

Pålidelighed, troværdighed, kvalitet, hurtig reaktion, fleksibilitet og innovation – det forlader vores kunder sig på. Og det gælder ikke kun ved overfladebearbejdning. Også på områderne stålbetonforarbejdning og industriel betonforarbejdning har Wacker Neuson med innovative idéer i årtier være førende på markedet.

Mere informationsmateriale til den omfattende produktportefølje fra Wacker Neuson: Spørgn din Wacker Neuson kundefrådgiver.

0888105/03/2010/Heidmair/Print Sta

Overfladebearbejdning af betongulve.

En glat virkning. Med maskiner af Wacker Neuson.



Vær opmærksom på følgende: Produktprogrammet fra Wacker Neuson-koncernen omfatter over 300 forskellige produktgrupper inden for Light og Compact Equipment. Inden for Light Equipment indeholder produktprogrammet meget forskellige varianter – som resultat af forskellige spændings- og frekvensforhold, lokale forskrifter, markedsforskel og anvendelsesforhold. Derfor er det ikke alle de Wacker Neuson-produkter, der er optøret eller afbildet her, der kan leveres eller er godkendt i alle lande. Ret til ændringer forbeholdes med henblik på en løbende videreudvikling. Wacker Neuson-koncernen påtager sig intet ansvar for, at de data, der er optøret i prospektet, er rigtige og fuldstændige. Eftertryk kun med skriftlig tilladelse fra Wacker Neuson-koncernen, München.
© Wacker Neuson SE 2010. Alle rettigheder forbeholdes.



**WACKER
NEUSON**



**WACKER
NEUSON**

Førsteklasses glittede, plane betongulve er resultatet af præcist arbejde.
Og maskiner af høj kvalitet.



SYSTEMER TIL
OVERFLADE-
BEARBEJDNING



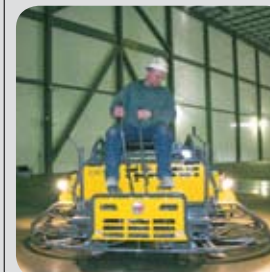
Side 4

ARBEJDSPROCESSEN OVERFLADEBEARBEJDNING
- Et overblik



Side 8

VIBRATORBJÆLKER
- Vibratorbjælke P 35



Side 14

GLITTEMASKINER
- Glittemaskiner til kantområder og små flader indtil 40 - 50 m²
- Glittemaskiner til mellemstore flader fra 50 m²
- Glittemaskiner til store flader fra 400 m²



Side 34

TILBEHØR
- Glitteblader, efterglitningsplader, planerings-/efterglitnings-
universalplader, glitteplader

BFS 1345
IRSE-FL
E700M

Side 38

FLERE PRODUKTER FRA WACKER NEUSON
- Fugeskæremaskiner, højfrekvens stavvibraterer, overfladvarmere

Overfladebearbejdningens proces:

Perfekte resultater har brug for godt forarbejde.

ALT FRA EN LEVERANDØR WACKER NEUSON.



Trin 1: Afhængigt af temperaturen skal oplys og opvarmes før bearbejdning. E 700M fra Wacker Neuson er i den forbindelse den ideelle procesforstærker.



Trin 2: Jorden forberedes og komprimeres for den videre forarbejdning. Afhængigt af fladens størrelse har Wacker Neuson et bredt udvalg af vibrationsplader i sortimentet.



Trin 3: Fladebegrænsningerne opbygges.



Trin 4: Armeringen indbygges og forarbejdes med armeringsbinder- og armeringsklipere fra Wacker Neuson.



Trin 5: Den friske beton leveres og udlægges.



Trin 6: Efterfølgende skal betonen komprimeres. På den måde får den en førsteklasses kvalitet. Dertil egner det store sortiment af højfrekvens stavvibratører fra Wacker Neuson sig.



Trin 7: Med vibratorbjælken sikres det, at betonfladen er plan, og at den krævede højde overholdes. Så er gulvet optimalt forberedt til anvendelsen af glittemaskinerne.



