilter
- > Minimierte Lärmemissionen durch effektive Schallsollierung und geregelte Lüfterdrehzahl

8 |

7 |

## ENORME FRÄSLEISTUNG IM VIELFÄLTIGEN EINSATZ

- > Schneller Meißelwechsel mit Fräswalzendrehvorrichtung und hydraulischem Meißelaustreiber
- > Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz mit proaktiver Schwimmstellung für automatisches Anheben in losem Untergrund
- > Automatisches Anheben des Abstreifers per Überlastsensor
- > Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem HT22 serienmäßig
- > FCS-Komplettaggregat FB1500 mit einfach auswechselbaren Fräswalzen FB600, FB900, FB1200 und FB1500
- > Alternative Fräsbreite 1,8 m

8 |

## HOHES VERLADEVOLUMEN MIT FLEXIBILITÄT

- > Großer Bandschwenkwinkel von 60° nach rechts und links
- > Bandschwenken in zwei Geschwindigkeiten für präzise Materialverladung
- > VCS-Absauganlage mit optimiertem Ansaugkanal für minimalen Reinigungsaufwand
- > Hydraulisches faltbares Band für schnelles Zusammenfallen im Baustellenbetrieb
- > Schnellwechselkupplung für einfachen An- und Abbau des Abwurfbands





WIRTGEN

Highlights

in der Bedienung

W 150 CFi

**ERGONOMIE GESTEIGERT - PRODUKTIVITÄT ERHÖHT**

Ergonomische Übersichtlichkeit bei einfacher Bedienung. Erfolgsgaranten auf dem Fahrstand der W 150 CFi. Intelligente Automatikfunktionen steigern das Potenzial zusätzlich. Für die volle Konzentration auf das Wesentliche: Top-Performance. So holen Sie aus jedem Job das Beste heraus.

# Präzise, intuitive LEVEL PRO PLUS Nivellierung

Beim Fräsen ist entscheidend, Schichten in vorgegebener Tiefe abzutragen. Die intuitive WIRTGEN Nivellertechnologie **LEVEL PRO PLUS** sorgt für die hochpräzise Einhaltung der Frästiefe.

## EINFACHE, INTUITIVE BEDIENUNG

Das speziell für Kaltfräsen entwickelte Nivelliersystem **LEVEL PRO PLUS** lässt sich intuitiv und einfach über Drehregler mit nur einer Hand bei freier Menügestaltung bedienen. **LEVEL PRO PLUS** zeichnet sich durch präzise Fräsergebnisse aus.

## VOLL INTEGRIERT

Die vollständige Integration des Nivelliersystems **LEVEL PRO PLUS** in die Maschinensteuerung ermöglicht einen hohen Automatisierungsgrad.

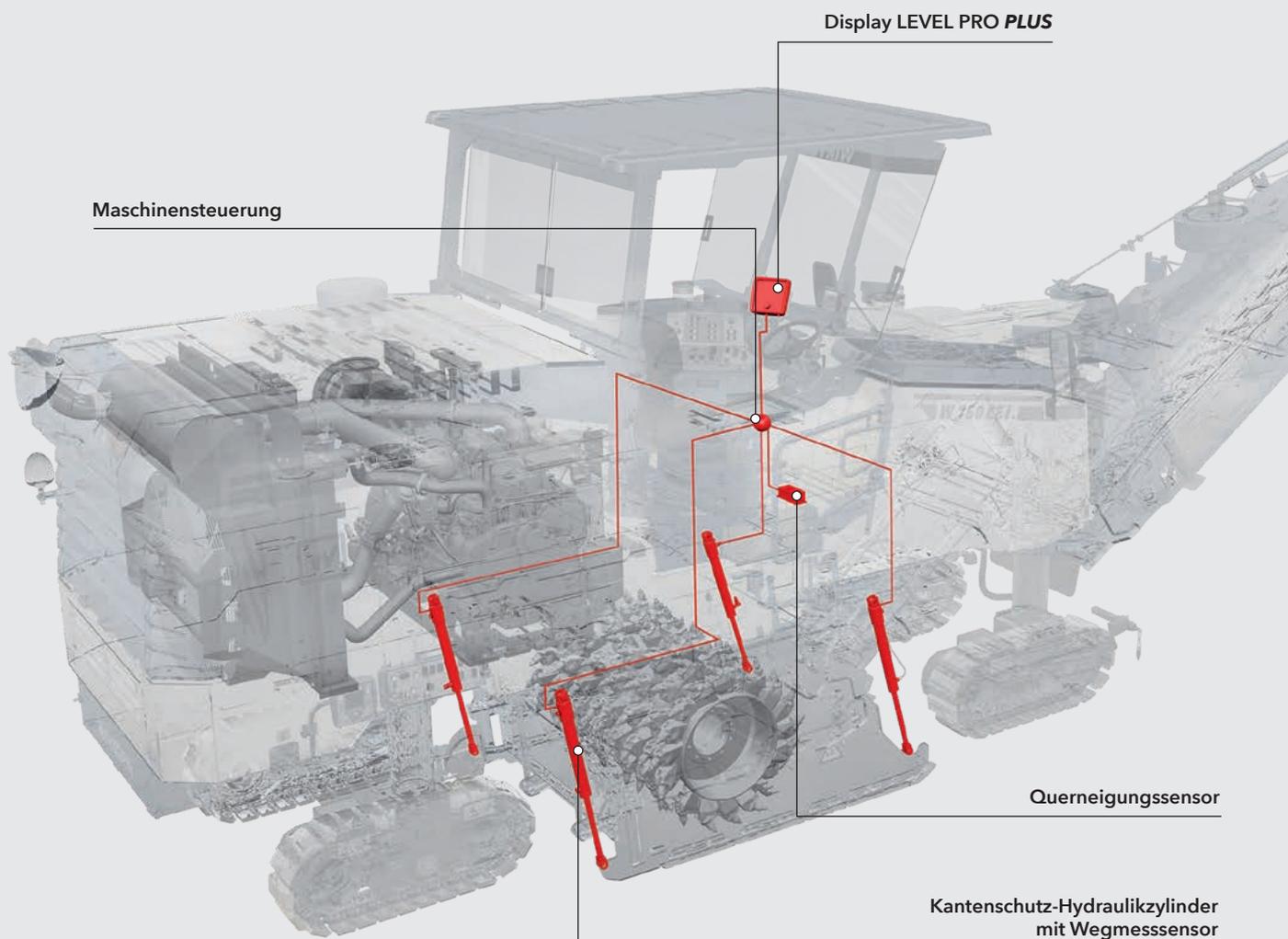
## WEGMESSENSOREN

Über robuste Wegmesssensoren in den Kantenschutz-Hydraulikzylindern wird die Referenzlinie abgetastet und direkt auf dem hochauflösenden **LEVEL PRO PLUS**-Bediendisplay angezeigt.

## HYDRAULISCHER ABTASTSENSOR

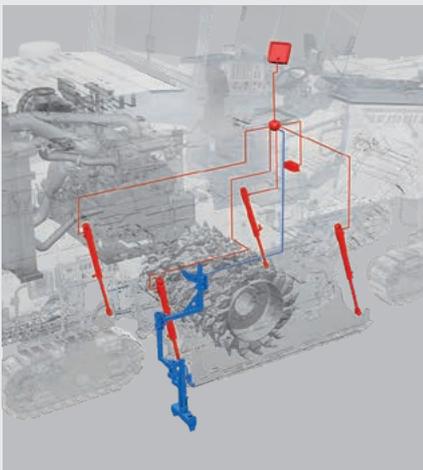
Ein Hydraulikzylindersensor erfasst die Referenzhöhe vor der Fräswalze.

1 |

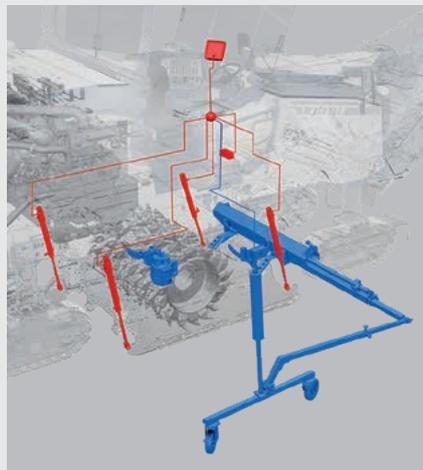


1 | Das Nivelliersystem arbeitet mit unterschiedlichsten Sensoren.

