

**Luotettavuus, uskottavuus, laatu, reaktionopeus, joustavuus ja innovaatio** – näihin asiakkaamme luottavat. Eivätkä yksinomaan pintakäsittelyn suhteen. Myös teräsbetonin työstössä ja teollisessa betonintyöstössä Wacker Neuson on innovatiivisilla ideoillaan yksi alan johtavista nimistä.

Lisää tiedotusmateriaalia Wacker Neusonin tuotevalikoimasta. Kysy Wacker Neuson -asiakaspalvelusta.



# Betonilattioiden pintakäsittely.

Sileää pintaa. Wacker Neuson -laitteilla.



Ota huomioon: Wacker Neuson -konsernin tuoteohjelma kattaa yli 300 erilaista tuoteryhmää Light ja Compact Equipment -sarjoissa. Light Equipment -sarjaan kuuluu erilaisten mallien tuoteohjelma - tämä johtuu eri jännite- ja taajuusolosuhteista, paikallisista määräyksistä, markkinatottumuksista ja käyttöolosuhteista. Kaikkia tässä mainittuja tai kuvattuja Wacker Neuson -tuotteita ei sen vuoksi saa tai ne eivät ole hyväksytyjä kaikissa maissa. Oikeus muutoksiin pidätetään jatkuvan tuotekehitystyön takia. Wacker Neuson -konserni ei vastaa esitteissä mainittujen tietojen oikeellisuudesta. Kopiointi vain kirjallisella luvalla, Wacker Neuson -konserni, München. © Wacker Neuson SE 2010. Kaikki oikeudet pidätetään.



**WACKER  
NEUSON**



**WACKER  
NEUSON**

Ensiluokkaisesti tasoitetut, suorat  
betonilattiat ovat tarkan työn tulosta.  
**Ja laadukkaiden laitteiden.**



PINTA-  
KÄSITTELYN  
JÄRJESTELMÄT



Sivu 4

PINTAKÄSITTELY TYÖPROJEKTINA

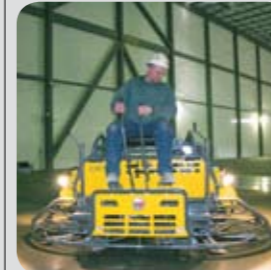
- Yleissilmäys



Sivu 8

TÄRYPALKIT

- Tärypalkki P35



Sivu 14

HIERTOKONEET

- Hiertokoneet reuna-alueille ja pienille pinnoille kork. 40 - 50 m<sup>2</sup>
- Hiertokoneet keskisuurille pinnoille yli 50 m<sup>2</sup>
- Hiertokoneet suurille pinnoille alk. 400 m<sup>2</sup>



Sivu 34

LISÄVARUSTEET

- Hierrinsiivet, jälkihiertosiivet,  
esi-/jälkihierto-yhdistelmäsiivet, tasoituslaikat

BFS 1345  
IRSE-FL  
E700M

Sivu 38

WACKER NEUSONIN MUUT LAITTEET

- Lattiasahat, tärysauvat, pintalämmittimet

## Pintakäsittelyprosessi: Täydelliset tulokset vaativat kunnolliset pohjatyöt.

KAIKKI WACKER  
NEUSONILTA  
SAMALLA KERTAA.



**Vaihe 1:** lämpötilaoloista riippuen lattia tulee sulattaa ja lämmittää ennen käsittelyä. Wacker Neusonin E 700M nopeuttaa prosessia sopivasti.



**Vaihe 2:** lattia esivalmistellaan ja tiivistetään jatkokäsittelyä varten. Wacker Neusonin valikoimassa on laajalti erikokoisia tärylevyjä.



**Vaihe 3:** luodaan rajapinnat.



**Vaihe 4:** rauditus valmistetaan ja käsitellään Wacker Neusonin raudoitus- ja leikkauslaitteilla.



**Vaihe 5:** valmisbetoni tuodaan ja asetetaan paikalleen.



**Vaihe 6:** lopuksi betoni tulee tiivistää. Siten se saa ensiluokkaisen laatunsa. Tähän on ratkaisuna Wacker Neusonin laaja valikoima tärysauvoja.



**Vaihe 7:** tärypalkilla varmistetaan, että betonipinta on tasainen ja vaadittu korkeus pidetään. Siten lattia on valmisteltu ihanteellisesti hiekkoneiden käyttöä varten.



**Vaihe 8:** hieno ja tasainen pinta onnistuu hiekkoneilla: ensin esihierro, sitten hierron viimeistely ja lopuksi kiillotus.



**Vaihe 9:** jälkikäsittely estää betonin jäähtymisen ja kuivumisen liian nopeasti kovettumisen aikana. Tähän prosessiin sopii mainiosti Wacker Neusonin pintalämmitin E 700M, koska se takaa tasaisen sitoutumisprosessin kattavan lämmitysvoimansa ansiosta.



**Vaihe 10:** Saumausleikkaus estää satunnaisten halkeamien syntymisen betoniin.





Optimaalinen esikäsitteily  
ennen esihiertoa:  
**betonipinnan tasoitus.**

**Wacker Neusonin tärypalkki tukee mainiosti  
tätä työprosessia:**

- parantaa betonilattioiden tasaisuutta.
- saatavilla eri profiilipituuksilla.
- säätömahdollisuudet lisäävät työmukavuutta.
- sopii jokaiselle betonityypille.
- pitkäikäinen laitekonsepti.