Trin 8: Glittemaskinerne anvendes til en fin og plan overflade: Først planering, derefter efterglitning og til sidste polering.



Trin 9: Efterbearbejdningen forhindrer, at betonen afkøles og tørrer for hurtigt under hærden. Overfladvärmeren E 700M fra Wacker Neuson er ideelt egnet til denne proces, da den garanterer en stabil afbindingsproces med sin fladedækkende opvarmingskraft.



Trin 10: Fugeskæremaskinen forhindrer, at der dannes tilfældige revner i betonen.





Den optimale forberedelse til planeringen:
Afretningen af betonoverfladen.

Vibratorbjælken fra Wacker Neuson understøtter denne arbejdsproces ideelt:

- Forbedrer planheden for betongulve.
- Der kan fås forskellige profillængder.
- Indstillingsmuligheder for mere arbejdskomfort.
- Egnet til enhver betontype.
- Produktkoncept med lang levetid.



VIBRATORBJÆLKER

Vibrator- bjælker

Fordeling, afretning og komprimering i et arbejdsstrin: Vibratorbjælken P 35.



P 35

Maks. fladeydelse indtil 5 meter lange profiler:

- Yderst mobilt maskinkoncept.
- Enkel at betjene.
- Aluminiumprofiler i forskellige længder.
- Let at bevæge på overfladen ved hjælp af løftehåndtag på motoren.
- Indstillelige håndtagspositioner til optimal ergonomi.
- Til enhver beton: Centrifugalkraft kan indstilles på 7 positioner direkte på excentrikken.
- Fast, vedligeholdelsesfri drivaksel.
- Indkapslet excentrikhus til beskyttelse mod snavs, beton og stænkvand.



Der kan fås forskellige profillængder:

Længde

120 cm	
150 cm	
180 cm	
200 cm	
240 cm	
300 cm	
370 cm	
430 cm	
490 cm	

Tekniske data.



VIBRATORBJÆLKE

TEKNISKE DATA

P 35A

Vægt kg	15,5
Drev	Luftkølet encylinder-firetakt-benzinmotor
Motorproducent	Honda
Slagvolumen cm ³	35,8
Effekt kW (HK) ved omdrejningstal o/min.	1,2 (1,6) 5.200
Tankindhold (brændstof) l	0,7
Brændstofforbrug l/h	0,6

TEKNISKE DATA

SBW 4F

SBW 15M

SBW 6F

SBW 20M

SBW 8F

Længde m	1,2	1,5	1,8	2,0	2,4
Bredde mm	165	165	165	165	165
Vægt kg	3,8	4,6	5,4	6,1	7,6

TEKNISKE DATA

SBW 10F

SBW 12F

SBW 14F

SBW 16F

Længde m	3,0	3,7	4,3	4,9
Bredde mm	165	165	165	165
Vægt kg	9,5	11,4	13,3	15,2

**For førsteklases
betonflader af høj kvalitet
er 3 ting afgørende:**

De rigtige maskiner.
Den rigtige betjening.
Det rigtige tidspunkt.

**Glitemaskinen vælges i henhold til størrelsen
på fladen, der skal glittes.**

- Glitemaskiner til kantområder og små flader indtil 40-50 m².
- Glitemaskiner til mellemstore flader fra 50 m².
- Glitemaskiner til store flader fra 400 m².



GLITEMASKINER TIL KANTOMRÅDER
OG SMÅ FLADER INDTIL 40 - 50 m²

GLITEMASKINER TIL MELLEMSTORE
FLADER FRA 50 m²

GLITEMASKINER TIL STORE FLADER
FRA 400 m²

Glitte- maskiner

Specialisten til kantanvendelsen: CT 24.



CT 24

EFFEKTIV ANVENDELSE MED DE BEDSTE RESULTATER I KANTOMRÅDER.



- 1 Elektromotoren:**
Stille og emissionsfri.
Varianten med elektromotor egner sig især anvendelse i lukkede rum, da de arbejder støjsvagt og emissionsfrit.
- 2 Benzinmotoren:**
1-cylinder-firetakt med kraft.
1-cylinder Honda benzinmotoren, der giver fremragende resultater på grund af sit kraftige drev, egner sig til åbne arbejdsområder.