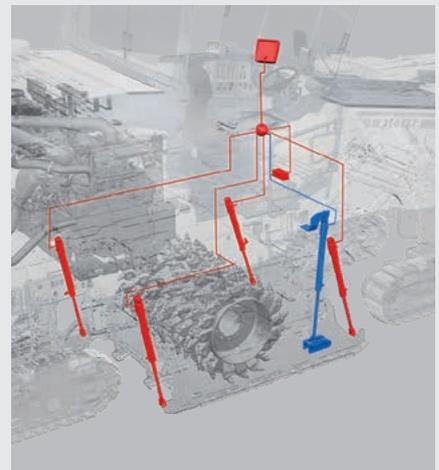
2 | LEVEL PRO PLUS steht für perfekte Nivellierqualität bei hoher Arbeitsgeschwindigkeit.



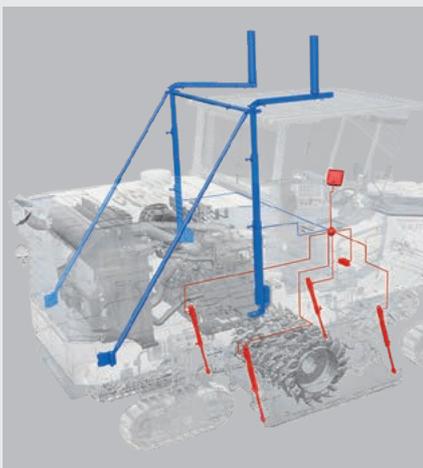
Sonic-Ski-Sensor



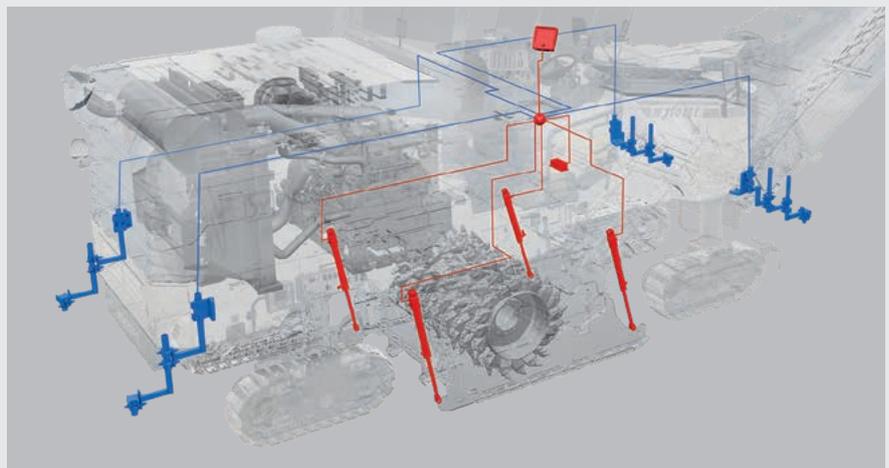
Nivellierausleger



Abtastung vor der Fräswalze



3D-Nivellierung / Lasernivellierung



Multiplex-System mit bis zu vier Ultraschallsensoren

# Effiziente Multifunktionsarmlehne

10  
11

Die effiziente Multifunktionsarmlehne der Kompaktfräse führt nicht nur zu schnelleren Prozessen und besseren Ergebnissen, sondern auch zu einem zufriedeneren Bediener.

## ERGONOMISCH GESTALTETE MULTIFUNKTIONSARMLEHNE

Die multifunktionale, individuell einstellbare Armlehne vereint innovatives Design mit perfekter Bedienerfreundlichkeit. Wichtige Informationen werden auf dem Bediendisplay farbig angezeigt. Die Multifunktionsarmlehne ist zudem exakt in das einheitliche Bedienkonzept der WIRTGEN Kaltfräsen-Flotte integriert und ermöglicht produktives Arbeiten auf Antrieb.

## ABSTREIFERPOSITIONIERUNG

Die Erfassung der Abstreiferposition erfolgt über einen Wegmesssensor und wird im Bediendisplay angezeigt.

## JOBDATEN

Automatisch können z.B. Gewicht und Volumen des Ausbaumaterials sowie gefräste Flächen oder Anzahl der beladenen Lkw angezeigt werden. Anhand dieser Jobdaten lassen sich Tagesleistungen protokollieren.

## FAVORITENTASTER

Vier Taster lassen sich mit zwanzig verschiedenen, individuell bevorzugten Funktionen belegen.

11



1 | Mit nur einer Hand hat der Bediener alles im Griff.

2 | Der ergonomisch gestaltete Fahrstand mit Multifunktionsarmlehne erhöht die Produktivität der Maschine enorm.



# Präzises Arbeiten durch optimale Sicht

1 | Die Einsicht in wichtige Arbeitsbereiche per Kamera bewirkt ein Plus an Leistung und Qualität.

2 | Nachtbaustellen werden dank optimaler Beleuchtung mühelos abgewickelt.

Gute Sicht macht sich schnell bezahlt. Das durchdachte Sichtkonzept der Kompaktfräse führt zu deutlicher Arbeitsentlastung und folglich zu besseren Fräsergebnissen.

## VERSTELLBARES WETTERSCHUTZDACH

Das Wetterschutzdach mit seitlich herausziehbaren Verbreiterungsteilen sowie verschiebbaren Glasscheiben vorne und hinten bietet optimale Sicht.

## HOCHWERTIGES KAMERASYSTEM

Das Kamerasystem besteht aus bis zu fünf Kameras und einem robusten Monitor. Der Monitor zeigt z. B. das hochauflösende Bild der Kameras am Abwurfbandende von der Verlaadesituation und unterhalb der Maschine vom Bereich vor dem Fräswalzengehäuse.

## EFFEKTIVE SCHEINWERFER

Zahlreiche intelligent angeordnete Scheinwerfer – auf Kundenwunsch in LED-Ausführung – bieten optimale Sicht bei Nachtarbeit.



# Komfortabler Fahrstand

Die großzügige Ausstattung, individuelle Einstellmöglichkeiten und bedienerentlastende Funktionen sorgen für entscheidend mehr Komfort. Dies schlägt im Einsatz mit hoher Produktivität zu Buche.

## KOMFORT-FAHRERSITZ

Der ergonomisch gestaltete, drehbare Komfort-Fahrersitz mit Sitzheizung lässt den Bediener entspannt arbeiten. Zudem trägt er zur guten Sicht zur Seite und nach hinten bei.

## WELCOME-AND-GO-HOME-LIGHT

Bei Erreichen und Verlassen der Maschine lassen sich Aufstieg und Fahrstand hell beleuchten.

## WETTERSCHUTZ

Zusätzliche Wind- und Wetterschutzelemente am Fahrstand bieten Schutz vor Regen und Wind.

## ZUSÄTZLICHE BEDIENELEMENTE FÜR BODENPERSONAL

Mit praktischen Bedienfunktionen kann die Fräswalze für den Meißelwechsel gedreht oder die Abtastung vor der Fräswalze aktiviert werden.

1 | Die hohen Komfortstandards ermöglichen ermüdungsfreies, produktives Arbeiten.







# Highlights im Fahren und Lenken

## IN ENGEN PASSAGEN ZUHAUSE

Enge Platzverhältnisse, unverrückbare Hindernisse und Strasseneinbauten - Alltag auf der Fräsbaustelle. Gut, wenn man auf solche Situationen vorbereitet ist. Bei der W 150 CFi unterstützen sie intelligente Funktionen, um ohne Zeitverlust ans Ziel zu kommen. Mehr Wendigkeit, mehr Kontrolle, mehr Tempo. Für mehr Produktivität.

# Schnelles Rangieren mit hoher Traktion

16  
17

Die W 150 CFi gleicht Unebenheiten oder schwierigen Untergrund schnell und mühelos aus. Zudem gelangt sie zügig von Einsatzort zu Einsatzort.

## ELEKTRONISCHE FAHRKETTENREGELUNG

Die elektronische Fahrkettenregelung ISC gewährleistet geringen Bodenplattenverschleiß und optimale Traktion auf jedem Untergrund.

## 7,5 KM / H FAHRGESCHWINDIGKEIT

Die Höchstgeschwindigkeit von 7,5 km / h sichert eine besonders schnelle Baustellenabwicklung.