TÄRYPALKIT

# Tärypalkit

# Levitys, tasoitus ja tiivistys samassa työvaiheessa: tärypalkki P 35.



P 35

## Maksimaalinen pintateho jopa 5 metriä pitkällä profiililla:

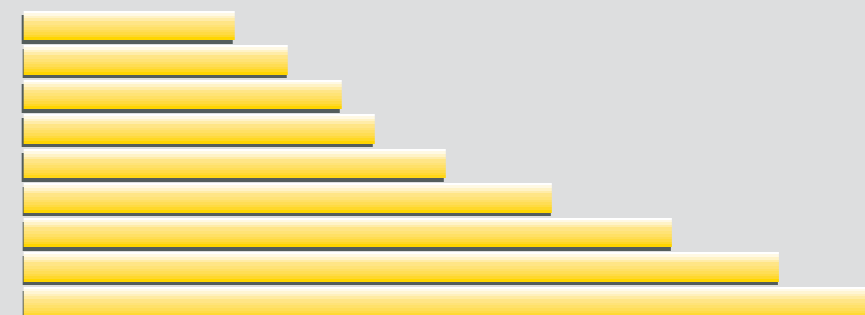
- Erittäin liikkuva laitekonsepti.
- Helppokäyttöinen.
- Eri pituiset alumiiniprofiilit.
- Helppo siirtää pinnalla moottorin kantokahvan ansiosta.
- Säädetävät kahva-asetnot parantavat ergonomiaa.
- Kaikille betoneille: keskipakovoima säädettävissä 7 asentoon suoraan epäkeskosta.
- Jäykkä, huoltovapaa käyttövoima-akseli.
- Suljettu epäkeskokotelo suojaa lialta, betonilta ja roiskevedeltä.



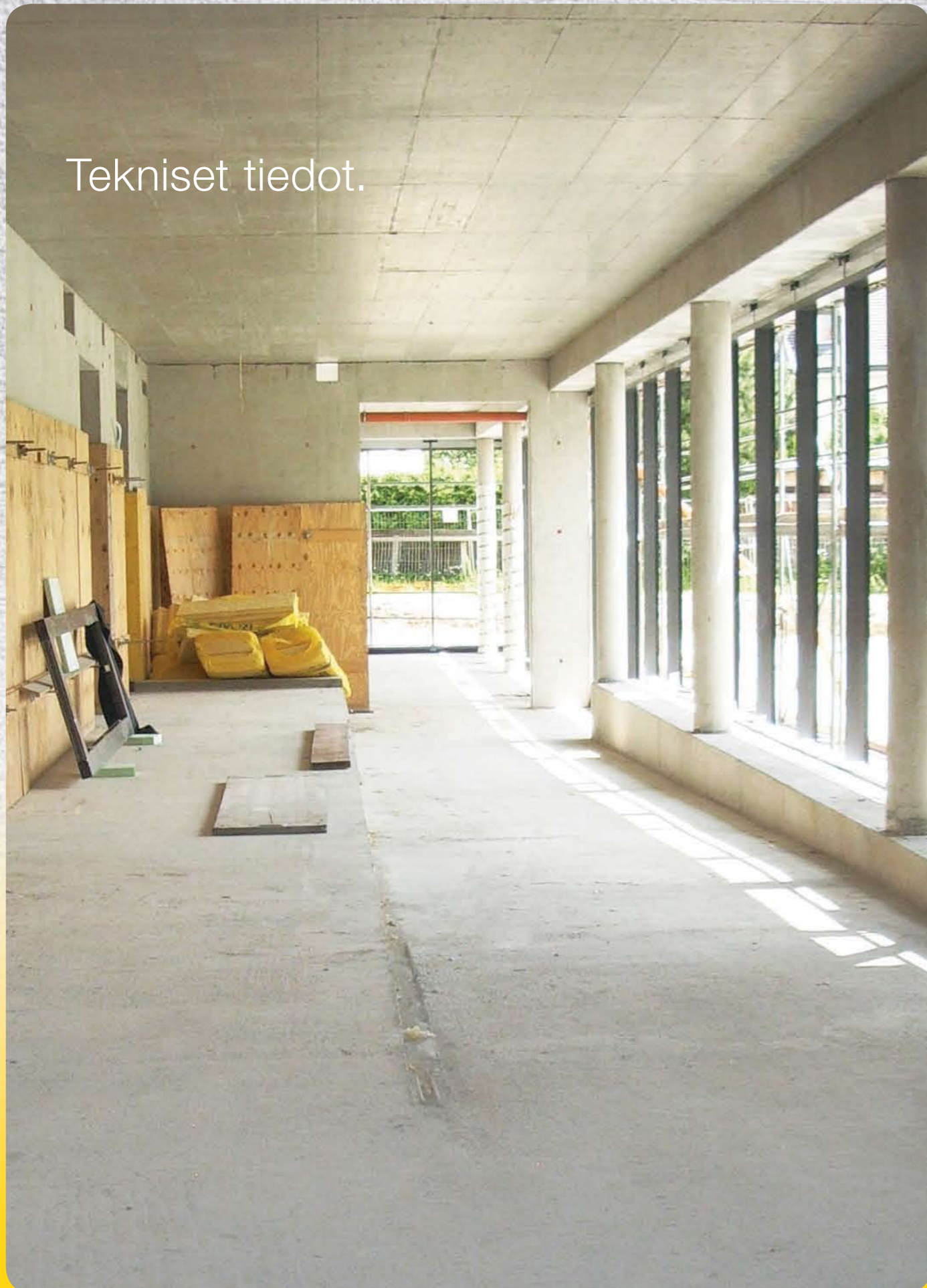
## Saatavilla eri profiilipituuksilla:

### Pituus

120 cm  
150 cm  
180 cm  
200 cm  
240 cm  
300 cm  
370 cm  
430 cm  
490 cm



# Tekniset tiedot.



## TÄRYPALKKI

### TEKNISET TIEDOT

### P 35A

Paino kg	15,5
Käyttökoneisto	Ilmajäähdytteinen yksisylinterinen nelitahtinen bensiinimoottori
Moottorivalmistaja	Honda
Iskutilavuus cm <sup>3</sup>	35,8
Teho kW (HV) kierrosluvulla 1/min	1,2 (1,6) 5.200
Säiliön tilavuus (polttoaine) l	0,7
Polttoaineen kulutus l/h	0,6

### TEKNISET TIEDOT

### SBW 4F

### SBW 15M

### SBW 6F

### SBW 20M

### SBW 8F

Pituus m	1,2	1,5	1,8	2,0	2,4
Leveys mm	165	165	165	165	165
Paino kg	3,8	4,6	5,4	6,1	7,6

### TEKNISET TIEDOT

### SBW 10F

### SBW 12F

### SBW 14F

### SBW 16F

Pituus m	3,0	3,7	4,3	4,9
Leveys mm	165	165	165	165
Paino kg	9,5	11,4	13,3	15,2

## Betonipinnan laadukkuuden ratkaisee 3 seikkaa:

Oikeat laitteet.  
Oikeanlainen käyttö.  
Oikea ajankohta.

### Hiertokoneiden valinta riippuu tasoitettavan pinnan koosta.

- Hiertokoneet reuna-alueille ja pienille pinnoille  
kork. 40-50 m<sup>2</sup>.
- Hiertokoneet keskisuurille pinnoille yli 50 m<sup>2</sup>.
- Hiertokoneet suurille pinnoille alk. 400 m<sup>2</sup>.



HIERTOKONEET REUNA-ALUEILLE JA  
PIENILLE PINNOILLE KORK. 40 - 50 m<sup>2</sup>

HIERTOKONEET KESKISUURILLE  
PINNOILLE YLI 50 m<sup>2</sup>

HIERTOKONEET SUURILLE  
PINNOILLE ALK. 400 m<sup>2</sup>

# Hiertokoneet

## Erikoistunut reuna-alueisiin: CT 24.



CT 24

TEHOKKUUS  
TUO PARHAAT  
TULOKSET  
REUNOILLA.



- Sähkömoottori: hiljainen ja päästötön.**  
Sähkömoottorimalli erityisesti käyttöön suljetuissa tiloissa, koska sen toiminta on hiljaista ja päästötöntä.
- Bensiinimoottori: voimakas 1-sylinterinen nelitahti.**  
Avoimille työalueille sopii 1-sylinterinen Honda- bensiinimoottori, joka tuottaa voimakkuutensa ansiosta erittäin hyviä tuloksia.



### Huolehtii tasaisista reunoista:

- Sopii mainiosti reunojen, pylväiden ympäristöjen ja pienten pintojen tasoitukseen.
- Valittavissa sähkö- tai bensiinimoottorilla.
- Sähkömalli sopii mainiosti käyttöön suljetuissa tiloissa.
- Helppokäyttöinen ergonomisen muotoilun ansiosta.
- Low Vib -ohjauskahva takaa tärinättömän, mukavan työskentelyn.
- Taitettava ohjausaisa helpottaa kuljetusta.



## Parhaat tulokset tasoitukseen. CT 36 ja CT 48.



### Muunneltava kierroslukualue:

Kaikissa kolmessa teholuokassa on muunneltavat kierroslukualueet. Alemmat kierrosluvut sopivat esihiertoon. Suuremmat kierroslukualueet sopivat hyvin kiillotukseen.

TASOITUKSEN  
AMMATTILAISET.



### TEHOLUOKKA

Teho HV  
Koneen tyyppi

#### A

5,5 - 9,0  
CT 36-5A  
CT 36-6  
CT 48-8A  
CT 48-9

CT 36-5A

#### B

8,3 - 11,6  
CT 36-8A  
CT 36-9  
CT 48-11A

CT 36-8A

CT 48-13A-V

#### C

8,3 - 13,4  
CT 36-8A-V  
CT 36-9-V  
CT 48-13A-V

Joko esihiertoon, jälkihiertoon tai kiillotukseen.