Sørger for en glat kantafslutning:

- Ideel til at glitte kantområder omkring piller og til små flader.
- Efter ønske med elektro- eller benzinmotor.
- Elektro-varianten egner sig fremragende til anvendelse i lukkede rum.
- Let at betjene på grund af ergonomisk design.
- Low Vib styrehåndtag til vibrationsvagt, komfortabelt arbejde.
- Knækbart styrehåndtag til enkelt transport.

De bedste resultater ved glitning. CT 36 og CT 48.



Variabelt omdrejningstalområde:

Alle tre ydelsesklasser har variable omdrejningstalområder. Lave omdrejningstal er ideelle til planeringsprocessen. Høje omdrejningstalområder egner sig godt til polering.

GLITTESPECIALIST-STERNE.



YDELSESKLASSE

Ydelse HK
Maskintype

A

5,5 - 9,0
CT 36-5A
CT 36-6
CT 48-8A
CT 48-9

CT 36-5A

B

8,3 - 11,6
CT 36-8A
CT 36-9
CT 48-11A

CT 36-8A

CT 48-13A-V

C

8,3 - 13,4
CT 36-8A-V
CT 36-9-V
CT 48-13A-V

Uanset om det gælder planering, efterglitning eller polering: Sikkerhedskoncept fra Wacker Neuson glittemaskinerne overbeviser:

- Den patenterede gearbremse, den elektroniske sikkerhedsafbryder og sensoren for motoromdrejningstallet sørger for en tredobbelt beskyttelse af brugeren. I nødstilfælde frakobles maskinen automatisk og standser styrehåndtaget efter maks. trekvarter omgang.
- Optimalt afbalanceret og kan dermed føres uden stor kraftanvendelse ved alle omdrejningstalområder og med enhver type glitteplade eller glitteskive.
- Et stort rotoromdrejningstalområde på 20 – 200 o/min og en maks. glittebladsvinkel på 30 grader sørger for fleksibel anvendelse og glimrende arbejdsresultater.

- Kan kun startes, når gashåndtaget står på nul. Det forhindrer, styrehåndtaget drejer utilsigtet ved start.
- Pro-Shift®-systemet gør det muligt at ændre glittepladernes vinkel enkelt og trinløst. Flere informationer dertil på næste side.
- I alle ydelsesklasser kan der fås forskellige motoriseringer og glittediametre.

Detaljer, der kan vælges individuelt, sørger for mere komfort ved omgangen med CT 36 og CT 48.

1 Standardhåndtag med indstilling og drejehåndtag og fast styrehåndtag.

2 Håndtag, der kan indstilles i højden, med Pro-Shift®-system. Pro-Shift®-systemet gør det muligt at ændre glittepladernes vinkel trinløst og at indstilles højden individuelt. På den måde kan brugeren hurtigere tilpasse glittepladerne til de forskellige overfladetilstande.

3 Standardhåndtag med indstillings af drejehåndtag og klappbart styrehåndtag for en enkel transport.

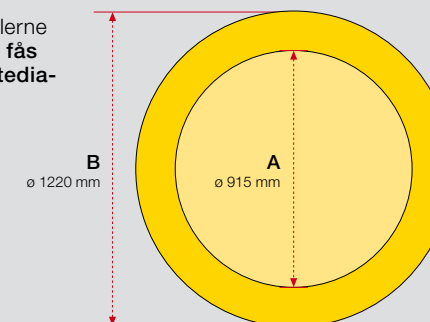


To glittediametre

CT-glitemaskine-modellerne fra Wacker Neuson kan fås med to forskellige glittediametre:

A
CT 36
ø 915 mm

B
CT 48
ø 1220 mm



FORSKELLIGE HÅNDTAG FOR OPTIMAL BETJENINGSKOMFORT:

Håndtagsvarianterne, der vises her, kan fås til alle glitemaskinemodeller.