## AUTOMATISCH PARALLELE MASCHINEN-AUSRICHTUNG

Das weiter optimierte PTS (Parallel to Surface) mit Vierfach-Pendelung ermöglicht eine schnelle und zuverlässige parallele Maschinenausrichtung sowie optimale Nivellierung. PTS entlastet den Bediener erheblich von manuellen Nachstell Tätigkeiten.

## „STOP-AND-GO“-ANZEIGE

Die hydraulisch ausklappbare „Stop-and-Go“-Ampelanlage ermöglicht die visuelle, lautlose Kommunikation mit dem vorausfahrenden Lkw-Fahrer.

1 | Die Vierfach-Pendelachse gleicht Unebenheiten schnell und dynamisch aus.



11

2 | Die Kompaktfräse richtet sich stets parallel zur Fahrbahnoberfläche aus.



# Leichte und wendige Maschine

Die W 150 CFi ist ein Champion in engen Kurven, im Kreisverkehr oder im innerstädtischen Bereich: Sie ermöglicht kleine Wenderadien und präzises Fräsen in jeder Baustellensituation.

## GROSSER LENKEINSCHLAG

Der große Lenkeinschlag nach links und rechts garantiert kleine Wenderadien und somit schnelles Manövrieren sogar in engen Passagen.

## FINGERTIPP-LENKUNG

Das äußerst feinfühligste, hydraulische Lenksystem ermöglicht präzises, leichtgängiges Lenken auch über die rechte Multifunktionsarmlehne.

1 | Große Einschlagwinkel aller Kettenfahrwerke sorgen für kleine Wenderadien.

## LEICHTE MASCHINE MIT ZUSATZGEWICHT

Das geringe Eigengewicht und das variable Ballastierungsgewicht bis 900 kg ermöglichen ein großes Einsatzgewicht, optimale Traktion und vereinfachten Transport.

## STUFENWEISE HÖHENVERSTELLUNG

Die zusätzliche Funktion Höhenverstellung auf der Bedienkonsole links ermöglicht präzises Einstellen der Frästiefe in Schritten von 1 mm oder 5 mm.



2 | Die Wendigkeit erleichtert die Arbeit auf engen Baustellen.



# Highlights im Fräsen

## und Verladen

### **EINMALIGE KOMPETENZ IM FRÄSEN**

Ausgereifte WIRTGEN Schneidtechnologie. Gebündelt im Fräswalzenaggregat der Kompaktfräse W 150 CFi. Perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten für zuverlässigen und verschleissfesten Betrieb. Für perfekt ebene Fräsflächen und hohe Maschinenproduktivität.



# Enorme Fräsleistung im vielfältigen Einsatz

22  
23

Das Fräswalzenaggregat verfügt über eine Vielzahl wertvoller Innovationen – Frästiefen bis zu 330 mm können realisiert werden.

## SCHNELLER MEISSELWECHSEL

Hydraulisch betriebene Fräswalzendrehvorrichtung und Meißelaustreiber erleichtern den Meißelwechsel – sogar bei ausgeschaltetem Motor.

## HYDRAULISCH ANHEBBARER KANTENSCHUTZ MIT PROAKTIVER SCHWIMMSTELLUNG

Überlastsensoren am linken und rechten Kantenschutz veranlassen ein kurzes Anheben vom Kantenschutz, um ein Versinken in weichem Untergrund zu verhindern. Verschraubbare Verschleißschutzsegmente verlängern zudem die Lebensdauer des Kantenschutzes.

## AUTOMATISCHES ANHEBEN DES ABSTREIFERS

Überlastsensoren schützen das Fräswalzenaggregat vor Beschädigungen: Sie lösen ein kurzes Anheben des Abstreifers aus, um z.B. Hindernissen oder Unebenheiten auszuweichen.

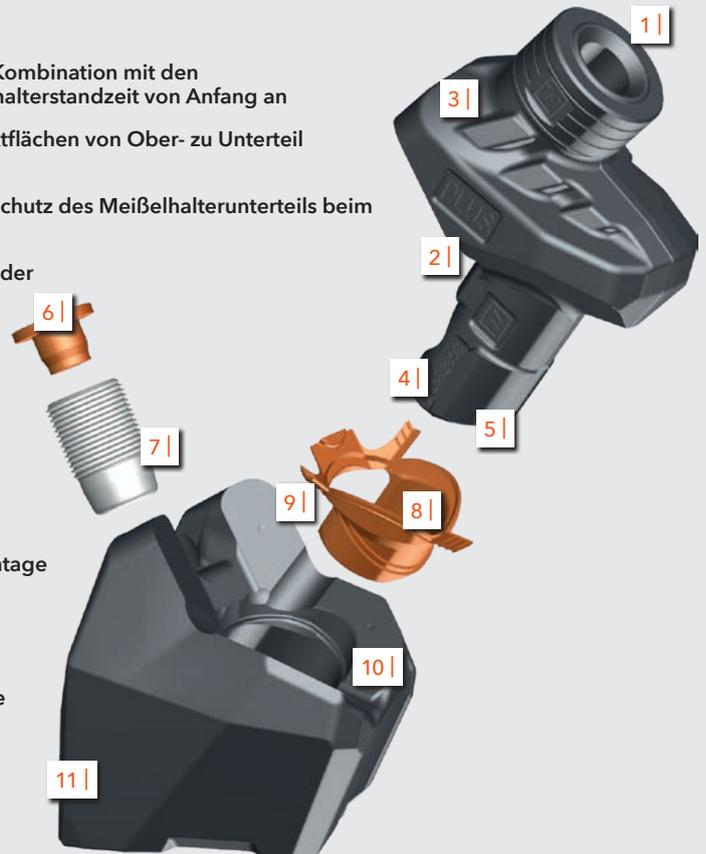
## WECHSELHALTERSYSTEM HT22

Das hochverschleißfeste Wechselhaltersystem HT22 (Standard) minimiert Betriebsunterbrechungen und erhöht die Lebensdauer der gesamten Fräswalze.

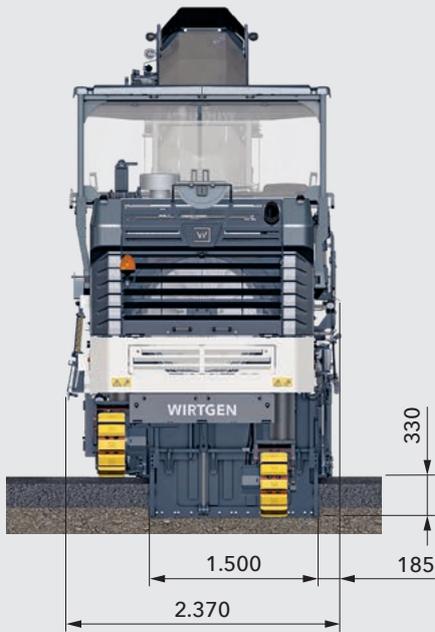


### WECHSELHALTERSYSTEM HT22 IM DETAIL

- 1 | Innovative Zentrierprägung in der Meißelaufgabefläche in Kombination mit den GENERATION X<sup>2</sup> Rundschachtmeißeln für maximale Meißelhalterstandzeit von Anfang an
- 2 | Deutlich größere, robustere und selbstzentrierende Kontaktflächen von Ober- zu Unterteil garantieren eine höhere Fräsrollenlebenszeit
- 3 | Mehr Verschleißvolumen im Schulterbereich für besseren Schutz des Meißelhalterunterteils beim Fräsen von abrasiven Materialien
- 4 | Geringerer Wartungsaufwand durch größere Intervalle bei der Drehmomentkontrolle an den Wechselhalterschrauben (alle 500 Stunden)
- 5 | Optimierte Schaftgeometrie mit einer zusätzlich verbesserten Wärmebehandlung für höchste Belastungen
- 6 | Schutzstopfen verhindert Verschmutzung des Schraubenkopfs
- 7 | Robuste Halteschraube
- 8 | Abdichtung zwischen Ober- und Unterteil für einfache Montage bzw. Demontage des Oberteils
- 9 | Optimaler Schutz des Unterteils durch komplette Überdeckung des Oberteils
- 10 | Sehr große Auflagefläche Oberteil zum Unterteil für höhere Unterteillebenszeit
- 11 | Optimierte Einschweißverbindung mit erhöhter Festigkeit bei gleichzeitiger Flexibilität für optimales Meißeldrehen



Abmessungen in mm:

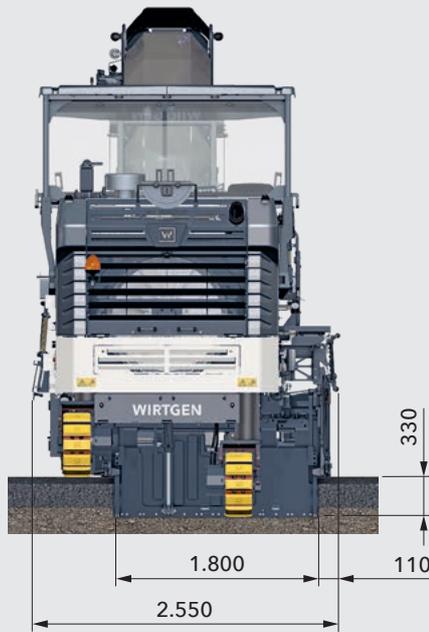


W 150 CFi mit  
1,5-m-Aggregat



**Fräswalze**

Fräsbreite: 1.500 mm  
Frästiefe: 0-330 mm  
Linienabstand: 15 mm



W 150 CFi mit  
1,8-m-Aggregat



**Fräswalze**

Fräsbreite: 1.800 mm  
Frästiefe: 0-330 mm  
Linienabstand: 18 mm

1 | Die W 150 CFi mit einer 1,8 m breiten Fräswalze sorgt für erhöhte Tagesleistung.

**FCS KOMPLETT FÜR FB1500**

Fräswalzen FB600, FB900, FB1200, FB1500 sind als FCS-Komplettoption für das Fräswalzenaggregat FB1500 erhältlich. Der Fräswalzenwechsel erfolgt schnell dank einfach zu öffnender rechter Seitentür.

**ALTERNATIVE FRÄSBREITE 1,8 M**

Für erhöhte Produktivität und Flächenleistung lässt sich die Kompaktfräse durch Gehäuseverbreiterung mit 1,8 m breiten Fräswalzen ausrüsten.



# Hohes Verladevolumen mit Flexibilität

24  
25

Höchstleistung und enorme Flexibilität sind auch beim Abtransport des Fräsgranulats angesagt, um den Fräsprozess reibungslos abzuwickeln.

## GROSSER BANDSCHWENKWINKEL

Große Bandschwenkwinkel von beidseitig jeweils 60° machen die Materialverladung auch in schwierigen Situationen möglich, z.B. im Kreuzungsbereich oder in Wendehämmern.

## BANDSCHWENKEN IN ZWEI GESCHWINDIGKEITEN

Das langsame Schwenken des Abwurfbands für präzise Materialverladung oder in schneller Geschwindigkeit optimiert den kompletten Fräsprozess.

## VCS-ABSAUGANLAGE

VCS sorgt für bessere Luftqualität und Sichtverhältnisse im Arbeitsbereich von Maschinenführer und Bodenpersonal. Zusätzlich reduziert der konstruktiv optimierte VCS-Ansaugkanal den Reinigungsaufwand.

## HYDRAULISCHES FALT BAND

Das hydraulische faltband garantiert ein schnelles Zusammenfallen des Abwurfbands in jeder Baustellensituation sowie einen einfachen Transport.

## SCHNELLWECHSELKUPPLUNG

Die innovative Schnellwechselkupplung sorgt für einen einfachen Anschluss der hydraulischen Verbindungen bei der Montage / Demontage des Abwurfbands.

## ERHÖHTE VERLADELEISTUNG

Die gegenüber dem Vorgängermodell um 15 % gesteigerte Bandgeschwindigkeit und das um 28 % vergrößerte Stollenprofil ermöglichen eine wesentlich höhere Verladeleistung.

11



1 | Hohe, variable Bandgeschwindigkeit und große Bandschwenkwinkel sorgen für flexible Fräsgutverladung.

2 | Der große, beidseitige Bandschwenkwinkel bis zu 60° vereinfacht das Fräsen in Engstellen.

3 | Das faltbare Band verringert die Transportlänge der Maschine.



Highlights in Leistung

und Produktivität





### **PRIMUS DER KOMPAKTKLASSE**

Sie weist hohe Produktivität auf: Die W 150 CFi. Geballte Schlagkraft dank starker Motorisierung und Flexibilität. Optimiert durch effiziente Automatikfunktionen. Zudem die Umwelt im Fokus: geringe Emissionen entlasten Bediener und Umgebung. W 150 CFi -Leistungsträger in der Kompaktklasse.

# Immense Produktivität durch hohe Effizienz

28  
29

Die leistungsstärkste Kaltfräse der Kompakt-Klasse überzeugt durch hohe Motorleistung. Praxisgerechte Maschinenfunktionen steigern die Produktivität weiter.

## ENORME MOTORLEISTUNG

Der moderne Dieselmotor bietet eine kraftvolle Motorleistung mit hohem maximalen Drehmoment. Dies garantiert zügiges, produktives Arbeiten auch bei maximaler Frästiefe.

## DREI VERSCHIEDENE FRÄSWALZENDREHZAHLEN

Drei verschiedene Fräswalzendrehzahlen ermöglichen eine enorme Fräsleistung in einem breiten Einsatzspektrum.

## HYDRAULIKAGGREGAT

Das erweiterte Elektro-Hydraulikaggregat für Funktionen wie Fräswalzendrehvorrichtung, Meißelaustreiber bei ausgeschaltetem Motor oder Notfunktionen erhöht die Flexibilität der Maschine auf der Baustelle.

## AUTOMATISCHE WASSEREINSPRÜHUNG

Mit steigender Motorlast steigt automatisch die eingesprühete Wassermenge zur Kühlung der Fräsmeißel an. Der Wasserverbrauch ist ebenso vom Fahrstand aus direkt elektrisch einstellbar.

## REDUZIERTER BEDIENAUFWAND

Die Maschinensteuerung WIDRIVE mit vielen Automatikfunktionen erleichtert dem Bediener die tägliche Arbeit. Zudem rechnet sich WIDRIVE durch geringere Dieserverbrauchswerte und erhöhte Tagesförderleistung.

11



1 - 2 | Die Maschinensteuerung WIDRIVE und das einfache Bedienkonzept der Kompaktfräse ermöglichen hohe Tagesleistungen.



# Geringe Umweltemissionen

Niedriger Dieserverbrauch sowie geringer Geräuschpegel entlasten Bediener und Umgebung gleichermaßen. Im Endeffekt sorgt die umweltfreundliche Maschinenteknik der W 150 CFi für Kostenersparnis und erhöhte Leistungsfähigkeit des Bedieners.

## ENORME MOTORLEISTUNG

Die Motortechnik der W 150 CFi erfüllt die strengen Anforderungen der Abgasstufe EU Stage 5.

## OPTIONAL INTEGRIERBARER DIESELPARTIKELFILTER

Der optional für die W 150 CFi in Erstausrüstung lieferbare Dieselpartikelfilter erfüllt bei Bedarf noch strengere Abgasanforderungen.