Wacker Neusonin hierontokoneiden turvallisuuskonsepti vakuuttaa:

- Patentoitu vaihteistojarru, elektroninen turvakytin ja moottorin kierrosluvun anturi takaavat kolminkertaisen suojauksen käyttäjälle. Hätätapauksessa laite sammuu automaattisesti ja pysäyttää ohjauksaan korkeintaan kolmen neljänneskierroksen jälkeen.
- Optimaalisesti tasapainoitettu ja siten ohjaus onnistuu kaikenlaisten hierrinsiipien ja tasoituslaikkojen kanssa kaikilla kierroslukualueilla ilman suurta voimaa.
- Roottorin laaja kierroslukualue 20 – 200 1/min ja hierrinsiiven maksimaalinen 30 asteen asetuskulma takaavat joustavan käytön ja erinomaiset työtulokset.

- Käynnistettävissä vain kaasuvivun ollessa nollassa. Tämä estää ohjauksaan tahattoman kiertymisen käynnistyksen yhteydessä.
- Pro-Shift®-järjestelmä mahdollistaa hierrinsiiven asetuskulman helpon ja portaattoman muuttamisen. Lisätietoa seuraavalla sivulla.
- Kaikissa teholuokissa on saatavilla erilaisia moottoroiteja ja tasoitushalkaisijoita.

# Yksilöllisesti valittavat yksityiskohdat huolehtivat lisämukavuudesta malleissa CT 36 ja CT 48.

1 Vakiokäsikahva kääntökahvan säädöllä ja jäykkällä ohjausaisalla.

2 Korkeussäädettävä käsikahva Pro-Shift® -järjestelmällä. Pro-Shift® -järjestelmä mahdollistaa hierrinsiiven asetuskulman portaattoman muutoksen sekä yksilöllisen korkeuden säädön. Siten käyttäjä voi sovittaa hierrinsiiven nopeasti erilaisiin pintaolosuhteisiin.

3 Vakiokäsikahva kääntökahvan säädöllä ja taitettavalla ohjausaisalla helpottaa kuljetusta.



## Kaksi tasoitushalkaisijaa

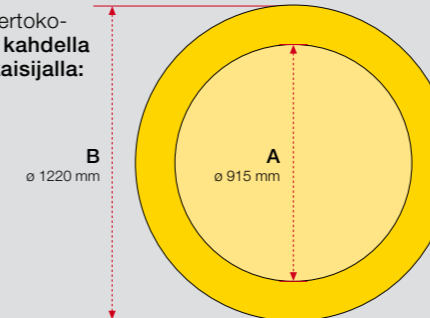
Wacker Neusonin CT-hiortokone-mallit ovat saatavilla kahdella erilaisella tasoitushalkaisijalla:

**A**

CT 36  
ø 915 mm

**B**

CT 48  
ø 1220 mm



## ERILAISET KÄSIKAVHAT TAKAAVAT OPTIMAALISEN KÄYTTÖMUKAVUUDEN:

Tässä esitellyt käsikahvamallit ovat saatavilla kaikkiin aisaohjattuihin hierrinmalleihin.

	Kääntökahvan säätö	Pro-Shift®-järjestelmä	Säädettävä korkeus	Jäykkä ohjausaisa	Taitettava ohjausaisa
Ohjauskahva T	●	○	○	●	○
Ohjauskahva Fold-T	●	○	○	○	●
Ohjauskahva ADJ-T	●	○	●	●	○
Ohjauskahva Fold-ADJ-T	●	○	●	○	●
Ohjauskahva ADJ-P	○	●	●	○	○
Ohjauskahva Fold-ADJ-P	○	●	●	○	●



## Vähentää pakokaasupäästöjä ja melua: sähkökäyttöinen hiertokone CT 36-400E.



CT 36-400E

Sähkömoottori  
ei tuota haitallisia  
päästöjä ja toimii  
hiljaisesti.



### Käyttäjystävällinen, erittäin tuottoisa ja tarkka:

- 3-vaiheinen sähkömoottori kahdella kierroslukuasennollaan takaa suuren vääntömomentin esihieron aikana ja suuremmat kierrosluvut jälkihieron aikana.
- Hyvin tasapainoitettu optimaalisella painojoalla.
- Hierrinsiipien 30 asteen asetuskulma takaa korkean reunapuristuksensa ansiosta hyvät tulokset betonin jälkihierrossa.
- Huoltovapaa.
- Turvalaitteistot käyttäjän suojaksi.
- Jämäkkä kytkentäkotelo suojaa sähköisiä osia luotettavasti ja varmasti.

# CRT

## Korkea käyttäjämukavuus ja parhaat tasoitustehot: CRT 36.



CRT 36

SAATAVILLA  
ERI MOOTTO-  
ROINNEILLA.

- 1 Pyörästö on vakiona integroitu.
- 2 Siirrettävä ja yksilöllisesti säädettävä istuin huolehtii mukavasta ja väsymättömästä työstä.



### Ajettava hierrin suurille pinnoille:

- Optimalinen kääntymisominaisuus punnitun teho-paino-suhteen ja optimoidun ohjausmekanismin ansiosta.
- Herkkä, ergonomisesti suunniteltu kaksoisvipuohjaus.
- Integroitu pyörästö lisää liikkuvuutta ja helpottaa hierrinsiiven vaihtoa rakennustyömaalla. Innovatiivista pyörästöä voi käyttää yksin koneen takapuolelta. Etupuolella ei ole häiritseviä, käyttäjän liikkumisvapautta rajoittavia käyttölaitteita.
- Muunneltava kytkin huolehtii moottorin pysyvästä vääntömomentista sekä roottorin alhaisilla, että korkeilla kierrosluvuilla.
- Hyvä näkyvyys vakiona olevien etu- ja takavalojen ansiosta - ennen kaikkea yörakennusmailla.
- Muunneltu kytkin- ja kiilahihnajärjestelmä pidentää käyttöikä.
- Integroitu vesisäiliö.
- Säädettävä kuljettajan istuin lisää käyttömukavuutta.