	Indstilling af drejehåndtag	Pro-Shift®-system	Kan indstilles i højden	Fast styrehåndtag	Sammenklappeligt styrehåndtag
Styrehåndtag T	●	○	○	●	○
Styrehåndtag Fold-T	●	○	○	○	●
Styrehåndtag ADJ-T	●	○	●	●	○
Styrehåndtag Fold-ADJ-T	●	○	●	○	●
Styrehåndtag ADJ-P	○	●	●	○	○
Styrehåndtag Fold-ADJ-P	○	●	●	○	●



Eliminerer udstødningsemissioner og reducerer larm: Den elektriske glittemaskine CT 36-400E.



CT 36-400E

Elektromotoren
producerer ingen
skadelige emissioner og
arbejder stille.

Brugervenlig, ekstremt produktiv og præcis:

- 3-fase-elektromotoren sørger med to omdrejningstalpositioner for et højt moment under planeringen og for højere omdrejningstal ved efterglitningen.
- God afbalanceret, med optimal vægtfordeling.
- Glittebladvinklen på 30 grader sørger på grund af den høje kantpresning for gode resultater ved efterglitningen af betonen.
- Vedligeholdelsesfri.
- Sikkerhedsanordning for høj brugerbeskyttelse.
- Et robust kontaktskab beskytter de elektriske komponenter pålideligt og sikkert.

DEN EMISSIONS-
FRI ELEKTRO-
VARIANT.



CRT

Stor betjeningskomfort med den største glitteeffekt: CRT 36.



CRT 36

DER
LEVERES MED
FORSKELLIGE
MOTORER.

- 1 Kørestellet er integreret som standard.
- 2 Sædet, der kan forskydes og indstilles individuelt, sørger for komfortabelt arbejde uden at blive træt.



Dobbelt glitter til storeflader:

- Optimal manøvrevevne på grund af den afbalancerede ydelsesvægt og den optimerede styremekanisme.
- Følsom, ergonomisk udformet dobbelthåndtagsstyring.
- Integreret kørerstel for mere mobilitet og enkelt glittebladsskift på byggepladsen. Det innovative kørerstel kan betjenes af en mand fra bagsiden af maskinen. På forsiden findes der inden forstyrrende betjenings-elementer, der begrænser brugerens bevægelsesfrihed.
- Den variable kobling sørger for et konstant motormoment både ved lave og ved høje rotoromdrejningstal.
- Godt udsyn på grund af front- og bagbelysning som standard – frem for alt på byggepladser om natten.
- Modificeret koblings- og kileremssystem for lang holdbarhed.
- Integreret vandtank.
- Indstilleligt førersæde for bedre betjeningskomfort.

Forbedret produktivitet til meget store betonflader: CRT 48.



CRT 48

Den højeste produktivitet med de bedste arbejdsresultater:

- Den afbalancerede ydelsesvægt og det innovative styresystem gør optimal manøvrerevne mulig. Derudover forbedres styreegenskaberne af den meget stive ramme.
- Uanset om det er lave eller høje rotor-omdrejningstal – den variable kobling sørger for et konstant motormoment.
- Lang holdbarhed på grund af modificeret koblings- og kileremssystem.
- Den høje siddeposition sørger for et godt overblik over betonfladen.
- Godt udsyn på grund af front- og bagbelysning som standard – frem for alt på byggepladser om natten.
- Integreret vandtank.
- Indstilleligt førersæde for bedre betjeningskomfort.
- Den kan fås med forskellige motorer.

KAN FÅS SOM
BENZIN- ELLER
DIESELVARIANT.



Der kan fås 3 forskellige motorvarianter:

- Luftkølet tocyylinder-firetakt-benzinmotor.
- Væskekølet trecylinder-firetakt-benzinmotor.
- Væskekølet firecylinder-firetakt-dieselmotor.