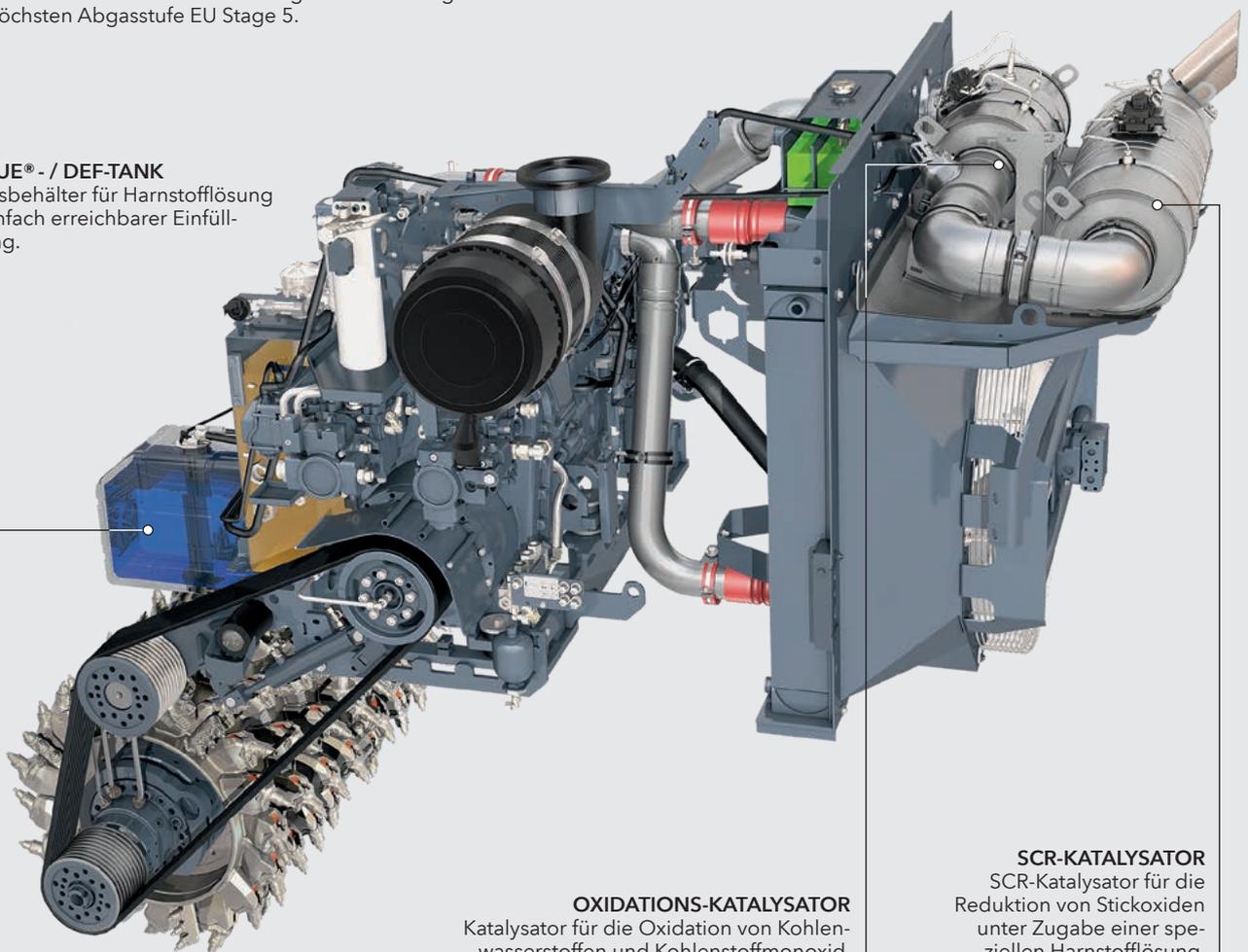
## MINIMALER GERÄUSCHPEGEL

Optimierte Maschineneinstellung und effektivere Schallisolierung verringern die Lärmemissionen deutlich. Die Kühlanlage mit temperaturgeführter Lüfterdrehzahl sorgt für geringe Lärmemissionen.

1 | Der Motor der W 150 CFi ist zur effektiven Abgasreinigung mit einem Oxidationskatalysator sowie einem SCR-Katalysator ausgerüstet.

1 | **ABGASNACHBEHANDLUNG W 150 CFi**  
Der Dieselmotor erfüllt die strengen Anforderungen der derzeit höchsten Abgasstufe EU Stage 5.

**ADBLUE® - / DEF-TANK**  
Vorratsbehälter für Harnstofflösung mit einfach erreichbarer Einfüllöffnung.

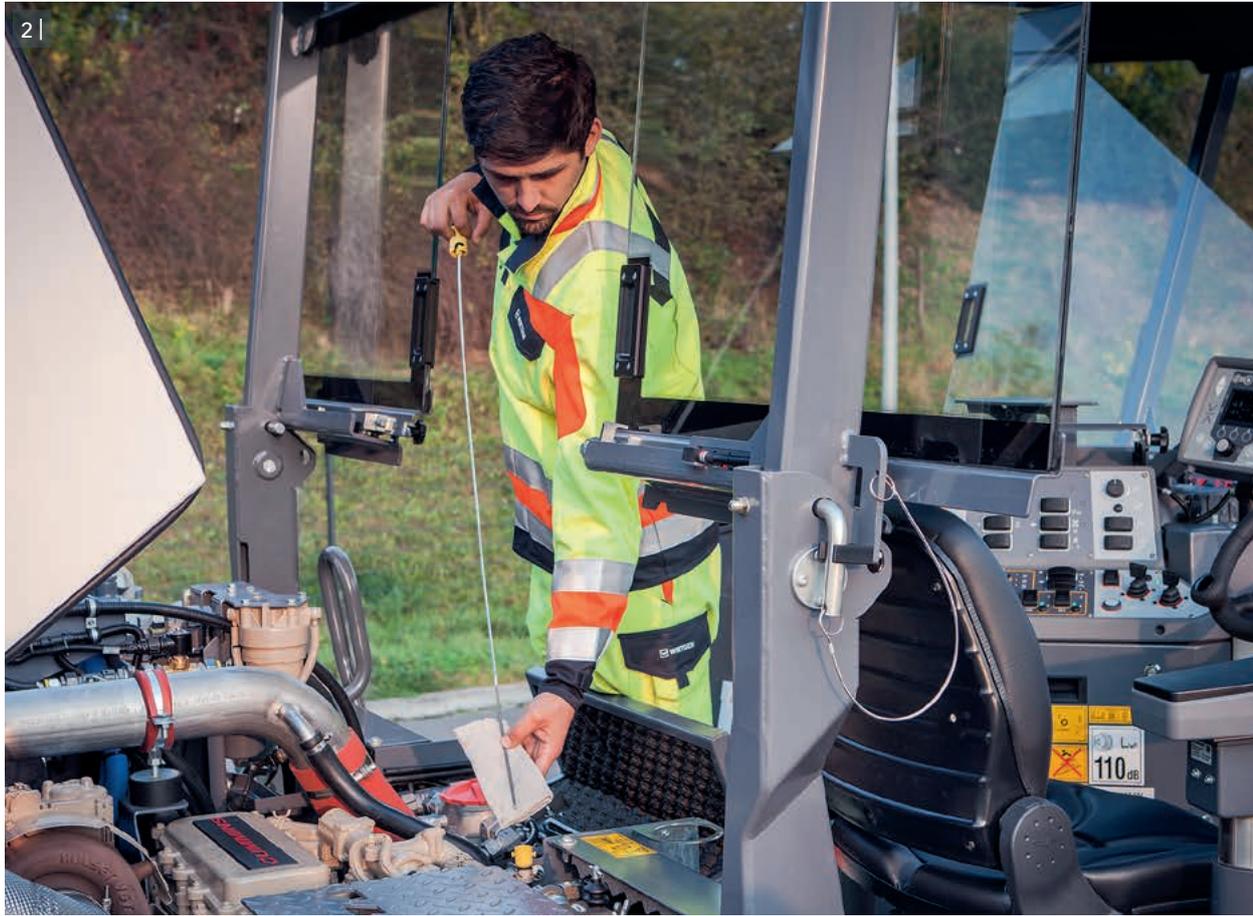


**OXIDATIONS-KATALYSATOR**  
Katalysator für die Oxidation von Kohlenwasserstoffen und Kohlenstoffmonoxid.

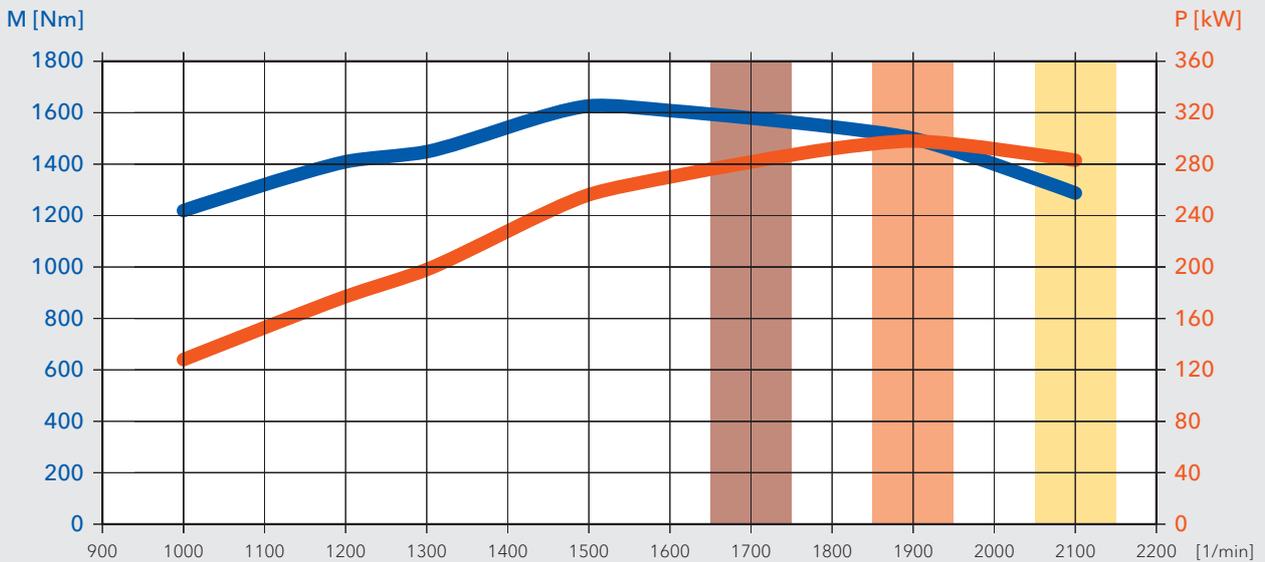
**SCR-KATALYSATOR**  
SCR-Katalysator für die Reduktion von Stickoxiden unter Zugabe einer speziellen Harnstofflösung.