# Parannettu tuottavuus erittäin suurille betonipinnoille: CRT 48.



CRT 48



SAATAVILLA  
BENSIINI- TAI  
DIESELMALLINA.

## Saatavilla 3 erilaisella moottoroinnilla:

- Ilmajäähdytteinen kaksisylinterinen nelitahtinen bensiinimoottori.
- Nestejäähdytteinen kolmisylinterinen nelitahtinen bensiinimoottori.
- Nestejäähdytteinen nelisylinterinen nelitahtinen dieselmoottori.

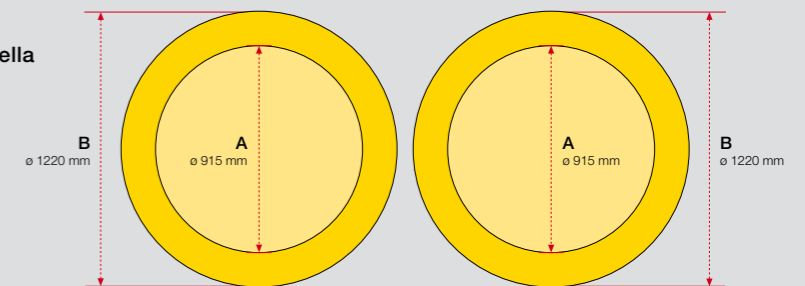


## Kaksi tasoitushalkaisijaa

Wacker Neusonin CRT-hiertokoneet ovat saatavilla kahdella erilaisella tasoitushalkaisijalla:

**A**  
CRT 36  
2 x ø 915 mm

**B**  
CRT 48  
2 x ø 1220 mm



## Korkea tuottavuus ja parhaat työtulokset:

- Punnittu teho-paino-suhde ja innovatiivinen ohjausjärjestelmä mahdollistavat optimaaliset kääntymisominaisuudet. Ohjautuvuutta parantaa lisäksi hyvin jäykkä kehys.
- Sekä matalilla että korkeilla roottorin kierrosluvuilla - muunneltava kytkin huolehtii moottorin vakiovääntömomentistä.
- Pitkäikäinen muunnellun kytkin- ja kiilahihnajärjestelmän ansiosta.
- Korkea istumispaikka huolehtii hyvästä näkyvyydestä betonipinnalle.
- Hyvä näkyvyys vakiona olevien etu- ja takavalojen ansiosta - ennen kaikkea yörakennusmailla.
- Integroitu vesisäiliö.
- Säädetty kuljettajan istuin lisää käyttömukavuutta.
- Saatavilla erilaisilla moottoroinneilla.

## Ergonomisuus ja tuottavuus samassa: CRT 48 innovatiivisella ohjauskonseptilla.



### Käyttäjätavallinen sauvaohjaus:

- Sähköhydraulinen ohjauskonsepti tarkkaan, lähes väsymättömään ohjaukseen.
- Kaksi valittavaa ohjaustilaa: niiden ansiosta koneen hallinta on jatkuvaa ja tarkkaa. Ne soveltuvat yksilöllisiin ohjaustapoihin ja rakennustyömaan olosuhteisiin.



**Ergonominen ja hyvin tuottoisa:** CRT 48 innovatiivisella ohjauskonseptilla.

**Ensiluokkaiset betonipinnat:** optimaalisen kääntämiskykynsä ja korkean pintatehonsa sekä punnitun teho-paino-suhteensa ansiosta on CRT 48 erittäin tuottoisa ja samalla betonitulokset ovat parhaita.

**Innovatiivinen ohjauskonsepti:** sähköhydraulinen ohjauskonsepti mahdollistaa tarkan ja lähes väsyttämättömän ohjauksen kahden sauvaohjaimen avulla. Sauvaohjaimen liikkeiden avulla hydraulisen ohjaussylinterin venttiilejä ohjataan sähkösignaaleilla. Molempien kiertopiirien yhdistelmä mahdollistaa harmonisen ohjauksen ja samanaikaisen painon optimoinnin.

**2-tasoinen ohjaus:** tämä CRT 48 tarjoaa valittavaksi kaksi ohjaustilaa käyttäjän yksilöllisten toiveiden ja rakennustyömaiden erilaisten olosuhteiden mukaan. Tilassa 1 ohjaussignaali suodatetaan ja koneen yliohtautuvuus ehkäistään. Tila 1 sopii siten kapeisiin, paljon kääntämistä vaativiin käyttötarkoituksiin, tarkkaan työskentelyyn nousevilla rakenneosilla tai käyttäjille, joilla on taipumusta sauvaohjaimen suuriin liikkeisiin. Tila 2 mahdollistaa vaimentamattoman, suoran koneen ohjauksen ja sopii suurille betonipinnoille, suuriin nopeuksiin tai tasoituslaikan käytön. Tila 2 sopii käyttäjille, jotka pitävät sauvaohjaimen hienovaraisemmista liikkeistä.