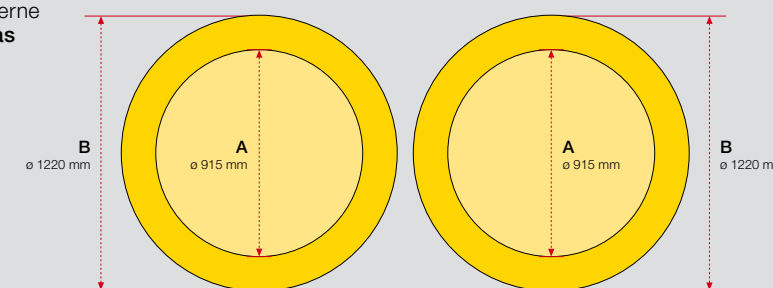


To glittediametre

CRT-glitemaskine-modellerne fra Wacker Neuson kan fås med to forskellige glittediametre:

A
CRT 36
2 x ø 915 mm

B
CRT 48
2 x ø 1220 mm



CRT 48

Ergonomi kombineret med produktivitet: CRT 48 med innovativt styringskoncept.



Brugervenligt joystick-styring:

- Elektro-hydraulisk styringskoncept til at styre præcist næsten uden at blive træt.
- Der kan vælges to styringsmodi: De giver en konstant og komfortabel kontrol over maskinen og tilpasser sig individuelle styringsvaner og byggepladsbetingelser.



Ergonomisk og meget produktiv: CRT 48 med innovativt styringskoncept.

Førstklasses betonoverflader: Takket være optimal manøvrerbarhed og høj fladeydelse ved afbalanceret ydelsesvægt giver CRT 48 den højeste produktivitet og samtidig de bedste betonresultater.

Innovativt styringskoncept: Det elektro-hydrauliske styringskoncept gør en akkurat styring næsten uden at blive træt mulig ved hjælp af to joysticks. På grundlag af bevægelserne på joysticket aktiveres ventilerne på de hydrauliske styringscylindre af elektriske signaler. Kombinationen af de to kredsløb gør harmoniske styreegenskaber samtidig med vægtoptimering mulig.

2-trins-styring: For individuelle betjeningspræferencer og forskellige byggepladsbetingelser har denne CRT 48 to styringsmodi til udvalg. I modus 1 filtreres styringssignalerne, og det forebygges, at maskinen overstyrer. Modus 1 er dermed egnet til snævre, styreintensive anvendelser, akkurat arbejde langs oprejste bygningsdele eller til brugere, der tenderer til større joystick-bevægelser. Modus 2 gør det muligt at styre maskinen direkte uden dæmpning og egner sig til store betonflader, højere hastigheder og til anvendelse af glitteskiver. Modus 2 er egnet til brugere, der foretrækker små joystick-bevægelser.

Ergonomisk arbejdsplads: Sæde og armlæn er konstrueret, så store brugere også kan sidde bekvemt og med tilstrækkelig benplads. Armene og skuldrene er i en behagelig, neutral position, når der styres, og gør det på den måde muligt at arbejde uden at blive træt.

Godt overblik: Maskinkonceptet giver en forhøjet siddeposition for ubegrænset overblik.

Praktisk transport: Til transporten kan armlænene med joysticks vippe op, så beskadigelser undgås.



Tekniske data.

GLITTEMASKINER TIL KANTOMRÅDER OG SMÅ FLADER

TEKNISKE DATA	CT 24-4A	CT 24-230E
L x B x H mm	1.546 x 610 x 1.041	1.546 x 610 x 1.041
Driftsvægt kg	72,6	73,9
Glittediameter mm	610	610
Antal glitteblade	4	4
Mål polereblade mm	229 x 121	229 x 121
Diameter glittekive mm	603	603
Omdrejningstalsområde o/min	90 - 141	116
Glittebladsvinkelområde °	0 - 15	0 - 15
Drev	Luftkølet encylinder-firetakt-benzinmotor Honda	Elektromotor
Omdrejningstal o/min	3.800	2.870
Motoreffekt kW (HK) ved omdrejningstal o/min	2,9 (4) 3.600	2,2 (3) 2.870
Slagvolumen cm ³	119	-
Tankindhold (brændstof) l	2,5	-
Brændstofforbrug l/h	1,3	-
Spænding V	-	230
Frekvens Hz	-	50
Mærkestrøm A	-	14

