

Jungheinrich Diesel- und Treibgasstapler Tragfähigkeit 2500 kg

DFG/TFG 25

DFG/TFG 25 S



- **Bequemer Arbeitsplatz durch vorbildliche Ergonomie**
- **Fahrerplatzmodul schwingend gelagert**
- **Treibgas-Kat serienmäßig**
- **Hydrodynamischer oder hydrostatischer Antrieb wahlweise**

Einsatz: Maximale Umschlagleistung und Verfügbarkeit auch im 3-Schichtbetrieb; sowohl im harten Außeneinsatz als auch in großen Hallen durch „saubere“ Abgase. Treibgasstapler mit serienmäßigem Katalysator, Dieselstapler mit optionalem Rußfilter. Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrigen Kraftstoffverbrauch und robuste Bauweise. DFG/TFG 25 (Wandler) für Transport- und Stapelaufgaben bei maximaler Wirtschaftlichkeit. DFG/TFG 25 S (Hydrostat) für höchste Umschlagleistung im Dauerbetrieb. Ideal für intensiven Rampeneinsatz durch maximales Anfahr Drehmoment.

Fahrerplatz: Das ergonomisch und sicher gestaltete Fahrerplatzmodul ist mit hydraulisch gedämpften Gummipuffern auf dem Rahmen gelagert. Diese dämpfen Vibrationen und Geräusche wesentlich. Weiterhin sind serienmäßig: Von oben einsehbare Trittstufe, großer Fußraum, niedrige Einstiegshöhe, verstellbare Lenksäule, 3fach verstellbarer Komfortsitz, körpergerecht angeordnete Hydraulikhebel und Fahrtrichtungsschalter rechts neben dem Fahrersitz, geringe Lenk- und Hebelstellkräfte, breites Fahr- und Bremspedal – kraftfahrzeuggewöhnlich angeordnet. Hervorragende Rundumsicht und niedriger Geräuschpegel. Instrumente: Übersichtliche Instrumententafel mit Analog-Anzeigen und umfangreichen Warn- bzw. Kontrollleuchten.

Fahrerantrieb: Wandler: Frontantrieb über Drehmomentwandler, Stirnradgetriebe und kraftfahrzeugübliches Differential in robustem Achsgehäuse. Hydrostat: Fahrtrieb über Hochdruck-Axialkolben-Verstellpumpe und zwei Hydromotoren in einer durchgehenden Achse mit Lamellenbremsen.

Motoren: 3,0-l-Dieselmotor (4-Zylinder Perkins 704.30). 40 kW Leistung bei 2200 min⁻¹. Maximales Drehmoment 190 Nm bei 1600 min⁻¹. 3,0-l-Ottomotor (4-Zylinder GM 3.0LL4). 44 kW Leistung bei 2200 min⁻¹. Maximales Drehmoment 196 Nm bei 1600 min⁻¹. Leistungsstarke Industriemotoren mit niedrigem Drehzahlniveau und hohem Drehmoment. Dieselmotor mit Direkteinspritzung für niedrigen Kraftstoffverbrauch und Kolben-Wirbelkammer für saubere Abgase. Effektiver Trockenluftfilter.

Kraftstoffanlage: Dieselmotor mit Kraftstofffilter und Wasserabscheider. Ottomotor mit Impco-Treibgasanlage.

Kühlanlage: Thermostat geregelter Hochleistungs-Wasserkühler mit Ausgleichsbehälter und integriertem Ölkühler.

Elektroanlage: 12-Volt-Batterie mit 72 Ah (DFG) bzw. 40 Ah (TFG). 66-A-Drehstromlichtmaschine. Ottomotor mit wartungsfreier kontaktloser Transistorzündung.

Getriebe: Wandler: Automatisches Lastschaltgetriebe mit hydrodynamischem Drehmomentwandler, je 1 Gang vorwärts und rückwärts. Links neben dem Fahrpedal kombiniertes Kriechfahrt-/Bremspedal. Bei teilweise niedriger getretenem Pedal ist schnelles Heben bei langsamer Fahrt (Kriechfahrt) möglich. Hydrostat: Elektronisch gesteuerte Axialkolben-Verstellpumpe und zwei Radialkolbenmotoren mit Lamellenbremsen. Fahrgeschwindigkeit unabhängig von der Motordrehzahl wählbar. Individuell einstellbares Fahrverhalten durch „Vario-Control“. Getriebe-Ölkühler sind bei allen Fahrzeugen serienmäßig.