2 | Bester Zugang zu Komponenten erlaubt die einfache Wartung der Maschine.

3 | Der hohe Drehmomentanstieg sorgt für eine hohe Fräsleistung.



### 3 | MOTORKENNLINIEN W 150 CFi (EU STAGE 5)



— Motorleistung   
 — Drehmoment   
 ■ Motordrehzahl = 1.700 min<sup>-1</sup>   
 ■ Motordrehzahl = 1.900 min<sup>-1</sup>   
 ■ Motordrehzahl = 2.100 min<sup>-1</sup>

# Technische Daten

## W 150 CFi

32  
33

Fräswalze	
Fräsbreite Standard	1.500 mm
Fräsbreite optional	1.800 mm
Frästiefe *1	0–330 mm
Schnittkreisdurchmesser	980 mm
Motor	
Hersteller	CUMMINS
Typ	QSL 9
Kühlung	Wasser
Anzahl der Zylinder	6
Nennleistung bei 2.100 min <sup>-1</sup>	283 kW / 380 HP / 385 PS
Maximalleistung bei 1.900 min <sup>-1</sup>	298 kW / 400 HP / 405 PS
Betriebsleistung bei 1.600 min <sup>-1</sup>	270 kW / 362 HP / 367 PS
Hubraum	8,9 l
Kraftstoffverbrauch Nennleistung   Baustellenmix	75 l / h   30 l / h
Schall-Leistungspegel nach EN 500-2 Motor   Fahrstand	≤ 105 dB(A)   ≥ 83 dB(A)
Abgasstufe	EU Stage 5
Elektrische Anlage	
Spannungsversorgung	24 V
Füllmengen	
Kraftstoff	810 l
AdBlue® / DEF *2	50 l
Hydrauliköl	120 l
Wasser	2.250 l
Fahreigenschaften	
Max. Fräsgeschwindigkeit	0–40 m / min (2,4 km / h)
Max. Fahrgeschwindigkeit	0–125 m / min (7,5 km / h)
Kettenlaufwerke	
Fahrketten vorne und hinten (L x B x H)	1.330 x 260 x 550 mm
Fräsgutverladung	
Gurtbreite Aufnahmeband	650 mm
Gurtbreite Abwurfband	600 mm
Theoretische Abwurfbandkapazität	233 m <sup>3</sup> / h

\*1 = Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

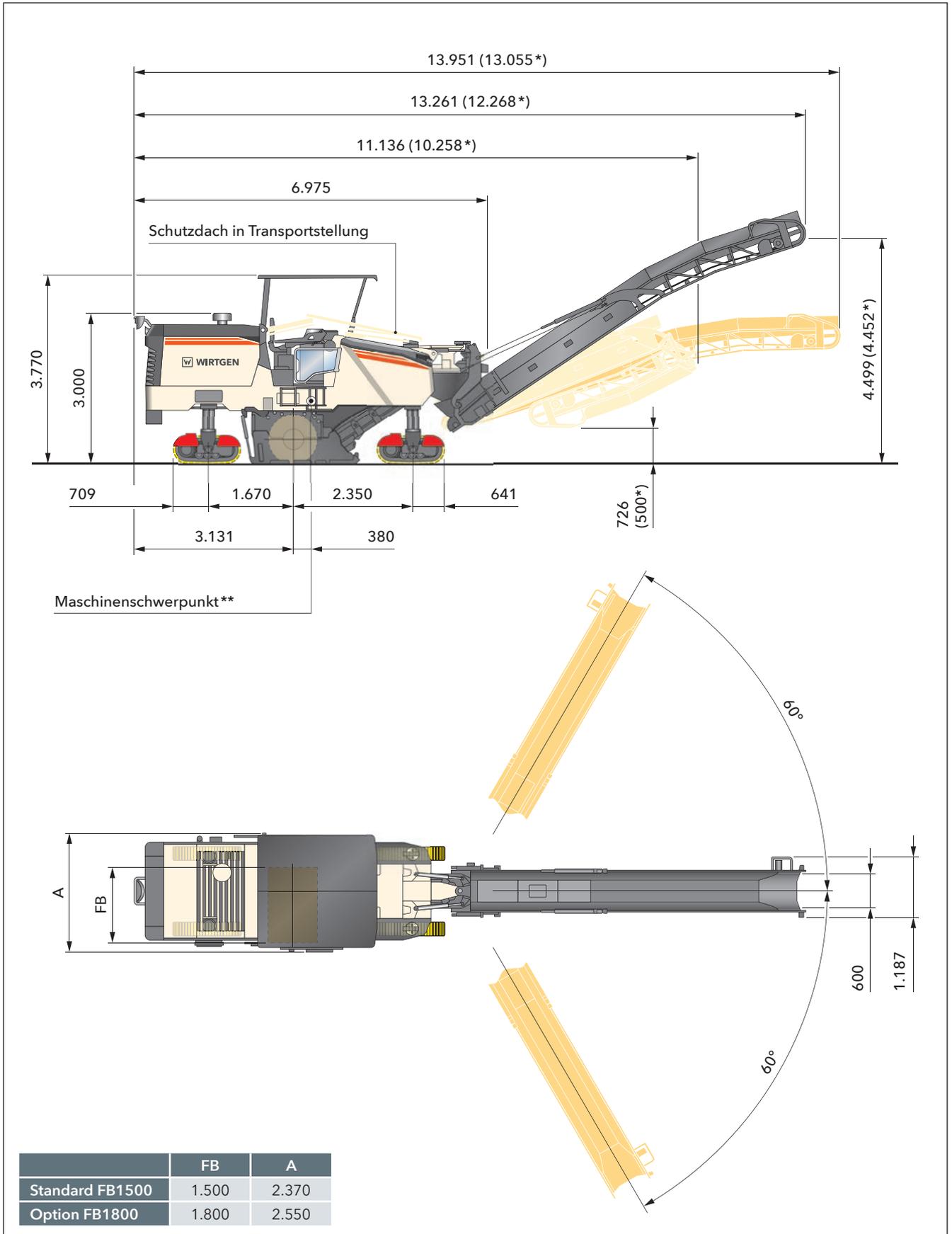
\*2 = AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie (VDA) e. V.

