

Tracteur électrique à 4 roues TE500RR

Capacité de traction 50000 kg

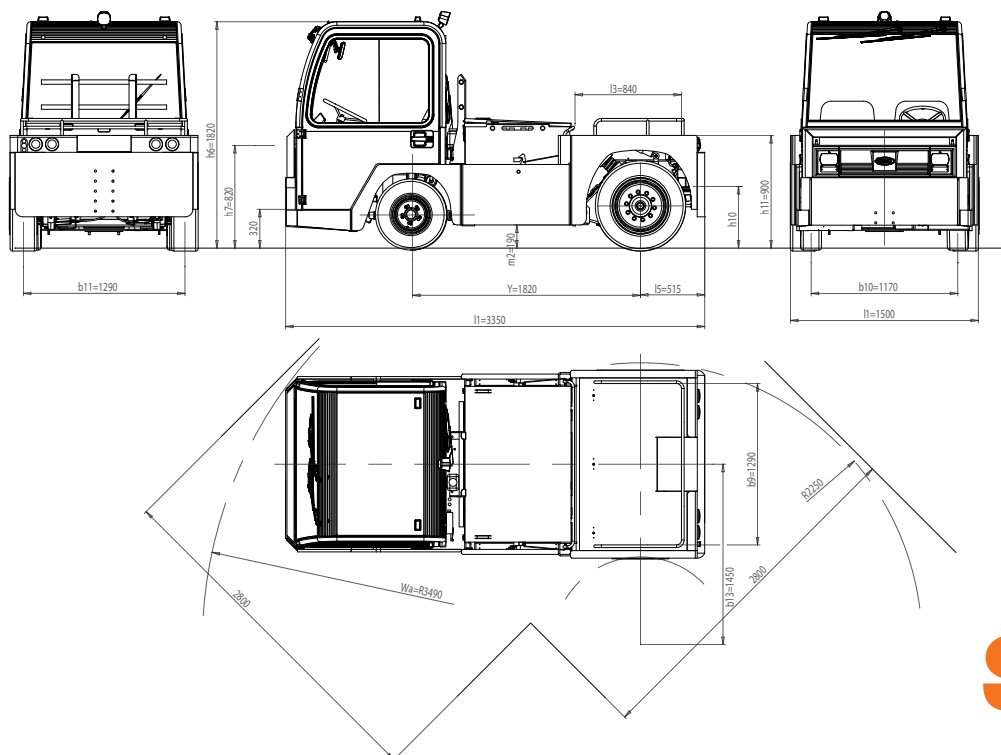


Tracteur à 4 roues, « homme à bord », avec traction arrière pour remorquage lourd de grande puissance et autonomie. Grand plateau arrière avec capacité de charge de 200 kg.

- **Châssis porteur périmétrique** résistant aux chocs qui permet d'exploiter au mieux les performances de couple du moteur asynchrone.
- **Suspensions:** avant et arrière avec ressorts hélicoïdaux en acier, barre stabilisatrice et amortisseurs.
- **Freins de service** à pédale qui agissent sur les 4 roues, à double circuit. Avant à disque, arrière à disques multiples à bain d'huile. Frein de stationnement mécanique à levier – frein de stationnement négatif disponible sur demande. Freinage électrique, calibré au préalable, se met en fonction en lâchant la pédale de l'accélérateur, à la première course de la pédale du frein et lors de l'inversion du sens de marche.
- **Direction** hydraulique de série.
- **2 opérateurs à bord.** Poste de conduite confortable positionné dans la partie avant qui assure une visibilité excellente aussi bien devant que derrière. Accès au poste de conduite facilité grâce à la plateforme surbaissée.
- **Dispositif « homme à bord »** au niveau du siège. Disponible avec toit de protection contre les intempéries, pare-brise avant et arrière et essuie-glace électrique. Portes canvas en PVC disponibles ou cabine complète avec portes latérales à battant ou coulissantes.

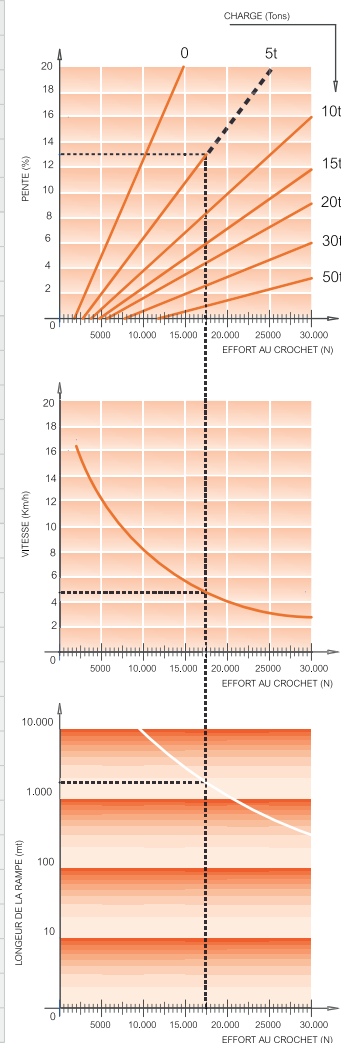
- **Système d'éclairage** composé de 2 feux avant (de position/ de croisement/de route), 2 clignotants avant, 2 clignotants arrière, 2 feux arrière (de position / stop), 2 feux de marche arrière. Gyrophare et feux bleus sur demande.
- **Tableau de bord numérique** avec témoin état de charge batterie, recherche pannes, compteur de vitesse et compte-heures. Sélecteur de marche et sélecteur de feux. Convertisseur DC/ DC 24 V pour les services auxiliaires.
- **Moteur électrique asynchrone** à arbre passant intégré dans la transmission.
- **Contrôle électronique AC** avec récupération d'énergie et freinage en décélération. Plusieurs crochets d'attelage disponibles. Contrôle arrière de rapprochement lent « backing » pour faciliter les opérations d'attelage.
- **Batterie** 80 V 845 Ah positionnée derrière la cabine pour remplacement vertical rapide. Peinture de série: châssis gris foncé RAL 7021 / carrosserie gris clair RAL 7035. D'autres couleurs disponibles sur demande.