**Ergonominen työpaikka:** istuin ja käsinojat on suunniteltu siten, että myös suurikokoiset käyttäjät voivat istua mukavasti ja jalkatilaa on riittävästi. Käsivarret ja hartiat ovat ohjatessa miellyttävässä, luonnollisessa asennossa ja siten työskentely ei väsytä.

**Hyvä näkyvyys:** laitekoneissa on korkeampi istuma-asento ja näkyvyys sitä myöden rajoittamaton.

**Kätevä kuljetus:** käsinojat ja sauvaohjain ovat taitettavissa kuljetusta varten vaurioiden välttämiseksi.



Tekniset tiedot.

#### HIERTOKONEET REUNA-ALUEILLE JA PIENILLE PINNOILLE

TEKNISET TIEDOT	CT 24-4A	CT 24-230E
P x L x K mm	1.546 x 610 x 1.041	1.546 x 610 x 1.041
Käyttöpaino kg	72,6	73,9
Tasoitushalkaisija mm	610	610
Hierrinsiipien määrä	4	4
Mitat kiillotusarkki mm	229 x 121	229 x 121
Halkaisija tasoituslevy mm	603	603
Kierrosalue 1/min	90 - 141	116
Asetuskulman alue °	0 - 15	0 - 15
Käyttökoneisto	Ilmajäähdytteinen yksisylinterinen nelitahtinen bensiinimoottori Honda	Sähkömoottori
Kierrosnopeus 1/min	3.800	2.870
Moottoriteho kW (HV) kierrosnopeudella 1/min	2,9 (4) 3.600	2,2 (3) 2.870
Iskutilavuus cm <sup>3</sup>	119	-
Säiliön tilavuus (polttoaine) l	2,5	-
Polttoaineen kulutus l/h	1,3	-
Jännite V	-	230
Taajuus Hz	-	50
Nimellisvirta A	-	14

#### HIERTOKONEET KESKISUURILLE PINNOILLE TEHOLUOKKA A

TEKNISET TIEDOT	CT 36-5A	CT 36-6	CT 48-8A	CT 48-9
P x L x K mm (käsikäsvalla, jäykkä malli)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
Käyttöpaino (ilman käsikäsvaa) kg	73	73	96	93
Tasoitushalkaisija mm	915	915	1.220	1.220
Asetuskulman alue °	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30
Hierrinsiipien määrä	4	4	4	4
Kierrosalue 1/min	60 - 125	60 - 125	60 - 125	60 - 125
Käyttökoneisto	Ilmajäähdytteinen yksisylinterinen nelitahtinen bensiinimoottori			
Moottorivalmistaja	Honda	Wacker Neuson	Honda	Wacker Neuson
Tyyppi	GX 160	WM 170	GX 240	WM 270
Iskutilavuus cm <sup>3</sup>	165	170	245	265
Maks. teho (DIN ISO 3046) kW (HV) kierrosnopeudella 1/min	4,3 (5,7) 3.800	4,3 (5,7) 4.000	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000
Käyttäteho (DIN ISO 3046) kW (HV) kierrosnopeudella 1/min	4,3 (5,7) 3.800	4,2 (5,6) 3.800	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800
Polttoaineen kulutus l/h	1,8	1,5	2,7	2,5
Säiliön tilavuus (polttoaine) l	3,6	3,6	6,1	6,1

**HIERTOKONEET KESKISUURILLE PINNOILLE**
**TEHOLUOKKA B**

TEKNISET TIEDOT	CT 36-8A	CT 36-9	CT 48-11A
<b>P x L x K mm</b> (käsikahvalla, jäykkä malli)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
<b>Käyttöpaino</b> (ilman käsikahvaa) kg	84	80	102
<b>Tasoitushalkaisija mm</b>	915	915	1.220
<b>Asetuskulman alue °</b>	0 - 30	0 - 30	0 - 30
<b>Hierrinsiipien määrä</b>	4	4	4
<b>Kierroslukualue 1/min</b>	60 - 125	60 - 125	60 - 125
<b>Käyttökoneisto</b>	Ilmajäähdysteinen yksisylinterinen nelitahtinen bensiinimoottori		
<b>Moottorivalmistaja</b>	Honda	Wacker Neuson	Honda
<b>Tyyppi</b>	GX 240	WM 270	GX 340
<b>Iskutilavuus cm<sup>3</sup></b>	245	265	337
<b>Maks. teho</b> (DIN ISO 3046) kW (HV) <b>kierrosluvulla 1/min</b>	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000	8,7 (11,6) 3.800
<b>Käyttöteho</b> (DIN ISO 3046) kW (HV) <b>kierrosluvulla 1/min</b>	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800	8,7 (11,6) 3.800
<b>Polttoaineen kulutus l/h</b>	2,7	2,5	2,7
<b>Säiliön tilavuus</b> (polttoaine) l	6,0	6,0	6,0