<b>Gewicht Basismaschine</b>	
Leergewicht Maschine ohne Betriebsstoffe	19.300 kg
Betriebsgewicht, CE * <sup>3</sup>	20.850 kg
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung)	25.200 kg
<b>Gewichte Betriebsstoffe</b>	
Wasser	2.250 kg
Kraftstoff (0,83 kg / l)	670 kg
AdBlue® / DEF * <sup>2</sup> (1,1 kg / l)	55 kg
<b>Zusätzliche Mehrgewichte</b>	
<b>Maschinenbediener und Werkzeug</b>	
Maschinenbediener	75 kg
5 Meißeleimer	125 kg
Bordwerkzeug	30 kg
<b>Optionale Fräswalzenaggregate anstelle Standard</b>	
Fräswalzengehäuse FB1500 FCS-L	270 kg
Fräswalzengehäuse FB1500 FCS	380 kg
Fräswalzengehäuse FB1800 FCS-L	800 kg
<b>Optionale Fräswalzen anstelle Standard</b>	
FCS-Fräswalze FB1500 <b>HT22</b> LA15 mit 136 Meißeln	20 kg
FCS-Fräswalze FB1500 <b>HT22</b> LA18 mit 118 Meißeln	-70 kg
FCS-Fräswalze FB1500 <b>HT22</b> LA8 mit 210 Meißeln	380 kg
FCS-Fräswalze FB1500 <b>HT5</b> LA6X2 mit 512 Meißeln	450 kg
FCS-Fräswalze FB1500 <b>HT22</b> LA25 mit 102 Meißeln	-400 kg
FCS-Fräswalze FB1800 <b>HT22</b> LA18 mit 135 Meißeln	190 kg
<b>Optionale Zusatzausstattung</b>	
Schutzdach anstelle Standard	450 kg
Hydraulisches kurzes Faltsband anstelle Standard	-45 kg
VCS-Absauganlage	125 kg
Nivellierausleger	250 kg
Zusatzgewicht im Heck	900 kg

\*<sup>3</sup> = Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

# Abmessungen

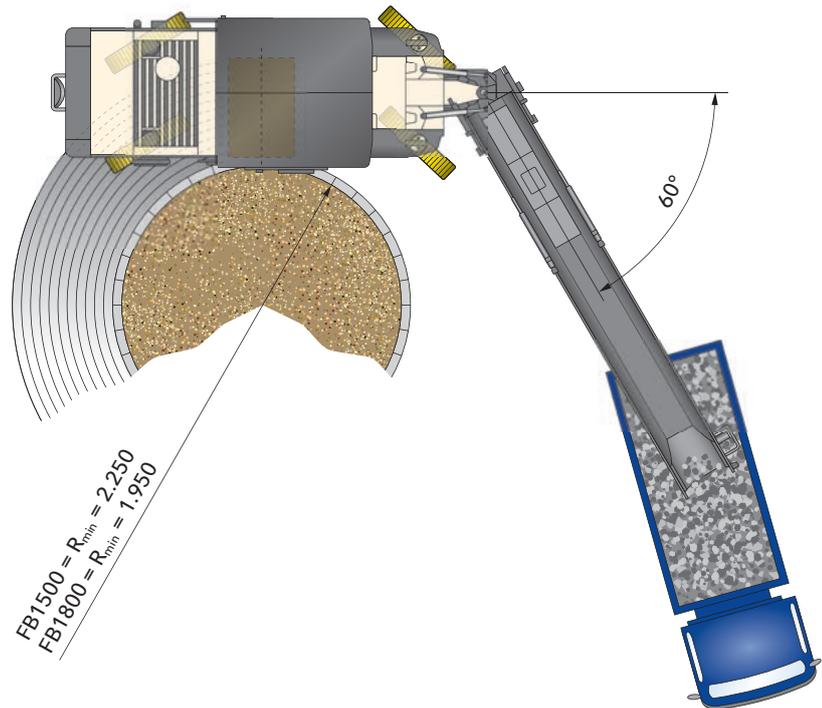
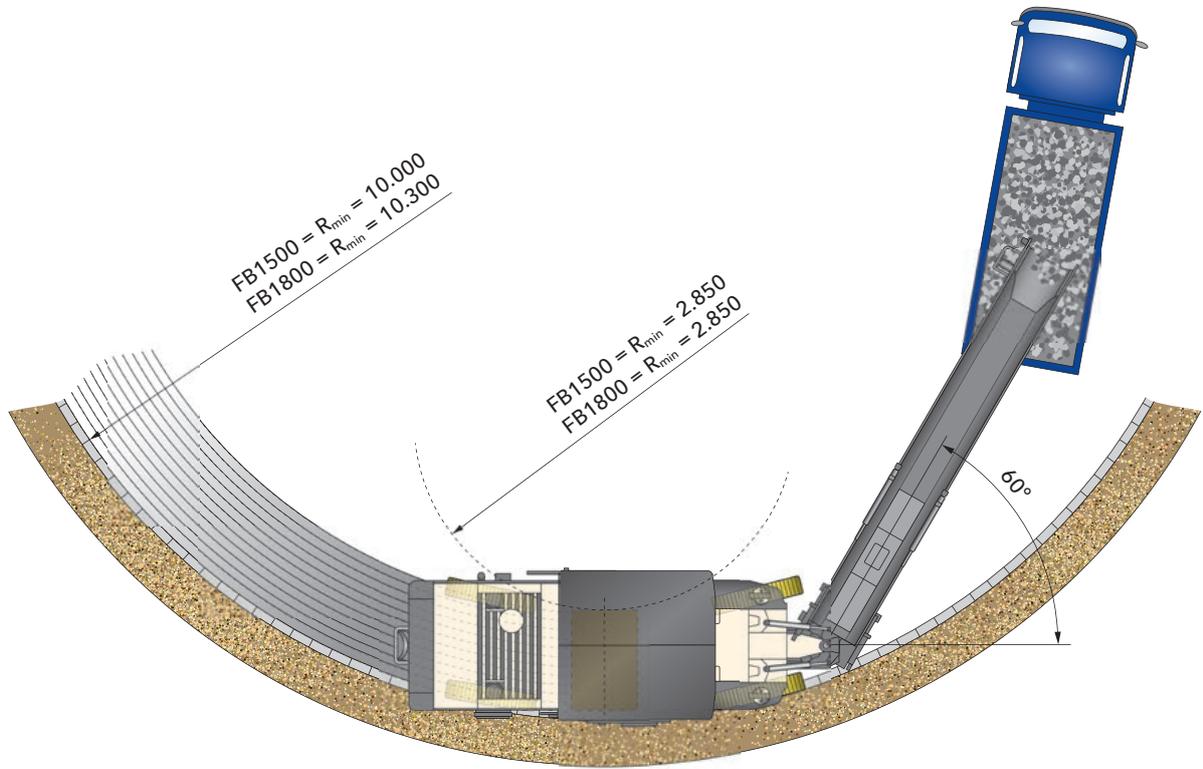
## W 150 CFi



Abmessungen in mm

\* = Faltbares Abwurfband kurz

\*\* = Bezogen auf das Betriebsgewicht, CE bei ausgeklapptem Band



Fräskreis, Frästiefe 150 mm, Abmessungen in mm

# Standardausstattung

## W 150 CFi

36  
37

Basismaschine	
Grundmaschine mit Motor inklusive Abgasnachbehandlung gemäß EU Stage 5 bestehend aus Dieseloxydationskatalysator DOC und Dieselpartikelfilter DPF	■
Maschinenchassis mit Wespentaille auf der rechten Seite (Nullkante)	■
Elektro-hydraulisch öffnende Motorhaube	■
Kühlanlage mit temperaturabhängiger Lüfterdrehzahl	■
Zusätzliche Bedienschalter für Abstreifer unten rechts	■
Elastisch gelagerte und vibrations- und geräuscharme Motorstation	■
Drei elektrisch schaltbare Fräswalzendrehzahlen 106 1 / min - 96 1 / min - 86 1 / min	■
Luftkompressoranlage	■
Fräswalzenaggregat	
Die rechte Seite des Fräswalzengehäuses lässt sich für Wartung oder Fräswalzenwechsel einfach aufklappen	■
Hydraulischer Niederhalter mit Bandhebefunktion	■
Hydraulisch öffnendes Abstreifschild mit Komfortverriegelung	■
Wechselbare Verschleißsegmente am Kantenschutz	■
Fräswalzengehäuse FB1500	□
Fräswalzen	
Fräswalze FB1500 <b>HT22</b> LA15 mit 136 Meißeln	□
Fräsgutverladung	
Abwurfbandschwenkwinkel jeweils 60 Grad zur rechten und linken Seite	■
Zwei Schwenkgeschwindigkeiten am hydraulisch faltbaren Abwurfband, inklusive regelbarer Fördergeschwindigkeit für präzises Verladen	■
Maschine mit hydraulischer Standard-Kupplung für das Abwurfband	□
Abwurfband, 8.150 mm lang, 600 mm breit, mit hydraulischer Falteinrichtung	□
Maschinensteuerung und Nivellierung	
Nivelliersystem <b>LEVEL PRO PLUS</b> rechts und links	■
RAPID SLOPE Querneigungssensor für Nivelliersystem <b>LEVEL PRO PLUS</b>	■
Lastabhängige Vorschubsteuerung	■
4 - Kettenantrieb mit manuell zuschaltbarer, elektronischer Antischlupfregelung	■
4 wählbare Lenkmodi	■
Automatische Drehzahlsteuerung	■