GLITTEMASKINER TIL MELLEMLØSE FLADER

YDELSESKLASSE A

TEKNISKE DATA	CT 36-5A	CT 36-6	CT 48-8A	CT 48-9
L x B x H mm (med håndtag, fast udførelse)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
Driftsvægt (uden håndtag) kg	73	73	96	93
Glittediameter mm	915	915	1.220	1.220
Glittebladsvinkelområde °	0 - 30	0 - 30	0 - 30	0 - 30
Antal glitteblade	4	4	4	4
Omdrejningstalsområde o/min	60 - 125	60 - 125	60 - 125	60 - 125
Drev	Luftkølet encylinder-firetakt-benzinmotor			
Motorproducent	Honda	Wacker Neuson	Honda	Wacker Neuson
Type	GX 160	WM 170	GX 240	WM 270
Slagvolumen cm ³	165	170	245	265
Maks. effekt (DIN ISO 3046) kW (HK) ved omdrejningstal o/min	4,3 (5,7) 3.800	4,3 (5,7) 4.000	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000
Driftseffekt (DIN ISO 3046) kW (HK) ved omdrejningstal o/min	4,3 (5,7) 3.800	4,2 (5,6) 3.800	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800
Brændstofforbrug l/h	1,8	1,5	2,7	2,5
Tankindhold (brændstof) l	3,6	3,6	6,1	6,1

GLITTEMASKINER TIL MELLESTORE FLADER
YDELSESKLASSE B

TEKNISKE DATA	CT 36-8A	CT 36-9	CT 48-11A
L x B x H mm (med håndtag, fast udførelse)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040
Driftsvægt (uden håndtag) kg	84	80	102
Glittediameter mm	915	915	1.220
Glittebladsvinkelområde °	0-30	0-30	0-30
Antal glitteblade	4	4	4
Omdrejningstalsområde o/min	60 - 125	60 - 125	60 - 125
Drev	Luftkølet encylinder-firetakt-benzinmotor		
Motorproducent	Honda	Wacker Neuson	Honda
Type	GX 240	WM 270	GX 340
Slagvolumen cm³	245	265	337
Maks. effekt (DIN ISO 3046) kW (HK) ved omdrejningstal o/min	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000	8,7 (11,6) 3.800
Driftseffekt (DIN ISO 3046) kW (HK) ved omdrejningstal o/min	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800	8,7 (11,6) 3.800
Brændstofforbrug l/h	2,7	2,5	2,7
Tankindhold (brændstof) l	6,0	6,0	6,0

GLITTEMASKINER TIL MELLESTORE FLADER
YDELSESKLASSE C

TEKNISKE DATA	CT 36-8A-V	CT 36-9-V	CT 48-13A-V	CT 36-400E
L x B x H mm (med håndtag, fast udførelse)	2.005 x 915 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040	2.160 x 1.220 x 1.040	2.005 x 915 x 1.040
Driftsvægt (uden håndtag) kg	90	87	106	104*
Glittediameter mm	915	915	1.220	915
Glittebladsvinkelområde °	0-30	0-30	0-30	0-30
Antal glitteblade	4	4	4	4
Omdrejningstalsområde o/min	20 - 200	20 - 200	20 - 200	50 - 100
Drev	Luftkølet encylinder-firetakt-benzinmotor	Luftkølet encylinder-firetakt-benzinmotor	Luftkølet encylinder-firetakt-benzinmotor	Elektromotor, 3-faset, 50 hertz
Motorproducent	Honda	Wacker Neuson	Honda	-
Type	GX 240	WM 270	GX 390	-
Slagvolumen cm³	245	265	337	-
Maks. effekt (DIN ISO 3046) kW (HK) ved omdrejningstal o/min	6,2 (8,3) 3.800	6,7 (9,0) 4.000	10,0 (13,4) 10,0 (13,4)	-
Driftseffekt (DIN ISO 3046) kW (HK) ved omdrejningstal o/min	6,2 (8,3) 3.800	6,5 (8,7) 3.800	10,0 (13,4) 3.800	-
Brændstofforbrug l/h	2,7	2,5	2,7	-
Tankindhold (brændstof) l	6,0	6,0	6,0	-
Spænding V	-	-	-	400
Mærkestrøm A	-	-	-	5,5 / 7,3
Motoreffekt (lav/høj) kW	-	-	-	2,6 / 3,1
Motoromdrejningstal (lavt/højt) o/min	-	-	-	1.400 / 2.850