Räder: Serienmäßig Superelastikreifen, nicht kreidende SE- oder Luftreifen wahlweise lieferbar.

Vorderachse					
Bereifungsart	Stück	Größe	PR	Spurweite	Staplerbreite
SE-Reifen	2	7.00-12	–	990	1170
Luftreifen	2	7.00-12	16	990	1180
SE-Breit	2	27x10-12	–	1045	1285
SE-Zwilling	4	7.00-12	–	1220	1625
Hinterachse					
Bereifungsart	Stück	Größe	PR	Spurweite	
SE-Reifen	2	6.50-10	–	938	
Luftreifen	2	6.50-10	10	938	

Lenkung: Hydrostatlenkung wird mit Priorität von der Hydraulik versorgt. Verstellbares, außermittig links angeordnetes Lenkrad für maximalen Komfort. Bei Aussetzen des Motors bleibt die Lenkfähigkeit erhalten.

Lenkachse: Hinterachse mit integriertem Lenkzylinder in Gummilagern pendelnd im Rahmen befestigt. Für ständigen Bodenkontakt aller vier Räder.

Bremse: Zwei unabhängige Bremssysteme wirken auf die Vorderräder. Wandler: Fußbetätigte hydraulische Trommelbremse als Betriebsbremse mit asbestfreien Belägen und Bremsflüssigkeitsstand-Warnleuchte. Feststellbremse: Handbetätigte Seilzugbremse mit Betätigungswarnleuchte. Hydrostat: Das Hydrostatikgetriebe macht eine Betriebsbremse überflüssig. Feststellbremse: Lamellenbremse in verschleißfreier Ausführung.

Hydraulik: Ansaugfilter und Feinstfilter (10 µm) für Rücklaufleitung. Be- und Entlüftung des Hydraulikranks über Filter. Senkbremssventile begrenzen die Senkgeschwindigkeit der Last auch bei Schlauchbruch. Druckbegrenzungsventile schützen vor Überdruck und Überlastung.

Hubgerüst: Stand- und Fahrmaste aus verschleißfestem Spezialprofil. Gabelträger und Fahrmast laufen auf abschmierbaren Rollen. Auftretender Lastseiten- druck wird durch schräg angeordnete Laufrollen aufgenommen. Geteilte Gabelträgerplatte nach FEM/ISO-2328-2A und Hubzylinderanordnung hinter den schlanken Mastprofilen bieten eine ausgezeichnete Sicht auf Gabel und Last bei jeder Hubhöhe.

Rahmen, Verkleidung: Rahmen in verwindungssteifer Kastenbauweise. Kraftstoff- (50 l) und Hydrauliktank (58 l) sind Bestandteil des Rahmens. Motorhaube, Seitenteile und Bodenplatte können für hervorragende Servicefreundlichkeit leicht geöffnet bzw. abgenommen werden.

Optionen: Sonderausführungen und Anbaugeräte wie z.B. Schutzgitter, Seitenschieber und Witterschutzkabinen.

Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie CE für Flurförderzeuge.



ISO-9001-, ISO-14001-
Zertifizierungen des Qualitäts-
und Umweltmanagements.