**HIERTOKONEET KESKISUURILLE PINNOILLE**
**TEHOLUOKKA C**

TEKNISET TIEDOT	CT 36-8A-V	CT 36-9-V	CT 48-13A-V	CT 36-400E
<b>P x L x K mm</b> (käsikahvalla, jäykkä malli)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040
<b>Käyttöpaino</b> (ilman käsikahvaa) kg	90	87	106	104*
<b>Tasoitushalkaisija mm</b>	915	915	1.220	915
<b>Asetuskulman alue °</b>	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30
<b>Hierrinsiipien määrä</b>	4	4	4	4
<b>Kierroslukualue 1/min</b>	20 - 200	20 - 200	20 - 200	50 - 100
<b>Käyttökoneisto</b>	Ilmajäähdysteinen yksisylinterinen nelitahtinen bensiinimoottori	Ilmajäähdysteinen yksisylinterinen nelitahtinen bensiinimoottori	Ilmajäähdysteinen yksisylinterinen nelitahtinen bensiinimoottori	Sähkömoottori, 3-vaiheinen, 50 Hz
<b>Moottorivalmistaja</b>	Honda	Wacker Neuson	Honda	-
<b>Tyyppi</b>	GX 240	WM 270	GX 390	-
<b>Iskutilavuus cm<sup>3</sup></b>	245	265	337	-
<b>Maks. teho</b> (DIN ISO 3046) kW (HV) <b>kierrosluvulla 1/min</b>	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000	10,0 (13,4) 10,0 (13,4)	-
<b>Käyttöteho</b> (DIN ISO 3046) kW (HV) <b>kierrosluvulla 1/min</b>	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800	10,0 (13,4) 3.800	-
<b>Polttoaineen kulutus l/h</b>	2,7	2,5	2,7	-
<b>Säiliön tilavuus</b> (polttoaine) l	6,0	6,0	6,0	-
<b>Jännite V</b>	-	-	-	400
<b>Nimellisvirta A</b>	-	-	-	5,5 / 7,3
<b>Moottoriteho</b> (matala/korkea) kW	-	-	-	2,6 / 3,1
<b>Moottorin kierrosluku</b> (matala/korkea) 1/min	-	-	-	1.400 / 2.850

\* Paino sis. käsikahvan

**HIERTOKONEET SUURILLE PINNOILLE**

TEKNISET TIEDOT	CRT 36-24A-WK	CRT 36-25-WK
<b>P x L x K mm</b>	2.032 x 1.041 x 1.372	2.032 x 1.041 x 1.372
<b>Käyttöpaino kg</b>	392	395
<b>Tasoitushalkaisija mm</b>	915	915
<b>Asetuskulman alue °</b>	0 - 25	0 - 25
<b>Hierrinsiipien määrä</b>	8	8
<b>Yhdistelmäsiivet mm</b>	355 x 203	355 x 203
<b>Hierrinsiivet mm</b>	355 x 152	355 x 152
<b>Yhdistelmäsiivet mm</b>	355 x 254	355 x 254
<b>Kierroslukualue 1/min</b>	25 - 165	25 - 165
<b>Käyttökoneisto</b>	Ilmajäähdysteinen kaksisylinterinen nelitahtinen bensiinimoottori	Ilmajäähdysteinen kaksisylinterinen nelitahtinen bensiinimoottori
<b>Moottorivalmistaja</b>	Honda	Wacker Neuson
<b>Iskutilavuus cm<sup>3</sup></b>	670	720
<b>Käyttöteho kW (HV) kierrosluvulla 1/min</b>	18,0 (24,0) 3.850	18,5 (25,0) 3.850
<b>Polttoaineen kulutus l/h</b>	24,6	24,6
<b>Säiliön tilavuus</b> (polttoaine) l	9,0	9,0

**HIERTOKONEET SUURILLE PINNOILLE**

TEKNISET TIEDOT	CRT 48-35V	CRT 48-35V	CRT 48-35L	CRT 48-35L-PS
<b>P x L x K mm</b>	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473
<b>Käyttöpaino kg</b>	558	508	603	635
<b>Tasoitushalkaisija mm</b>	1.220	1.220	1.220	1.220
<b>Asetuskulman alue °</b>	0 - 25	0 - 25	0 - 25	0 - 25
<b>Hierrinsiipien määrä</b>	10	10	10	10
<b>Yhdistelmäsiivet mm</b>	457 x 203	457 x 203	457 x 203	457 x 203
<b>Hierrinsiivet mm</b>	457 x 152	457 x 152	457 x 152	457 x 152
<b>Yhdistelmäsiivet mm</b>	457 x 254	457 x 254	457 x 254	457 x 254
<b>Kierroslukualue 1/min</b>	25 - 165	25 - 165	25 - 165	25 - 165
<b>Käyttökoneisto</b>	Nestejäähdysteinen kolmisylinterinen nelitahtinen bensiinimoottori	Ilmajäähdysteinen kaksisylinterinen nelitahtinen bensiinimoottori	Nestejäähdysteinen nelisylinterinen nelitahtinen dieselmoottori	Nestejäähdysteinen nelisylinterinen nelitahtinen dieselmoottori
<b>Moottorivalmistaja</b>	Briggs & Stratton Vanguard	Briggs & Stratton Vanguard	Lombardini	Lombardini
<b>Iskutilavuus cm<sup>3</sup></b>	950	993	1.370	1.370
<b>Käyttöteho kW (HV) kierrosluvulla 1/min</b>	25,4 (34,0) 3.800	26,1 (35,0) 3.800	26,0 (35,0) 3.800	26,0 (35,0) 3.800
<b>Polttoaineen kulutus l/h</b>	24,6	24,6	24,6	24,6
<b>Säiliön tilavuus</b> (polttoaine) l	10,0	10,0	6,2	6,2