*Vægt inkl. håndtag

GLITTEMASKINER TIL STORE FLADER

TEKNISKE DATA	CRT 36-24A-WK	CRT 36-25-WK
L x B x H mm	2.032 x 1.041 x 1.372	2.032 x 1.041 x 1.372
Driftsvægt kg	392	395
Glittediameter mm	915	915
Glittebladsvinkelområde °	0 - 25	0 - 25
Antal glitteblade	8	8
Universalplader mm	355 x 203	355 x 203
Glitteplader mm	355 x 152	355 x 152
Universalplader mm	355 x 254	355 x 254
Omdrejningstalsområde o/min	25 - 165	25 - 165
Drev	Luftkølet tocyliner-firetakt-benzinmotor	Luftkølet tocyliner-firetakt-benzinmotor
Motorproducent	Honda	Wacker Neuson
Slagvolumen cm³	670	720
Driftseffekt kW (HK) ved omdrejningstal o/min	18,0 (24,0) 3.850	18,5 (25,0) 3.850
Brændstofforbrug l/h	24,6	24,6
Tankindhold (brændstof) l	9,0	9,0

GLITTEMASKINER TIL STORE FLADER

TEKNISKE DATA	CRT 48-35V	CRT 48-35V	CRT 48-35L	CRT 48-35L-PS
L x B x H mm	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473	2.566 x 1.295 x 1.473
Driftsvægt kg	558	508	603	635
Glittediameter mm	1.220	1.220	1.220	1.220
Glittebladsvinkelområde °	0 - 25	0 - 25	0 - 25	0 - 25
Antal glitteblade	10	10	10	10
Universalplader mm	457 x 203	457 x 203	457 x 203	457 x 203
Glitteplader mm	457 x 152	457 x 152	457 x 152	457 x 152
Universalplader mm	457 x 254	457 x 254	457 x 254	457 x 254
Omdrejningstalsområde o/min	25 - 165	25 - 165	25 - 165	25 - 165
Drev	Væskekølet trecylinder-firetakt-benzinmotor	Luftkølet tocyliner-firetakt-benzinmotor	Væskekølet firecylinder-firetakt-dieselmotor	Væskekølet firecylinder-firetakt-dieselmotor
Motorproducent	Briggs & Stratton Vanguard	Briggs & Stratton Vanguard	Lombardini	Lombardini
Slagvolumen cm³	950	993	1.370	1.370
Driftseffekt kW (HK) ved omdrejningstal o/min	25,4 (34,0) 3.800	26,1 (35,0) 3.800	26,0 (35,0) 3.800	26,0 (35,0) 3.800
Brændstofforbrug l/h	24,6	24,6	24,6	24,6
Tankindhold (brændstof) l	10,0	10,0	6,2	6,2

Tilbehør af høj kvalitet til de bedste resultater i beton: Original kvalitet fra Wacker Neuson.

Altid en god beslutning: Originalt tilbehør fra Wacker Neuson.

- Planeringsplader
- Universalplader
- Efterglitnings- og poleringsplader
- Glitteskiver
- Kørestel
- Styrehåndtag



TILBEHØR

Tilbehør

Originalt tilbehør fra Wacker Neuson: Glittetilbehør.

- 1 Planeringsplader
- 2 Universalplader
- 3 Efterglitnings- og poleringsplader
- 4 Glitteskiver



LØFTEØJE TIL MODELLERNE CT 36 OG CT 48.