JUNGHEINRICH

Leistungsdaten

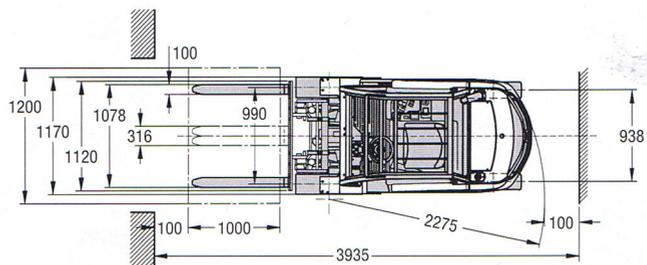
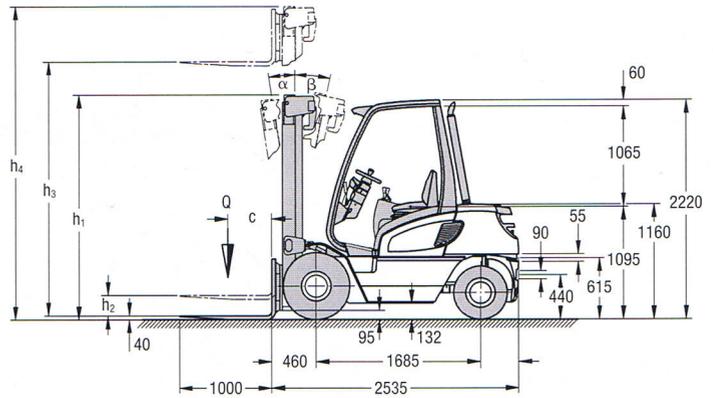
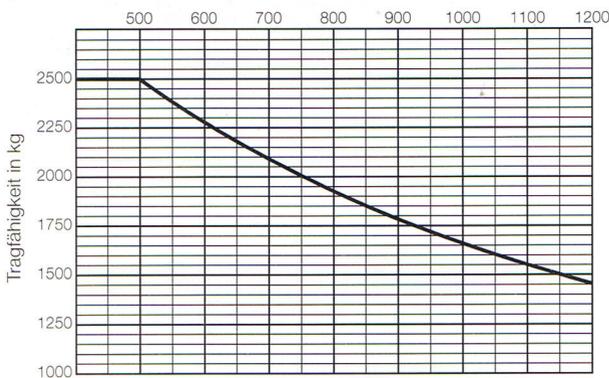
Antrieb	Wandler		Dieselmotor	Ottomotor
Zweifach-Hubgerüst ZT				
Hub	mm		3300	3300
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h		18,5/18,7	18,5/18,7
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0,56/0,60	0,56/0,60
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0,53/0,55	0,53/0,55
Zugkraft mit/ohne Last	N		16700/10800	16200/10800
Steigfähigkeit mit/ohne Last	%		26/25	26/25
Eigengewicht	kg		4190	4160
Achslast mit Last vorn/hinten	kg		5820/870	5800/860
Achslast ohne Last vorn/hinten	kg		1840/2350	1820/2340

Leistungsdaten

Antrieb	Hydrostat		Dieselmotor	Ottomotor
Zweifach-Hubgerüst ZT				
Hub	mm		3300	3300
Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h		19,3/19,6	19,3/19,6
Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0,56/0,60	0,56/0,60
Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s		0,53/0,55	0,53/0,55
Zugkraft mit/ohne Last	N		18400/10800	18400/10800
Steigfähigkeit mit/ohne Last	%		29/25	29/25
Eigengewicht	kg		4170	4140
Achslast mit Last vorn/hinten	kg		5800/870	5780/860
Achslast ohne Last vorn/hinten	kg		1820/2350	1800/2340

Tragfähigkeits-Diagramm

Schwerpunktabstand „C“ in mm



Änderungen und technische Verbesserungen vorbehalten.

Hubgerüst-Tabelle

Zweifach ZT							Zweifach ZZ						
Hub	Bauhöhe	Freihub	Max. Höhe	Neigung		Tragfähigkeit*	Hub	Bauhöhe	Freihub	Max. Höhe	Neigung		Tragfähigkeit*
h_3	h_1	h_2	h_4	vor α	zurück β	bei $c = 500$ mm	h_3	h_1	h_2	h_4	vor α	zurück β	bei $c = 500$ mm
mm	mm	mm	mm	Grad	Grad	kg	mm	mm	mm	mm	Grad	Grad	kg
2040	150	3410	6	10	2500	2800	2065	1400	3465	6	10	2500	
3000	150	3610	6	10	2500	3000	2165	1500	3665	6	10	2500	
3300	150	3910	6	10	2500	3300	2315	1650	3965	6	10	2500	
3500	150	4110	6	10	2500	3500	2415	1750	4165	6	10	2500	
3700	150	4310	6	10	2500	3700	2515	1850	4365	6	10	2500	
4000	150	4610	6	6	2500	4000	2715	2050	4665	6	6	2500	
4300	150	4910	6	6	2500	4300	2865	2200	4965	6	6	2500	
4500	150	5110	6	6	2500	4500	2965	2300	5165	6	6	2500	
4700	150	5310	6	6	2500	Dreifach DZ							
5000	150	5610	6	6	2500	4350	2040	1370	5020	6	6	2450	
5500	150	6154	6	6	2250	4500	2115	1445	5170	6	6	2400	
6000	150	6654	6	6	2000	4700	2165	1495	5370	6	6	2350	
						5000	2265	1595	5670	6	6	2300	
						5500	2465	1795	6170	6	6	2100	
						6000	2665	1995	6670	6	6	1850	
						6500	2865	2195	7170	6	6	1600	
						7000	3065	2395	7670	6	6	1350	

*Mit Superelastikreifen. Erhöhte Tragfähigkeiten mit anderen Bereifungsarten bitte anfragen.