**Korkealuokkaiset  
lisävarusteet parhaille  
betonituloksille:**  
Wacker Neusonin  
alkuperäislaatua.

**Aina hyvä valinta: Wacker Neusonin  
alkuperäiset lisävarusteet.**

- Esihertosiivet
- Yhdistelmäsiivet
- Jälkihierto- ja kiillotussiivet
- Tasoituslaikat
- Pyörästö
- Ohjaukshavat



LISÄVARUSTEET

# Lisä- varusteet

# Wacker Neusonin alkuperäiset lisävarusteet: Tasoituslisävarusteet.

- 1 Esihiertosiivet
- 2 Yhdistelmäsiivet
- 3 Jälkihierto- ja kiillotussiivet
- 4 Tasoituslaikat



## NOSTOSANKA MALLEILLE CT 36 JA CT 48.

	Nostosanka
CT 36	●
CT 48	●



## KONETYYPIEMME SIIPIMÄÄRÄT

CT

CRT 36

CRT 48



## PAKKAUSYKSİKÖT (PY\*)

### Jälkihierto- ja kiillotussiivet

	36" tuumaa	48" tuumaa
PY	1	1
PY	10	10
PY	50	50
PY	100	100

### Tasoituslaikat

	24" tuumaa	36" tuumaa	48" tuumaa
PY	1	1	1
PY	10	10	10
PY	30	30	30
PY	50	50	50

\* 1 pakkausyksikkö sisältää 4 tai 5 siipeä.

## ESIHIEHTOSIIPPIEN, YHDISTELMÄSIIPPIEN, JÄLKIHIERTO-/KIILLOTUSSIIPPIEN, TASOITUSLAIKKOJEN MITAT

	Esihiertosiivet mm	Yhdistelmäsiivet mm	Jälkihierto- ja kiillotussiivet mm	Tasoituslaikat ø mm
CT 24 (P x L)	-	-	229 x 121	603
CT 36 (P x L)	355 x 254	335 x 203	335 x 152	915
CT 48 (P x L)	457 x 254	457 x 203	457 x 152	1.220
CRT 36 (P x L)	355 x 254	335 x 203	335 x 152	915
CRT 48 (P x L)	457 x 254	457 x 203	457 x 152	1.220



## Helppo kuljettaa kätevän kuljetusalustan avulla.

Lisävarusteena saatavilla oleva kuljetusalusta helpottaa CRT:n kuljetusta, tekee siitä käytössä erittäin joustavan ja mahdollistaa tasoituksen lisävarusteiden vaihtamiseen paikan päällä rakennustyömaalla.

● Saatavilla ○ Ei saatavilla

## Muita Wacker Neusonin tuotteita pintakäsittelyyn.

Wacker Neuson tarjoaa vielä lisää tuotteita betonilattioiden työstämiseen:

- Lattiasahat
- Tärjysauvat
- Pintalämmitin
- Raudoitusidoslaite



MUITA WACKER NEUSONIN LAITTEITA

# Muita laitteita

# Wacker Neuson -laitteet, edistävät prosessin sujuvuutta.



Ainutlaatuinen luokassaan: BFS 1345:n ensiluokkainen leikkausteho.

Wacker Neusonin lattiasahat kohdistavat moottoritehon siihen, mihin pitääkin: asfalttiin tai betoniin. Tämä johtuu siitä, että timanttilaikalle välitetty vääntömomentti ja leikkuuakselin yllä oleva painopiste on sovitettu tehokkaasti toisiinsa. Sen vuoksi Wacker Neusonin lattiasahat ovat **jopa 20 % nopeampia muihin vastaaviin tuotteisiin verrattuna.**

Jopa 1.000 solmua tunnissa:  
DF 16 -raudoitussitoja.

Mekaaninen laite automaattisella sitojasyötöllä vakuuttaa, koska se on nopea ja yksinkertainen, mutta lisäksi tekee jopa 1.000 kierrettyä solmua tunnissa. Ja tämä yhdellä kädellä. Ei akkua, ei langanjäämiä, yksinkertaisesti tasaisen kireitä solmuja vartalon ollessa suorassa. Kokeile itse.



High End -tärysauvat betonin käsittelyyn:  
IRSEN ja IRSE-FU.

Wacker Neusonin tärysauvat vakuuttavat kierrosluvun pysyvyydellä ja vahvavääntöisellä sähkömoottorillaan. Tämä vaikuttaa korkean kulumisenkestävyyden takaavien induktiokotetettujen tärypäiden tavoin pitkäikäiseen laitekonseptiin. Valittavissa on tärysauvoja myös integroidulla muuttajalla itsenäiseen käyttöön rakennustyömaalla. Siten kaikenlainen betoni tiivistetään optimaalisesti.

Takaa oikean käyttölämpötilan betonilattioiden valmistuksessa: E 700M.

E700M on ihanteellinen lämmitin, kun kyse on betonin jalkikäsittelystä pakkasessa. Se on helppokäyttöinen, erittäin kestävä ja takaa työskentelysi häiriöttä ja luotettavasti myös erittäin kylmässä. E700M tarjoaa **87 %:n lämpöhyötysuhteen** – eli **alansa korkeimman arvon!**