	Løfteøje
CT 36	●
CT 48	●



ANTAL GLITTEBLADE PÅ VORES MASKINTYPER

CT

CRT 36

CRT 48



EMBALLAGEENHEDER (EE*)

Efterglitnings-/poleringsplader

	36" tomme	48" tomme
EE	1	1
EE	10	10
EE	50	50
EE	100	100

Glitteskiver

	24" tomme	36" tomme	48" tomme
EE	1	1	1
EE	10	10	10
EE	30	30	30
EE	50	50	50

* 1 emballageenhed består af 4 eller 5 glitterblade.

MÅL PLANERINGSPLADER, UNIVERSALPLADER, EFTERGLITNINGS-/POLERINGSPLADER, GLITTEPLADER

	Planeringsplader mm	Universalplader mm	Efterglitnings-/ poleringsplader mm	Glitteskiver ø mm
CT24 (L x B)	-	-	229 x 121	603
CT36 (L x B)	355 x 254	335 x 203	335 x 152	915
CT48 (L x B)	457 x 254	457 x 203	457 x 152	1.220
CRT 36 (L x B)	355 x 254	335 x 203	335 x 152	915
CRT 48 (L x B)	457 x 254	457 x 203	457 x 152	1.220



Enkelt at transportere takket være praktisk transportbeslag.

Transportbeslaget, der kan fås som tilbehør, gør transporten af CRT nemmere, gør anvendelsen af den ekstremt fleksibel og gør det muligt at udskifte glittetilbehøret direkte på byggepladsen.

● Kan fås ○ Kan ikke fås

Flere produkter fra Wacker Neuson til overfladebearbejdningen.

Wacker Neuson tilbyder endnu flere
produkter, som støtter dig under
arbejdet med betongulve:

- Fugeskæremaskiner
- Højfrekvens stavvibratører
- Overfladvarmer
- Armeringsbinder



FLERE PRODUKTER FRA
WACKER NEUSON

Flere produkter

Flere Wacker Neuson-produkter, der effektivt fremmer dine processer.



Enestående i denne klasse: Den førsteklasses skæreydelse for BFS 1345.

Ved fugeskæremaskinerne fra Wacker Neuson kommer motoreffektens maksimum derhen, hvor den hører hjemme: I asfalten eller betonen. Det skyldes, at momentet, der overføres til diamantskiven, og vægtens tyngdepunkt, som ligger over skæreakslen, er tilpasset effektivt til hinanden. Derfor er fugeskæremaskinerne fra Wacker Neuson **indtil 20 % hurtigere end sammenlignelige produkter.**

Indtil 1.000 bindinger pr. time: Armeringsbinderen DF 16.

Den mekaniske maskine med automatisk bindertilførsel overbeviser. Den er ikke kun hurtig og enkelt, den klarer også indtil 1.000 snoede knuder i timen. Og det med betjening med én hånd. Ingen akkumulator, ingen trådrester, bare kun ensartet faste knuder med oprejst kropsholdning. Prøv den af.



High-end-højfrekvens stavvibratører til betonforarbejdningen: IRSEN og IRSE-FU.

Højfrekvens stavvibratørerne fra Wacker Neuson udmærker sig ved deres kraftige elektromotor med stabilt omdrejningstal. Den bidrager lige som de induktionshærdede vibratorflasker, der garanterer en høj slidstyrke, til aggragatkonceptet med lang levetid. Efter ønske findes højfrekvens stavvibratørerne også med integreret omformer til den uafhængige anvendelse på byggepladsen. På den måde komprimeres al beton optimalt.

Sørger for den rigtige driftstemperatur ved fremstilling af betongulve: E 700M.

E700M er den ideelle opvarmer, når det handler om at efterbehandle beton rigtigt ved minusgrader. Den er nem at betjene, ekstremt modstandsdygtig og sørger for, at du kan arbejde fejlfrit og pålideligt i ekstremt kolde omgivelser. E700M har en **varmevirkningsgrad på 87 %** – det er den **højeste værdi i denne branche!**