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

Fahrstand	
Komfortables Bedienpanel mit praxisgerechten Schaltern	■
Multifunktionsarmlehne inklusive farbigem Bediendisplay zur einhändigen Bedienung der meisten Maschinenfunktionen	■
Digitale Multifunktionsanzeige für alle wichtigen Betriebszustände	■
Abstreiferhöhenanzeige im Display	■
Nachtbeleuchtung Bedienpanel	■
Robuster Vandalismusschutz für die Bedienelemente	■
Verstellbare Lenkradposition	■
Optimal positionierbarer Fahrersitz	■
Aufstieg rechts und links mit komfortabel klappbarer Leiter	■
Zwei Spiegel vorne, ein Spiegel mittig und ein Spiegel im Heckbereich der Maschine	■
Standard-Fahrersitz	□
Fahrwerk und Höhenverstellung	
Tippmodus für Höhenverstellung	■
Hohe Maschinenstabilität durch Vierfachpendelachse	■
PTS - Automatisch parallel zur Fahrbahn geführte Maschine	■
ISC - Intelligente Fahrkettengeschwindigkeitskontrolle mit hydraulischem Vierkettenantrieb	■
Rückwärtsfahren mit laufender Fräswalze für einfaches, schnelles Rangieren	■
Extrem verschleißfeste 2-teilige Polyurethan Bodenplattenbestückung	■
Sonstiges	
Automatisches Wassermanagement	■
Großes Werkzeugpaket	■
Großzügig dimensionierter Wasser- und Dieseltank	■
Insgesamt 3 NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	■
„Welcome-and-Go-home-Light“ - Funktion mit LED-Beleuchtung im Bereich Aufstieg und Fahrstand	■
Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView	■
Europäische Baumusterzertifizierung, EuroTest-Zeichen und CE-Konformität	■
Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□
WITOS FleetView - professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung	□
Beleuchtungspaket Halogen / LED inklusive Rundumleuchte	□
Elektro-Hydraulikaggregat	□

- = Standardausstattung
- ▣ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

# Optionale Ausstattung

## W 150 CFi

38  
39

Fräswalzenaggregat	
Fräswalzengehäuse FB1500 FCS-L	<input type="checkbox"/>
Fräswalzengehäuse FB1500 FCS	<input type="checkbox"/>
Fräswalzengehäuse FB1800 FCS-L	<input type="checkbox"/>
Fräswalzengehäuse FB1200 FCS	<input type="checkbox"/>
Überlastsensor am Abstreifer	<input type="checkbox"/>
Aktive Schwimmstellung am Kantenschutz, rechts und links	<input type="checkbox"/>
Fräswalzendrehvorrichtung	<input type="checkbox"/>
Fräswalzen	
FCS-Fräswalze FB1500 <b>HT22</b> LA15 mit 136 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräswalze FB1500 <b>HT22</b> LA18 mit 118 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräswalze FB1800 <b>HT22</b> LA18 mit 135 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräswalze FB1200 <b>HT22</b> LA15 mit 109 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräswalze FB1200 <b>HT22</b> LA8 mit 174 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräswalze FB1200 <b>HT5</b> LA6X2 mit 410 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräswalze FB1200 <b>HT22</b> LA25 mit 87 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräswalze FB1500 <b>HT22</b> LA8 mit 210 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräswalze FB1500 <b>HT5</b> LA6X2 mit 512 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräswalze FB1500 <b>HT22</b> LA25 mit 102 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräswalze FB1800 <b>HT22</b> LA8 mit 248 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräswalze FB1800 <b>HT5</b> LA6X2 mit 608 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräswalze FB1800 <b>HT22</b> LA25 mit 114 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräseinheit FB600 <b>HT22</b> LA12 mit 79 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräseinheit FB900 <b>HT22</b> LA15 mit 102 Meißeln	<input type="checkbox"/>
FCS-Fräseinheit FB1200 <b>HT22</b> LA15 mit 109 Meißeln	<input type="checkbox"/>
Fräsgutverladung	
Maschine mit hydraulischer Schnellwechsel-Kupplung für das Abwurfband	<input type="checkbox"/>
Verkürztes Abwurfband, 7.250 mm lang, 600 mm breit, mit hydraulischer Faltevorrichtung	<input type="checkbox"/>
VCS-Absauganlage	<input type="checkbox"/>
Zusätzliches Staufach am Abwurfband	<input type="checkbox"/>
Maschinensteuerung und Nivellierung	
Zusätzliche Bedieneinheit für Bodenbedienung der Maschine, links	<input type="checkbox"/>
SONIC-SKI-Sensor für Nivelliersystem <b>LEVEL PRO PLUS</b>	<input type="checkbox"/>
Abtastung vor dem Fräsaggregat	<input type="checkbox"/>
Zusätzliches Bediendisplay <b>LEVEL PRO PLUS</b>	<input type="checkbox"/>
Vorrüstung Multiplex bestehend aus 4 Sensor-Steckdosen und Halterung	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung

Maschinensteuerung und Nivellierung	
Multiplex 3-fach, rechts, mit 2 Ultraschallsensoren	<input type="checkbox"/>
Multiplex 3-fach, rechts und links, mit 4 Ultraschallsensoren	<input type="checkbox"/>
Niveausteuerung 3D-Nivellierung Vorrüstung	<input type="checkbox"/>
Basisausstattung Lasernivellierung ohne Lasersender	<input type="checkbox"/>
Frästiefenmessung und Anzeige im <b>LEVEL PRO PLUS</b> Panel	<input type="checkbox"/>
Jobdatenerfassung im Bediendisplay	<input type="checkbox"/>
Fahrstand	
Komfort-Fahrersitz inklusive Sitzheizung	<input type="checkbox"/>
Wetterschutzdach, elektro-hydraulisch einklappbar	<input type="checkbox"/>
Heizung Fahrstand	<input type="checkbox"/>
Fahrwerk und Höhenverstellung	
Erhöhte Umsetzgeschwindigkeit (bis zu 7,5 km / h)	<input type="checkbox"/>
Präzisionslenkung über Druckknöpfe	<input type="checkbox"/>
Sonstiges	
Folierung Standard Cremeweiß RAL 9001	<input type="checkbox"/>
Folierung nach Kundenwunsch	<input type="checkbox"/>
Ausführung ohne WITOS FleetView	<input type="checkbox"/>
Hochleistungs-Beleuchtungspaket LED inklusive Rundumleuchte	<input type="checkbox"/>
Erweitertes Elektro-Hydraulikaggregat	<input type="checkbox"/>
Zusatzgewicht 900 kg	<input type="checkbox"/>
Fräswalzenmontagewagen bis FB1500	<input type="checkbox"/>
Elektrische Vorwärmung des Kraftstofffilters	<input type="checkbox"/>
Ampelanlage für visuelle „Stop-and-Go“-Anweisungen an den LKW-Fahrer	<input type="checkbox"/>
Leistungsstarke Lichtmaschine für LED-Beleuchtungsballons	<input type="checkbox"/>
Wasserbefüllung hydraulisch	<input type="checkbox"/>
Leistungsstarker Wasserhochdruckreiniger mit 150 bar und 15 l / min	<input type="checkbox"/>
Pneumatikhammer mit Meißel- und Meißeltrieb	<input type="checkbox"/>
Hydraulisch angetriebener Meißeltrieb	<input type="checkbox"/>
Zusätzlicher Klappsitz für Meißelwechsel mit Staufach	<input type="checkbox"/>
Dieseltankbefüllpumpe mit 5,00 m Saugschlauch	<input type="checkbox"/>
Monitorsystem mit 2 Kameras und 1 Bildschirm	<input type="checkbox"/>
Monitorsystem mit 5 Kameras und 2 Bildschirmen	<input type="checkbox"/>
LED-Beleuchtungsballon, 24 Volt	<input type="checkbox"/>
Kennzeichenhalter mit LED-Beleuchtung	<input type="checkbox"/>
Großes Staufach am Maschinenheck	<input type="checkbox"/>

- = Standardausstattung
- = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
- = Optionale Ausstattung



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen · Deutschland  
Telefon: +49 (0)26 45/131-0 · Telefax: +49 (0)26 45/131-392  
Internet: [www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de) · E-Mail: [info@wirtgen.de](mailto:info@wirtgen.de)