Accès facilité à tous les composants pour un entretien rapide et efficace, avec des coûts réduits grâce à la technologie AC et à une construction modulaire.



CARACTERISTIQUES	1.1	Constructeur				SIMAI S.p.A.
	1.2	Modèle				TE500RR
	1.3	Moteur				Électrique
	1.4	Type de conuite				Assis
	1.5	Capacité de charge		Q	t	0,2
	1.5.1	Capacité de traction		Q	t	50
	1.7	Effort au crochet		F	N	10000
	1.9	Empattement		Y	mm	1820
	POIDS	2.1	Poids à vide (avec batterie)			Kg
2.2		Charge sur essieu avant/arrière avec charge			Kg	3160 / 3700
2.3		Charge sur essieu avant/arrière sans charge			Kg	3000 / 3500
ROUES	3.1	Bandages:Cushion(Cu),Superélastiques(SE), Pneus(Pn) Poliurthane (PE)				SE/Pn
	3.2	Dimensions roues avant				6.50-10
	3.3	Dimensions roues arrière				250-15
	3.5	Nombre des roues avant/arrière (X=motrice)				2/2X
	3.6	Voie avant		b_{10}	mm	1170
	3.7	Voie arrière		b_{11}	mm	1290
	DIMENSIONS	4.7	Hauteur du toit de protection / cabine		h_6	mm
4.8		Hauteur siège		h_7	mm	820
4.8.1		Hauteur marchepieds			mm	320
4.12		Hauteur d'attelage		h_{10}	mm	345 - 425 - 505 - 585
4.13		Hauteur plateau (min/max)		h_{11}	mm	900
4.16		Longueur plateau		l_3	mm	840
4.17		Porte à faux		l_5	mm	515
4.18		Largeur plateau		b_9	mm	1290
4.19		Longueur totale		l_1	mm	3350
4.21		Largeur hors tout		b_1	mm	1500
4.32		Garde au sol au centre d'empattement		m_2	mm	190
4.35		Rayon de braquage extérieur		W_a	mm	3490
4.35.1		Rayon de braquage à la roue			mm	2250
4.36		Rayon de braquage intérieur		b_{13}	mm	1450
4.36.1		Largeur d'allée pour braquage à 90°			mm	2800
PERFORMANCES	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge			Km/h	7 / 16
	5.5	Effort au crochet horaire avec charge			N	-
	5.5.1	Effort au crochet horaire sans charge			N	10000
	5.6	Effort au crochet maxi avec/sans charge			N	- / 29000
	5.7	Rampe avec/sans charge			%	voir diagramme
	5.8	Rampe maxi avec/sans charge			%	voir diagramme
	5.10	Frein de service/parking (I=hydraulique E=électromagnet. M=mecanique)				I / M
	5.10.1	Type de frein de servuce avant/arrière				disque / disque multiples
MOTEUR ELECTRIQUE	6.1	Moteur de traction, puissance S2=60 min			kW	28
	6.1.1	Moteur direction assistée, puissance S2=60 min			kW	1
	6.3	Batterie selon DIN 43531 /35 /36 A, B, C, no				non
	6.4	Tension batterie		U	V	80
	6.4.1	Capacité batterie		K_s	Ah	840 - 930
	6.5	Poids batterie			Kg	2200 - 2300
	6.6	Consommation d'énergie (cycle VDI)			kWh/h	-
AUTRE	8.1	Type de transmission				Variateur AC
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur DIN 12053			dB(A)	69
	8.5	Crochet d'attelage, type DIN				-

PENTE = 13 %
EFFORT AU CROCHET = 17,500 N
VITESSE = 4,8 Km/h
RAMPE MAXI ADMISSIBLE = 1600 m



Fiche technique établie selon les directives VDI 2198 et ne contenant que les caractéristiques du tracteur ou porteur standard. Les dimensions sont données à titre indicatif et peuvent être changées sans avis. Les performances sont à considérer pour chariot nouveau, après rodage et sont relevées chez l'usine de San Donato Milanese avec conditions climatiques normales. Performances et poids sont données avec moteurs et batterie de série (en gras dans la fiche) et avec pneumatiques. Les données peuvent changer avec des équipements différents.

Simai S.p.A.

Via Civesio, 10 • 20097 S. Donato Milanese (MI) • Italy
T +39 02 5278541 • F +39 02 5278544 • info@simai.it • www.simai.it



Simai

0551F0418